

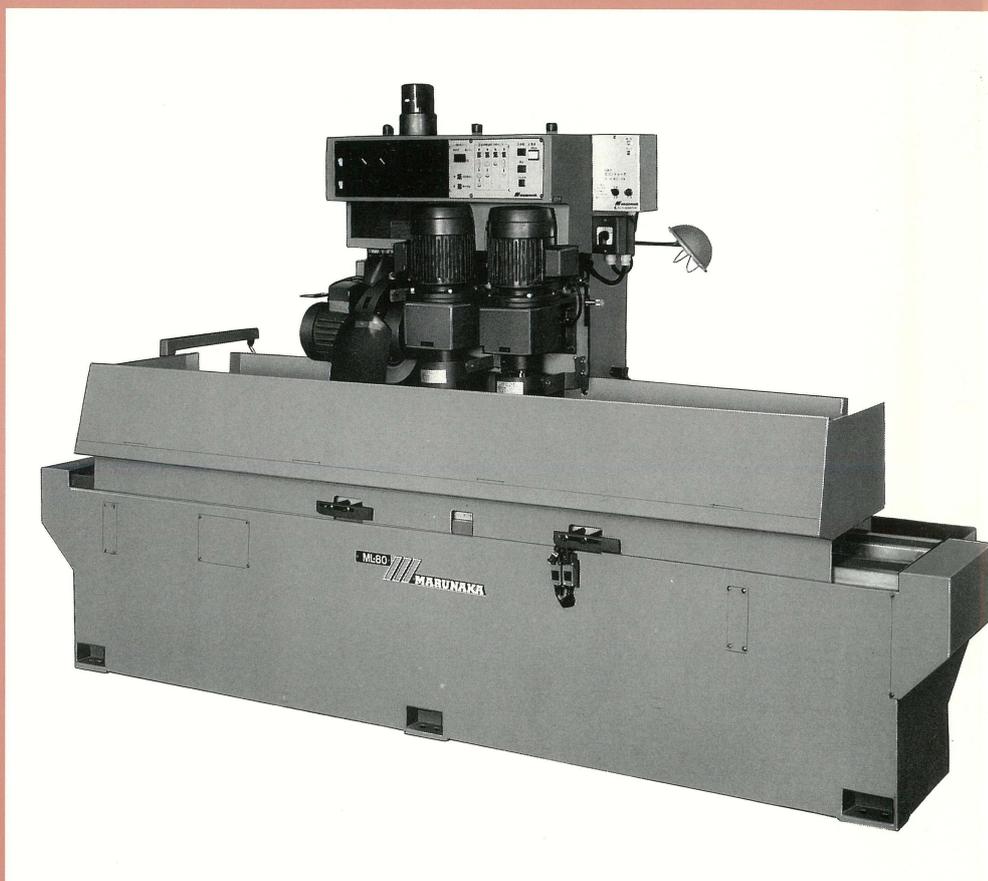
超硬刃研磨をマイコン制御。

■特長

- 従来、高度な研磨技術を要求された超硬刃の研磨を、マイコン制御により誰でも簡単にボタン一つで行えます。
- 砥石を交換するだけで、ハイス刃の研磨も行えます。
- 超硬刃の台金はWA砥石、超硬部分はダイヤモンド荒、ダイヤモンド仕上砥石でというように、3工程を全自動で高精度研磨します。
- 送り速度は砥石に合わせて、3段階に切り換わります。
- 最大加工刃物寸法が800mmと大きく、刃物長の短いものは数枚並列研磨も可能です。

■仕様

型式	: ML-80
加工寸法	刃物長(最大): 800mm
砥石の大きさ	平砥 荒: $\phi 255 \times 16 \times \phi 25.4$ mm
(外径×厚×穴径)	ダイヤ 荒: $\phi 125 \times 52 \times \phi 25$ mm
	ダイヤ 仕上: $\phi 100 \times 40 \times \phi 15.88$ mm
砥石回転数	平砥 荒: 1700rpm(60Hz)
	ダイヤ荒・仕上: 3400rpm(60Hz)
送り速度	高・中・低: 12-8-5m/min
所要動力	平砥 荒: 0.75KW4P
	ダイヤ 荒: 0.75KW2P
	ダイヤ 仕上: 0.75KW2/4P
	送り: 0.4KW4P
	ポンプ: 0.1KW2P
	照明ランプ: 6W100V
研削液容量	: 40ℓ
機械寸法	幅×長×高: 2600×830×1540mm



ML-80

全自動超硬刃物研削ラップ盤



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店