



ゴールドラッパー

MICRO SENSOR 500

特許申請済
意匠登録申請済

一髪研磨!

1回のスイッチ操作で高精度研磨が実現します。

新発売



電子、機械工学等、あらゆる高度な丸仲の特許技術が凝縮された全自動ゴールドラッパー。一度スイッチ操作をするだけで、荒研削から仕上研磨までの一工程を全自動高精度研磨が行えます。しかもまったく調整の必要がありません。

際立つ切れ味で好評のマイクロラッパーの利点を踏襲し、作業性を高め、安定した高品質を実現。髪の毛一本の誤差も許さない、まさに未来指向の研削盤です。

特長

- 独自のセンサーを内蔵した二重構造と特殊モーターにより、砥石が刃物に触れると敏感に刃先を検出します。
- 刃物台の送り速度は、荒研削、仕上研磨それぞれ緩急最適速度で行いますから、安定した研磨ができます。
- 刃物台の往復回数は、刃先の状態に応じて、自由に設定できます。
- 従来、勤にたよっていた歩出しも、電子機構により、ミクロン単位で作動します。
- ラインセッティング方式ですから、荒研削から仕上研磨への切りかえ時に、砥石の交換、ヘッドの回転、前後移動が不要です。
- 上面研磨方式ですから、刃物の着脱が容易で砥石の送り込み、ラップ量が確認できるなど、数々の利点があります。
- 操作は、扱い易い集中制御盤方式です。
- 水タンクは、大きく清掃しやすい位置にあるので、研削液をベストコンディションに保てます。
- メカニズムの追求によって生まれた、ムダのない洗練された機能美になっています。

仕様

| | | |
|--------|---------------|--------------------|
| 加工寸法 | 刃物長 | 500mm |
| 砥石の大きさ | 荒 (外径×厚み×穴径) | φ 255×16×φ 25.4mm |
| | 仕上 (外径×厚み×穴径) | φ 100×50×φ 15.88mm |
| 砥石の回転数 | 荒・仕上 | 1,400r.p.m (50Hz) |
| | | 1,700r.p.m (60Hz) |
| 送り速度 | 高速度 | 12.5m/min (50Hz) |
| | | 15m/min (60Hz) |
| | 低速度 | 6.2m/min (50Hz) |
| | | 7.5m/min (60Hz) |
| 所要動力 | 荒 | 0.75KW 4P |
| | 仕上 | 0.4KW 4P |
| | ポンプ | 40W 2P |
| | 送り | 0.2/0.1KW 4/8P |
| | 砥石昇降荒 | 20W 4P |
| | 砥石昇降仕上 | 20W 4P |
| | 照明ランプ | 6W 100V |
| 研削液容量 | | 17ℓ |
| 機械寸法 | 幅×長×高 | 1,940×710×1,480mm |
| 機械重量 | | 390kg |

※仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)<0542>59-8111代
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店