

花かつを業界に新旋風!

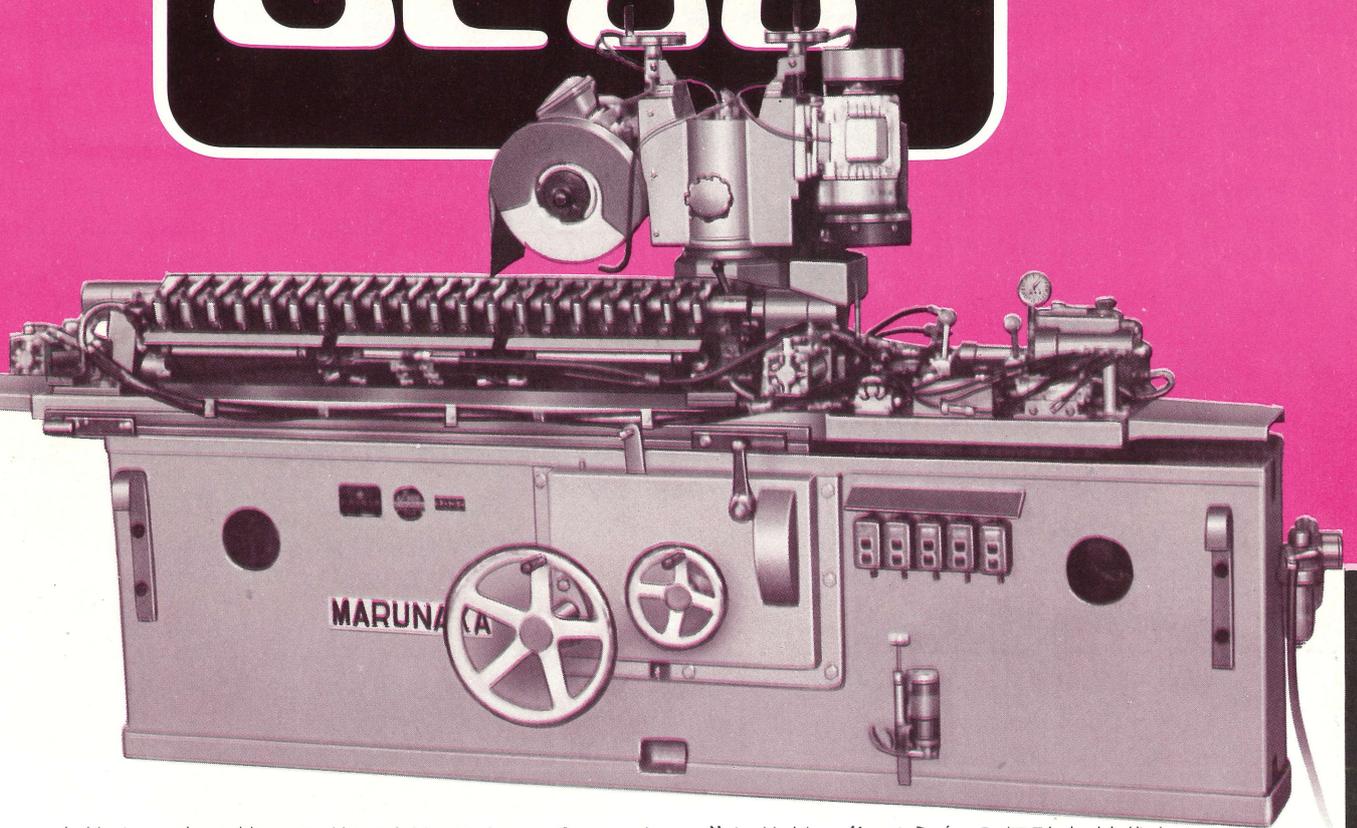
20

枚の刃物を1度に研ぐ

花かつを削り機専用

自動刃物研削盤

GL-50 mk



高能率、高性能、刃物研削盤のトップメーカー「丸仲鉄工」が永年の経験と技術により「花かつを削り機械」専用の自動刃物研削盤（GL-50mk）を完成しました。

刃物のセットがワンタッチで20枚、1度に多数の刃物が研げるので作業時間が大巾に短縮されます。

又、刃物は一様に鋭利に仕上げられるので、花かつを加工の際に全部の刃物が充分に効率よく働き、刃持ちが飛躍的に良くなり、しかも生産される「花かつを」は良質で均一な製品となりますので、お店の信用を増し、高収益をお約束します。

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

●花かつを削り機専用

# 自動刃物研削盤

# GL-50mk

刃物をセットした往復台の上方で回転する砥石により刃物を研磨します。刃物は荒砥石と仕上砥石が並んで設置されているので、最初に荒研ぎした後、荒砥石を軽く逃して仕上砥石を少し下げ、仕上げ研磨をします。

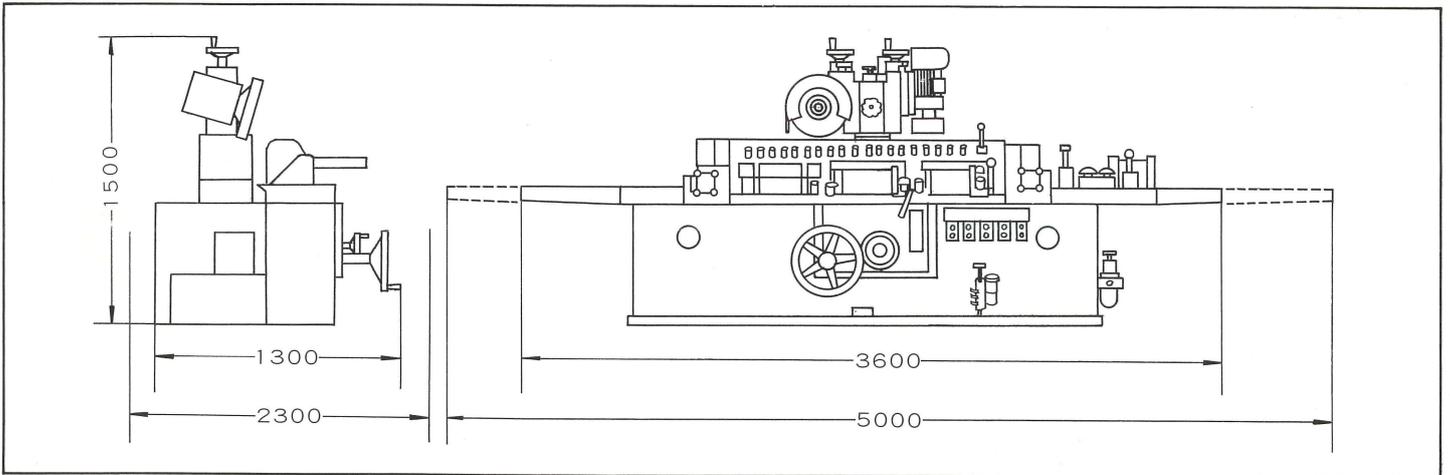
- 荒、仕上げ共砥石には研削液をかけて研ぎますので刃物の焼けは起こりません。
- 刃物を刃物台にセットするには、刃物の厚みの差が多少あっても、研削中に刃物がずれない様、確実に刃物が固定される特殊な押え装置で、20枚の刃物をワンタッチで一度に固定します。
- 刃物の取付け、取外しは押え装置を完全に逃した状態で行える様な構造になっているので誰にでも容易に行えます。
- 押え装置は油圧、空圧の連繫動作で行いますのでレバーを操作するだけで軽快に作動します。
- 刃先の角度は自由に選択できます。

## ■仕様

加工寸法	刃厚 2.5~4mm 刃巾 60mm×20枚 刃物長 100mm
砥石	荒砥石 305 $\phi$ ×22×25.4 $\phi$ 孔mm 仕上砥石 100 $\phi$ ×60×32 $\phi$ 孔mm
回転数	200V(50Hz) (60Hz) 荒砥石 940r.p.m. 1,130r.p.m. 仕上砥石 1,400r.p.m. 1,700r.p.m.
使用モーター	荒砥石 6P-1.5kw 仕上砥石 4P-0.75kw 送り 4P-0.75kw ポンプ 2P-0.08kw
機械重量	1,450kg
機械寸法	3,600W×1,300L×1,500H mm
床面積	5,000×2,300 mm

特別附属品 0.4kw、エアコンプレッサー

## ■寸法図



株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市丸子650の1 電話(静岡) <0542> 59-8111(代)  
テレックス 3962-475

代理店

7303-2-5000