

スパイラル研削盤

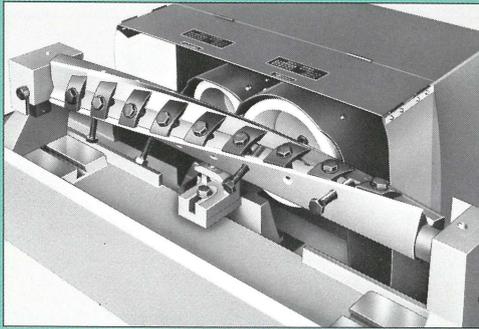
GN-60

誰でも簡単。平刃と同じようにスパイラル刃を研磨。

スパイラル刃の研磨は難しいという常識を MARUNAKA が変えました。荒研削から仕上げ研磨まで誰でも気軽にスパイラル刃の研磨ができるGN-60。砥石交換だけで超硬を、専用治具(特別仕様)でモルダ一用スパイラル刃の研磨もできる多用性をもっています。



実用新案申請中



●超硬スパイラルも研削可能

送りを2段にし、超硬仕上げの低速送りにも充分対応できるようにしてありますので、砥石交換だけで超硬刃物の研磨が可能です。

●高精度ロングライフ

送り摺動面に高級鋳鉄を採用し、高周波焼入れをしてありますので、耐摩耗性に優れ、精度が落ちません。

●刃付胴の取り換え簡単

難しい精度出しは必要ありません。簡単に刃付胴の取りかえができます。

●倣い面の耐摩耗性大

倣いには特殊ローラーを採用していますから、倣い面の摩耗は心配ありません。

●ラインセッティング

荒砥石と仕上げ砥石が1ラインに装置してありますので、荒研削から仕上げ研磨への切りかえがスムーズで、効率よく、高精度研磨ができます。

●水冷研削方式採用

発熱による刃先の「ソリ」を防ぎ砥石の目づまりを防ぐ水冷式です。

●仕様

加工寸法	刃物長(最大)	600mm
砥石の大きさ	荒(外形×厚み×穴径)	φ150×75×25.4
	仕上(外形×厚み×穴径)	φ100×65×25.4
砥石の回転数	50Hz	2,900r.p.m
	60Hz	3,500r.p.m
所要動力	荒	0.4KW 2P
	仕上	0.4KW 2P
	ポンプ	40W 2P
研削液容量		30ℓ
機械寸法	幅	1,980mm
	長さ	900mm
	高さ	1,050mm
機械重量		395kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111代
〒421-01 テレックス3962-475 MARNAK J

代理店