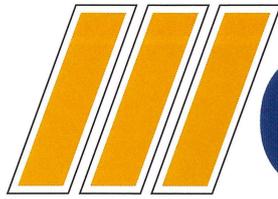


*With Back Face Lapping*



# GH HIGH GRADE LAPPER 50mL / 70mL

裏押し装置付・刃物研削ラップ盤 [ハイグレードラッパー]



伝統のラインセッチング、上面研磨方式を踏襲し、高能率・高精度の研磨作業を実現。裏押しの超精密鏡面仕上げも安全・確実に行えます。

裏押し機能の装備で、切れ味抜群。  
一段と高精度志向を高めたハイグレードラッパーGHシリーズです

裏押し機能をはじめ、ラインセッチング、上面研磨など使い易さと高精度を追求した  
独創機構の数々を搭載。

●ラインセッチング方式

砥石を1ライン上に設置。荒研削から仕上研磨へのスムーズな切替えを実現し、一段と高精度な研磨を可能にしました。

●上面研磨方式

つねに研磨状態を目で確認しながら作業ができます。また刃物の着脱も容易に行えます。

●水冷方式

刃先の「焼け」や「ソリ」、あるいは砥石の目詰まりなどを起こしません。

●裏押しカンタン・・・写真①

超精密鏡面仕上げを手作業のわずか1/5という短時間で済みます。

●LMガイド・・・・・・写真②

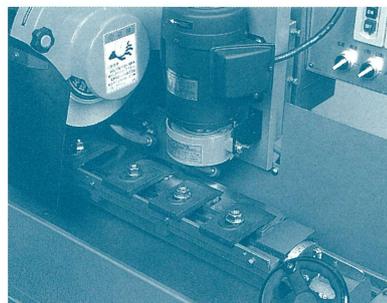
摺動部にLMガイドを採用し送りの精度を向上。メンテナンスも2～3か月に1度のグリスアップのみでOKです。

●荒砥石前後移動装置(GH-70mLのみ)

荒砥石の位置を予め刃物の角度に合わせておくことで刃物台の角度を変えることなく荒研削と仕上げ研磨を行なえます。

●丸仲純正砥石

純製品を使用すれば、一段と切れ味鋭い刃付けが可能になります。



①



②

## ■ 機械仕様

型 式	GH-50mL	GH-70mL
加工寸法 刃物長	500mm	700mm
砥石寸法 荒 (外径×厚み×穴径)	φ255×16×φ25.4mm	
仕 上 (外径×厚み×穴径)	φ100×50×φ15.88mm	
砥石回転 荒	1,400rpm(50Hz)	1,700rpm(60Hz)
仕 上	1,400rpm(50Hz)	1,700rpm(60Hz)
送り速度	9.3m/min(50Hz) 11m/min(60Hz)	
所要動力 荒	0.75KW 4P	
仕 上	0.4KW 4P	
ポンプ	40(60)W 2P	
送 り	0.2KW 4P (オプション：インバータ付)	
研削液容量	13ℓ	16ℓ
機械寸法 幅×長さ×高さ	2,230×765×1,355mm	2,960×730×1,385mm
機械重量	440kg	580kg

※本カタログに記載の仕様は製品改良のため予告なく変更する場合があります。



ISO9001 認証取得企業

株式会社 丸仲鐵工所

代理店

0406-2-3,000 CB (SK)

〒421-0111 静岡市丸子新田175-1  
TEL (054)259-8111 FAX (054)257-0498  
URL <http://www.marunaka-jp.com>