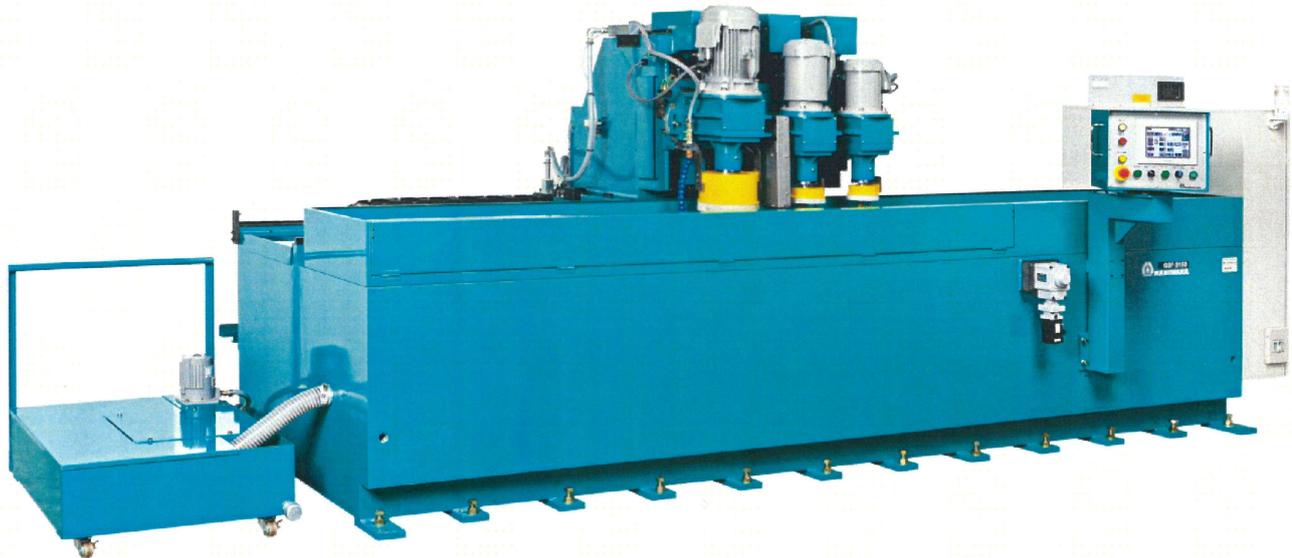


全自動研削ラップ盤 GSF-3150

高精度・高機能！全自動研磨機



仕様

形 式	GSF-3150	
マグネットチャック寸法(長×幅)	1500mm×200mm	
マグネットチャック傾斜角	-5° ~ +90° (10分の1度)	
チャック上面から砥石下面までの距離	55mm	
砥石左右移動速度	0~24m/min	
砥石の回転数	主砥石	0~1800rpm
	副砥石	1800~3600rpm
	副砥石	1800~3600rpm
自動切り込み量	0.001mm~0.1mm	
所要動力	主砥石	3.7kw 4P インバータ付
	副砥石	1.5kw 2P インバータ付
	副砥石	0.75kw 4P インバータ付
	砥石昇降	0.4kw × 3 (サーボ)
	コラム前後	0.4kw (サーボ)
	電磁チャック傾斜	0.4kw (サーボ)
	送り	0.75kw 1/30 (サーボ)
	給水ポンプ	180w
据付面積(本機+タンク)	4350×2020mm + 800×950mm	
機械質量(本機+タンク)	6210kg + 50kg	

- 高剛性のフレームとサーボ制御により、精密な研磨を行います。
- カラータッチパネルスイッチを採用。簡単操作。電流値表示など、様々な情報も表示します。
- 砥石ドレッサー機能を搭載しています。
- 砥石の下面位置の測定と、研磨対象上面を測定する機能を搭載しております。
- 研磨する対象物により、マグネットチャックの寸法や、砥石の数カスタマイズ可能です。



代理店:



株式会社 丸仲鐵工所

〒420-0111 静岡県駿河区丸子新田175番地の1

TEL: 054-259-8111 FAX: 054-257-0498

ホームページ: <http://www.marunaka-jp.com>