

荒から仕上げまで スムーズ&高精度研磨

- 砥石を1ライン上に設置したラインセッティング方式を採用。荒研削から仕上げ研磨へ、切換えもスムーズで一段と高精度な研磨を行えます。
- 上面研磨方式により研磨状態を見ながら作業でき、また刃物の脱着も容易です。
- 水冷方式のため刃先の「ソリ」「焼け」砥石の目詰まりが生じません。
- 刃物セットにはマグネットセッティングゲージを使用。誰でも素早く、簡単、そして正確に行えます。
- 水タンクは堅牢で、耐蝕性に優れた鋳物製。安定した水の供給を長期間に渡って維持します。
- 丸仲純正砥石を使用すれば、一層切れ味鋭い刃付けを実現できます。



**KNIFE GRINDER
& LAPPER GLE-502・602**

GLE-502 GLE-602

刃物研削ラップ盤

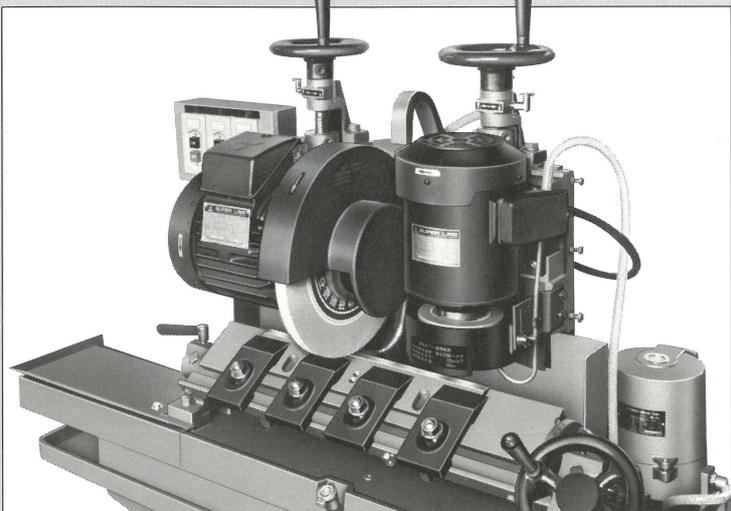
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

**KNIFE GRINDER
&
LAPPER
GLE-502・602**

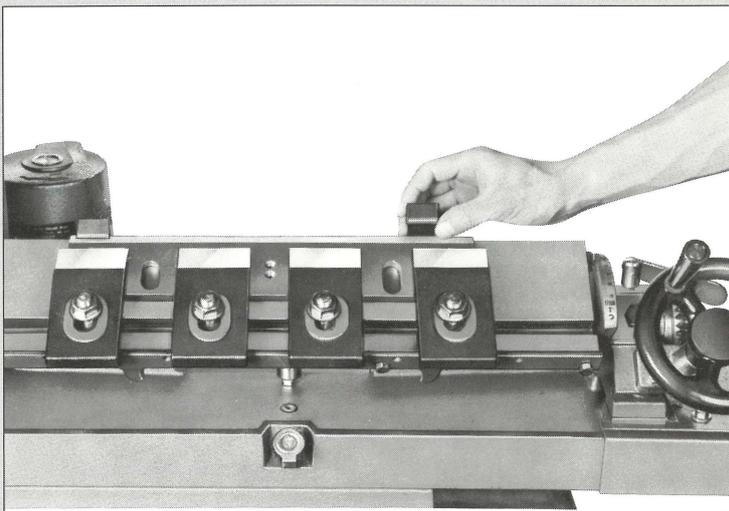
GLE-502 刃物研削 GLE-602 ラップ盤

ラインセッチング、上面研磨、水冷方式
安定した切れ味を約束する、GLE-502・602

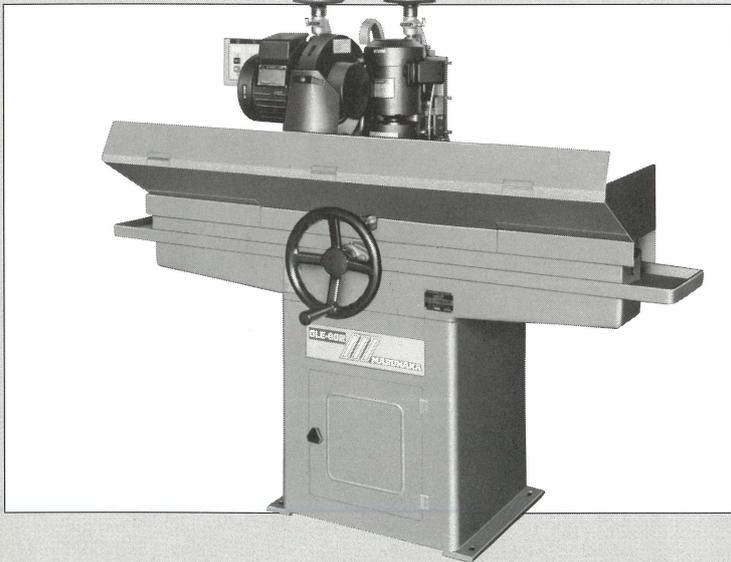
●砥石ヘッド



●刃物セット



●GLE-602



●仕様

| 型 式 | | GLE-502 | GLE-602 |
|--------|---------------|-------------------|-------------------|
| 加工寸法 | 刃物長 (最大) | 500mm | 640mm |
| 砥石の大きさ | 荒 (外径×厚み×穴径) | ∅255×16×∅25.4mm | |
| | 仕上 (外径×厚み×穴径) | ∅100×50×∅15.88mm | |
| 砥石の回転数 | 荒・仕上とも | 1,400r.p.m (50Hz) | |
| | | 1,700r.p.m (60Hz) | |
| 所要動力 | 荒 | 0.75Kw4P | |
| | 仕上 | 0.2Kw4P | |
| | ポンプ | 40W2P | |
| 研削液容量 | | 11ℓ | |
| 機械寸法 | 幅×長さ×高さ | 1,280×690×1,335mm | 1,560×690×1,335mm |
| 機械重量 | | 248kg | 290kg |

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。



株式 丸 仲 鐵 工 所
會 社

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号
TLX3962-475 MARNAK J

TEL (054) 259-8111(代)
FA X (054) 257-0498

代理店