

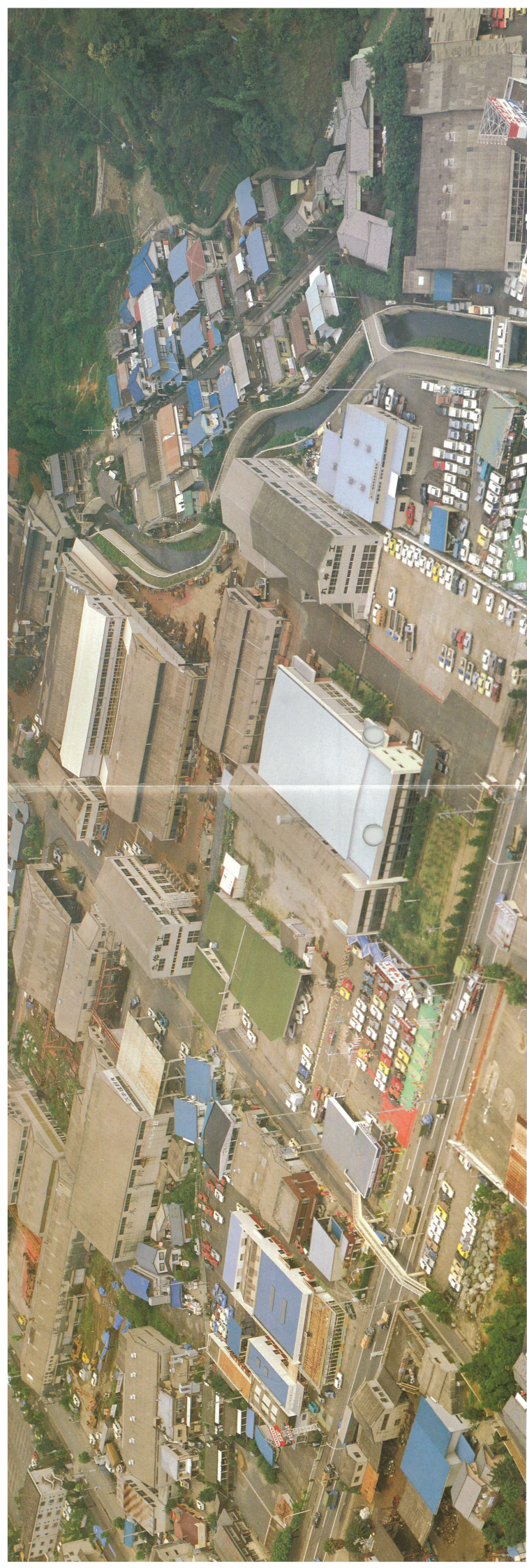
MARUNAKA

WOODWORKING MACHINERY PRODUCTS GUIDE

製品案内



株式會社 丸仲鐵工所



技術第一主義50年。独特の丸伸イズムが支持されています。

開発・設計

豊かな経験と果敢なチャレンジから生まれた、技術先進国でのパテントの数々。世界のトップレベルをゆく丸伸の特許技術は、先進のエレクトロニクスとひとつになって、技術分野・パナメカトロニクスをひらきました。



加工

独創設計を高精度で形にしているのは、創業当初から社風となって受け継がれている技術第一主義です。マシンニングセンターを始めとする最新機械設備と、高度な加工技術が結晶し高精度、高品質の製品が生れます。



組立

高精度に加工された部品を組立て、精度、耐久性、作業性豊富な機械に組立ててゆくのが熟練のスタッフです。最新の測定機器を駆使した確かな組立作業から、国際ブランドMARUNAKAの機械がつくられています。



ユーザーサービス

丸伸鐵工所づくられた機械の性能を最大に発揮していただくために、技術研修を行っています。この研修では日々進歩する技術の修得をはじめ、ユーザー各位のニーズをお寄せいただくことも重要な目的になっています。



見本市

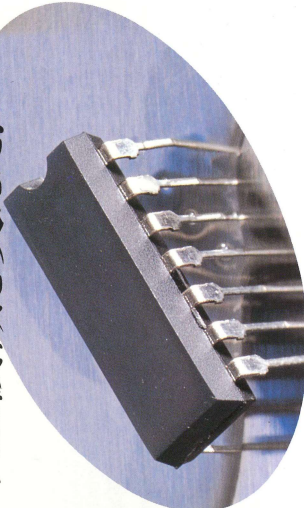
丸伸鐵工所では、国内での見本市はもちろん、海外の有名見本市にも数多く出品しています。世界から優秀な機械が集まってくる中で、丸伸鐵工所の機械はいつも新しい話題を投げかけ先達の丸伸という評判を集めています。



マイコン搭載

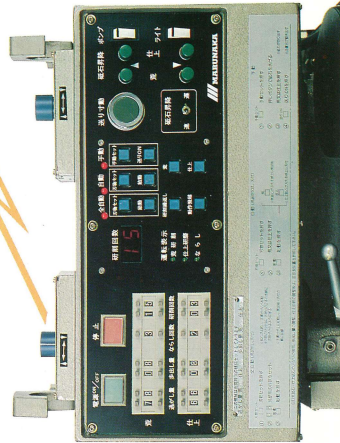
木工機械のマイコン時代をひらく丸伸鐵工

マイクロエレクトロニクスが
木工機械を変えた!



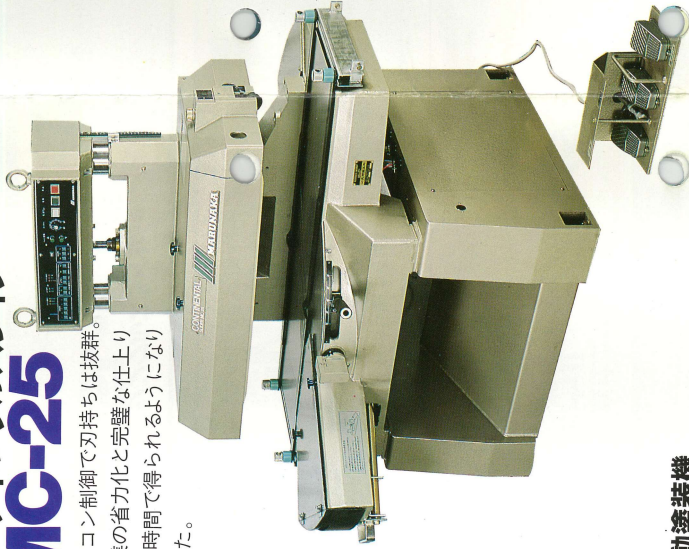
丸伸鐵工所は業界に先がけて、いち早く木工機械にマイクロコンピュータを採用しました。より高精度を、より高効率を、より省力を、こんなニーズへのひとつの解答がマイクロコンピュータと丸伸独自のメカ技術との一体化でした。いまだ経験や勘によって、大きく違っていた精度や作業効率を、マイクロエレクトロニクスの導入によって、経験の浅い人でも熟練者並みに引きあげることが可能になりました。プロの感覚をセンサーが感知、プロの技をコンピュータが記憶。丸伸鐵工所のメカトロニクス技術は、木工機械新時代をひらきました。

ピツピツ



超仕上がかな盤 コンチネンタルスライダ MC-25

マイコン制御で刃持ちは抜群。作業の省力化と完璧な仕上がり。が短時間で得られるようになりました。



全自動刃物研削ラップ盤 ゴールデンラッパー MG-500,700

マイコン制御により、一度スイッチ操作するだけで荒研削から仕上げ研磨までの工程を、全自動高精度研磨が行えます。しかも調整の必要がありません。

※刃物取付台にはペン、マグネットの両タイプがあります。



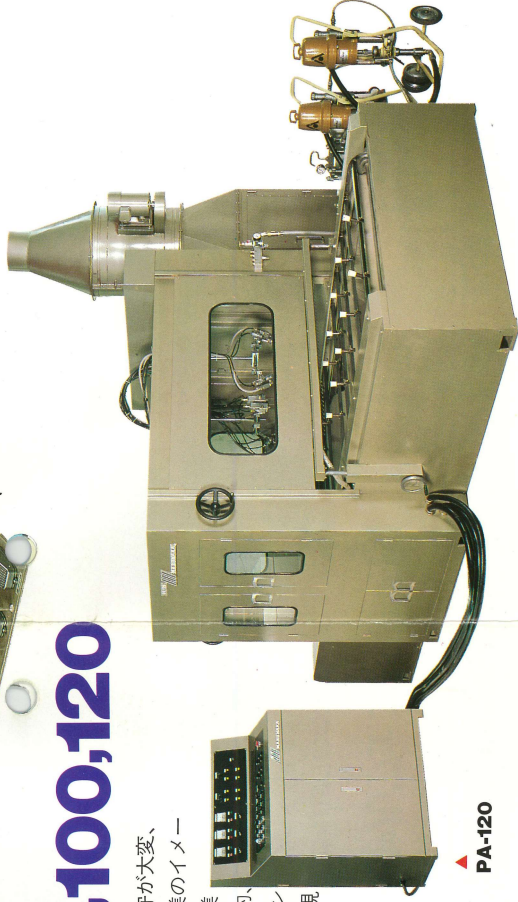
MG-500

全自動刃物研削ラップ盤 ゴールデンラッパー MG-500,700

自動塗装機

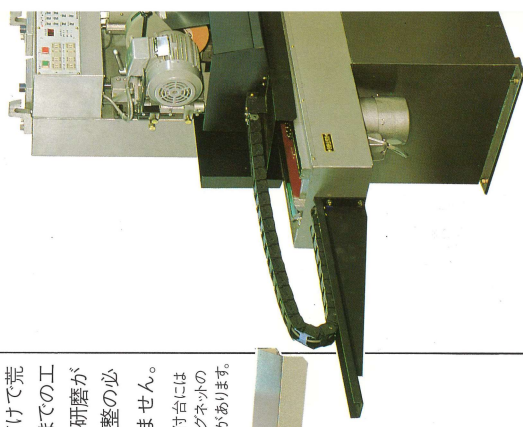
PA-70,100,120

技術がいる、機械の保守が大変、汚れる...こんな塗装作業のイメージを一新しました。作業の能率向上、塗料の節約、作業環境の改善としてメンテナンスの簡便化を実現しました。



PA-120

刃物着脱ロボット研削盤 G-50RZ



全自動超硬刃物研削ラップ盤

ML-70

高度な研磨技術を要求される超硬刃物の研磨がマイコンの働きで誰でも簡単にできポタター発、ペタランの技を発揮します。

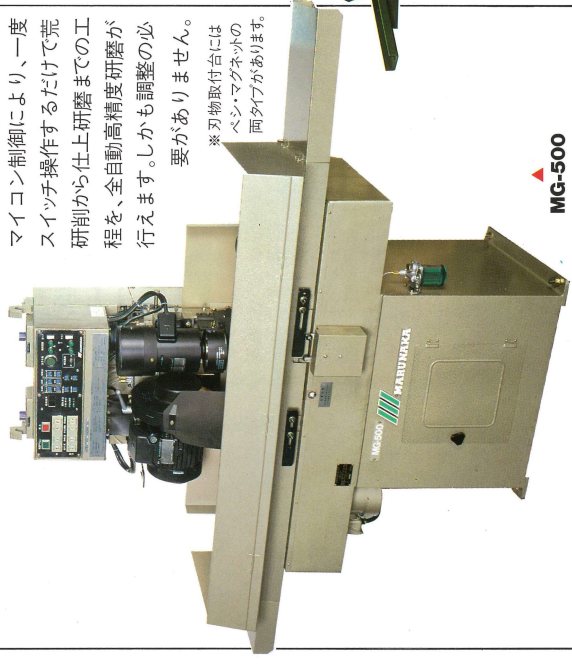
マイコン時代をひらく丸伸鐵工

全自動刃物研削ラップ盤 ゴールドランラッパー

MG-500, 700

マイコン制御により、一度スイッチ操作するだけで荒研削から仕上げ研削までの工程を、全自動高精度研削が行えます。しかも調整の必要がありません。

※刃物取付台にはペン、マグネットの両タイプがあります。



MG-500

刃物着脱ロボット研削盤

G-50RZ

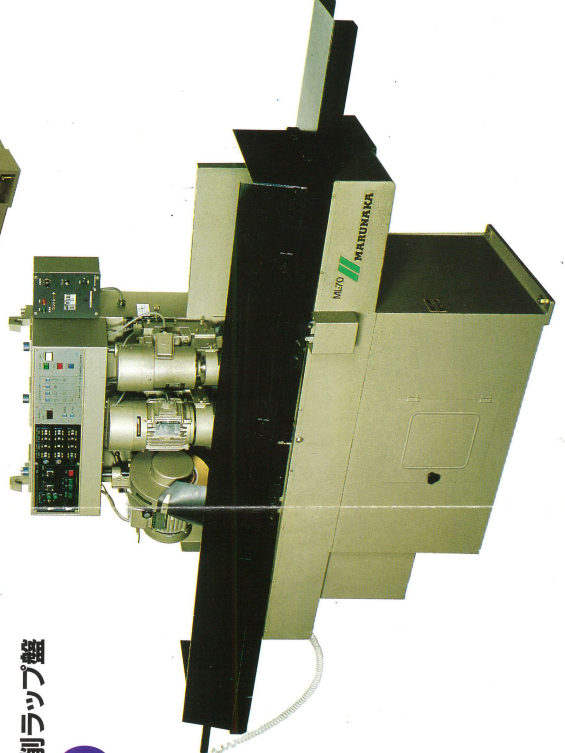
全自動のゴールドランラッパーに刃物着脱ロボットを着装。刃物の本機へのセットから、研削終了後の取りはずしまでの全研削工程を無人化しました。



全自動超硬刃物研削ラップ盤

ML-70

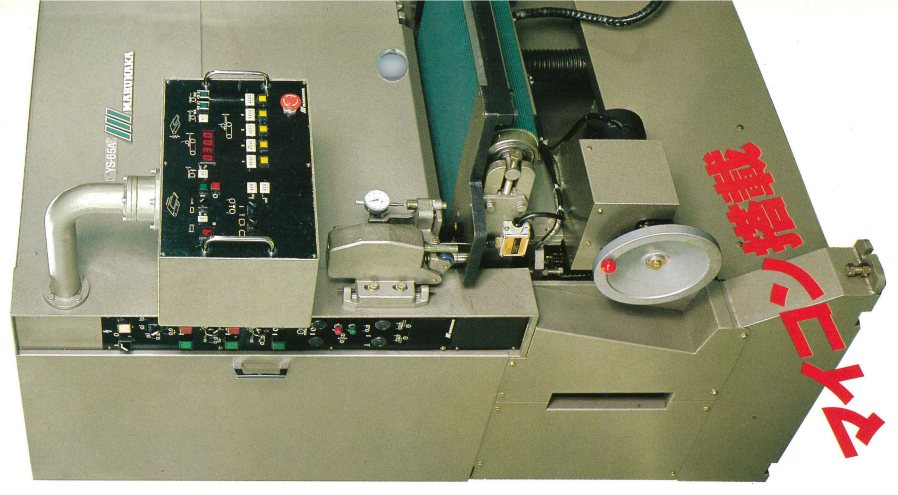
高度な研磨技術を要求される超硬刃物の研削がマイコンの働きで誰でも簡単にできボタナー発、ペテランの技を発揮します。



マイコン搭載

厚み規正から塗面研削、前だれ、端だれ、波面を

サンディングの重要課題「前だれ」「端だれ」「波面」を一步前進しマイコン搭載による厚み規正、オートリター研削など、大幅省力にも積極的に取組みました。また加工まで、加工物に合わせて、サンダーの機種バリエー

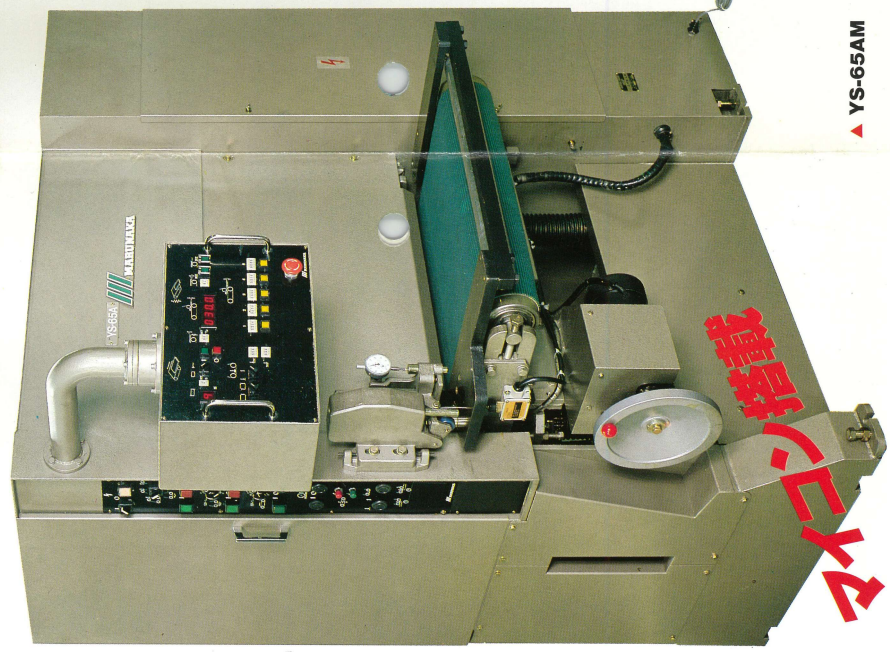


マイコン搭載

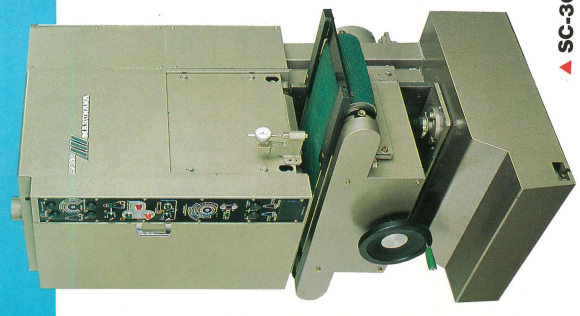
コイドベルトサンダー

厚み規正から塗面研磨まで。
前だれ、端だれ、波面をクリア。

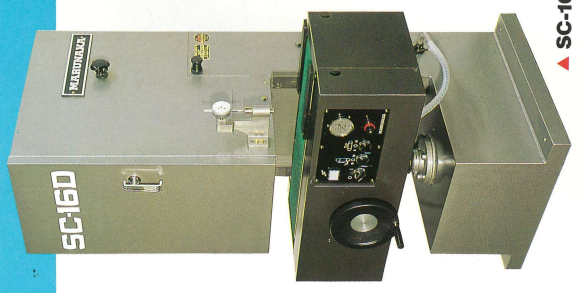
サンディングの重要課題「前だれ」「端だれ」「波面」をクリアし、さらに
一歩前進しマイコン搭載による厚み規正、オートリターン機構による自動
研削など、大幅省力にも積極的に取組みました。また小物加工から大物
加工まで、加工物に合わせて、サンダーの機種バリエーションも多彩です。



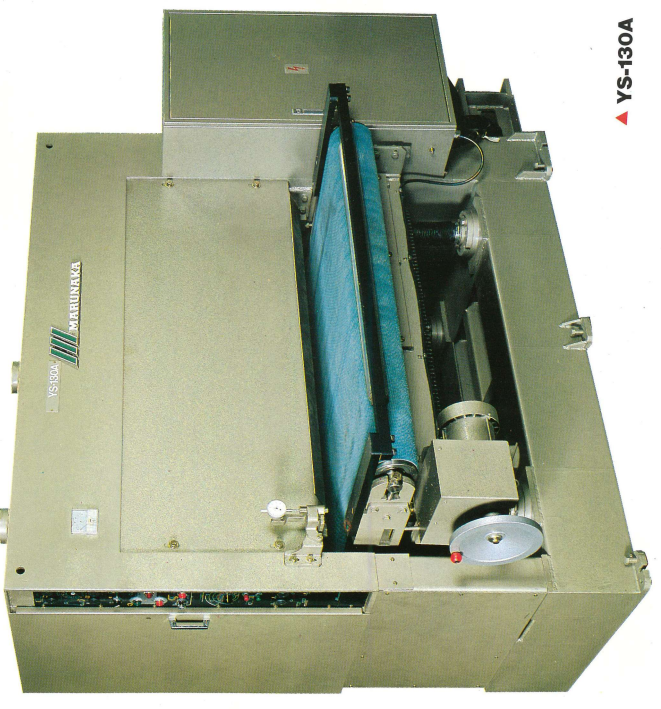
▲ YS-65AM



▲ SC-30

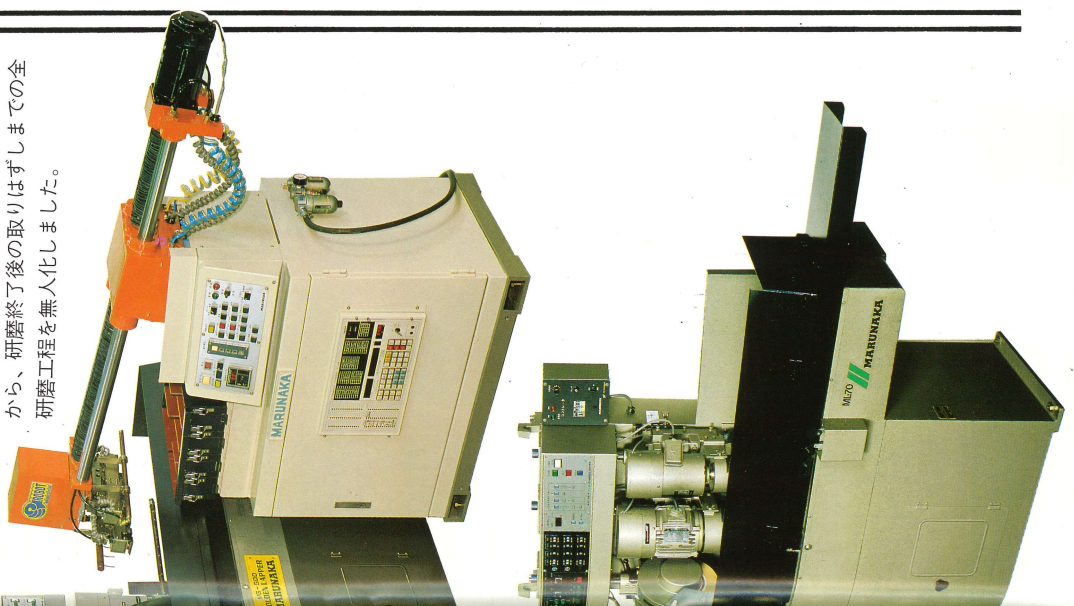


▲ SC-16D



▲ YS-130A

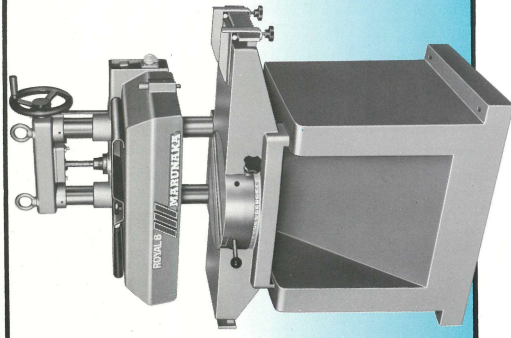
全自動のゴールデンラッパーに刃物着脱
ロボットを着装。刃物の本機へのセット
から、研磨終了後の取りはずしまでの全
研磨工程を無人化しました。



マイコン搭載

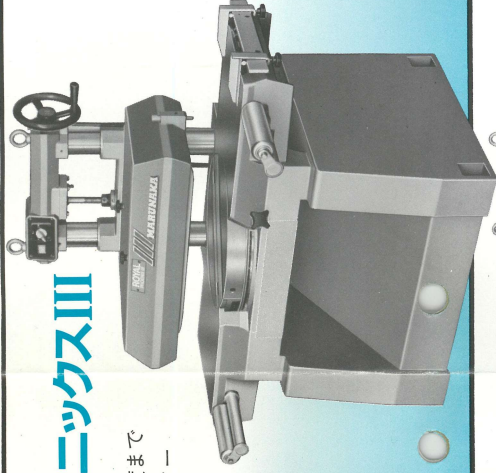
超仕上かな盤 ロイヤルエイト

コストパフォーマンスに徹したシンブル機。しかも必要な機能はすべてで独創的な特許機構で完備。大型機にひけをとらない省エネタイプです。



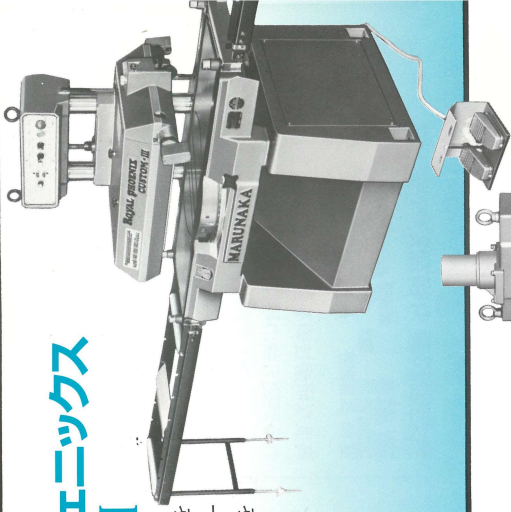
超仕上かな盤 ロイヤルフェニックスIII

材質に応じて0度～60度まで斜行角度を可変できるターミネーターも装備。



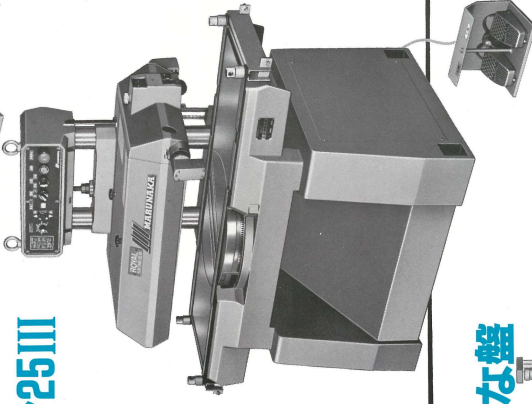
超仕上かな盤 ロイヤルフェニックス カスタムIII

オートリターン装置を組みこみ、省力、スピード、仕上りの美しさを追求しました。



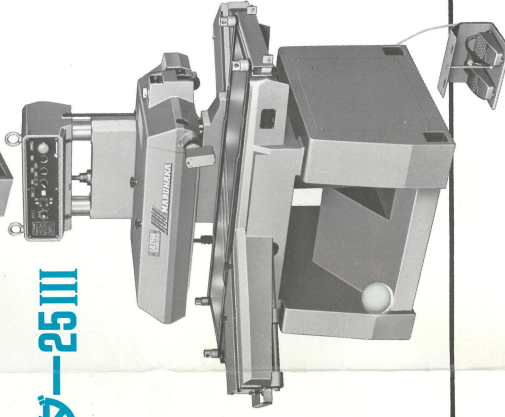
超仕上かな盤 ロイヤルカイテン25III

送材ベルトの逆転と運動してターミネーターが回転、刃が逆むきになって往復切削します。



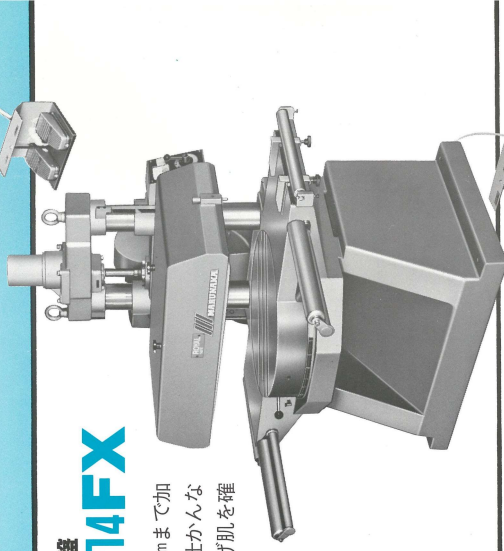
超仕上かな盤 ウルトラスライダー-25III

逆むきについた2枚の刃物が送材の正転、逆転と運動して自動的にスライドし、往復切削します。美しい切削肌を保たれ、刃持ちも抜群です。



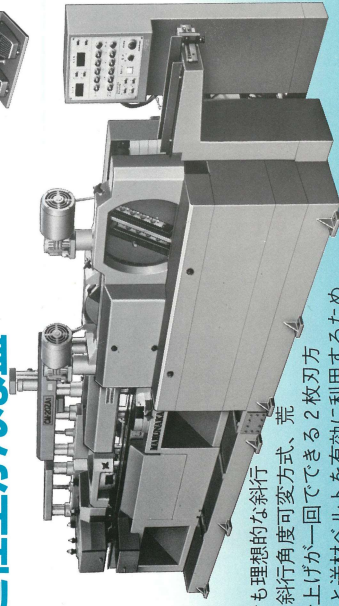
超仕上かな盤 ロイヤル14FX

最大加工幅350mmまで加工できる大型超仕上かな盤。美しい仕上げ肌を確保すると共に、大幅な省力を実現しました。



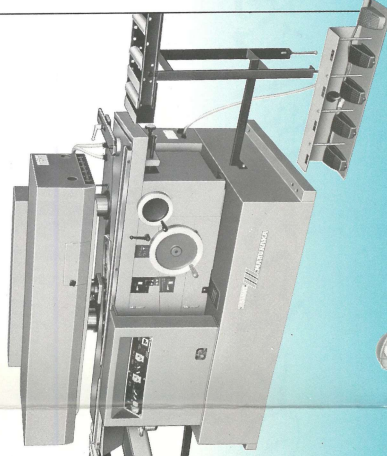
糸面取付 四面超仕上かな盤

どんな材でも理想的な斜行角が選べる斜行角度可変方式、売上上げが一回でできる2枚刃方式、刃物長と送材ベルトを有効に利用するための調整機構を備えた四面超仕上かな盤。しかも糸面取付です。



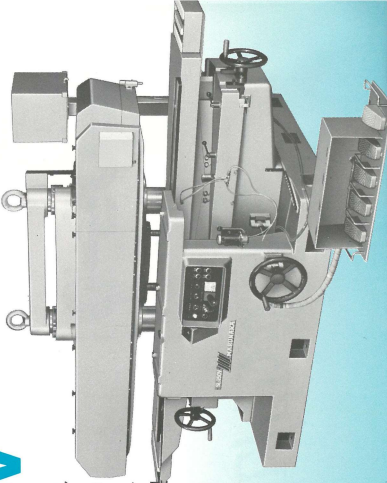
シングルスライサー SL-NA3

斜行角度可変、電子制御自動歩出し、裏割れ対策、前面集中制御などの性能をもったコンパクトで低価格化した小型スライサーです。



シングルスライサー SL-250V

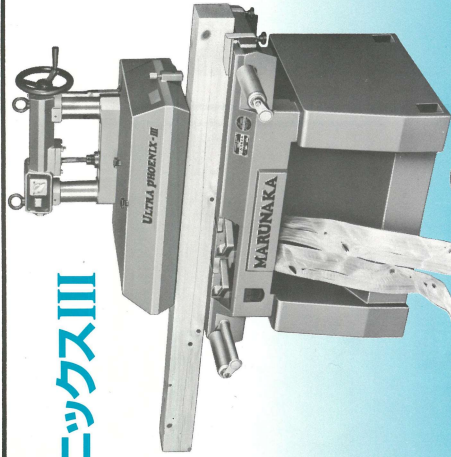
独創の縦突き方式。それに材質に応じて75度から85度まで斜行角度を変えられることにより、最良の製品を得ることができます。



超仕上りな盤

ウルトラフェニックスIII

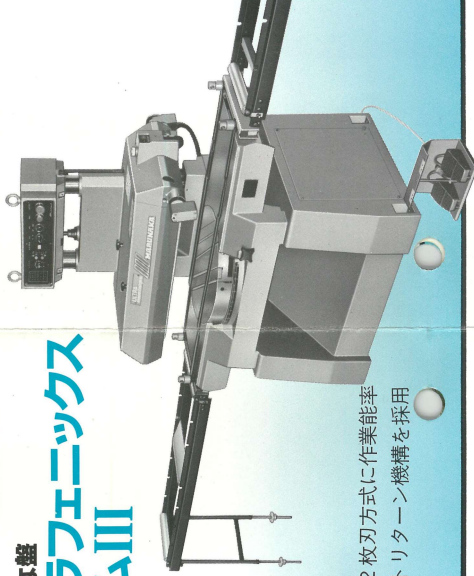
2枚刃方式のため、一回の切削で美しい仕上りが得られ、作業能率が一段とアップします。



超仕上りな盤

ウルトラフェニックスカスタムIII

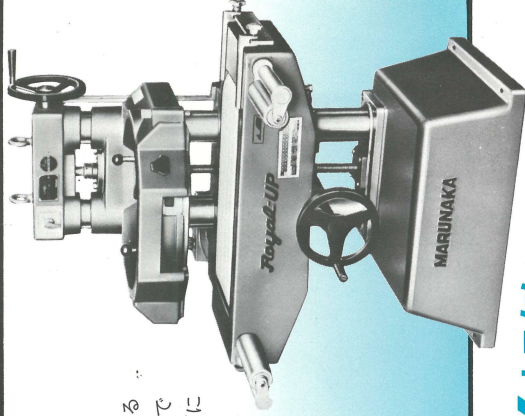
一発仕上げの2枚刃方式に作業能率を上げるオートリターン機構を採用しました。



超仕上りな盤

ロイヤルUP

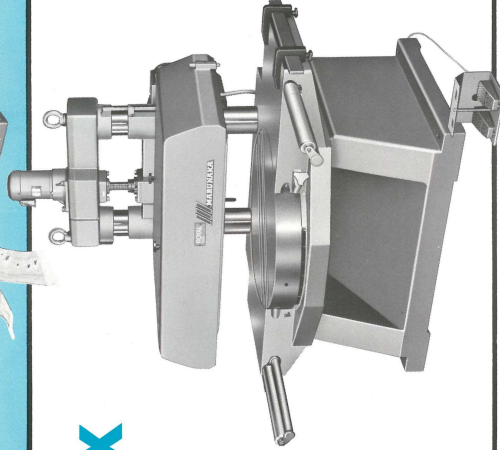
刃物が下向きにセットされているので切削状態を見ながら作業ができます。また切削クズで仕上面にキズがつくこともありません。



超仕上りな盤

ロイヤル18FX

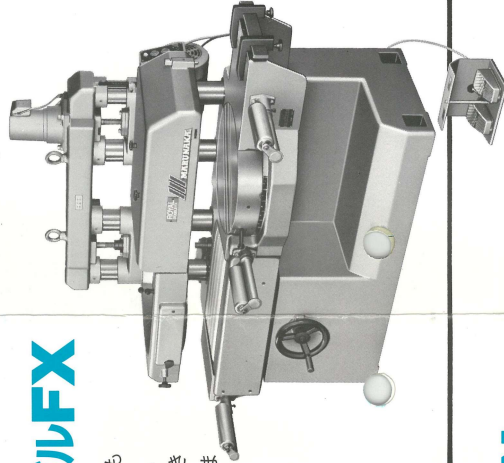
最大加工幅 450mm を実現する大きな機体、充実した装置、タフな剛性。送材面積が広く安定感のある切削ができます。



超仕上りな盤

ロイヤルダブルFX

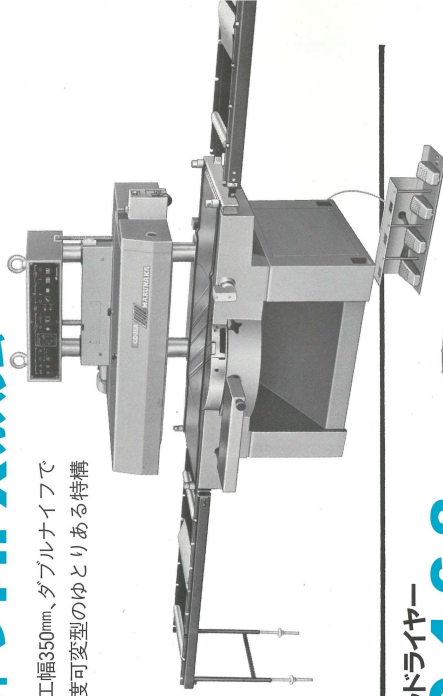
上面切削と下面切削を最も合理的に一体化しました。加工時間が大幅に短縮でき作業スペースも縮小できます。



超仕上りな盤

ウルトラ14FXカスタム

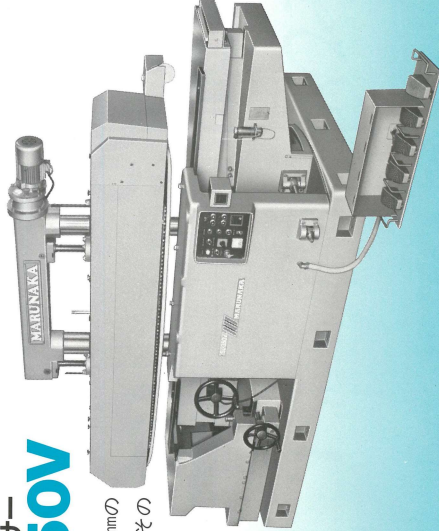
最大加工幅350mm、ダブルナイフで斜行角度可変型のゆとりある特構です。



シングルサイヤー

SL-350V

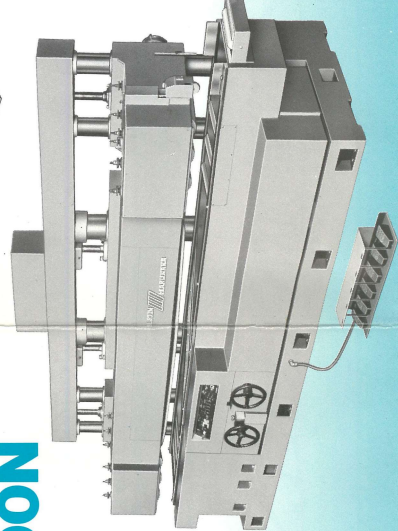
最大加工寸法 350mm の大型サイヤー。その性能の高さは世界から注目されています。



シングルサイヤー

SL-500N

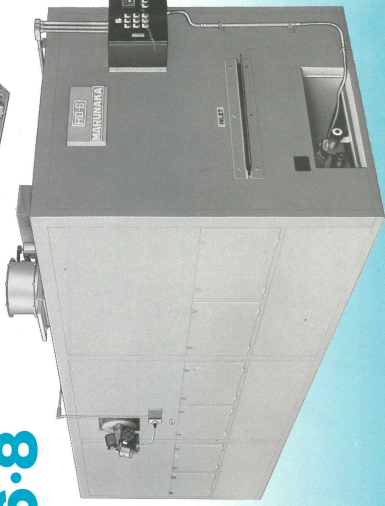
最大加工寸法 500mm。タフな剛性から安定した突板製造を実現します。もちろんオートリターン式で連続運転します。



ロールライヤー

RD-4・6・8

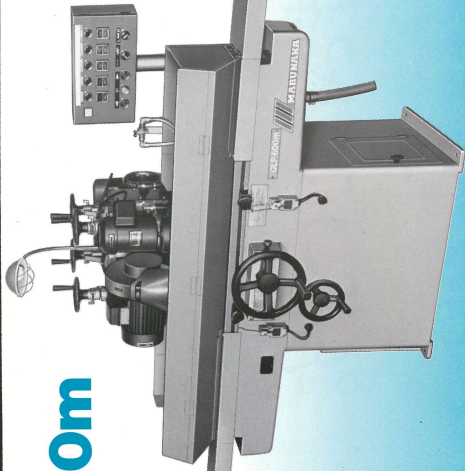
化粧板用に開発されたもので、操作も簡単。特に連続的に噴射される高速度のジェットエアで短時間で抜群の仕上がりを得られます。



あらゆる業界の
ニーズに応える
ワイドレンジの
精度で、耐久性で
使い易さで熱い信頼。

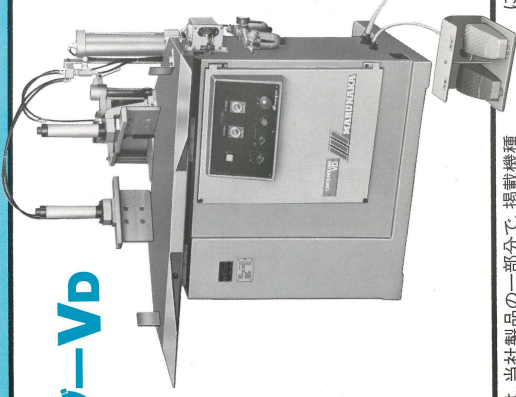
超硬刃物研削盤 GLP-600m

ハイス刃用と超硬刃用の2ヘッドダブル上面研磨方式で、刃物の種類を問わず、高精度に、そしてスピーディーに砥ぎあげます。



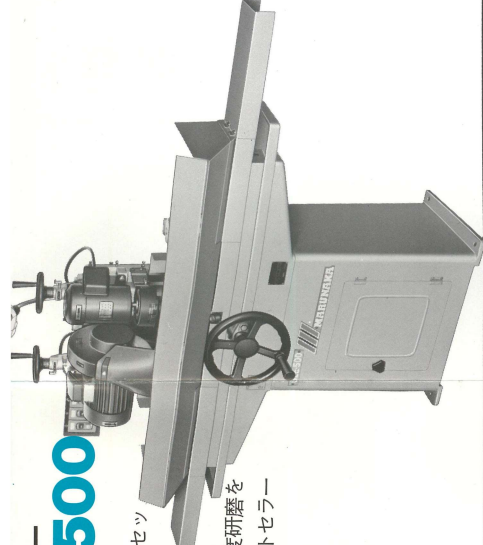
コーナーならい面取盤 チェルトモルダー-Vd

自動ならい構造により敏感で正確な作動をします。
※天板の他、台輪のコーナー加工に最適。



マイクロラッパ GLE-500

上面研磨、ラインセッティング、水冷却式、この3つの独创機能が高精度研磨を約束、独走のベストセラードレス機です。



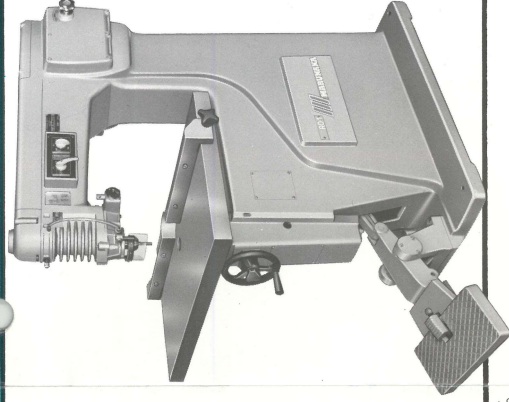
スパイラル刃物研削盤 GN-60

誰でも簡単。平刃と同じようにスパイラル刃が研磨できます。また砥石交換だけでなく、超硬を、専用治具(特別仕様)でモルダー用スパイラル刃の研磨もできる多用途をもっています。



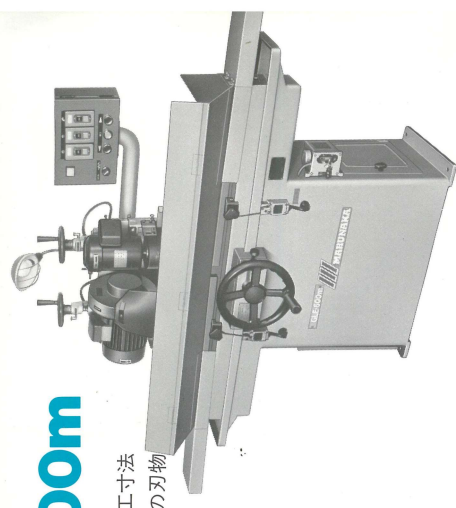
超高速ルータ RO-1

2万回転の高速を支えるスピンドルヘッドは丸仲独自の特殊設計。回転精度も抜群です。



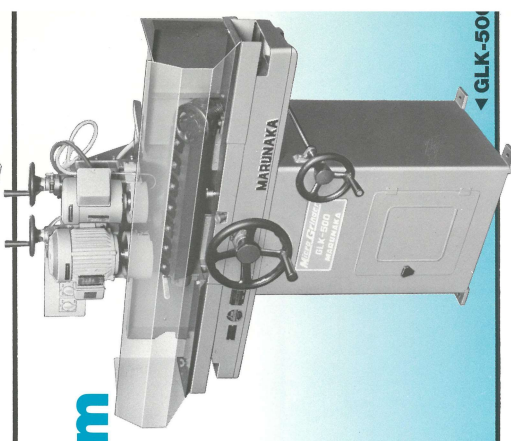
マイクロラッパ GLE-600m

安定した機能で最大加工寸法は640mm。超仕上全種類の刃物研磨ができます。



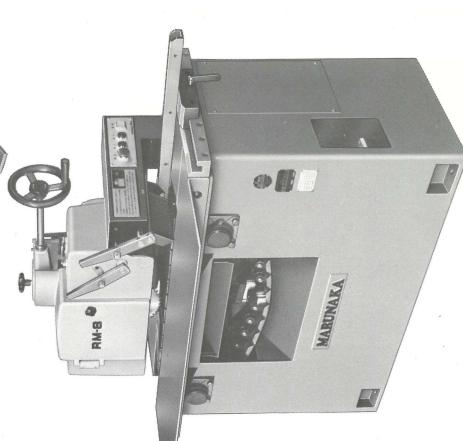
刃物研削盤 GLK-500m

汎用性のある研削盤で、チップ一刃、断裁刃、経節削機用刃物など各種の刃物研磨をワンタッチで行います。その上裏押研磨が可能です。



リップソー RM-8

型は小さくても大型なみの高性能をもったリップソー。小型のため置き場所を選びません。



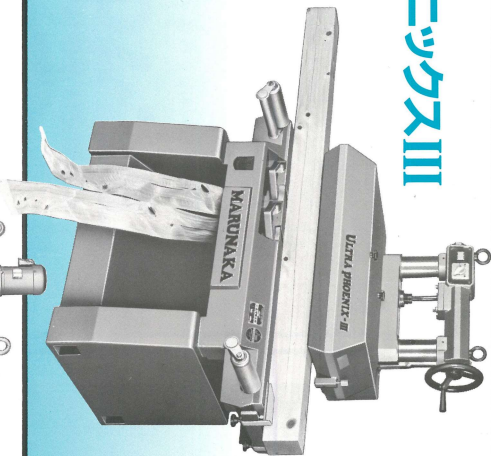
※このカタログに掲載いたしましたのは、当社製品の一部分で、掲載機種

につきましてはも種々のタイプを生産いたしております。

◀GLK-50

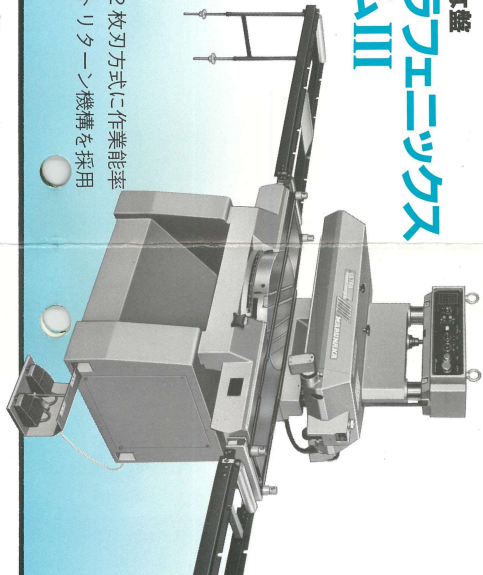
超上かんな盤 ウルトラフェニックスIII

2枚刃方式のため、一回の切削で美しい仕上肌が得られ、作業能率が一段とアップします。



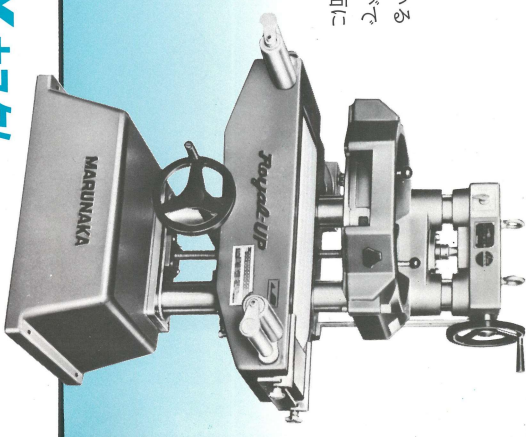
超上かんな盤 ウルトラフェニックスカスタムIII

一発仕上げの2枚刃方式に作業能率を上げるオートリターン機構を採用しました。



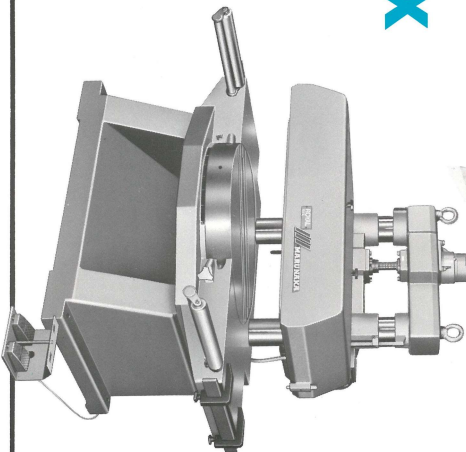
超上かんな盤 ロイヤルUP

刃物が下向きにセットされているので切削状態を見ながら作業ができます。また切削クヌで仕上面にキヌがつくこともありません。



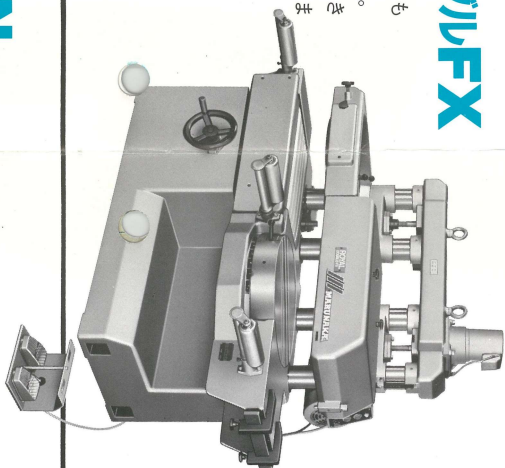
超上かんな盤 ロイヤル18FX

最大加工幅450mmを実現する大きな機体、充実した装置、タフな剛性。送材面積が広く安定感のある切削ができます。



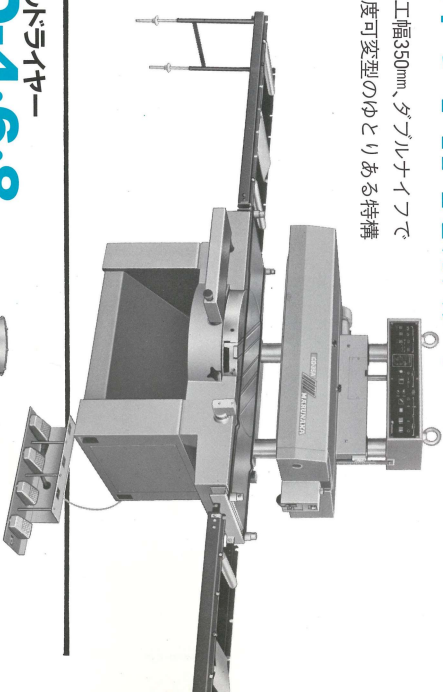
超上かんな盤 ロイヤルダブルFX

上面切削と下面切削を最も合理的に一体化しました。加工時間が大幅に短縮でき作業スペースも縮小できます。



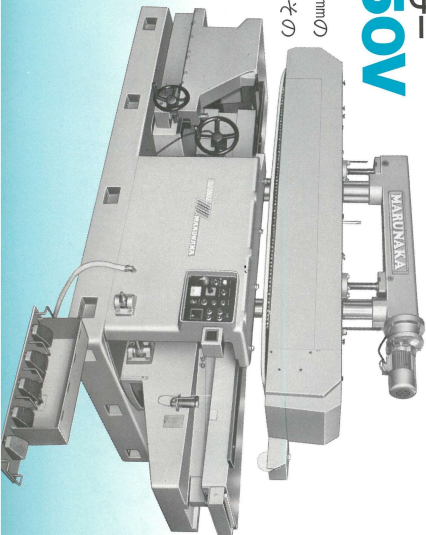
超上かんな盤 ウルトラ14FXカスタム

最大加工幅350mm、ダブルナイフで斜行角度可変型のゆとりある特構です。



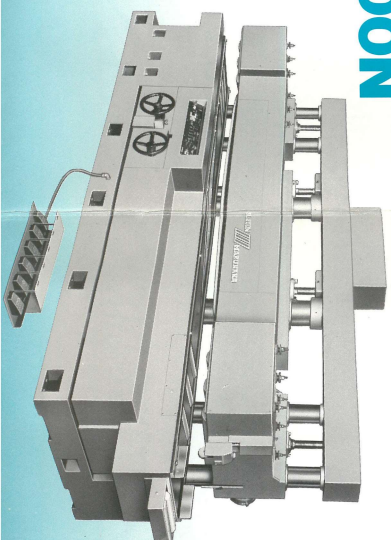
シングルサイヤー SL-350V

最大加工寸法 350mmの大型サイヤー。その性能の高さは世界から注目されています。



シングルサイヤー SL-500N

最大加工寸法 500mm。タフな剛性から安定した突板製造を実現します。もちろんオートリターン式で連続運転します。



ロールライヤー RD-4.6.8

化粧単板用に開発されたもので、操作も簡単。特に連続的に噴射される高速度のジェットエアで短時間で抜群の仕上りが得られます。





株式
會社 **丸 仲 鐵 工 所**

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡) <0542>59-8111(代)
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J
ファクシミリ (0542)57-0498