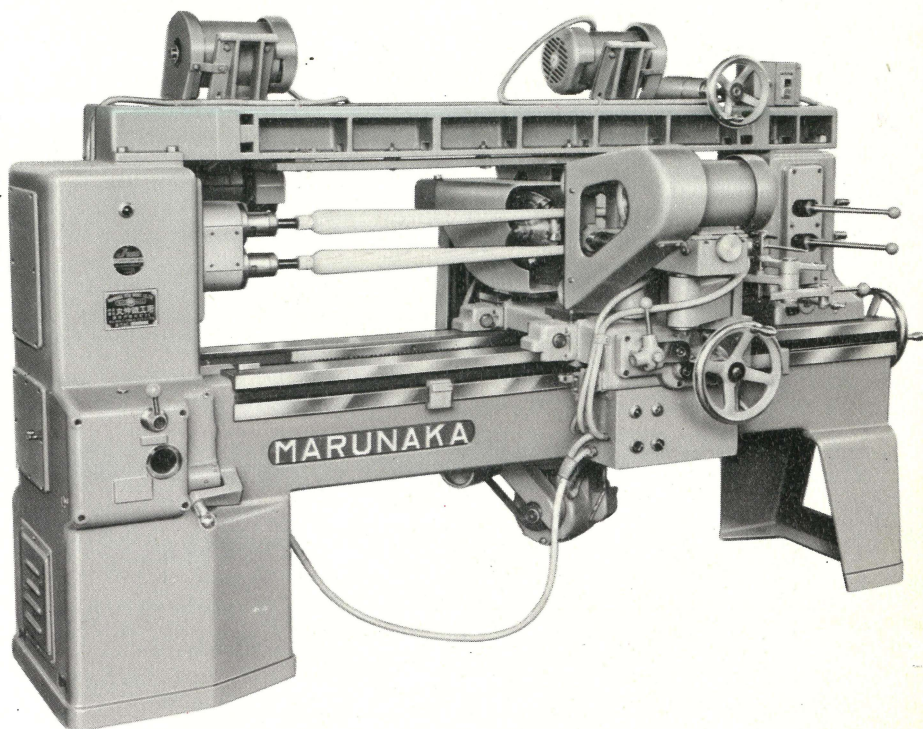


木工用倣型旋盤

LPS-210B型
LPS-218B型

緻密な設計と
機構が生んだ
倣型旋盤の本
格派／トレー
スの正確さは
折紙つき！



■本機は円形断面を持った製品を倣方式で製作する機械で、木工旋盤よりも均一正確に仕上り又一般倣型旋盤よりも能率的です。更に切削加工と同時にサンディング仕上を行うのも本機の特徴です。

■用途■ バット・テレビ脚・ボーリングピン等

■機構■ 往復台上のカッター及びサンダーは機体上部に設置された型板に触れた各々の倣ローラーによって前後の位置を規制されながら往復台の移行に伴って横方向に進行して切削加工とサンディング仕上を行う機構になっております。その間素材は主軸によって適当な回転が与えられるので往復台の送り速度と関連して荒削りと仕上げ削りとに分けることができます。

■特徴■

◎2本の素材を同時に切削加工します。LPS-210Bの場合は一つのカッターヘッドで、LPS-218Bの場合は二つのカッターヘッドによって行います。

切削加工と同時にサンディング仕上を行うので二工程で行うに比較して時間と労力の節約は勿論、素材のセットに於ける位置のずれ、素材そのものの狂による悪影響を受けることがありません。

◎主軸の回転数は50~200r.p.m.の間で無段に変速することが出来、(一般倣型旋盤の5倍)同時にサンディング加工を行う点と相俟って能率は一般倣型旋盤の10倍以上になります。

◎操作は機械の前部で出来る様に製作されて居りますので誰でも直に安全に作業出来、熟練を必要としません。

◎型(モデル)は堅木の平板で、モデルの製作や修正は極めて簡単です。又細長い製品に対しても型は丈夫に然も安定してセット出来ますので型のしなりによる製品のくずれを生じません。

◎局部的に細かい成形を必要とする場合にはアタッチメントを設備する事が出来ます。

◎主軸間隔によってLPS-210B、LPS-218Bに分かれます。

精密木工機械

株式
会社 **丸仲鐵工所**

静岡市若松町96番地 電話(静岡)(代) 52-7127, 52-0386

代 理 店

倣型旋盤

LPS
218A型

LPSシリーズのエース／不規則曲面の倣型処理をはじめ繊細なカーブのモデルに取組んで偉力をみせる

■本機は不規則な形状の木製品の製造に使用されるもので、特に靴木型の様に変化と正確さを要求されるものを対象としています。多年に亘る研究により従来のものに比して単純な操作で正確且経済的高効率をあげることが出来ます。機体上部にモデルを、下部二軸に材料をセットし一つのモデルで対のものを、或は同一のものを二ヶ同時に作ることが出来ます。セットされた位置で廻転する材料に対して前後方向に水平に揺動するカッターが左から右へ移動しながらモデルに倣って所定の形に切削します。

■材料の廻転は毎分20～60廻転の範囲で無段変速。材料の一廻転に対する送りの量は1.4、2.1、2.8と5.6、8.4、11.2mmの六段に変速出来ます。1.2～2.8mm迄は仕上削りを、5.6～11.2mm迄は荒削りを対象とします。

■モデルに対する製品の寸法は、モデルディスクの移動によって±10mm均等肉付も出来るようになっております。カッターヘッドは100φ～150φの間で適当なものを選ぶことが出来、

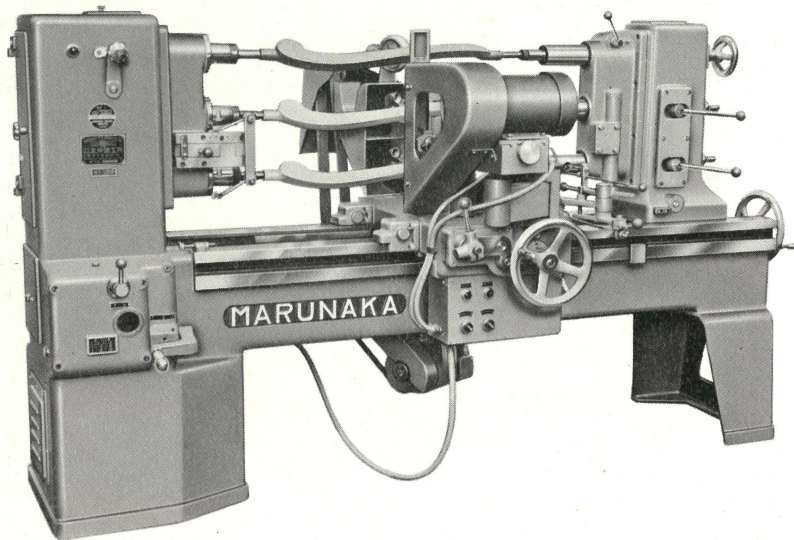
モータープーリーの交換に周速度は40～50米/秒の範囲で使用します。カッターヘッドは完全にバランスをとってありますので、高速度廻転でも支障なく従って正確さと美しい削り肌を得ることが出来ます。

■モデルに倣ってカッターを前後するオッシレイトイング部分が水平運動をしなければ、左右不同の製品が出来

ます。本機は正確に水平運動をする機構になっていて、更にその各支点には密着型ボールベアリングを使用しておりますので磨耗による精度の低下は無く、非常に軽く振揺する事が出来ます。慣性を出来るだけ小さくする意味からオッシレイトイング部分は出来るだけ軽くし微妙な動きに対する則応性を高め従ってモデルに対する圧力も小さくしてモデルの寿命を増加することが出来ます。

■すべての動的部分や磨擦部分は高級な硬鋼を使用し、完全な防塵ケースの中に入れて給油出来るようになっており、遮蔽出来ない二三の場所(例えば倣型動盤のガイド)には自動的に適量だけ給油出来るようになっております。■カッターヘッドにはカッターを覆うカバーが着けられていて作業者を安全に守ります。機動によって動く部分には自動停止措置を付けて機体の安全をはかっています。

切削屑は機体上部のフレキシブルチューブを経て後方に排出されるようになっていて、外部の固定した集屑機と連結出来るようになっております。



■ 仕 様

	LPS-210B	LPS-218B	LPS-218A
最大加工寸法	100φ×1050mm	180φ×1050mm	180φ×1050mm
カッター周速度	50m/sec.	40～50m/sec.	40～50m/sec.
主軸回転数	50～200r.p.m	50～200r.p.m	10～40r.p.m
送り量	仕上り	1.4-2.1-2.8mm	1.4-2.1-2.8mm
	荒仕上り	5.6-8.4-11.2mm	5.6-8.4-11.2mm
総送り量	仕上り	70～560mm	70～560mm
	荒削り	280～2240mm	280～2240mm
サンドベルト周速度	600m/min	600m/min	600m/min
所要馬力	カッター用	2P-2.2kw	2P-2.2kw
	サンディング用	4P-0.75kw	4P-0.75kw
	送り用	4P-0.75kw	4P-0.75kw
機械寸法(巾×長×高)	1100mm×2400mm×1500mm	1100mm×2400mm×1580mm	1100mm×2400mm×1580mm
機械重量	1700 kgs.	1800 kgs.	1700 kgs.