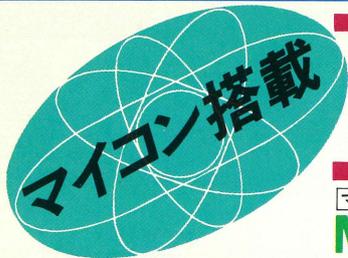


高性能全自動研削ラップ盤



ゴールドデンラッパー

マイコン MG-500 / マイコン MG-700

特許申請済
意匠登録申請済

一髪研磨!

1回のスイッチ操作で高精度研磨が実現します。

電子、機械工学等あらゆる高度な丸仲の特許技術が凝縮された全自動ゴールドデンラッパー。

一度スイッチ操作をするだけで、荒研削から仕上研磨までの一工程を全自動高精度研磨が行なえます。しかもまったく調整の必要がありません。

際立つ切れ味で好評のマイクロラッパーの利点を踏襲し、作業性を高め、安定した高品質を実現。髪の毛一本の誤差も許さない、まさに未来指向の研削盤です。



MG-500



MG-700

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

スイッチ操作で、荒研削から仕上研磨までスムーズ仕上げ

ゴールデンラッパー

マイコン MG-500
マイコン MG-700

マイコン搭載。一発で高精度研磨を実現!

●**マイコン搭載、**
前面集中制御盤方式
各種の独自機構を搭載した本機は、扱い易い集中制御盤方式です。前面操作ですので、作業変更なども簡単にできます。



●**作業に応じて3通りの研磨工程**

刃物の状態により、全自動、自動、手動と3通りの研磨工程を選べます。

<全自動研磨>荒から仕上まで連続して全自動で研磨。

<自動研磨>荒か仕上、どちらか選べば、砥石が刃先を検出して研磨。(全自動のどちらかの動作)

<手動研磨>すべてスイッチ操作で行なう。

全自動操作

1 刃物セットを押す。



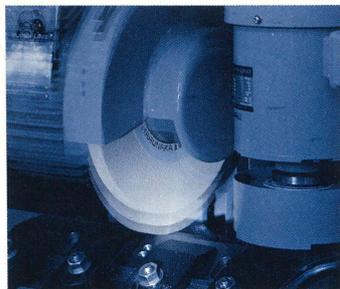
2 始動を押す。



研削回数は、最初にセットするだけでOK。

●**独自のセンサー機構**

丸仲独自のセンサーを内蔵した二重構造と、特殊モーターにより、砥石が刃物に触れると敏感に刃先を検出します。このため、刃先を痛めることなくスムーズに研磨作業に移れます。従来勤にたよっていた歩出しも電子機構により、ミクロン単位で作動します。



●**摺動テーブルの送り速度は緩急最適速度**

摺動テーブルの送り速度は、荒研削、仕上研磨それぞれ緩急最適速度で行ないますから、安定した研磨ができます。しかも摺動テーブルの往復回数は、刃先の状態に応じて自由に設定できます。

●**丸仲純正砥石**

この純正砥石を使用することにより、刃先の「かえり」が乾式にくらべて極度に押えることができます。

●**好評のラインセッティング方式**

荒砥石と仕上砥石が1ラインに装置してあるので、刃先角度を32°~50°に合わせておけば、途中で刃物台の角度を変える必要がなく、荒研削から仕上研磨をスムーズに効率よく一段と高精度研磨の保持が可能となります。

●**上面研磨方式**

刃物の研削・研磨状態を見ながら作業できます。

●**水冷方式**

発熱による刃先の「ソリ」「焼け」や、砥石の「目づまり」を起こすこともなく、常に安定した研磨ができます。

水タンクは、大きく清掃しやすい位置にあるので、常に研削液をベストコンディションに保てます。

■MG-700は最大加工刃物寸法が700mmとなるため、刃物長の短いロイヤルエイト、ロイヤルフェニックス、ロイヤルフェニックスカスタム、ロイヤルカイト、ウルトラスライダー用の刃物を同時に2枚、並列して研磨することが可能です。適合機種は、上記の他、ロイヤルI8FX、ロイヤルI8FXカスタム、コンチネンタルスライダーが加わります。機能的には、MG-500と全て同一です。

■メカニズムの追求によって生まれたゴールデンラッパーはムダのない、洗練された機能美になっています。

●**仕様**

		MG-500	MG-700
加工寸法	刃物長(最大)	500mm	700mm
砥石の大きさ	荒(外径×厚み×穴径)	φ255×16×φ25.4mm	←
	仕上(外径×厚み×穴径)	φ100×50×φ15.88mm	←
砥石の回転数	荒・仕上とも	1,400r.P.m(50Hz)	←
		1,700r.P.m(60Hz)	←
送り速度	早送り	12.5m/min(50Hz)	←
		15m/min(60Hz)	←
	遅送り	6.2m/min(50Hz)	←
		7.5m/min(60Hz)	←
所要動力	荒	0.75kw 4P	←
	仕上	0.4kw 4P	←
	ポンプ	40W 2P	←
	送り	0.2/0.1kw 4/8P	←
	砥石昇降荒	20W 4P	←
砥石昇降仕上	20W 4P	←	
	照明ランプ	6W 100V	←
研削液容量		17ℓ	27ℓ
機械寸法	幅×長さ×高さ	1,940×735×1,530mm	2,190×735×1,530mm
機械重量		455kg	560kg

※仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

株式 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111(代)
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J