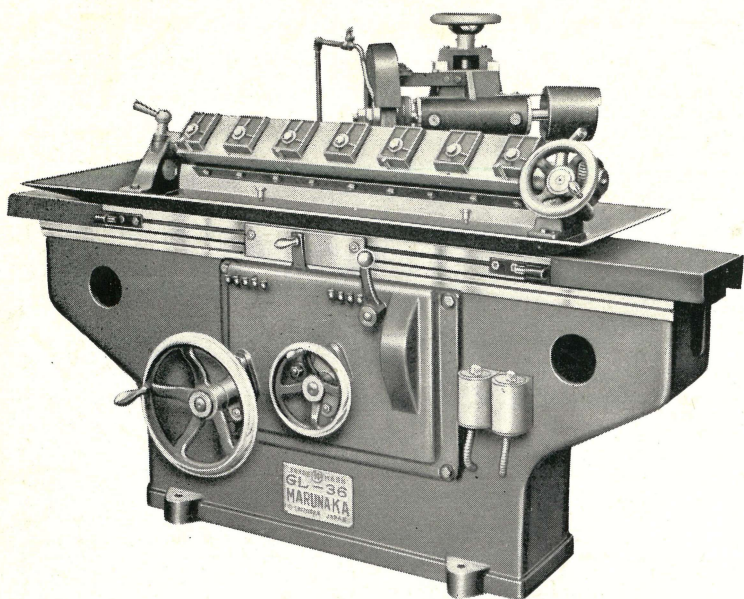


GL-36 36吋自動研磨ラツプ盤

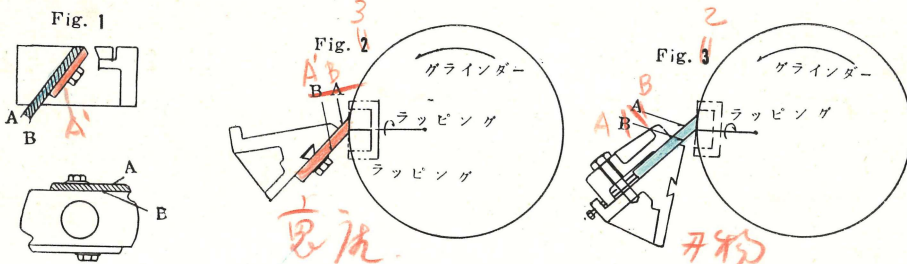


特 徴

- ① 研磨した状態でラツピングする事により、手数が掛らずラツピングが均等に掛り正確に仕上ります。
- ② 仕上鉋の取付は下図に示す如く鉋背A面が取付面で裏鉋はB面が取付面、研磨ラツピングする際ナイフストックは取付ける面を研磨の刃物取付台に取付けて研磨ラツピングすると刃物の厚味の不同も関係なく、ナイフストックに正確に取付き鉋層に厚味の不同なく正確で快的な切削が出来ます。裏鉋は反対の面が取付面となりますのでFig3の如く取付けて研磨致します。裏鉋の研磨ラツピングは Fig 1. 2. 3 に示す如く刃物を使用する際の取付面を刃物取付台(研磨機)に取付ける事により使用する状態で研磨砥ぎ上げる事が出来、刃物の微細な厚味不同及鉋取付ボルトによる微細な

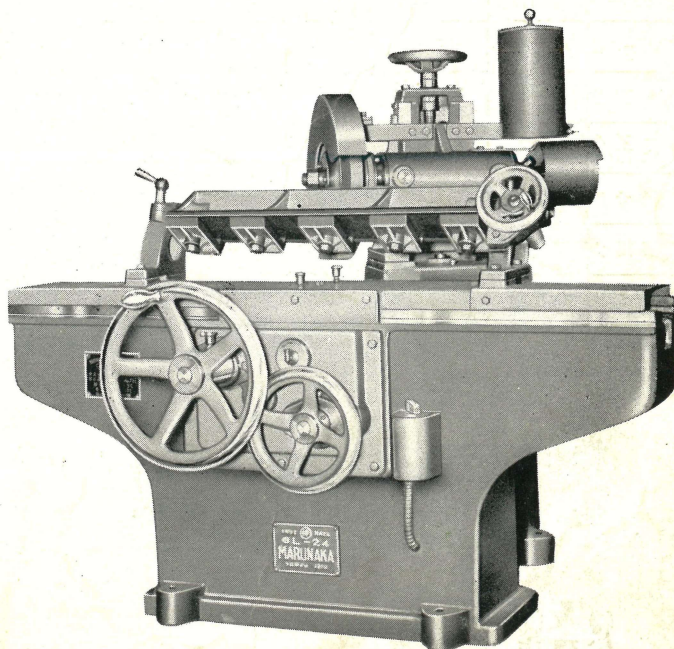
変形を受けても関係なくナイフストックへの刃物取付が簡単容易で正確、快的な切削が得られます。

- ③ Fig 2 に示す如く刃物を取付ける際、取付けボルトの締付の強い弱いによる刃物の変形を、無くする為、変形のせぬ厚い鋳物により狭み取付ける事が出来る様になって居ります。
- ④ 刃物と研磨ラツピング軸の関係は研磨ラツピング軸を上下、前後させて調整し、刃物取付けの往復台の下は強固な箱型として往復台の左右運動により変型(たれさがり)せぬ様刃物が真直ぐ研磨ラツピング出来る構造にしてあります。



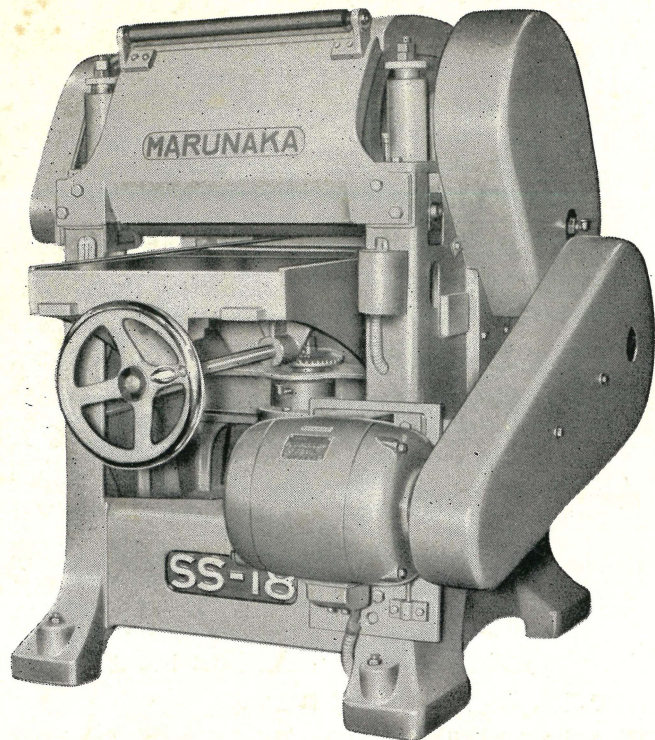
- ⑤ ラツピングのカップは砥ぎ上面が鏡面と出来る様多年の研究により完成した性能優秀独特のラツピングカップであり、本カップを使用する事により手作業の熟練なく素晴らしい切味に出来上ります。
- ⑥ 仕上鉋は勿論自動プレーナー、手動プレーナの刃物に最適です。

GL-24 24吋研磨ラツプ盤



要 目	型 式	GL-18h	GL-24h	GL-33m	GL-36m	GL-40m
刃物長さ	Maximum length of knife	18"	24"	33"	36"	40"
グラインダー 直径 × 内径	Dia of Grinder	12"×1	12"×1	12"×1	12"×1	12"×1
ラツピング 直径 × 内径	Dia of Lapp	4"×5/8"	4"×5/8"	4"×5/8"	4"×5/8"	4"×5/8"
回 転 数	Revolution of Grinder	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300
所要馬力	Power required	1HP	1HP	1HP, 1/2HP	1HP, 1/2HP	1HP, 1/2HP
機 械 寸 法	Size of machine (W×L×H)	42"×38"×34"	64"×48"×39"	103"×51"×45"	106"×51"×45"	110"×51"×45"
重 量	Packing weight	500kg	580kg	850kg	900kg	1000kg

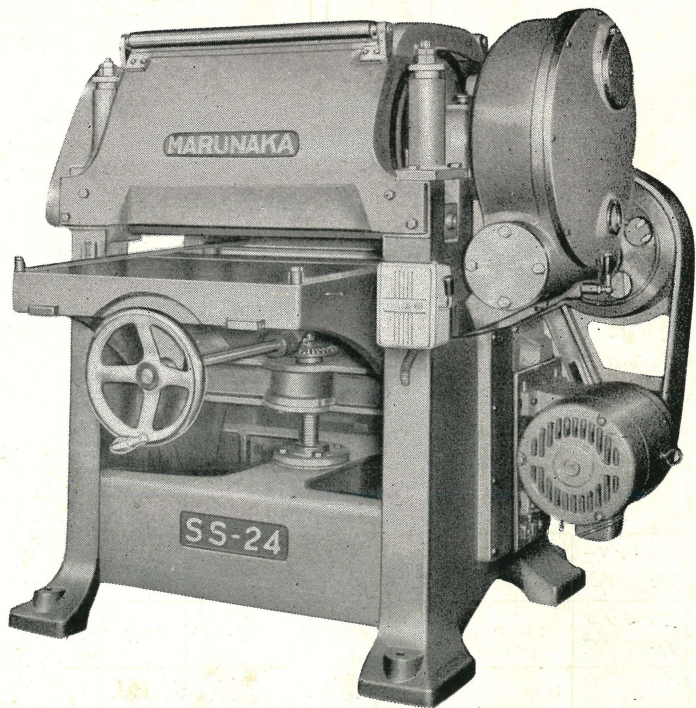
SS-18 18吋超仕上鉋盤



— 特 徴 —

1. 材料厚さの不同に対してはテーブル支持縦ネジ軸下部に装備されたスプリングの作用でテーブルが浮動することに依り材料は無理なく送られる。
2. 大径のゴムロールを使用することに依り磨耗が少なく耐久力がある、同じ圧力下では大径ゴムロールの方が小径のゴムロールより加工材への接触面積が多くスリップすることがない。
3. ロールのゴムは高質の拡張力の強いものを使用し大径のゴムロールを使用することにより従来のゴムの数倍の耐久力を持つて居る。
4. モーターよりの減速装置は一般木工をオームギヤーとし製函用をヘリカルギヤーとし、振動を無くし、仕上面に微細の波の生じぬ様、又ギヤーの磨耗せぬ様設計材質製作に特に注意を払つて居ります。
5. 送り速度を80呎と110呎の二般に致して居り、軟質材は高速、硬質材は低速にて仕上面を得る様にしてある。
6. 軟質材には切削角度の鋭角なナイフストックを用意し、軟質材を加工する工場への便宜を計つてあります。
7. 各ロールを接近させ長サ5吋の小物が確実に切削出来る様にしてありますが、5吋以下の小物でも特別補助ロールを用意して加工を可能にしてあります。

SS-24 24吋超仕上鉋盤



要 目		型 式	SS-14	SS-18	SS-20	SS-24	SS-33	SS-36	SS-40
加工材	最大巾	Maximum Width	14"	18"	20"	24"	33"	36"	40"
	最大厚	Maximum thickness	4"	5"	6"	6"	5 1/2"	5 1/2"	5 1/2"
最短長	Minimum length	6 3/4"	7 1/2"	7 7/8"	7 7/8"	9 3/4"	9 3/4"	9 3/4"	
テーブル全長	length of Table	36"	40"	46 3/4"	46 3/4"	56"	56"	56"	
ゴムロール径	Dia of Roller	12 1/4"	14 1/5"	15 5/8"	15 5/8"	19 1/4"	19 1/4"	19 1/4"	
送り速度	Feed	80'~110'	80'~110'	80'~110'	80'~110'	80'	80'	80'	
テーブル最大高	Maximum height	26"	30 3/4"	33"	33"	38"	38"	38"	
機械寸法	Size of Machine	38"×45"×40"	45"×48"×46"	45"×56"×52"	49"×56"×52"	61"×63"×59"	64"×63"×59"	68"×63"×59"	
所要馬力	Power required	2HP	3HP	3HP	5HP	7 1/2HP	10HP	10HP	
重 量	Packing Weight	720kg	950kg	1200kg	1350kg	2500kg	2800kg	3200kg	

株式 丸 仲 鐵 工 所 会社

静岡市若松町96番地  
電話 静岡 ②0386 ②7127 ②7128

特約  
代理店