

荒から仕上げまで スムーズ&高精度研磨

- 砥石を1ライン上に設置したラインセッティング方式を採用。荒研削から仕上げ研磨へ、切換えもスムーズで一段と高精度な研磨を行えます。
- 上面研磨方式により研磨状態を見ながら調整ができ、また刃物の脱着も容易です。
- 水冷方式のため刃先の「ソリ」「焼け」砥石の目詰まりが生じません。
- 刃物セットにはマグネットセッティングゲージを使用。誰でも素早く、簡単、そして正確に行えます。
- 水タンクは堅牢で、耐蝕性に優れた鋳物製。安定した水の供給を長期間に渡って維持します。
- 丸伸純正砥石を使用すれば、一層切れ味鋭い刃付けを実現できます。



**KNIFE GRINDER
& LAPPER GLE-502・602**

GLE-502 GLE-602

刃物研削ラップ盤

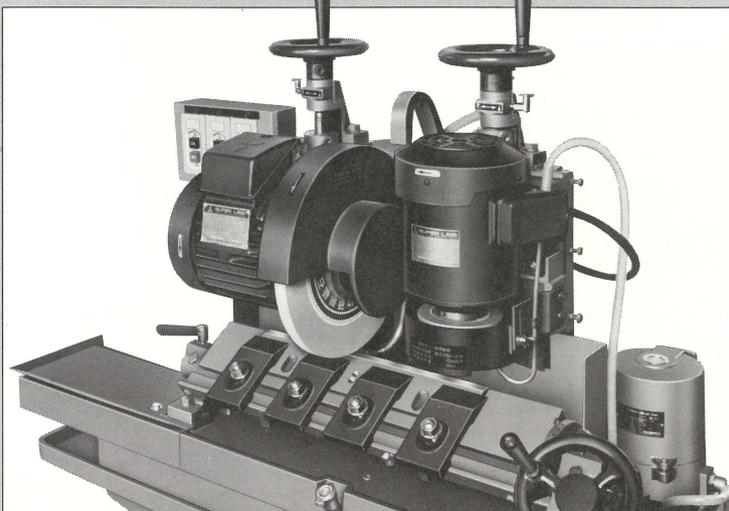
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

**KNIFE GRINDER
&
LAPPER
GLE-502・602**

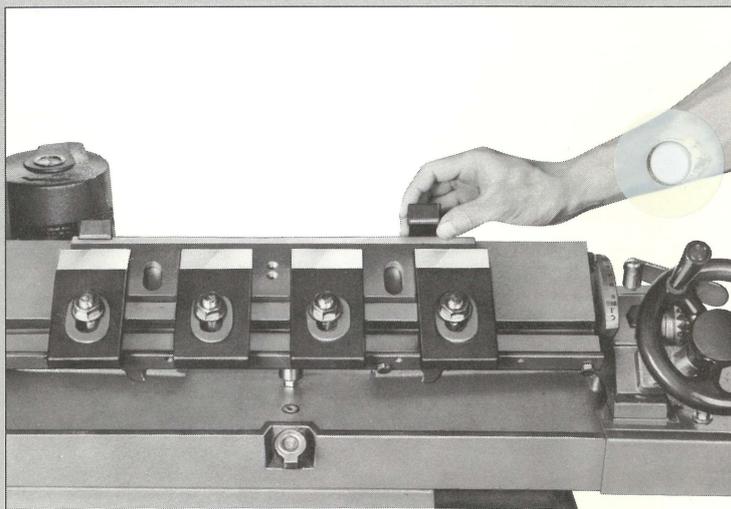
GLE-502 刃物研削 GLE-602 ラップ盤

ラインセッチング、上面研磨、水冷方式
安定した切れ味を約束する、GLE-502・602

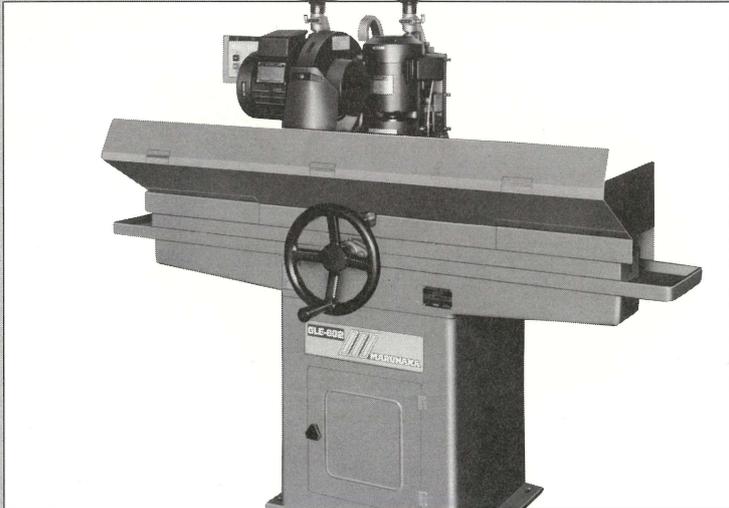
●砥石ヘッド



●刃物セット



●GLE-602



●仕様

型 式	GLE-502	GLE-602
加工寸法	刃物長 (最大) 500mm	640mm
砥石の大きさ	荒 (外径×厚み×穴径)	∅255×16×∅25.4mm
	仕上 (外径×厚み×穴径)	∅100×50×∅15.88mm
砥石の回転数	荒・仕上とも	1,400r.p.m (50Hz)
		1,700r.p.m (60Hz)
所要動力	荒	0.75Kw4P
	仕上	0.2Kw4P
	ポン プ	40W2P
研削液容量	11ℓ	
機械寸法	幅×長さ×高さ	1,280×690×1,335mm
機械重量	248kg	

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。



株式 丸 仲 鐵 工 所
會 社

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号
TLX3962-475 MARNAK J

TEL (0542)59-8111(代)
FAX (0542)57-0498

代理店