

# プロ達の眼は今、ゴールドデンラッパー。

研磨機の性能が、即、稼ぎ高を決定する研磨屋さん。それだけに機械に対する評価も厳しい。プロの眼の高度なニーズに応え、高い信頼をいただいたマイコン搭載のゴールドデンラッパー MG-500とMG-700。発売以来大工さん、家具屋さん、建具屋さんなど各方面のユーザーから絶賛の声が寄せられています。

“素人でも研磨できてしまうからベテランがいらないくらいだ。”

(有)辰野目立加工所 長野県上伊那郡辰野町

- 社長/栗林章保氏 ●丸仲製使用機種/MG-700
- 月間研磨量/1,500枚 ●従業員/18名

発売と同時にゴールドデンラッパーを導入しましたが丸仲製のMG-700はいいですね。素人でも研磨ができるので、ベテラン

がいらないくらいだ。研削やけもなく、いい刃がつくからお客様にも好評です。荒から仕上げまで一発、切りかえもいらない。今までの自動の研磨より時間が $\frac{1}{3}$ 短くなったのは大きい。それと研磨している時間に、他の仕事ができるのは魅力です。

◀栗林社長



MG-500▲

“仕事がかどる。宣伝になる。このメリットは大きい。”

角原機工(有) 鳥取県倉吉市伊木

- 社長/角原和之助氏 ●月間研磨量/1,500枚
- 丸仲製使用機種/■MG-500■MG-700■GLE-500
- GLE-600m■GLO-600m ●従業員/11名

MG-500とMG-700を使っています。その結果1日(8時間)かかっていた仕事も1人で2台運転、楽に3時間でこなして

しまいます。精度もいいですね。お客様には機械を見せて宣伝しています。機械は優秀なセールスマン、当社の評判を高めてくれます。マイコン機能も便利で、最初に研削回数を多くして、飛び越しを使っています。機械の値段も手頃ですね。

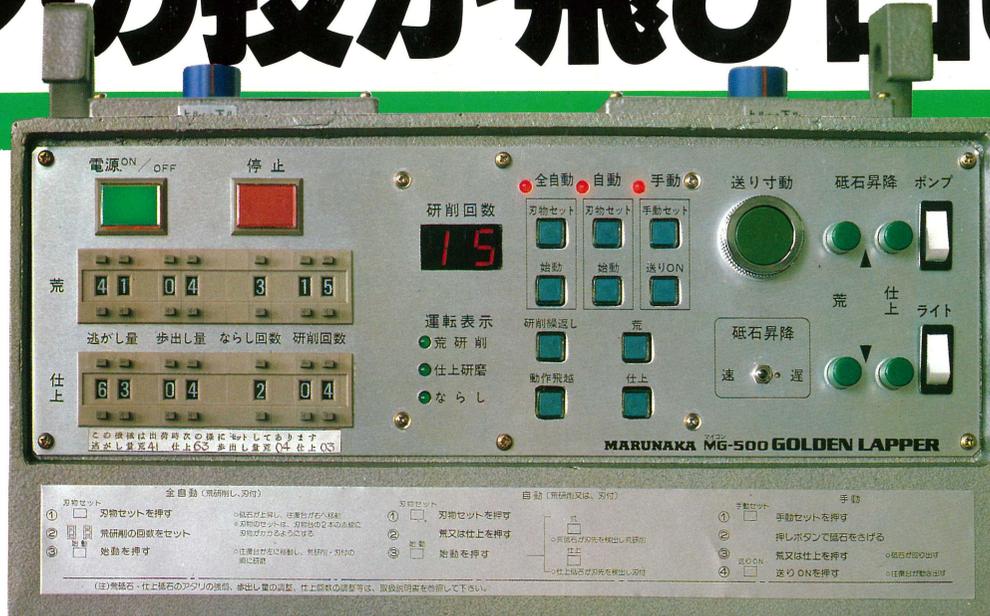
▶角原社長

# スイッチを押すと ベテランの技が飛び出してくる。

研磨のマイコン時代をひらく丸仲のゴールデンラッパー。一度のスイッチ操作で、全自動高精度研磨ができます。マイコンを搭載したことにより、このゴールデンラッパーがもたらすメリットは多大。例えば人件費の削減と仕事量の拡大、この2つを同時に解決します。理由はゴールデンラッパーならベテランに頼らず素人でも見事な研磨ができるので、荒研削から仕上研磨まで、研磨中はいっさい手がかかりません。そのため1人で何台もの機械を操作でき、又、機械を運転しながら、他の作業をすることも可能になりました。

常に休むことなく働きつづけ、ベテランの技を発揮するため、安定した品質と、安定した作業性により、厳しいお客様の要望に充分対応することができます。

精度、作業性、耐久性と三要素を満たしたゴールデンラッパー。まずはその優れた特長をご検討ください。



**マイコン搭載。一発で高精度研磨を実現！**  
高性能全自動研削ラップ盤

## ゴールデンラッパー

マイコン MG-500 / MG-700

### 作業に応じて3通りの研磨工程

ゴールデンラッパーは、刃物の状態により全自動、自動、手動と3通りの研磨工程を選べます。

〈全自動研磨〉荒から仕上まで連続して全自動で研磨。

〈自動研磨〉荒か仕上、どちらか選べば砥石が刃先を検出して研磨。  
(全自動のどちらかの操作)

〈手動研磨〉すべてスイッチ操作で行なう。

◆例えば全自動操作は ◆刃物状況により

1	全自動 刃物セット 始動	刃物セットを押す。	研削繰返し 押す (全自動、自動に使用)
	2	研削回数をセットする。	動作飛越
3	全自動 刃物セット 始動	始動を押す。	動作飛越 押す (全自動のみ使用)

## 人を増やさず生産拡大。ゴールデンラッパーの得意技公開。

勘に代って電子が作用  
**精度**

**プロ並みの刃先検出**  
丸仲独自のセンサーを内蔵した二重構造と特

スイッチポンで全自動研磨  
**作業性**

**送り速度は高低2段**  
荒研削15%<sub>min</sub>、仕上げ7.5%<sub>min</sub> (60Hzの時)と

長年使っても精度が落ちない  
**耐久性**

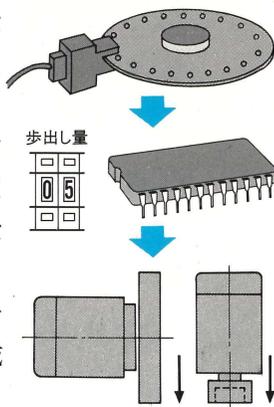
**送り摺動面に高周波焼入れ**  
研削盤の精度の命である摺動面に高級鋳鉄を

**強度の高い送り機構**  
ポールチェンジモーターとチェーン機構の組合せでゴールデンラッパーは強い力を発揮します。スリップなどの動力ロスありませんし、送り機構に高負荷がかかる重研削も軽くやっつけ

殊モーターにより、砥石が刃物に触れると敏感に刃先を検出し、刃先を痛めることなく、スムーズに研磨作業に移ります。

## パルスによる高精度歩出し

従来勘に頼っていた歩出しもパルス発生機構と、マイコンのカウント機能により、ミクロン単位で高精度に作動します。また刃物の種類により、歩出し量もスイッチ操作で簡単に増減できます。

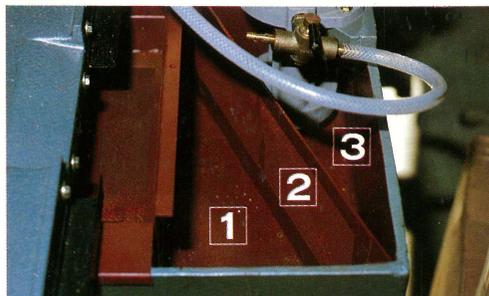


## 精度の高いラインセッティング

荒砥石と仕上げ砥石が、1ラインに装置してあるので、刃先角度を32°~50°に合わせておけば、途中で刃物台の角度を変える必要がなく、効率よくスムーズに高精度研磨ができます。

## 研削焼けのない水冷方式

太いパイプや大型タンクの採用で、豊富な研削液を噴出させ、発熱による刃先の「ソリ」や「焼け」をなくします。また二重のこし網が切削粉などをカットし、砥石の目づまりによる研削精度の低下を防止します。大型タンクにより清掃も楽になりました。



◀ ①②③とタンクが3槽になっています。

送り速度は高低2段。荒研削はスピーディに、切れ味の良い刃をつける仕上研磨は1/2の速度で入念にし、2段の送り速度で安定した研磨を実現しました。

## 使いやすい前面集中制御

操作スイッチは見やすく、操作しやすく設計されています。研削回数、ならし回数も自由に設定できます。さらに 運転表示も、荒、ならし、仕上げの工程を表示、残っている往復回数も表示します。

## 安全で取付簡単な刃物台

ゴールデンラッパーは上面研磨方式。刃物セットも簡単で、下に落とす危険もありません。また刃付時に研磨状態を見ながら作業できるので、刃先の研削状態が一見してわかります。このため、研削繰返し、動作飛越の作業指示を適確に行なうことができます。

### マイコン MG-500



採用。材質、構造に検討を加え、高周波焼入れを実現。ハードな使用に耐える、硬く、ケタ外れの対磨耗性を誇る摺動面をつくりあげました。



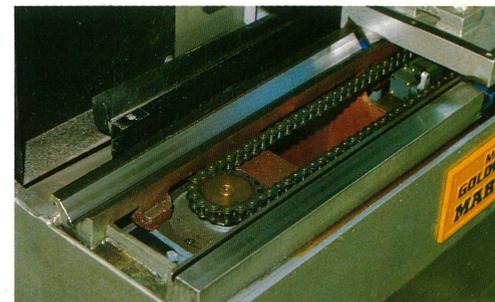
## 送り摺動面循環給油

送り摺動面は常に油でおおわれていますから、摺動も円滑で磨耗にも強く、いつまでも高精度が保てます。油は時々補給するだけですから手間もかかりません。

### マイコン MG-700



ます。



## ムダのない洗練された機能美

メカニズムの追求によって生まれたゴールデンラッパーはムダのない、洗練された機能美になっています。

## 丸仲純正砥石

この純正砥石を使用すれば、より良い刃付ができます。



# 数字が語る際立つ作業性と高能率

下記の表は、ゴールデンラッパーの作業時間テストです。テストでは、高度の熟練者とほぼ同じスピードと精度を表わしました。違っているのは無人であることと、休みなく働き続けることです。

## 能率表

### ◆標準作業(磨耗により再び研磨)

	MG-500	MG-700	ベテランの人が手動
荒 7回 仕上 3回	無人 2.5分	無人 3分 (10インチタイプ刃物2枚) 1枚当り 1.5分	2分~2.5分 (GLE-500の場合)
荒ならし3回 仕上ならし2回			

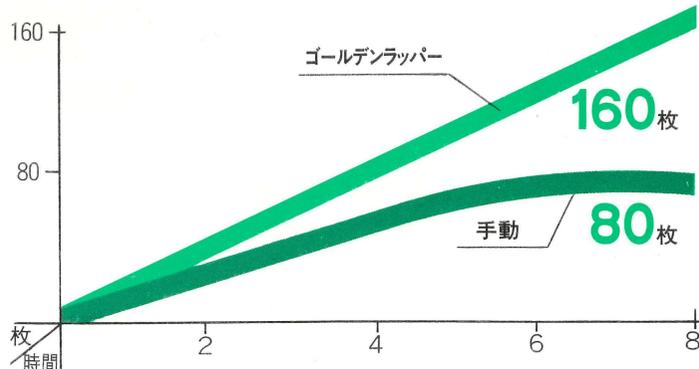
### ◆深さ約0.2mmの欠けた刃物の標準作業

	MG-500	MG-700	ベテランの人が手動
荒 25回 仕上 3回	無人 5分	無人 6分	5分~6分
荒ならし4回 仕上ならし2回			

● MG-700は最大加工刃物寸法が700mmとなるため、刃物長の短い10インチタイプの刃物を同時に2枚、並列して研磨することが可能です。

### ◆手動と全自動による1日の標準作業

1時間に20枚を研磨。  
全自動では1日当り160枚  
処理できます。  
稼動中に荷造り作業など  
ができますので、時間を  
有効に活用できます。  
※手動の場合は当社概算  
によります。



## 仕様

		MG-500	MG-700
加工寸法	刃物長(最大)	500mm	700mm
砥石の大きさ	荒(外径×厚み×穴径)	φ255×16×φ25.4mm	←
	仕上(外径×厚み×穴径)	φ100×50×φ15.88mm	
砥石の回転数	荒・仕上とも	1,400rpm(50Hz) 1,700rpm(60Hz)	←
送り速度	早送り	12.5m/min(50Hz) 15m/min(60Hz)	←
	遅送り	6.2m/min(50Hz) 7.5m/min(60Hz)	←
所要動力	荒	0.75kW 4P	←
	仕上	0.4kW 4P	←
	ポンプ	40W 2P	←
	送り	0.2/0.1kW 4/8P	←
	砥石昇降荒	20W 4P	←
	砥石昇降仕上	20W 4P	←
	照明ランプ	6W100V	←
研削液容量		17ℓ	27ℓ
機械寸法	幅×長さ×高さ	1940×735×1530mm	2190×735×1530mm
機械重量		455kg	560kg

※仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

### ◆オプション仕様

マグネット式刃物台の取付

◆ご希望にあった送り速度の設定を行いません。詳しくは、当社営業部までご相談ください。

優れた性能を発揮し、各方面でも高い評価を受けているゴールデンラッパー MG-500、MG-700、ぜひこの機会に貴社においてもご採用をご検討ください。



株式会社 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111(代)  
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J