



マイクロラッパー

発明優秀賞
特賞受賞

GLE-500
GLE-600
GLE-500M
GLE-600M



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

MICRO-LAPPER

刃物研削ラップ盤



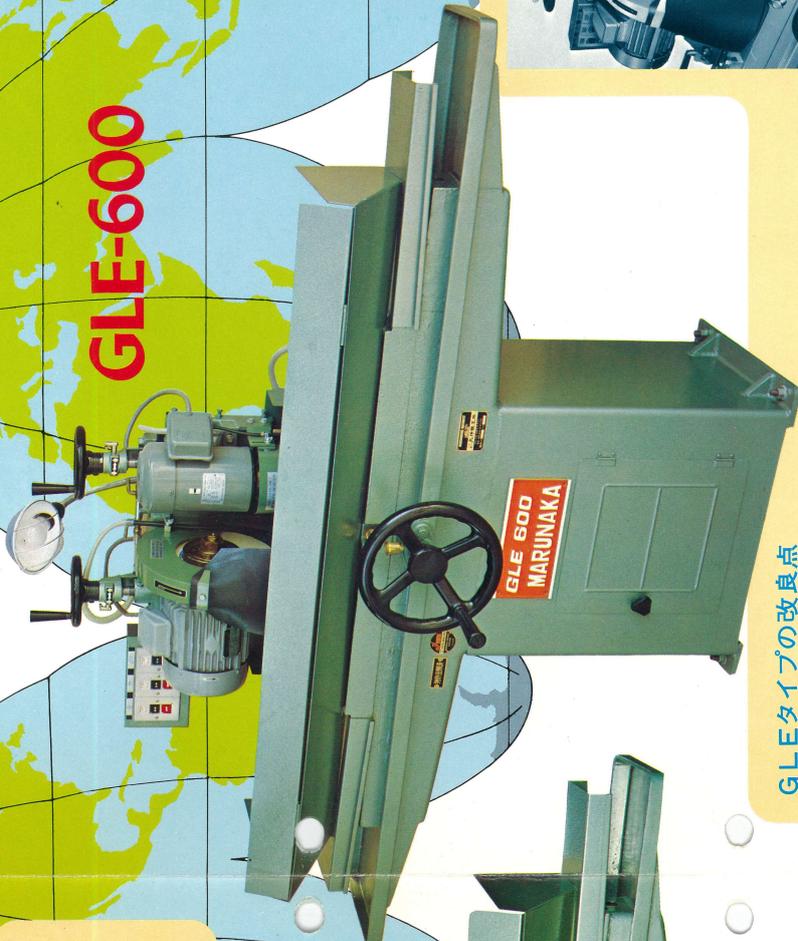
ワンタッチ操作のMARUNAKA式1ライン上面研磨方式

本機は荒砥石と仕上砥石を1ラインに装置してありますので、回転又は移動の操作は不要となり、一段と高精度の保持が可能となりました。又上面研磨であるため、刃付時に研磨状態を見ながら作業できるので、砥石の接近状態、ラップ量も一見してわかります。これまでのカンによる作業は全く不要となりました。

独特の機構(ラインセンテイング・上面研磨方式・水冷式)と高性能・経済性が認められ、EC諸国・アメリカ・中南米諸国など世界の国々に大量に輸出されています。

GLE-500

PAT No. 689945



GLE-600

GLE500/600

今回発売いたしましたGLE 500/600は好評のGL-450/600PIIを改良し、下記の特長を加え更に性能が向上しました。

- ①フレーム一体化により加工精度が一段と向上しました。
- ②カバナーの改良とフレームの改造により水が飛びなくなりました。
- ③昇降装置の改良により砥石の落ち込みによる刃先焼けが解消され、砥石ヘッドの振動が大巾に減少しました。

仕様

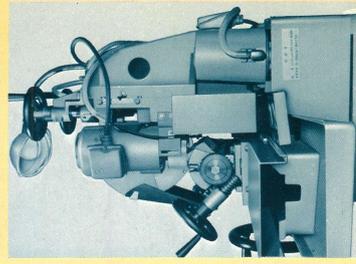
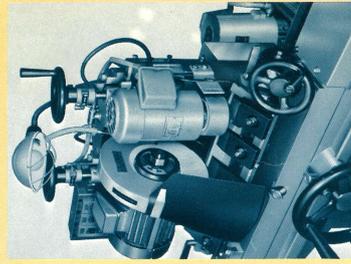
加工寸法	刃物長(最大)	500mm (500) 640mm (600)
砥石の大きさ	荒仕上(外径×厚み×穴徑)	φ 255×19×φ 25.4mm 仕上(φ)
砥石の回転数	荒・仕上とも	φ 100×50×φ 15.88mm 1410 r.p.m 50 Hz 1690 r.p.m 60 Hz
所要動力	荒砥石	0.75 KW 4 P
	仕上砥石	0.4 KW 4 P
研削液容量	照明ランプ	40W 2 P 60W 100V
		11ℓ
機械寸法	巾×長×高	1520×670×1335mm (500) 1800×670×1335mm (600)
	機械重量	265kg (500) 305kg (600)

*仕様は改良等により予告なく変更する場合があります。

GLEタイプの改良点

- ラインセンテイングだから
荒研削→仕上研磨切換時に
不要。
- ①砥石ヘッドの回転、前後移動が不要。
- 上面研磨方式だから
- ①砥石の接近状態がよく見える。
- ②砥石の送り込み、ラップ量がよく見える。
- ③刃物の着脱が容易
- ④刃物台が強固に出来ているので刃先の安定がよい。
- ⑤刃先のハネ出しが少ないので、刃先の振動がない。
- ⑥刃物の裏面を刃物台にセットでききる。

- 水冷式だから
- ①発熱による刃先の“そり”がおこらない。
- ②砥石の“目づまり”が生じない。
- ③刃先の“焼け”がおこらない。
- 堅牢設計に加え
特別製作の砥石を使用することにより、刃先の“かえり”が乾式にくらべて生じにくい。
- 操作が簡単だから
短時間で高精度の刃物の研磨ができる。
- 特別附属品のアタッチメントにより
コーナー研磨も出来ます。

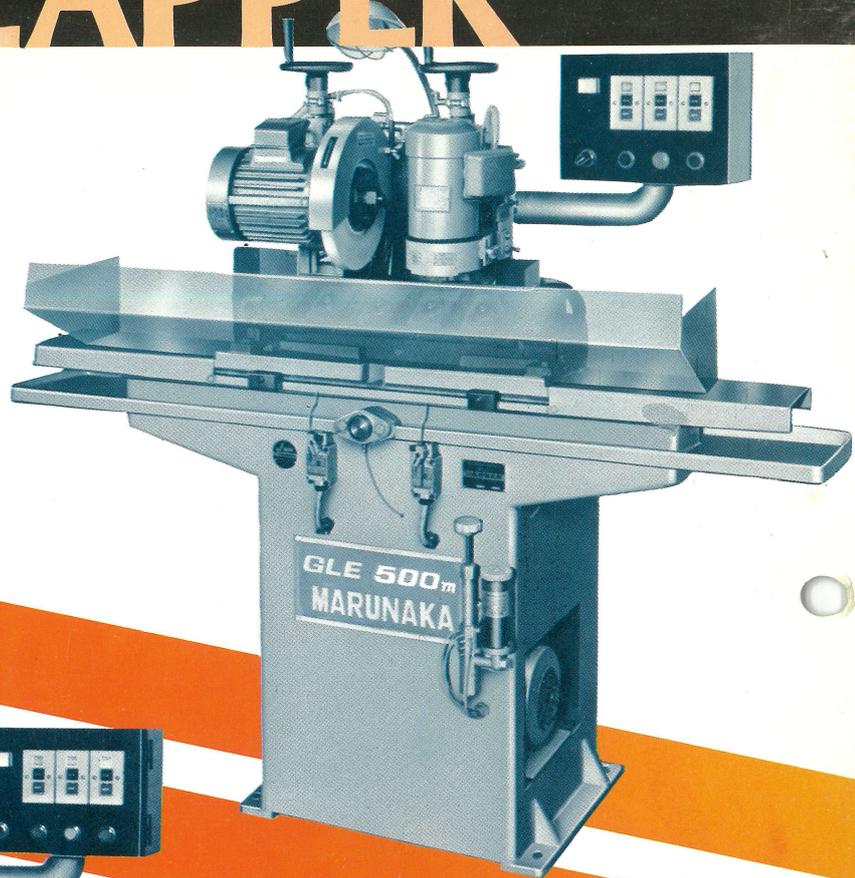


MICRO-LAPPER マイクロラッパー

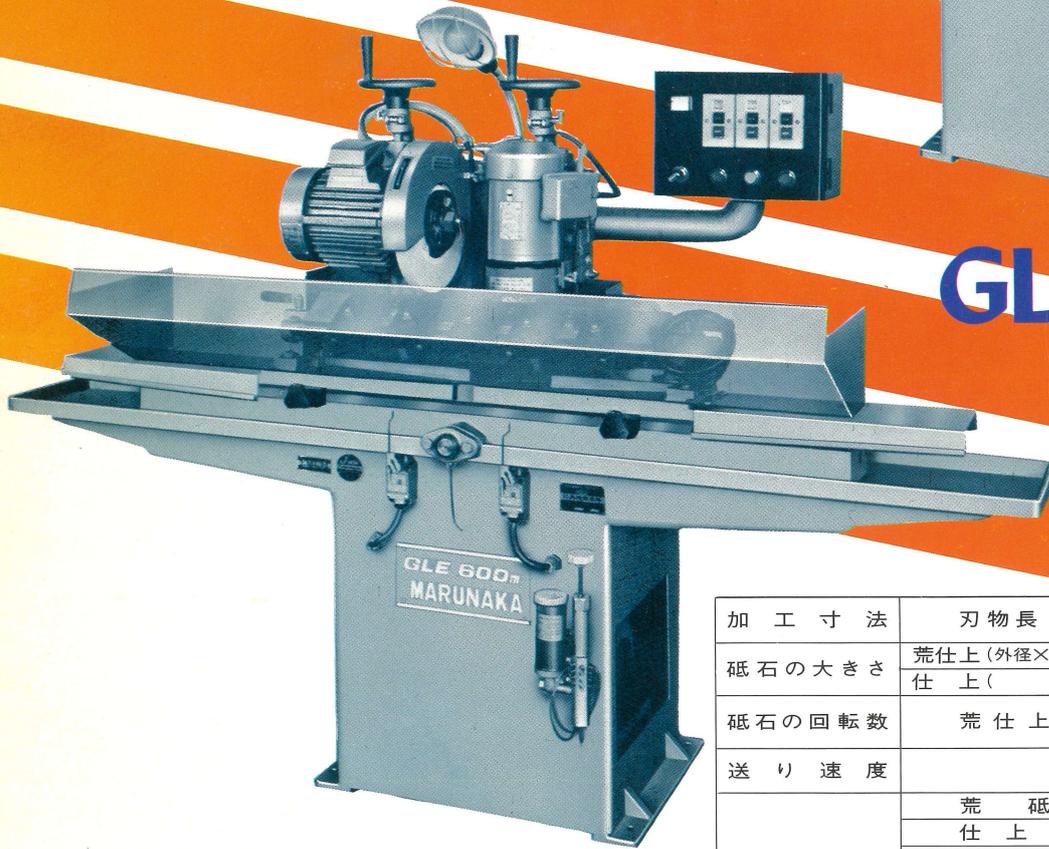
GLE500M/600M

新鋭刃物研削ラップ盤GLE 500/600に刃物台自動送り装置を装備し、更に機能的になったGLE 500/600Mには、

- ① 長時間の作業にも疲れず、女子にも容易に刃物の研磨作業が出来ます。
- ② 送り速度が一定ですから、均一かつシャープな研ぎむらのない研磨効果が得られます。
- ③ 研磨作業中でも機械から離れて、他の作業ができます。
- ④ 寸動に切換えが出来ますので、刃物のセッティングが大変便利です。



GLE-600M



GLE-500M

仕様

加工寸法	刃物長 (最大)	500mm (500)
		640mm (600)
砥石の大きさ	荒仕上 (外径×厚み×穴径)	φ 255×19×φ 25.4mm
	仕上 ()	φ 100×50×φ 15.88mm
砥石の回転数	荒仕上とも	1410 r. p. m 50 Hz
		1690 r. p. m 60 Hz
送り速度		3.5m/min 50 Hz
		4.2m/min 60 Hz
所要動力	荒砥石	0.75 KW 4 P
	仕上砥石	0.4 KW 4 P
	ポンプ	40W 2 P
	照明ランプ	60W 100V
	送り	0.4 KW 4 P
研削液容量		11ℓ
機械寸法	巾×長×高	1520×600×1335mm (500) 1800×600×1335mm (600)
機械重量		310kg (500) 350kg (600)

*仕様は改良等により予告なく変更する場合があります。



株式会社 丸仲鐵工所

代理店

本社 静岡市丸子650番地の1 TEL (0542) 59-8111 (代)

TELEX: 3962-475

工場 静岡市若松町9番地・静岡市丸子機械金属団地内

52.3.28