

●裏押し機能がついた高級機

WITH BACK FACE GRINDING KNIFE GRINDER & LAPPER GH-50

●耐摩耗性に優れた送り摺動面

使いやすさで好評のマイクロラッパーを一段とグレードアップしたGH-50。その上、裏押し機能がつき、安全、簡単に裏押しができます。送り摺動面に高級鋳鉄を採用し、高周波焼入れをしました。さらにローラー給油式を採用、摺動は円滑で耐摩耗性に優れ、精度が落ちません。



特許番号 No.689945

裏押し
簡単!

刃物研削ラップ盤

GH-50



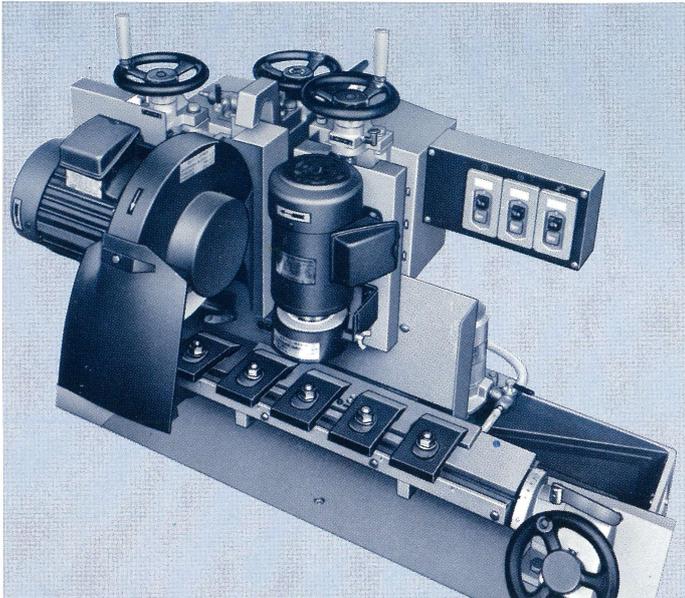
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

GH-50

使いやすさと高精度発揮の独創機構。

●裏押し作業が安全簡単

超精密鏡面仕上げができ、手作業にくらべ作業時間は $\frac{1}{6}$ に短縮でき、しかも安全です。



●耐摩耗性に優れた摺動面

送り摺動面に高級鋳鉄を採用し、高周波焼入れを行ないました。その上、ローラ給油方式により摺動は円滑。耐摩耗性に優れ、精度が落ちません。

使いやすさ抜群の独創機構

①ラインセッティング方式

荒砥石と仕上砥石が1ラインに装置してありますので、砥石の交換、ヘッドの回転、前後移動が不要となり、荒研削から仕上研磨への切りかえがスムーズで、効率よく、一段と高精度研磨の保持が可能となります。

②上面研磨方式

刃付時に研磨状態を見ながら作業できるので、砥石の接近状態、送り込み、ラップ量が一見してわかります。又、刃物の着脱が容易で、刃先のハネ出しが少なく、刃先の振動もありません。

③水冷方式

水冷方式なので、発熱による刃先の「ソリ」が起こりません。又、刃先の「焼け」や、砥石の「目づまり」を起こすこともなく、常に安定した研磨ができます。

④丸仲純正砥石

砥石は、特別製作の「丸仲純正砥石」をお使いください。この砥石を使用することにより、切れ味の鋭い刃付けができます。

⑤オプション

特別アタッチメントを取りつけることにより、カッター研削も行なうことができます。

●仕様

| | | |
|----------------------|--------------|--|
| 型 式 | GH-50 | |
| 刃 物 長 | 500mm | |
| 砥 石 | 荒 | $\phi 255 \times 16 \times \phi 25.4 \text{mm}$ |
| | 仕 上 | $\phi 100 \times 50 \times \phi 15.88 \text{mm}$ |
| 回 転 数 | 荒 | 1,400rpm(50Hz) |
| | 仕 上 | 1,700rpm(60Hz) |
| *送 り 速 度 | 高 速 | 12.5m/min(50Hz) |
| | | 15m/min(60Hz) |
| | 低 速 | 6.2m/min(50Hz) |
| | | 7.5m/min(60Hz) |
| 所 要 動 力 | 荒 | 0.75kW 4P |
| | 仕 上 | 0.4kW 4P |
| | ポ ン プ | 40(60)W 2P |
| | *送 り | 0.2/0.1kW 4/8P |
| | 照 明 ラ ン プ | 60W 100V |
| 研 削 液 容 量 | 13ℓ | |
| 機 械 寸 法 (幅×長さ×高さ) | 手 動 | 1,770×760×1,285mm |
| | 自 動 | 1,770×653×1,285mm |
| 機 械 重 量 | 330kg *340kg | |

※印は自動(GH-50m)
刃物取付台にはベン・マグネットの両タイプがあります。
仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111代
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店