

MARU **仲** NAKA

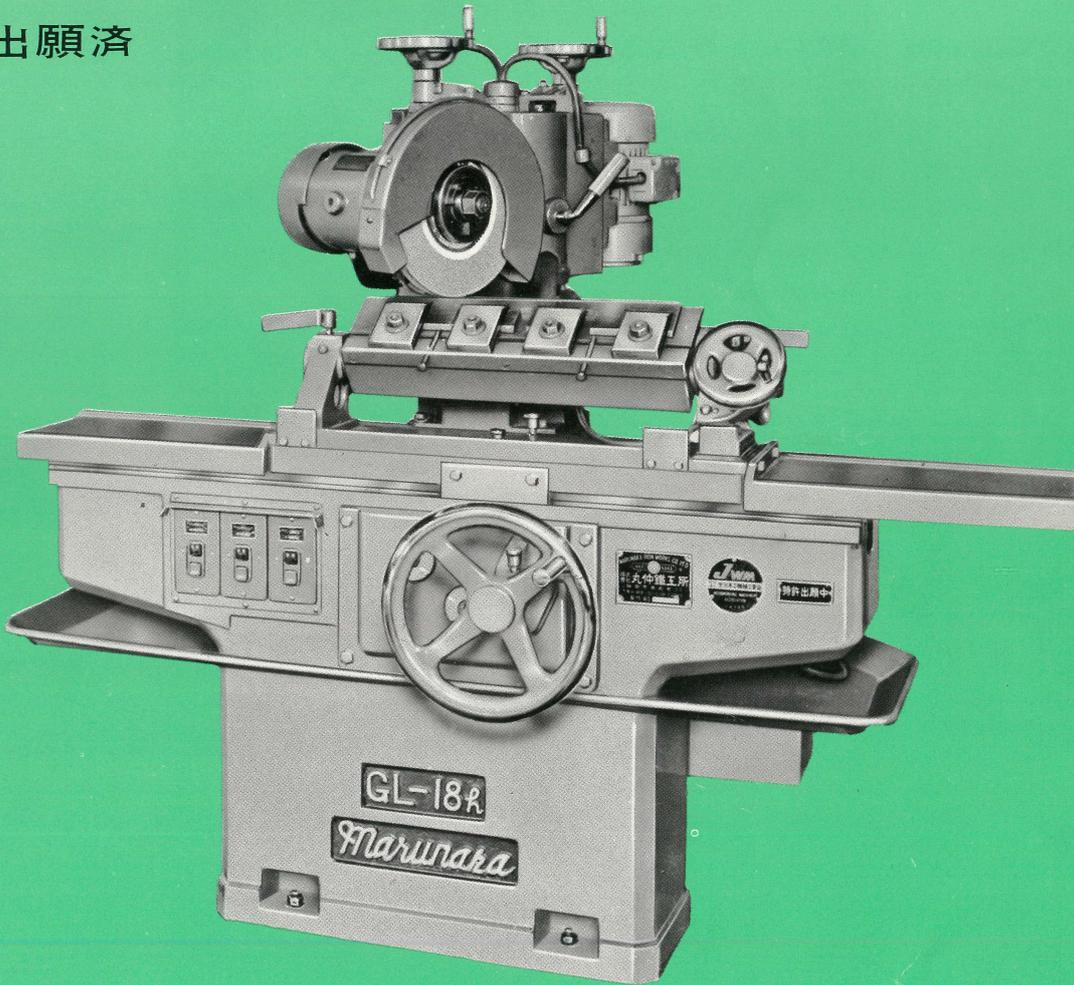
ナイフ

# 研磨ラック。盤



GL-18h  
GL-24h

特許出願済



株式會社 **丸仲鐵工所**

静岡市若松町96 TEL (静岡) <0542> (代) 71-7127. 71-3386

# ナイフ 研磨ラック。盤

GL-18h  
GL-24h

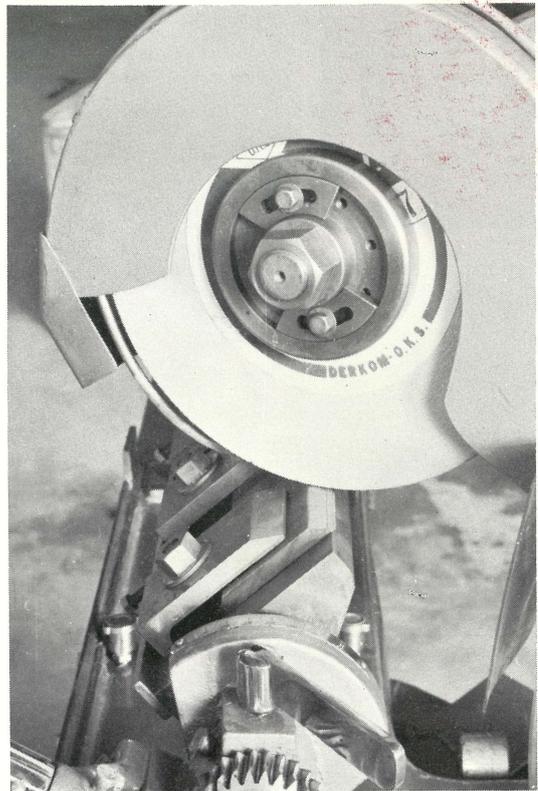
最高の精密設計の丸仲方式上面研磨とは！

- 特 徴
- § 図の如く研磨状態が一見して解る
  - § 絶対にそらない刃付けが出来る(水冷式)
  - § 絶対に焼けない
  - § 短時間で研磨が出来る
  - § 堅牢無比の本体

従来の研磨盤は砥石を、前後に動かす方法であった為、操作が複雑で時間も掛かりました。それをヘッド回転式（モーター直結）に改め、丸砥石、仕上加工砥石共に刃の上面にセットされる最新式機構にしました。

尚各社共研磨面は下面研磨である為刃付の時研磨されている状態が見る事が出来ませんでした。が、丸仲式上面研磨方式は 研磨状況が一見して解り、要するに見ながら刃付けが出来ます。

画期的な機構の上、最高の精密度を持った研磨盤でありますから 絶対に反らない刃付け が短時間で研磨が出来ます。



## 仕様

型式 (手動式)	砥石	最大刃物巾 (mm)	使用モーター (W)	回転数 (R. P. M)	機械の大きさ 巾×高×奥 (mm)	機械の重量
GL-18h	荒254φ×19×25.4φ孔 仕上100φ×50× $\frac{5}{8}$ φ孔	450	荒 550 仕上 440 ポンプ 40	60サイクル 50サイクル 1700 1400	1500×1200×1100	355kg
GL-24h	" "	600	" " "	" "	1780×1200×1100	385kg

代理店 / EXPORT AGENT

株式 丸仲鐵工所  
會社

静岡市若松町96 TEL (静岡) <0542> (代) 71-7127. 71-3386