

●裏押し機能がついた高級機

WITH BACK FACE GRINDING KNIFE GRINDER & LAPPER GH-50-70

●耐摩耗性に優れた送り摺動面

使いやすさで好評のマイクロラッパーを一段とグレードアップしたGH-50-70。その上、裏押し機能がつき、安全、簡単に裏押しができます。送り摺動面に高級鋳鉄を採用し、高周波焼入れをしました。さらにローラー給油式を採用、摺動は円滑で耐摩耗性に優れ、精度が落ちません。

特許番号 No.689945



裏押し
簡単!

刃物研削ラップ盤

GH-50-70



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

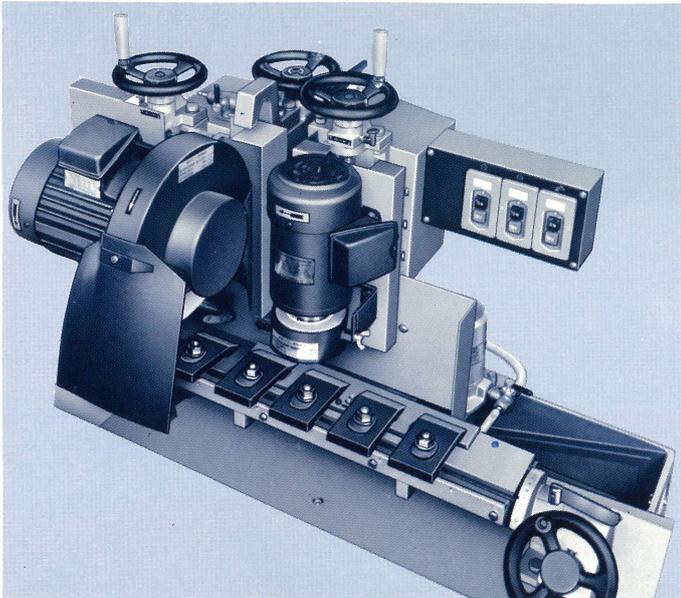
安定した切れ味を約束する裏押し付き刃物研削ラップ盤

GH-50・70

使いやすさと高精度発揮の独創機構。

●裏押し作業が安全簡単

超精密鏡面仕上げができ、手作業にくらべ作業時間は $\frac{1}{6}$ に短縮でき、しかも安全です。



●耐摩耗性に優れた摺動面

送り摺動面に高級鋳鉄を採用し、高周波焼入れを行ないました。その上、ローラ給油方式により摺動は円滑。耐摩耗性に優れ、精度が落ちません。

使いやすさ抜群の独創機構

①ラインセッティング方式

荒砥石と仕上砥石が1ラインに装置してありますので、砥石の交換、ヘッドの回転、前後移動が不要となり、荒研削から仕上研磨への切りかえがスムーズで、効率よく、一段と高精度研磨の保持が可能となります。

②上面研磨方式

刃付時に研磨状態を見ながら作業できるので、砥石の接近状態、送り込み、ラップ量が一見してわかります。又、刃物の着脱が容易で、刃先のハネ出しが少なく、刃先の振動もありません。

③水冷方式

水冷方式なので、発熱による刃先の「ソリ」が起りません。又、刃先の「焼け」や、砥石の「目づまり」を起こすこともなく、常に安定した研磨ができます。

④丸仲純正砥石

砥石は、特別製作の「丸仲純正砥石」をお使いください。この砥石を使用することにより、切れ味の鋭い刃付けができます。

⑤荒砥石前後移動装置(GH-70,70mのみ)

荒砥石の位置をあらかじめ刃物の角度に合わせておけば、刃物台の角度を変えることなく、荒研削から仕上研磨までできます。

⑥オプション

特別アタッチメントを取りつけることにより、カッター研削も行なうことができます。

●仕様

型	式	GH-50	GH-70
刃物	長	500mm	700mm
砥石	荒	φ255×16×φ25.4mm	
	仕上	φ100×50×φ15.88mm	
回転数	荒	1,400rpm(50Hz)	
	仕上	1,700rpm(60Hz)	
*送り速度	高速度	12.5m/min(50Hz)	
		15m/min(60Hz)	
	低速度	6.2m/min(50Hz)	
		7.5m/min(60Hz)	
所要動力	荒	0.75kW 4P	
	仕上	0.4kW 4P	
	ポンプ	40(60)W 2P	
	*送り	0.2/0.1kW 4/8P	
	照明ランプ	60W 100V	
研削液	容量	13ℓ	16ℓ
機械寸法 (幅×長さ×高さ)	手動	1,770×760×1,285mm	2,050×760×1,285mm
	自動	1,770×653×1,285mm	2,050×653×1,285mm
機械	重量	330kg *340kg	400kg *420kg

*印は自動(GH-50m・70m)
刃物取付台にはベシ・マグネットの両タイプがあります。
仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

代理店

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話<0542>59-8111代
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J
ファクシミリ <0542>57-0498