

# 刃物自動搬送装置付き全自動研磨機

## GS-200R



研磨する刃物（最大10枚）を所定の位置に重ねておけば、自動搬送装置により刃物がマグネット式刃物台にセットされます。研磨終了後、再び自動搬送装置により刃物を刃物台から取り外され、所定の位置に置かれます。

- ・ 研磨データはカラータッチパネルスイッチによって入力します。
- ・ セットする刃物は、長さ、幅、角度のそれぞれ違う刃物を混在できます。
- ・ 研削砥石の前後位置は、刃物の角度と厚みから計算された位置に自動的に移動します。
- ・ 砥石が下降して刃先をセンサーにより感知します。このとき、砥石が減って砥石カバーが刃物と干渉する可能性がある場合には、砥石カバーが自動的に上昇する機能も備えています。（特許申請中）
- ・ 砥石の左右移動ストロークは、刃物長さにより自動的に決められ、余分な動作を省略します。
- ・ 研磨終了後は、自動搬送装置が刃物を刃物台から持ち上げた時点で刃物に対し自動エアブローを行い、付着した研削粉等を掃除します。また刃物台については自動で水を流して掃除をします。

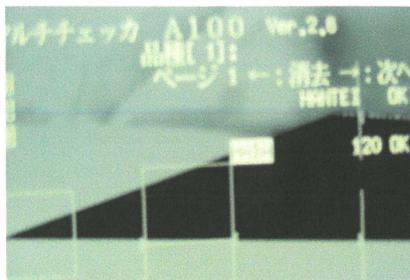
### \*オプション

#### 刃先角度確認装置

刃物を供給装置で持ち上げカメラにより、刃先データを取り込みます。



刃先データと入力データを比較し、誤差が大きい場合はメッセージを表示し、運転を中止します。



〈仕様書〉		GS-200R	
刃物寸法	長さ	700~2000mm	
	幅	80~180mm	
	厚み	10~22mm	
主軸	荒砥石モータ	5.5Kw 4P インバータ付	
	ハイス砥石	φ255 リング砥石	
	ダイヤ砥石	φ150 カップ砥石	
	仕上砥石モータ	0.75/0.375Kw 2/4P	
	ミネラル砥石	φ100×50	
刃物台 全長2000mm マグネットチャック	ダイヤ砥石	φ100×50	
	角度回転	0.75Kw 1/100 ギャーモータ	
		ブレーキ、エンコーダ付	
		刃先のゲージ当たり確認センサ 3か所	
砥石昇降	荒砥石 昇降	ボールネジ使用	
		200wモータ ブレーキ、エンコーダ付	
	仕上砥石昇降	ボールネジ使用	
		200wモータ ブレーキ、エンコーダ付	
送り	1~15 m/min	0.75Kw 1/40 ギャーモータ エンコーダ付	
	昇降	ボールネジ使用	
刃物搬送 (マグネット式)	前後移動	0.75kwモータ(ブレーキ付) エンコーダ付	
		ボールネジ使用	
給水ポンプ	180W	タンク容量	250リットル
クーラントセパレータ		オプション	
外形寸法	幅×奥行×高さ	4615×2740×1625	
質量		約4000Kg	



〒421-0111 静岡市駿河区丸子新田175番地の1  
TEL(054)259-8111(代) FAX(054)257-0498