



刃物研削ラップ盤

刃物研削ラップ盤

マイクロラッパー

GLE-500 GLE-600 GLE-500m GLE-600m

超硬刃物研削ラップ盤

ダイヤモンドダブルラッパー

GLP-600 GLP-600m

高性能全自動研削ラップ盤

ゴールデンラッパー

MG-500 MG-700

特許番号 689945



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

独創機能がさえる丸仲の技術 超高速、高精度研磨。

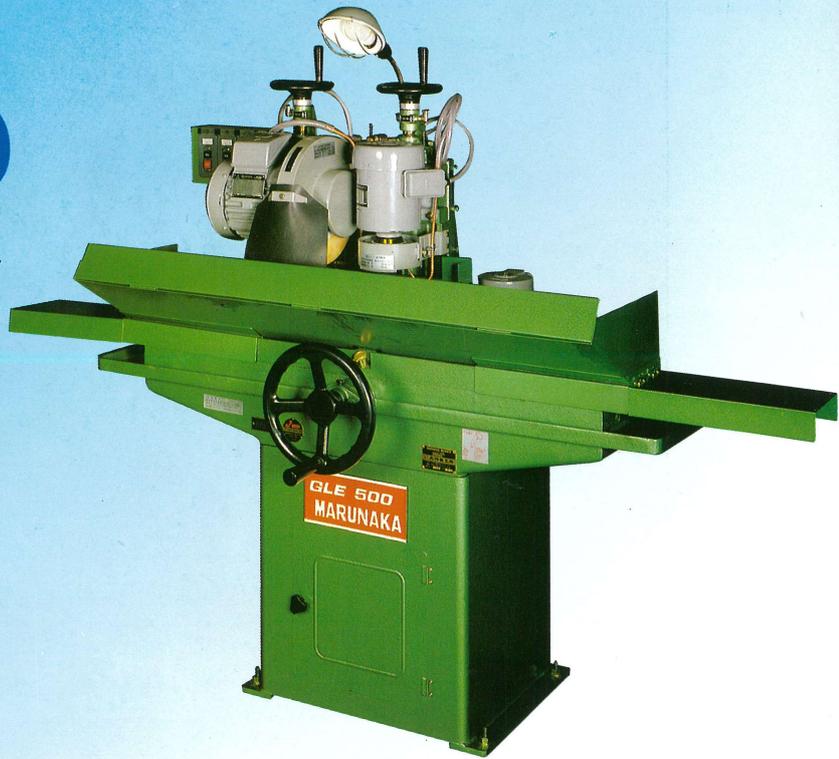
マイクロラッパー GLE-500

発売以来、丸仲独自の機能が日本のみならず世界各国に、その高性能、経済性が認められたマイクロラッパーシリーズ。

ラインセッチング、上面研磨、水冷方式と、全機種にわたり、その特色は生かされています。

適合機種

- ロイヤルエイト ●ロイヤルフェニックス
- ロイヤルフェニックスカスタム ●ロイヤルカイト
- ウルトラライダー ●コンチネンタルライダー
- ロイヤル14FX ●ロイヤル14FXカスタム



マイクロラッパー GLE-500m

マイクロラッパーシリーズには、刃物台が手動のスタンダードタイプと、刃物台が自動で正確にスムーズに移動する「m」表示の自動タイプがあります。

本機は、GLE-500が自動になったタイプで、自動を除いた全ての機能はGLE-500と同一設計になっております。



ラインセッチング方式

荒砥石と仕上砥石が1ラインに装置してありますので、砥石の交換、ヘッドの回転、前後移動が不要となり、荒研削から仕上研磨への切りかえがスムーズで、効率よく、一段と高精度研磨の保持が可能となります。

●特許機構



上面研磨方式

刃付時に研磨状態を見ながら作業できるので、砥石の接近状態、送り込み、ラップ量が一見してわかります。又、刃物の着脱が容易で、刃先のハネ出しが少なく、刃先の振動もありません。

●特許機構

海外でも好評、国際機と呼ぶにふさわしい優れた機能。

マイクロラッパー GLE-600

マイクロラッパーGLE-500をグレードアップ。最大加工刃物寸法も640mmとなり、ロイヤル18FX、ロイヤル18FXカスタムを含めた丸仲の超仕上りかな盤シリーズ全ての刃物研削を行なうことができます。

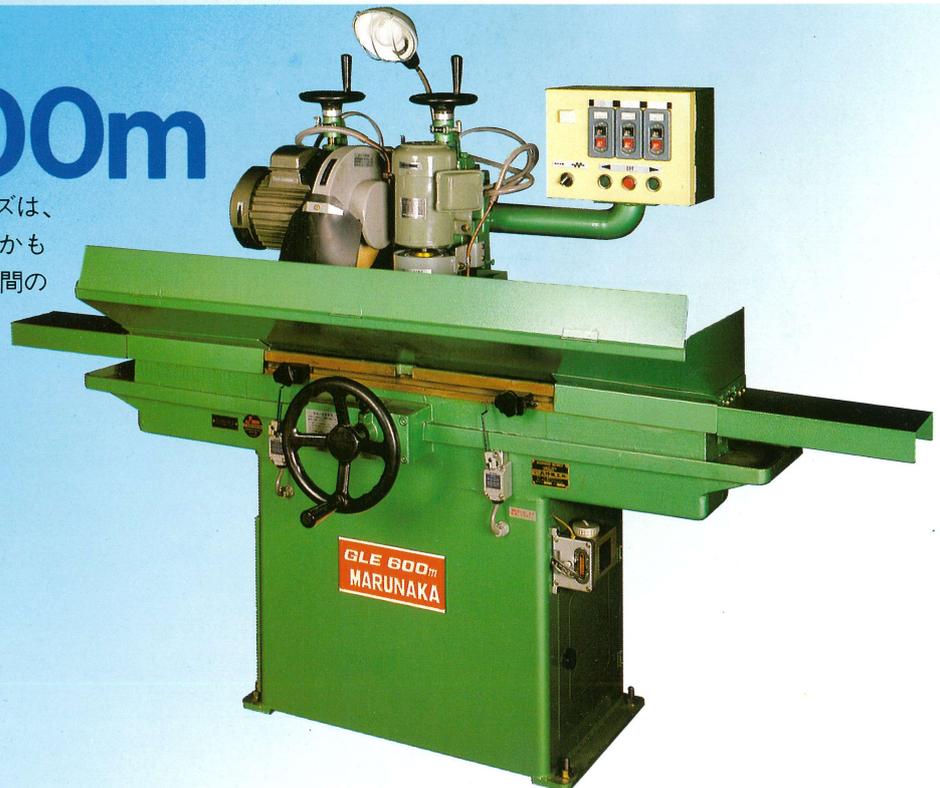
適合機種

- ロイヤルエイト ●ロイヤルフェニックス
- ロイヤルフェニックスカスタム ●ロイヤルカイト
- ウルTRASライダー ●コンチネンタルスライダー
- ロイヤル14FX ●ロイヤル14FXカスタム
- ロイヤル18FX ●ロイヤル18FXカスタム



マイクロラッパー GLE-600m

自動送り装置を装備した「m」シリーズは、送り速度が一定ですから、均一でしかもシャープな研磨効果が得られ、長時間の作業にも疲れず、女子にも容易に刃物の研磨作業をすることができます。



水冷方式

水冷方式なので、発熱による刃先の「ソリ」が起こりません。又、刃先の「焼け」や、砥石の「目づまり」を起こすこともなく、常に安定した研磨ができます。

●特許機構



丸仲純正砥石

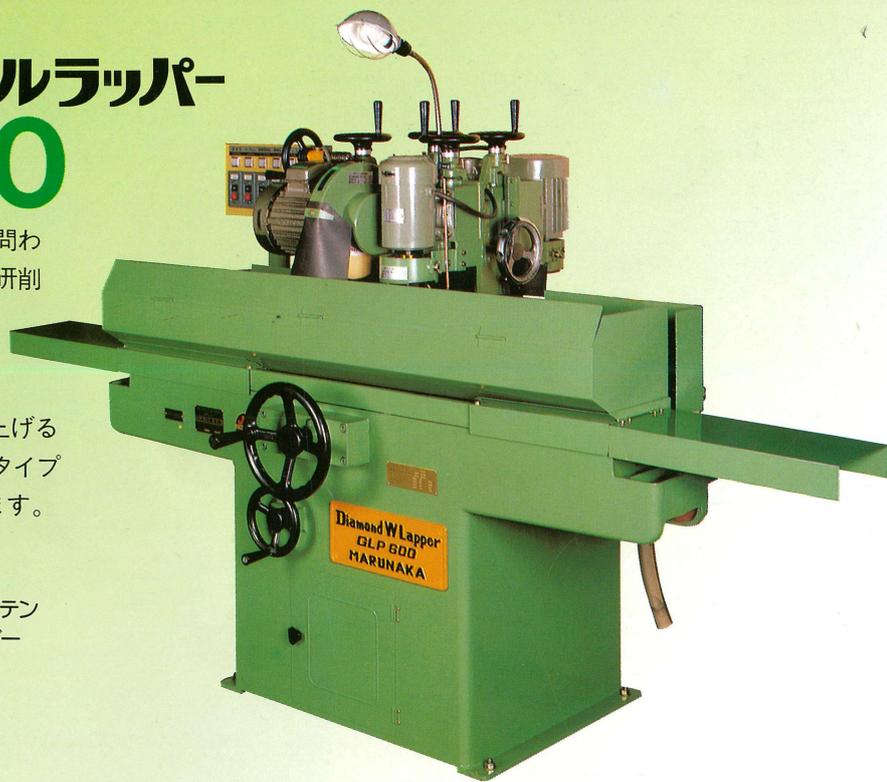
砥石は、特別製作の「丸仲純正砥石」を用意してございます。この砥石を使用することにより、刃先の「かえり」が乾式にくらべて極度に押えることができます。

ダイヤモンドダブルラッパー GLP-600

ハイス刃から超硬刃まで、刃物の種類を問わない2ヘッド、ダブル方式の高精度自動研削ラップ盤で、ハイス刃用←→超硬刃用の変換方式は、ヘッド回転支持部反転方式で、非常に簡単に交換でき、砥石の取りかえが必要なくスピードに砥ぎ上げることができます。基本設計も好評のGLEタイプと同様、丸仲独自の機能を完備しております。

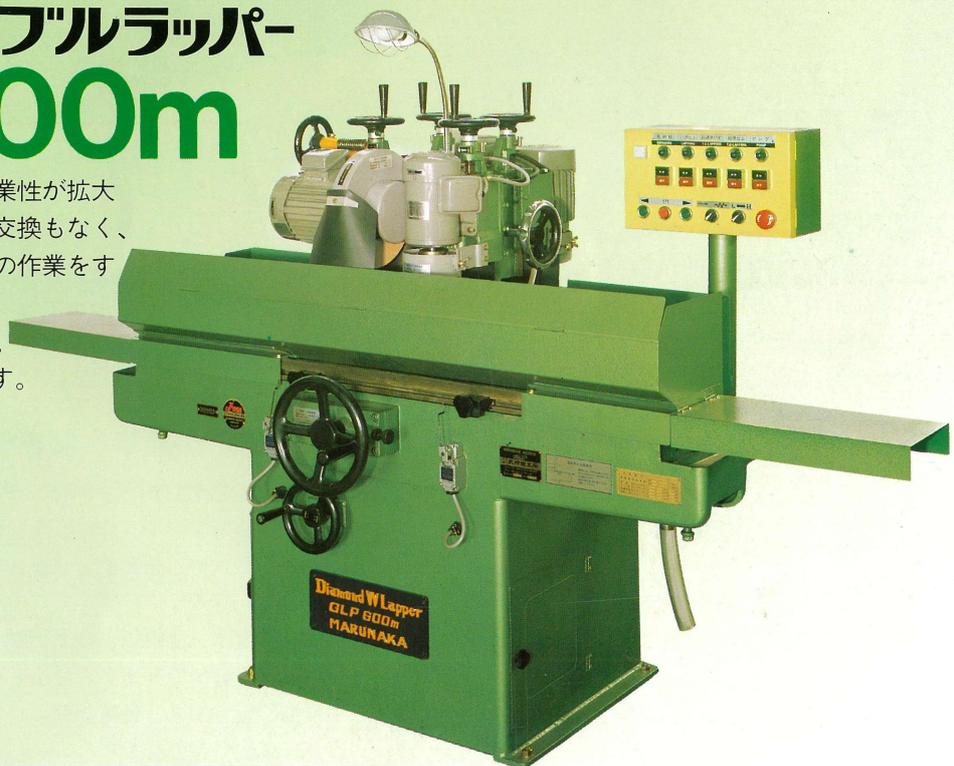
◆適合機種

- ロイヤルエイト ●ロイヤルフェニックス
- ロイヤルフェニックスカスタム ●ロイヤルカイト
- ウルTRASライダー ●コンチネンタルライダー
- ロイヤルM4FX ●ロイヤル14FXカスタム
- ロイヤルM8FX ●ロイヤル18FXカスタム



ダイヤモンドダブルラッパー GLP-600m

自動タイプになって、ますます作業性が拡大されました。刃物違いによる砥石交換もなく、研磨作業中でも機械から離れて他の作業をすることも可能です。
又、寸動に切換えが出来ますので、刃物のセッティングが、大変便利です。



2ヘッド・ダブル方式

ハイス刃、超硬刃の荒研削と仕上研磨が、それぞれ独立モーターにより、別々の砥石軸によって研磨できるので、刃の種類により、砥石を取りかえる手間がはぶけ、スピード研磨が最適回転で行えます。(GLPタイプのみ)

●特許機構

操作もカンタン、しかも堅牢設計

このような各種の特長により、短時間で高精度の刃物研磨が行えます。又、剛性に留意した機体構造ですから、クルイもなく、長時間の使用に耐えることもできます。

尚、GLEタイプのみ、特別アタッチメントによるカッター研削も行なうことができます。

仕様

マイクロラッパー GLE-500,600 / GLE-500m,600m

加工寸法	刃物長(最大)	GLE-500	GLE-600	GLE-500m	GLE-600m
		500mm	640mm	500mm	640mm
砥石の大きさ	荒 (外径×厚み×穴径)	φ255×16×φ25.4mm	←	←	←
	仕上 (//)	φ100×50×φ15.88mm	←	←	←
砥石の回転数	荒・仕上とも	1.400r.p.m(50Hz)	←	←	←
		1.700r.p.m(60Hz)	←	←	←
送り速度				3.5m/min(50Hz) 4.2m/min(60Hz)	←
所要動力	荒	0.75Kw 4 P	←	←	←
	仕上	0.4Kw 4 P	←	←	←
	ポンプ	40W 2 P	←	←	←
	照明ランプ	60W 100V	←	←	←
送	り			0.4Kw 4 P	←
研削液容量		11ℓ	←	14ℓ	←
機械寸法	幅×長さ×高さ	1820×690×1335mm	1960×690×1335mm	1820×740×1335mm	1960×740×1335mm
機械重量		250kg	290kg	355kg	370kg

ダイヤモンドダブルラッパー GLP-600,600m

加工寸法	刃物長(最大)	GLP-600	GLP-600m
		640mm	←
砥石の大きさ (外径×厚み×穴径)	荒 (ハイス)	φ255×16×φ25.4mm	←
	仕上 (ハイス)	φ100×50×φ15.88mm	←
	荒 (超硬)	φ125×52×φ25mm	←
	仕上 (超硬)	φ100×40×φ25mm	←
砥石回転数	荒・仕上とも(ハイス)	1.400r.p.m(50Hz)	←
		1.700r.p.m(60Hz)	←
		2.800r.p.m(50Hz) 3.400r.p.m(60Hz)	←
送り速度	早送り		3.7m/min(50Hz) 4.4m/min(60Hz)
	遅送り		1.8m/min(50Hz) 2.1m/min(60Hz)
所要動力	荒 (ハイス)	0.75Kw × 4 P	←
	仕上 (ハイス)	0.4Kw × 4 P	←
	荒 (超硬)	0.75Kw × 2 P	←
	仕上 (超硬)	0.55Kw × 2 P	←
	ポンプ	40W (60W) × 2 P	←
	照明ランプ	60W 100V	←
送	り		0.4/0.2Kw × 4/8p
研削液容量		14ℓ	←
機械寸法	幅×長さ×高さ	2350×1080×1390mm	←
機械重量		510kg	585kg

丸仲の刃物研削盤

発明優秀賞に輝く



国内外に最多納入実績を誇るMARUNAKAの刃物研削盤シリーズ。ラインセッチング、上面研磨、水冷と、数々の独創機能を備えた当シリーズは、日本のみならず海外に於いても、その技術、高品質性は高く評価されております。ぜひ、あなたの工場でも超仕上かんな盤とコンビで、ご導入をお勧めいたします。

ゴールデンラッパー MG-500,700

加工寸法	刃物長(最大)	MG-500	MG-700
		500mm	700mm
砥石の大きさ	荒 (外径×厚み×穴径)	φ255×16×φ25.4mm	←
	仕上 (外径×厚み×穴径)	φ100×50×φ15.88mm	←
砥石の回転数	荒・仕上とも	1.400r.p.m(50Hz)	←
		1.700r.p.m(60Hz)	←
送り速度	早送り	12.5m/min(50Hz)	←
		15m/min(60Hz)	←
		遅送り	6.2m/min(50Hz) 7.5m/min(60Hz)
所要動力	荒	0.75Kw 4 P	←
	仕上	0.4Kw 4 P	←
	ポンプ	40W 2 P	←
	送り	0.2/0.1Kw 4/8P	←
	砥石昇降荒	20W 4 P	←
	砥石昇降仕上	20W 4 P	←
照明ランプ	6W 100V	←	
研削液容量		17ℓ	27ℓ
機械寸法	幅×長さ×高さ	1940×735×1530mm	2190×735×1530mm
機械重量		455kg	560kg

※仕様はいずれの機種も、改良のため予告なく、変更することがあります。

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話<0542>59-8111(代)
〒421-01 TELEX 3962-475 MARNAK J
F A X. <0542>57-0498

代理店