

マイコン搭載の 独創機構で、 一発高精度研磨。

- ボタンを押すだけで、荒から仕上げまでを全自動研磨。
- 研削回数、ならし、歩出し、逃がしも容易に変えられ、刃先状態に合わせた研磨ができます。
- 独自のセンサー機構により、砥石が刃物に触れると刃先を検知。刃先を痛めずスムーズに研磨作業に移れます。
- 一層シンプルになった操作盤には、防水タイプシートスイッチも新採用。扱い易く、耐久性もアップしました。
- 砥石昇降、送り摺動にLMガイドを使用して精度を向上、高精度維持ができます。メンテナンスは2～3ヶ月一回のグリスアップでOKです。
- テーブル送りは荒・仕上げに応じた最適速度。しかも往復回数は設定自由です。仕上行程のみ全自動運転も可能です。
- 荒砥石・仕上げ砥石を1ラインに配したラインセッティング方式により、刃物台の角度を変えずに荒から仕上げまで効率の良い研削。
- 研削・研磨状態を見ながら作業できる上面研磨式。



**FULL-AUTOMATIC
KNIFE GRINDER
MACHINE GX-50L**

ゴールドデン
ラッパー **GX-50L**
全自動刃物研削盤

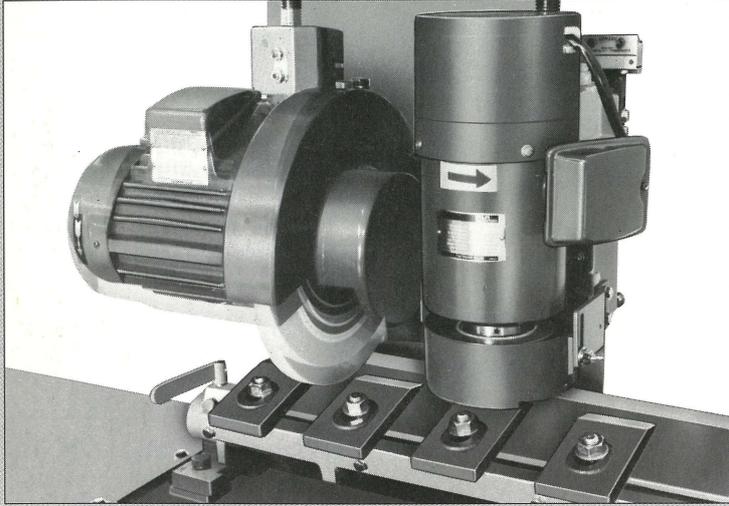
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

FULL-AUTOMATIC
KNIFE GRINDER
MACHINE GX-50L

ゴールドラッパ GX-50L 全自動 全刃研削盤

集中制御、LMガイド、ラインセッチング。
簡単操作で高精度を実現。

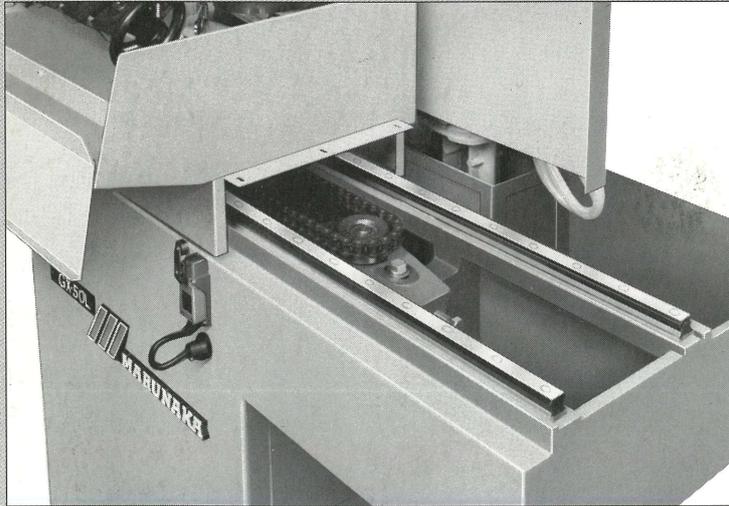
●独自のセンサー機構



●前面集中制御方式<マイコン搭載>



●送り摺動にLMガイド



●仕様

型式	G-50AM ₃	
加工寸法	刃物長(最大)	500mm
砥石の大きさ	荒(外径×厚み×穴径)	∅255×16×25.4
	仕上(外径×厚み×穴径)	∅100×50×15.88
砥石の回転数	荒・仕上とも	1400r.p.m.(50Hz)
		1700r.p.m.(60Hz)
送り速度	荒・仕上とも	9.3m/min(50Hz)
		11m/min(60Hz)
所要動力	荒	0.75KW 4P
	仕上	0.2 KW 4P
	ポンプ	40W 2P
	送り	0.1 KW 4P
	砥石昇降荒	10W 4P
	砥石昇降仕上	10W 4P
研削液容量		14ℓ
機械寸法	幅×長さ×高さ	2210×710×1480mm
機械重量		460kg

※仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店