

Micro Computer Controlled

/// GX GOLDEN LAPPER 50L/70L

刃物研削ラップ盤 [ゴールドラッパー]



ボタン一つで全自動研磨をおこないます。研削回数、歩出し、逃がしの設定変更も簡単そのもの。刃先状態に合わせて最適な研磨条件を即、得られます。また伝統のラインセッチング&上面研磨なども踏襲し、能率の良い研磨作業を実現します。

オペレーションはあくまで易しく、刃物はどまどまでも鋭く。
.....マイコン制御で荒から仕上げまでフルオート&高精度研磨を実現します。

刃先に優しいセンサー機構。人に優しい操作系デザイン。 超硬兼用モデルも揃った、マイコン制御の2軸ラッパー！

●マグネット式刃物台 (オプション)

刃物の着脱操作はコントローラのスナップスイッチひとつでOK。磁力により刃物を吸着し、確実にクランプします。

●仕上げ独立切替えスイッチ

荒研削から仕上げまでの全自動モードと、仕上げ研磨のみ自動で行う仕上げ自動モードがワンタッチで切替え可能です。

●センサー付ヘッド

独自のセンサー機構により砥石が刃物にふれると刃先を検知。刃先を傷めることなくスムーズに研磨作業に移れます。

●LMガイド

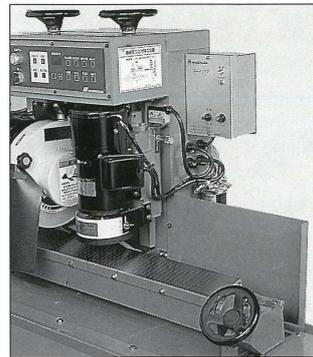
摺動部にLMガイドを使用し送りの精度を向上。メンテナンスも2~3か月に1度のグリスアップのみでOKです。

●前面集中制御方式 (マイコン内蔵)

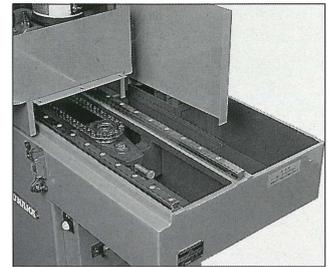
制御盤は操作系を前面に集めた、スッキリと使いやすいデザイン。シートスイッチの採用で耐久性も向上しています。

●超硬兼用タイプ (オプション)

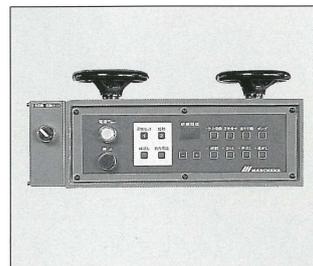
最適条件で超硬刃物を研磨できるように、送りにインバーターを、またタイヤ仕上げ砥石用モーターに高速切替えスイッチを採用。荒研削側で台金を、仕上げ側で超硬部を研磨します。



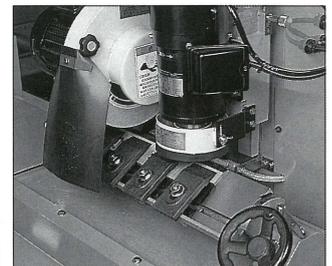
①マグネット式刃物台 (オプション)



②LMガイド



③全面集中制御方式 (マイコン内蔵)

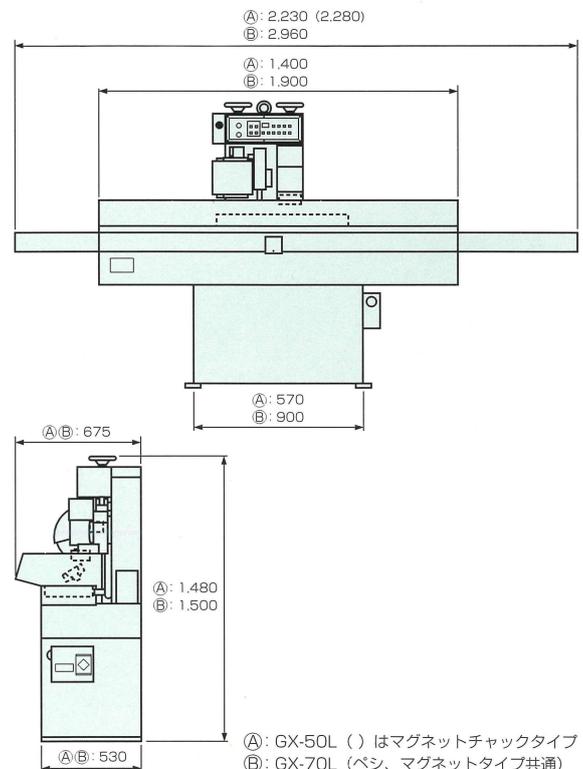


④センサー付ヘッド

※GXタイプは、全てのモデルに、ハイス用ベシ、ハイス用マグネット、超硬兼用ベシ、超硬兼用マグネットの設定があります。

■機械仕様

型式	GX-50L (ハイス用ベシ)	GX-70L (ハイス用ベシ)
加工寸法 刃物長 (最大)	500mm	700mm
砥石寸法 荒 (外径×厚み×穴径)	φ255×16×φ25.4mm	
	φ100×50×φ15.88mm	
砥石回転 荒・仕上	1,400rpm (50Hz)	
	1,700rpm (60Hz)	
送り速度 荒・仕上	9.3m/min (50Hz)	
	11m/min (60Hz)	
所要電力 荒	0.75kw 4P	
	仕上	
	0.2kw 4P	
	ポンプ	
	40W 2P	
送り	0.1kw 4P	0.2kw 4P
	砥石昇降 (荒)	
10W 4P		
砥石昇降 (仕上)		
10W 4P		
研削液容量	14 l	25 l
機械寸法 幅×長×高	2,230×675×1,480mm	2,960×675×1,500mm
機械重量	460kg	600kg



※仕様・外觀は改良のため、予告なく変更することがあります。