

# ●高精度を生むラインセッチング

KNIFE GRINDER & LAPPER GLE-502

# ●独創の上面研磨・水冷方式。

使いやすさで好評のマイクロラッパーシリーズ、GLEタイプの普及機です。研磨の状態を見ながら作業できる上面研磨、刃先の焼けを起こさない水冷方式、精度と簡便性を実現するセッチング方式など丸仲の独創機構が抜群の作業能率と高精度を保証します。

特許番号 No.689945



刃物研削  
ラップ盤

# GLE-502



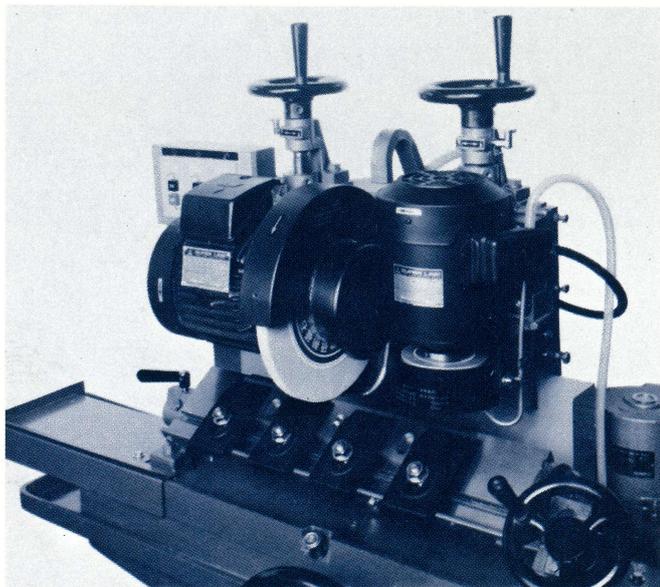
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

つねに安定した切れ味を約束する刃物研削ラップ盤

# GLE-502

## 使いやすさと高精度発揮の独創機構。

丸仲独自の機能による高性能と経済性で、発明優秀賞に輝くマイクロラッパーシリーズ。日本国内はもとより、世界各国の信頼を集めています。



### ①ラインセッティング方式

荒砥石と仕上砥石が1ラインに装置してありますので、砥石の交換、ヘッドの回転、前後移動が不要となり、荒研削から仕上研磨への切りかえがスムーズで、効率よく、一段と高精度研磨の保持が可能となります。

### ②上面研磨方式

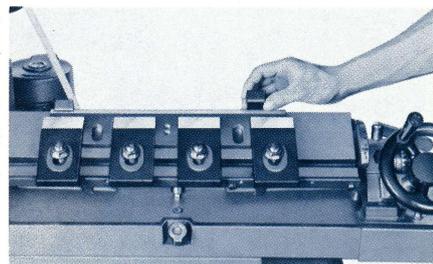
刃付時に研磨状態を見ながら作業できるので、砥石の接近状態、送り込み、ラップ量が一見してわかります。また、刃物の着脱が容易で、刃先の振動もありません。

### ③水冷方式

水冷方式なので、発熱による刃物の「ソリ」が起りません。また、刃先の「焼け」や、砥石の「目づまり」を起こすこともなく、常に安定した研磨ができます。

### ④刃物セッティングマグネット方式

刃物のセットは、マグネットセッティングゲージを使っており、すばやく簡単にできます。しかも、作業による個人差もなく、誰でも正確にセットできます。



### ⑤水タンク

水タンクは高品質の鋳物製。堅牢で、しかもサビによる腐蝕にも耐えますので、強力モーターによる安定した水の供給を、いつまでも可能にします。

### ⑥丸仲純正砥石

砥石は、特別製作の「丸仲純正砥石」をお使いください。この砥石を使用することにより、切れ味の鋭い刃付けができます。

### ●仕様

型	式	GLE-502
加工寸法	刃物長(最大)	500mm
砥石の大きさ	荒(外径×厚み×穴径)	φ255×16×φ25.4mm
	仕上(外径×厚み×穴径)	φ100×50×φ15.88mm
砥石の回転数	荒・仕上とも	1,400r.p.m(50Hz)
		1,700r.p.m(60Hz)
所要動力	荒	0.75Kw4P
	仕上	0.4Kw4P
	ポンプ	40W2P
研削液容量		11ℓ
機械寸法	幅×長さ×高さ	1,280×690×1,335mm
機械重量		248kg

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

株式 丸仲鐵工所  
會社

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話<0542>59-8111(代)  
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J  
ファクシミリ <0542>57-0498

代理店