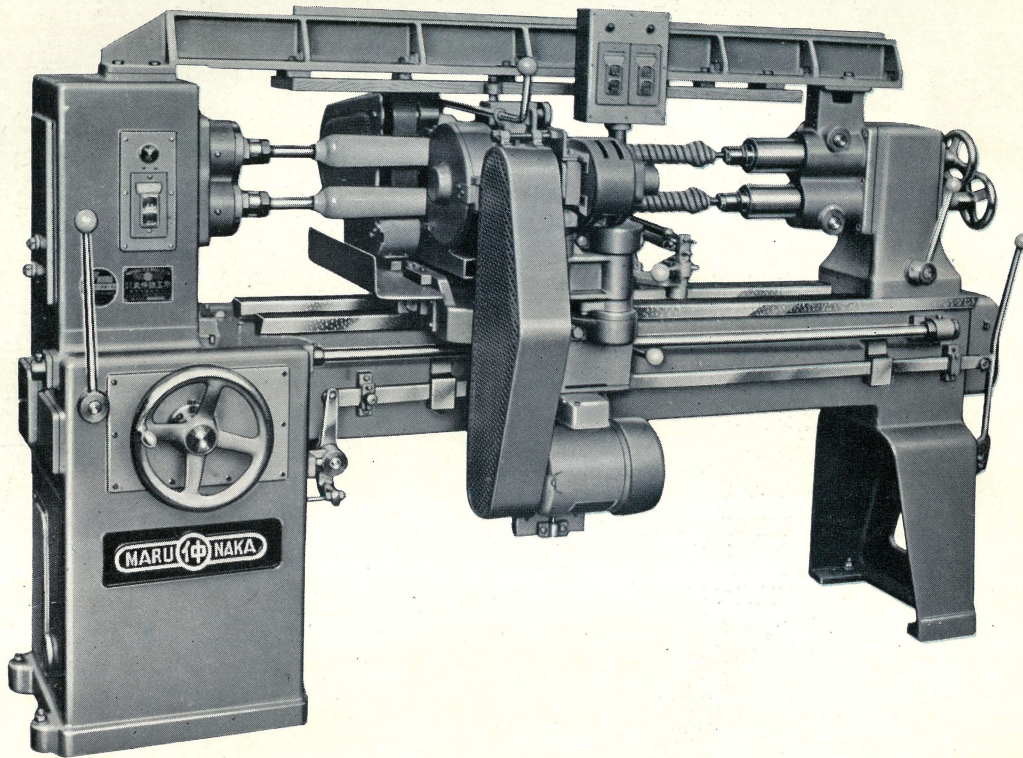


LPS-210 LPS-218



サンディング付

木工用倣型旋盤



本機は円形断面を持った製品を倣方式によって製作する機械で、木工旋盤で行うよりも均一正確に仕上り又一般倣旋盤で行うよりも能率的で且つ正確であります。

更に加えて切削加工と同時にサンディング仕上を行いますので既存の機械に比し際立った特徴を有しております。

用途 バット・テレビ脚・ボーリングピン等

機構 往復台上に設置されたカッター及びサンダーは機体上部に設置された型板に触れた各々の倣ローラーによって前後の位置を規制されながら往復台の移行に伴って横方向に進行して切削加工とサンディング仕上を行う機構になっております。その間素材は主軸によって適当な回転が与えられるので往復台の送り速度と関連して荒削りと仕上げ削りとに分けることが出来ます。

特徴

- 2本の素材を同時に切削加工します。LPS-210の場合は一つのカッターヘッドによって、LPS-218の場合は二つのカッターヘッドによって行います。
- 切削加工と同時にサンディング仕上を行うので二工程で行うに比較して時間と労力の節約は勿論の事、素材のセットに於ける位置のずれ、素材そのものの狂による悪影響を受けることがないので加工が非常に容易になります。
- 主軸の回転数は50~200r.p.m.の間で無段に変速することが出来ます、これは一般倣旋盤の5倍に当りますので同時にサンディング加工を行う

■ 仕様

	LPS-210	LPS-218
最大加工寸法	100φ × 1050 ^m	180φ × 1050 ^m
カッター周速度	50 m/sec.	40~50 m/sec.
主軸回転数	50~200 r.p.m.	50~200 r.p.m.
送り量	仕上げ	1.4~2.1~2.8 ^m
	荒仕上げ	5.6~8.4~11.2 ^m
総送り量	仕上げ削り	70~560 ^m
	荒削り	280~2240 ^m
サンドベルト周速度	600 m/min	600 m/min
所要馬力	カッター用	2 P-2.2 kw
	サンディング用	4 P-0.75 kw
	送り用	4 P-0.75 kw
機械寸法 (巾×長×高)	1100 ^m ×2400 ^m ×1500 ^m	1100 ^m ×2400 ^m ×1580 ^m
機械重量 approx.	1400 kgs.	1450 kgs.

点と相俟って能率は一般倣旋盤の10倍以上の能率が上ります。

● 操作は機械の前部で出来るだけ簡単に行うことが出来る様に製作されて居りますので誰でも直に安全に作業出来、全く熟練を必要としません。

● 型(モデル)は堅木の平板で、従って型(モデル)の製作や修正は極めて簡単です。又細長い製品に対しても型(モデル)は丈夫で然も安定してセット出来ますので型(モデル)のしなりによる製品の形のくずれを生ずる事は絶対にありません。

● 局部的に細かい成形を必要とする場合にはアタッチメントを設備する事が出来ます。

● 主軸間隔によってLPS 210, LPS-218に分かれます。

RNS・RBS

特殊自動

サンディングマシン

手作業によるしかなかった棒状又は不規則な形状の製品のペーパー仕上げ工程を本機は高性能機による切削工程とバランスのとれる位置にまで高める事が出来ました。

用途

木工旋盤、倣型旋盤、面取機等で成形された木製品(例えばテレビ脚、丸棒、ペイントブラシ、輸出向木製品、椅子の肘掛等の丸棒状の木製品)の周面ペーパー仕上げを行います。

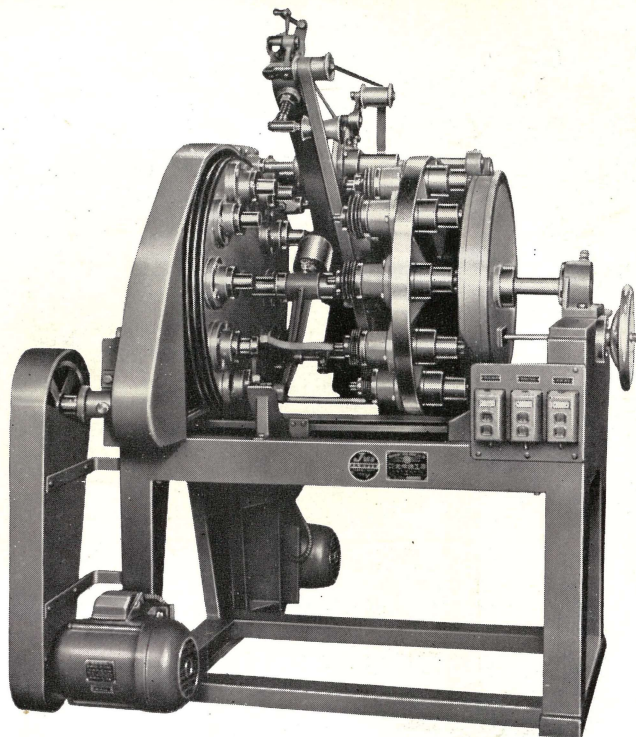
構造

材料は材料供給装置によって公転しながら自転する10本のスピンドルに順次に、確実に供給せられます。各スピンドルは所定の位置で自動的に材料を挟み回転を始め、サンディングを了れば回転を停止し材料を自動的に離脱します。

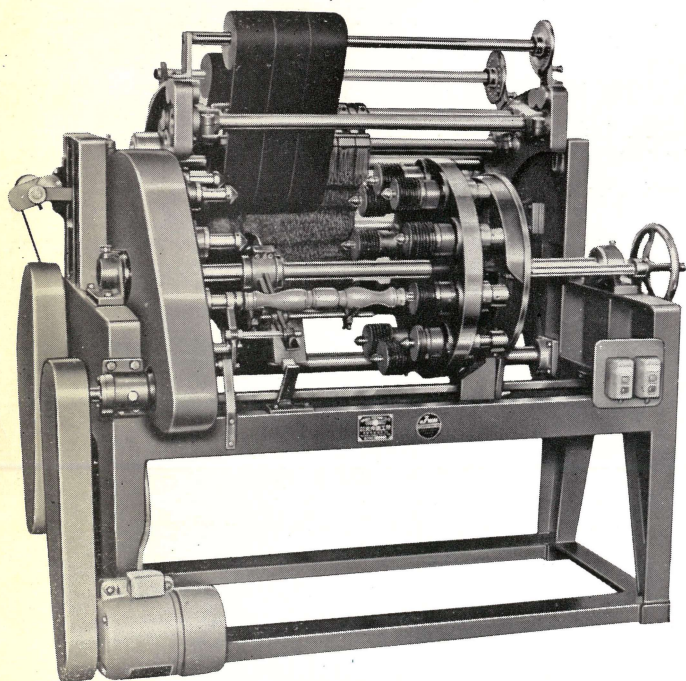
RNSの研磨の方法はのれん状に垂れた四段のサンドペーパーに対して材料が高速に回転して行きます。

RBSの研磨の方法はサンドベルトによって行います、ゆつくりと自転する材料を縦に掛ったベルトサンダーが左右に急速に往復して行きます。

従って長尺(70%)や凹凸の鋭いものにはRNSが適当で200%以下のなだらかな凹凸のあるものにはRBSが効果的です。



RBS-110



RNS-110

仕様

		RBS-110	RNS-110
加工寸法	径(最大)	120 ^m φ	120 ^m φ
	長(最大)	200 ^m	700 ^m
スピンドル数		10	10
スピンドル回転数		900 r.p.m	3000 r.p.m
加工能力(毎分)		30~40	30~40
所要馬力	スピンドル	1 kw	2 HP
	送り	1 HP	1 HP
	ベルトサンダー	1/2~1 HP	—
機械寸法(巾×長×高) ^m		1600×1500×1800	2000×1500×1700
機械重量		1000 kgs.	1300 kgs.

MARU **仲** NAKA

— 代理店 —