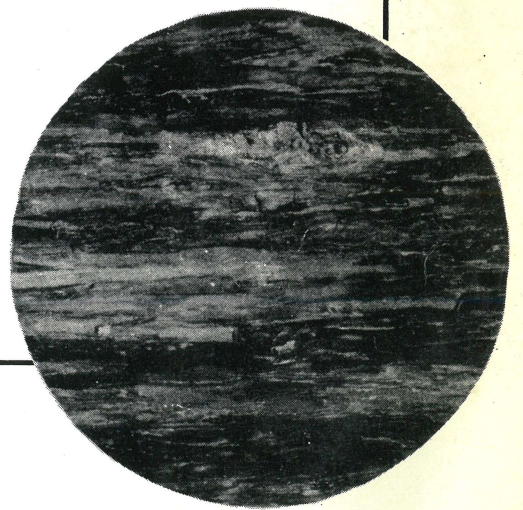




**MADUNAKA'S
MARUNAKA'S**

**SPECIAL
AUTOMATIC
WOOD
WORKING
MACHINE**

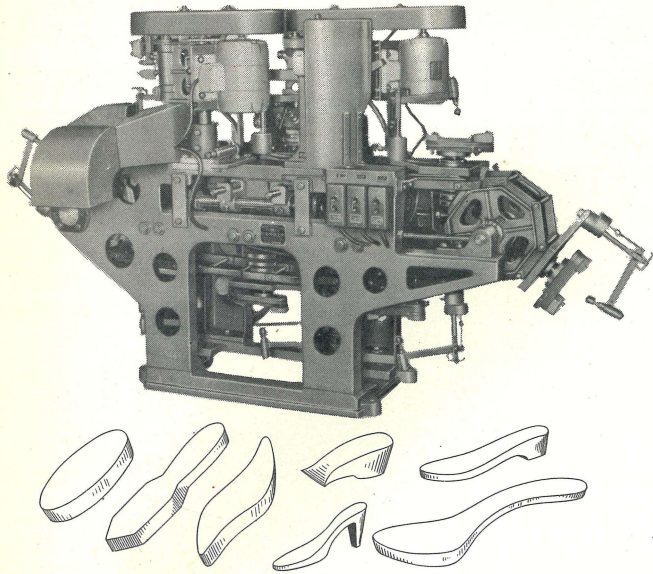
自動式特殊木工機械



株式会社 丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地 電話 (静岡) ②0386・②7127・②7128

S11ym 自動丸目機

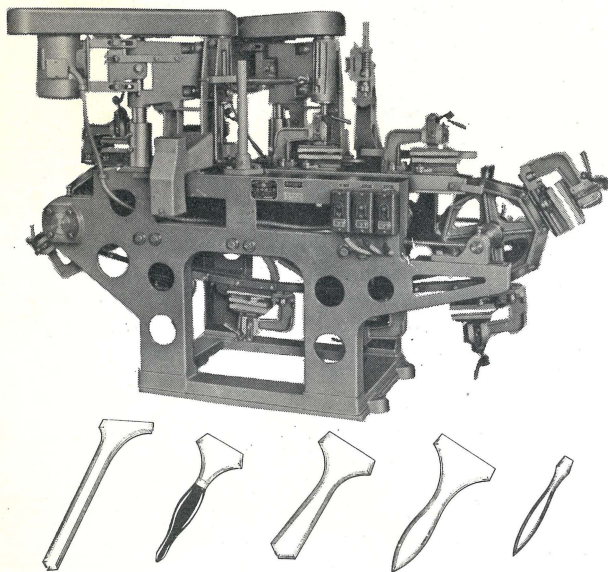


本機は下駄、サンダル、ヘップ、草履用コルク芯、ブラシ柄等、不規則な周縁を有する木製品の周縁を加工します。更に靴のゴム底周縁の研磨仕上にも応用せられて居ります。

加工方法は、被加工材がコンベヤーによって移送される間に左右二つのカッターが自動的に作用して木製品ならば逆目を避けて倣切削します。

加工材	最大寸法	Maximum size	150×300
	最大厚	Maximum thickness	90
	カッター廻転数	Revolution of cutter	5,200 R.P.M.
	カッター軸数	No. of cutter	2
	生産能力	Capacity	自動送り12~15 P.C.S/min
	所要馬力	Power required	送り用(Feed) 1HP 1台 カッター用(Cutter) 1HP 2台
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,040×2,500×1,320 mm
	荷造重量	Packing weight	1,200 kg

F06 高速自動面取機

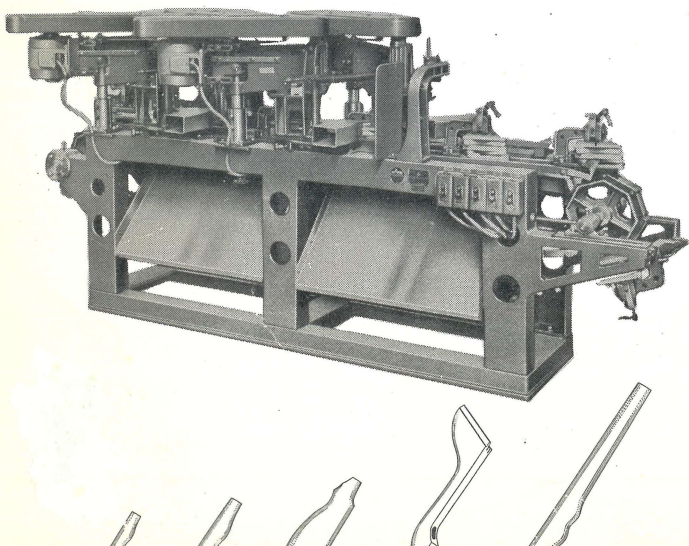


本機はブラシ柄、ナイフ柄、ハンガー、玩具用木柄等の側面成形として使用致します。

被加工材がチェーン、コンベヤーによって移送される間に左右二基の高速カッターが倣機構によって、所定の形に切削致します。

加工材	最大寸法	Maximum size	120×220
	最大厚	Maximum thickness	30
	カッター廻転数	Revolution of cutter	10,000 R.P.M.
	カッター軸数	No. of cutter	2
	生産能力	Capacity	8~18 P.C.S/min
	所要馬力	Power required	送り用(Feed) 1/2HP カッター用(Cutter) 1KW×2
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,050×2,200×1,350 mm
	荷造重量	Packing weight	1,200 kg

F06~4 大型高速自動面取機



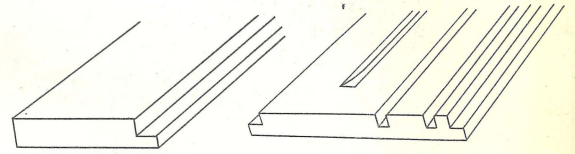
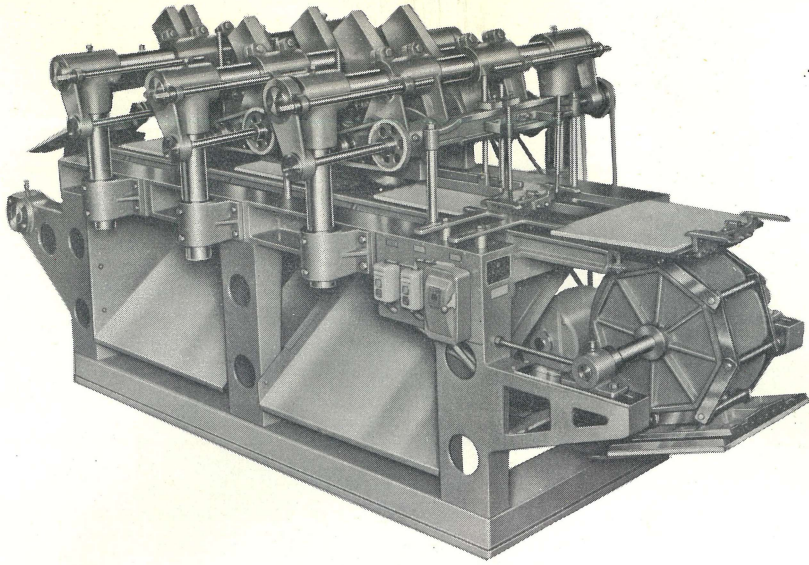
本機は、F06を大形化したもので主として、厚みの大きい切削量の大きなものを使用致します。

カッターは二段、四基になって居りますので、前段で荒仕上、後段で仕上を行います。

或は、側面のアールの異なる物の二段切削にも使用致します。

加工材	最大寸法	Maximum size	120×220
	最大厚	Maximum thickness	30
	カッター廻転数	Revolution of cutter	10,000 R.P.M.
	カッター軸数	No. of cutter	4
	生産能力	Capacity	5~10 P.C.S/min
	所要馬力	Power required	送り用(Feed) 1HP カッター用(Cutter) 1KW×2
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,050×3,850×1,350
	荷造重量	Packing weight	1,800 kg

F~15 オートマチックモールディングマシン

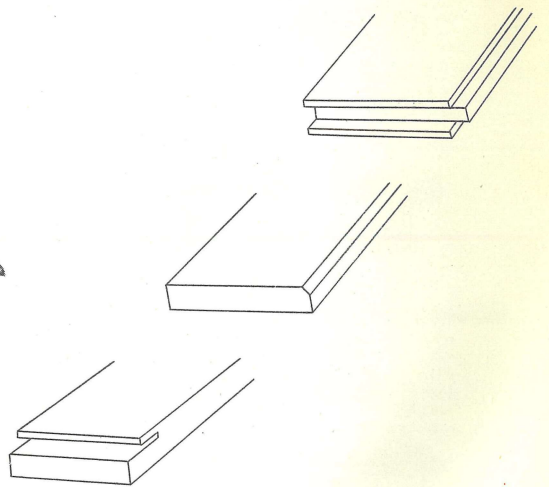
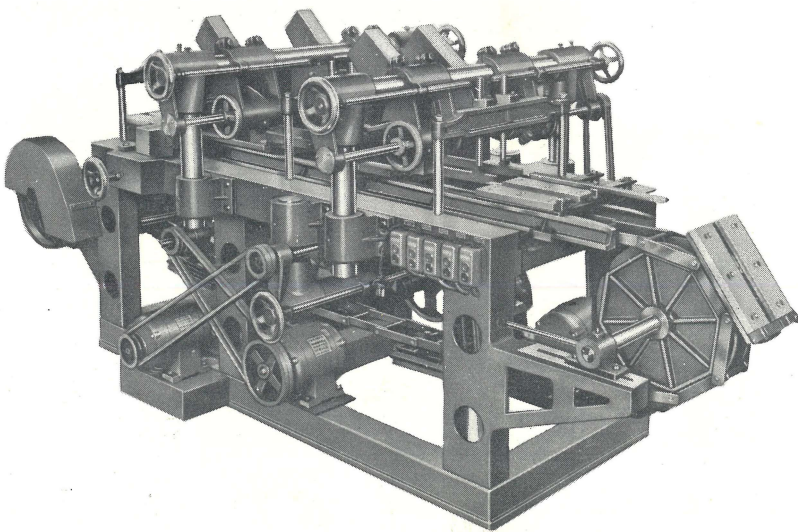


加工材	最大寸法	Maximum size	440×440 mm
	最大厚	Maximum thickness	30 mm
	カッター廻転数	Revolution of cutter	3,000~5,000 R.P.M
	カッター軸数	No. of cutter	6
	生産能力	Capacity	10~15 P.C.S
	所要馬力	Power required	送り用 (for feed) 1HP カッター用 (for cutter) 4~7.5HP
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,600×3,400×1,300
	荷造重量	Packing weight	2,100 kg

本機は鏡台の側板の定寸切断、ホゾ取、溝切等傾斜盤による作業の6乃至8工程を同時に然も正確に行う事が出来ます。

素材がコンベヤーによって、移送される間に6本の鋸軸、カッター軸が加工する構造になっており、最後の二軸は、自動的に昇降してかくし溝を掘ることも出来、連続能率的な生産が出来ます。

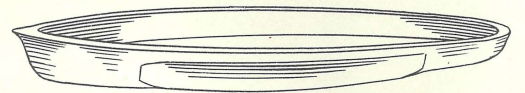
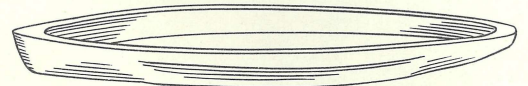
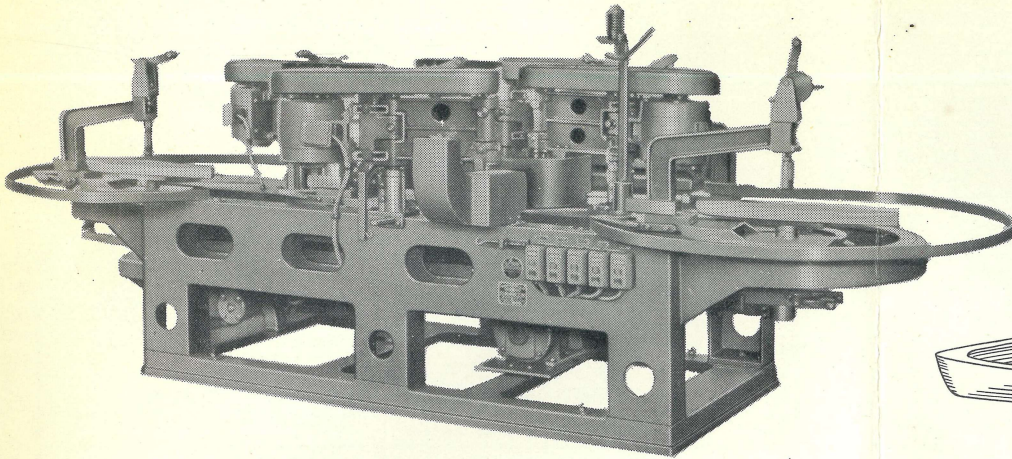
F~01 フローリングパーケットサイド仕上機



加工材	最大寸法	Maximum size	300×300
	最大厚	Maximum thickness	30
	カッター廻転数	Revolutio of cutter	3,000~5,000 R.P.M
	カッター軸数	No. of cutter	8
	生産能力	Capacity	8~12 P.C.S / m in
	所要馬力	Power required	送り用 (for feed) 1HP カッター用 (for cutter) 1/2HP×3
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,500×3,500×1,300
	荷造重量	Packing weight	2,200 kg

本機は近代建築に於ける床板（フローリング）の製造のため、素材がチェーンコンベヤーによって移送切断、ホゾ取の各工程を同時に行うことが出来ます。上部横軸4本、下部横軸2本、縦軸2本計8本のことが出来ます。

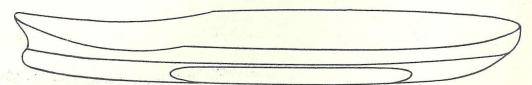
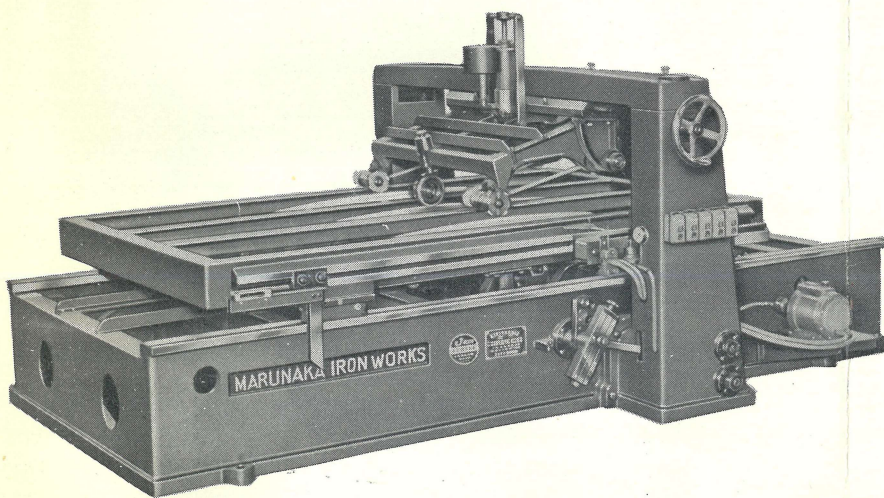
F~12 モデルシップ製作機



加工材	最大寸法	Maximum size	100×660
	最大厚	Maximum thickness	80
	カッター廻転数	Revolution of cutter	5,000 R.P.M
	カッター軸数	No. of cutter	4
	生産能力	Capacity	5~15 P.C.S/min
	所要馬力	Power required	送り用 (for feed) 1HP カッター用 (for cutter) 1HP×4
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,300×3,650×1,150
	荷造重量	Packing weight	2,000 kg

本機は模型木船の周縁の削成を対象として製作されたものであるが、不規則な外形を有する長形のもの周縁を、逆目を避けて切削する事が出来ます。左右各2基宛のカッターによって、側断面の形状に変化を持たせることも出来ます。

CF~4510 倣木エフライス盤

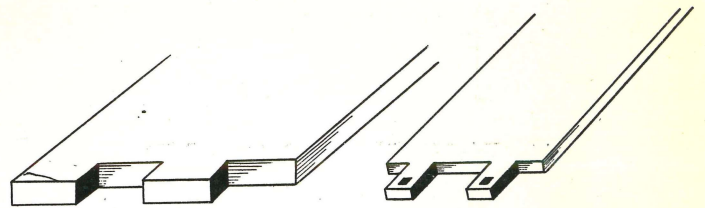
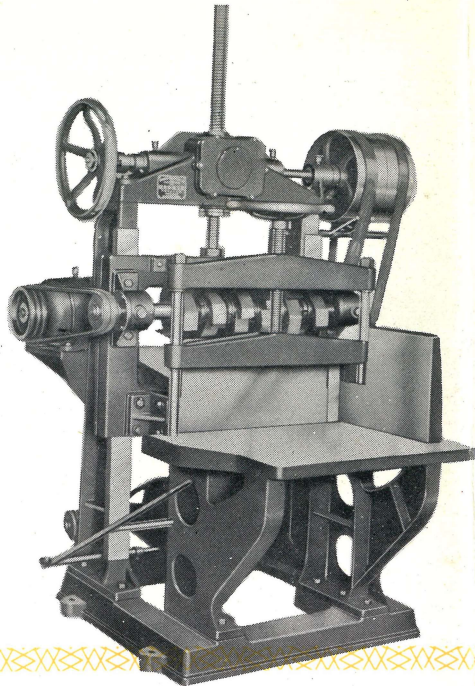


加工材	最大寸法	Maximum size	240×1,500
	最大厚	Maximum thickness	120
	カッター廻転数	Revolution of cutter	6,000 R.P.M
	カッター径	Dia of cutter	130 mm
	カッター軸数	No. of cutter	4
	所要馬力	Power required	(for feed) 2 HP pole change (for cutter) 1HP×4
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	2,300×3,520×1,570
	荷造重量	Packing weight	3,800 kg

本機は、模型木船の成形を対象にして製作されたもので、例えば盆の如き不規則な面を有するもの倣切削に適用出来るものです。倣型旋盤に対して、本機は大きな平面状のもの切削に適して居ります。

本機では、上下両面個々に倣切削出来るもので同時に2ヶの切削が可能です。

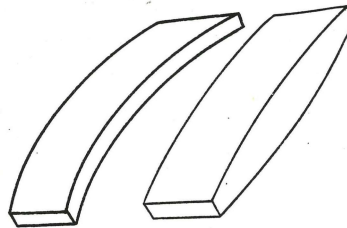
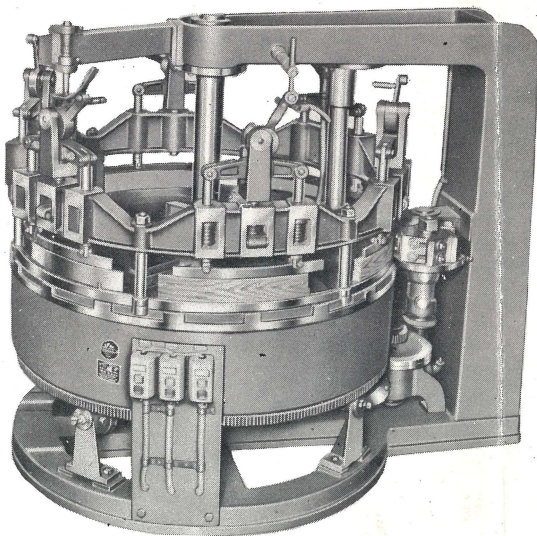
CL~24 コーナーロッキング



本機は、箱納取に主として使用されます。
本立の如く深い枿に対しても使用されて居ります。
ホゾ取り最大深さは65耗です。

最大寸法	Maximum size	600 mm W
最大厚	Maximum thickness	300 mm
カッター廻転数	Revolution of cutter	3,600 R.P.M
カッター軸数	No. of cutter	1
所要馬力	Power required	3~5 HP
機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,220×1,520×1,950 mm
荷造重量	Packing weight	950 kg

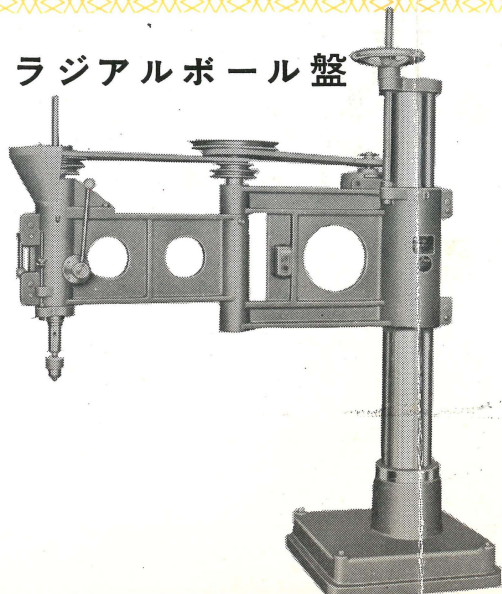
F~23 円盤式二曲面切削機



わん曲している木工品の両曲面を同時に切削出来ハンガーの両面の仕上などに使用されます。
倣式になっておりますので、曲率の変化厚みの変化は自由になります。
自動締付、取外しになっておりますので能率が高く、熟練を要しません。

加工材	最大寸法(W×L)	Maximum size	70 mm × 400 mm
	最大厚	Maximum thickness	30 mm
	カッター廻転数	Revolution of cutter	4,100 R.P.M
	カッター軸数	No. of cutter	2
	生産能力	Capacity	5~7 P. C.S./min
	所要馬力	Power required	送り角(for feed) 1/2 HP カッター用(for Cutter) 1 HP × 2
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,200×1,530×1,300 mm
	荷造重量	Packing weight	1,400 kg

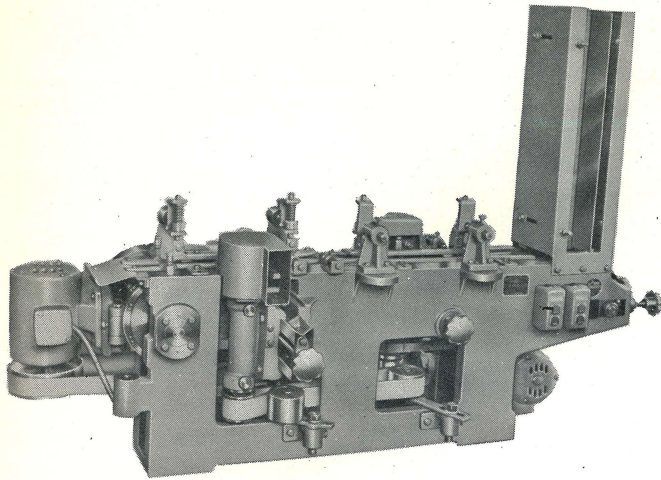
F~25 ラジアルボール盤



本機は木工用或は軽金属の孔明に使用する為に製作されたもので軽く、回転する腕によってスピンドルは、半径とコラムの間の如何なる場所にも穿孔することが出来ます。

加工材	チャックよりコラム迄	From chuck to column surface	1,200 mm
	スピンドル廻転数	Revolution of spindle	200~1,200 R.P.M
	所要馬力	Power required	1 KW
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	600×1,800×2,000 mm
	荷造重量	Packig weight	700 kg

F ~ 17 カマボコ板両側面削機



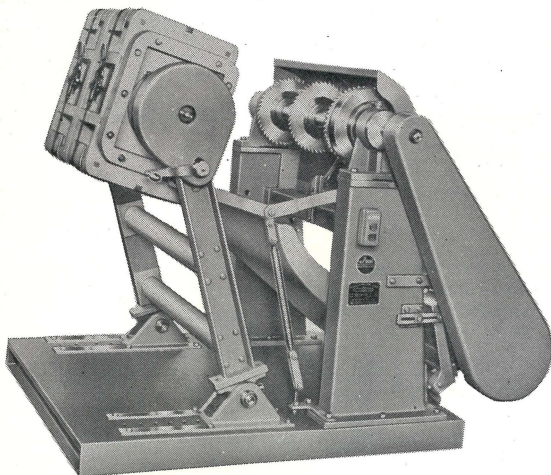
本機はカマボコ板両側面の切削に使用するもので、正確な寸法と、高生産を目標として設計されました。

巾5 cmから8 cm程度迄。長さ5 cmから20 cm程度迄のものならすべて可能です。

またこれ以上の寸法も特別注文製作として可能です。

加工材	最小寸法(W×L)	Minimum size	50×50
	最大寸法(W×L)	Maximum size	80×200
	最大厚	Maximum thickness	30 mm
	カッター廻転数	Revolution of cutter	8,000 R.P.M
	カッター軸数	No. of cutter	2
	生産能力	Capacity	30~60 P.C.S / min
	所要馬力	Power required	for feed ¼ IP for cutter 1 KW
	機械寸法(W×L×H)	Size of machine	600×1,800×600
	荷造重量	Packing weight	400 kg

F ~ 24 マルティプルカットオフソウ

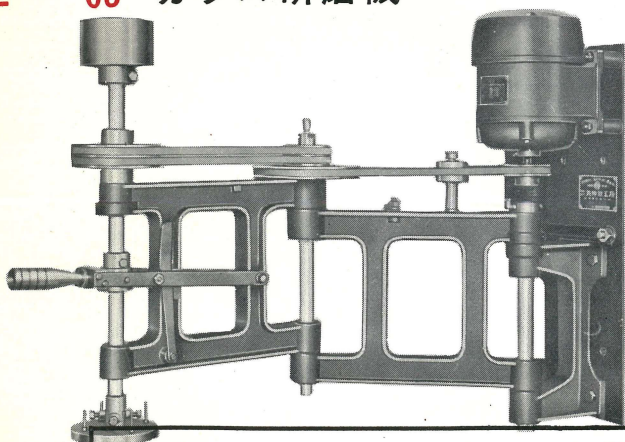


本機はテレビキャビネットの定寸法切断に使用致します。

幅員650 mm迄の間に数個の鋸を使用して、数個に分断することも可能です。またこれ以上の幅員を必要とする場合には特別注文製作致します。

加工材最大巾	Maximum thickness	650 mm
鋸廻転数	Revolution of cutter	5,000 R.P.M
鋸径	Dia of saw	250 mmφ
所要馬力	Power required	3 IP
機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,300×1,400×1,000 mm
荷造重量	Packing weight	700 kg

E ~ 03 ガラス研磨機



本機はガラスの研磨仕上に使用致します。回動自在の腕によって半径以内の平面は研磨が可能です。

加工材最大寸法	Maximum size	400×900
廻転数	Revolution of spindle	400~600 R.P.M
所要馬力	Power required	½ IP
機械寸法(W×L×H)	Size of machine	1,140×1,400×810 mm
荷造重量	Packing weight	80 kg

代理店

MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.

96, WAKAMATSU-CHO, SHIZUOKA, JAPAN.