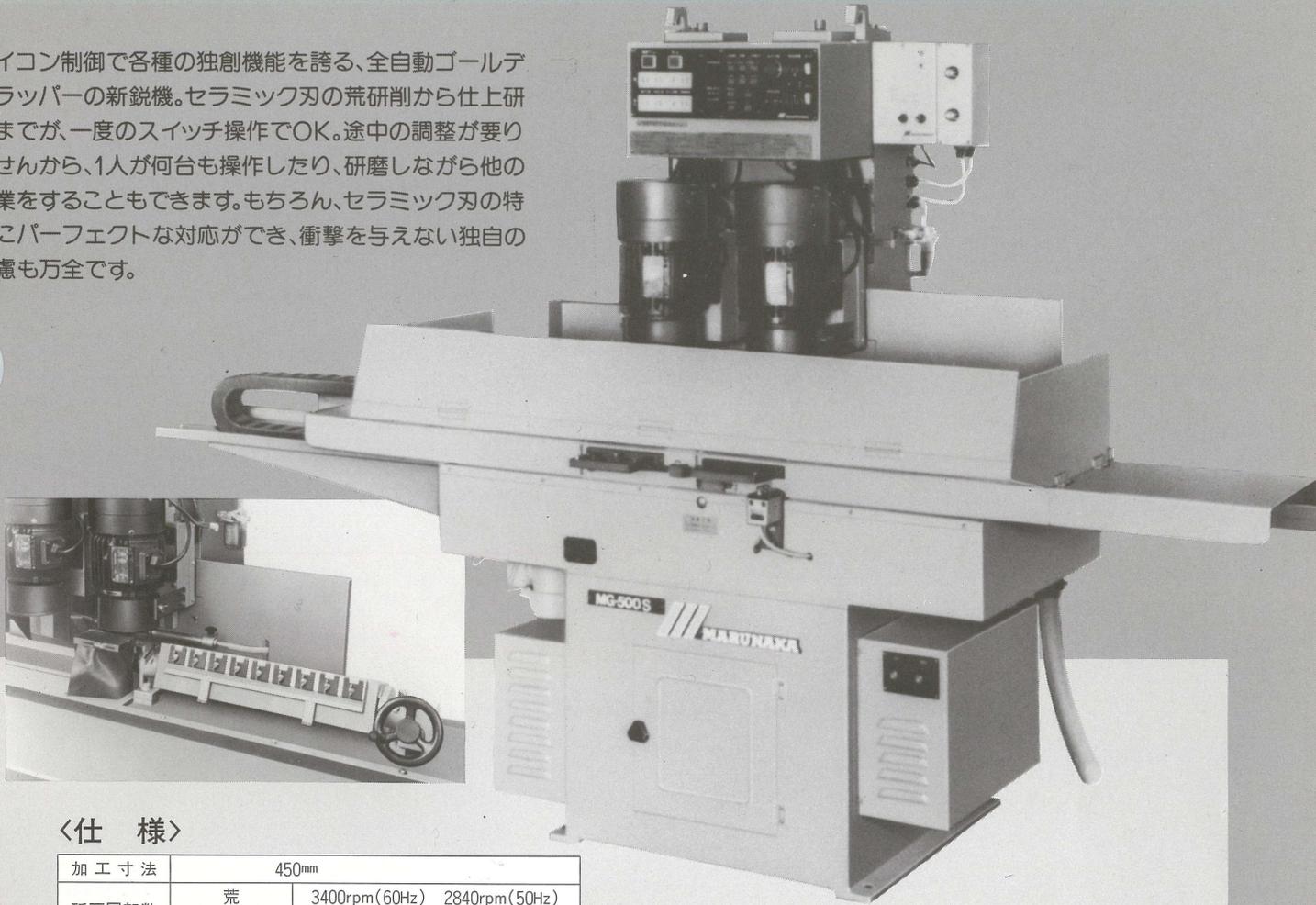


セラミック刃用全自動研削ラップ盤 ゴールドデンラッパ MG-500S

実用新案 日本 PAT.NO1585105

マイコン制御で各種の独創機能を誇る、全自動ゴールドデンラッパの新鋭機。セラミック刃の荒研削から仕上研磨までが、一度のスイッチ操作でOK。途中の調整が要りませんから、1人が何台も操作したり、研磨しながら他の作業をすることもできます。もちろん、セラミック刃の特性にパーフェクトな対応ができ、衝撃を与えない独自の配慮も万全です。



〈仕様〉

加工寸法	450mm		
砥石回転数	荒	3400rpm(60Hz)	2840rpm(50Hz)
	仕上	3400rpm(60Hz)	2840rpm(50Hz)
送り速度	荒	可変 Max 15m/min	インバータ付
	仕上	可変 Max 15m/min	
所要動力	荒	0.75kw	2P
	仕上	0.75kw	2P
	ポンプ	40W	2P
	送り	0.1 Kw	4P
	荒昇降	20W	4P
	仕上昇降	20W	4P
	照明ランプ	6W	100V
マグネットチャック	25W	100V	
砥石形状	荒	外径×厚み×穴径 125×45×25.4mm	
	仕上	外径×厚み×穴径 125×45×25.4mm	
研削液容量	17リットル		
機械寸法	幅×奥行き×高さ 2870×770×1585mm		
重量	500kg		
その他	0.4KW以上のエアコンプレッサーが必要です。		

〈特長〉

- 一度のスイッチ操作で、荒研削から仕上研磨まで全自動高精度研磨ができます。
- 刃先の検出は、自動検出です。なお刃物に衝撃を与えない方式を採用しています。
- 刃物台送り速度は、無段変速のため、あらゆる状態に対応できます。
- 上面研磨方式ですから、刃物の脱着が容易で砥石の送り込み刃付けを見ながらできます。
- 切り込み量 $\frac{1}{100}$ と高精度の刃つけをします。
- 水タンクは大きく、清掃しやすい位置にあり、メンテナンスが楽です。そのため研削液は、ベストコンディションに保てます。

株式会社 **丸仲鐵工所**

〒421-01 静岡市北九子1丁目5番5号 電話(静岡)〈0542〉59-8111(代)
ファクシミリ〈0542〉57-0498 テレックス3962-475 MARNAK J

代理店