

塗装・乾燥プラント

FINISHING SYSTEM PLANT



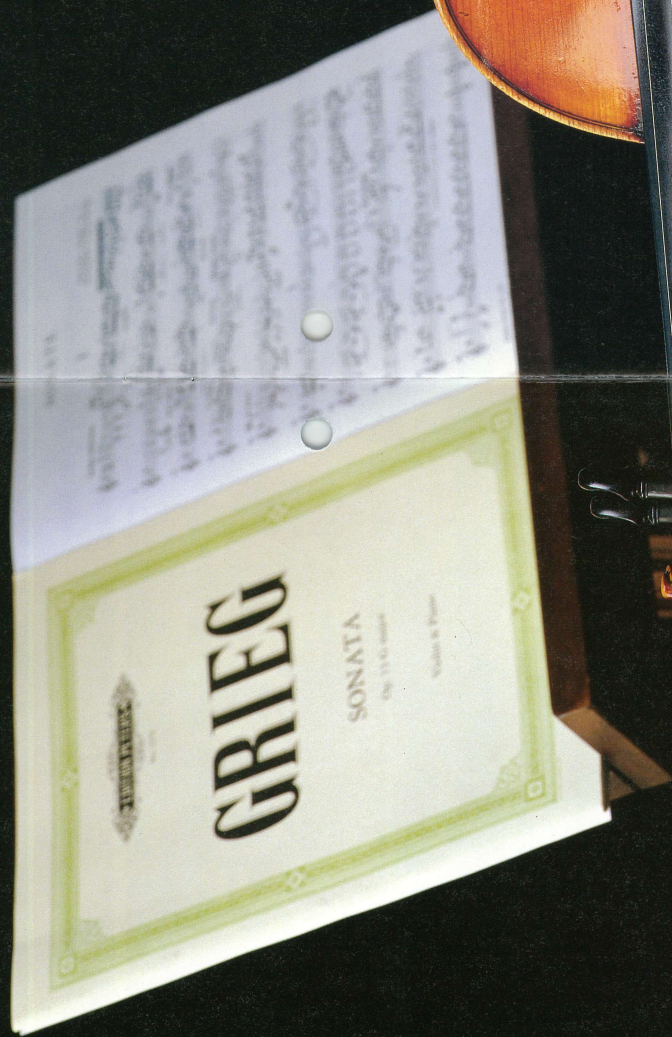
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

音色に塗り上げた。 クワトロックスの丸伸です。

300年の時を塗り前自題せず、またその音色に並ぶものがない傑作と謳われるストラディヴァリウス。音楽家や収集家の垂涎の的となっている大いなる遺産。その音響の秘訣は塗りの仕上げに秘訣はまたどこにあると聞かれます。世界の名声を生み出したイタリアの天才の技を知馬。

丸伸は、手に寄ひ、これを馴らすと考へます。塗器をただ木の表面を塗る技術としてのみ捉えるのではなく、優れた英語が奏する音楽のように、生活に響きを与え心を豊かにしてくれる。そんな深いテクノロジーのある塗りの世界を表現したい、と考へているのです。

丸伸の塗器テクノロジーの進歩は、すべての木製器により深く響くために、私たちのほかにも一層、期待下さい。



あらゆる塗装ニーズに
システム化志向で応えます。
丸伸のTECHNOLOGY...

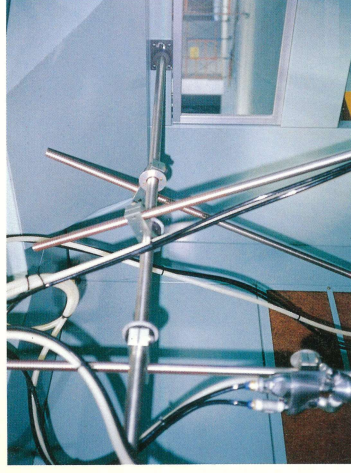
CONTENTS

- 構材用自動塗装機 PK-TYPE
- 構型レゾプロ自動塗装機 PA-TYPE
- 線型レゾプロ自動塗装機 PV-TYPE
- 塗装プラットフォーム

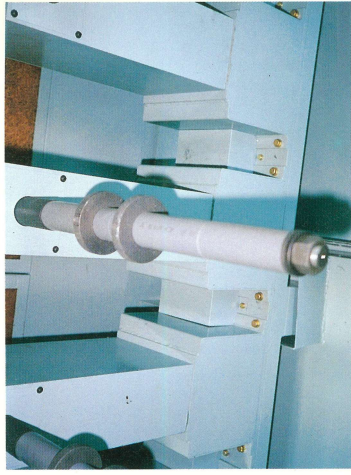
建材、フローリング、廻り縁、巾木、窓枠等、棒材塗装に最適です。



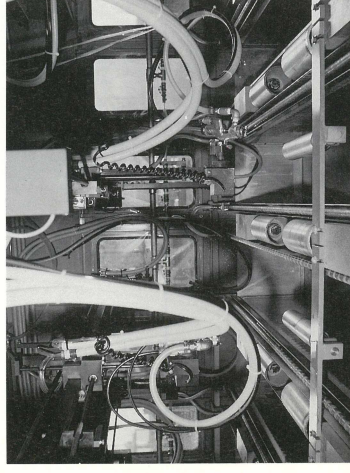
PKR-30



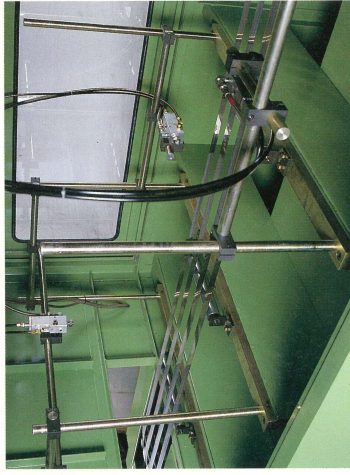
わずらわしいガン・セットは目盛付のため、簡単に行えます。



掃除のラクな片持ローラー送り、材料巾の変更もカラー取替でアンタックテ。リング付で下面塗装も可能（オプション）



あらかじめ自動ガンの高さ、角度等を記憶させておき、登録ナンバールを呼び出して、自動セットするプリセット装置（オプション）



短尺材、小物の塗装にステンレスベルト送り（PKBタイプ）

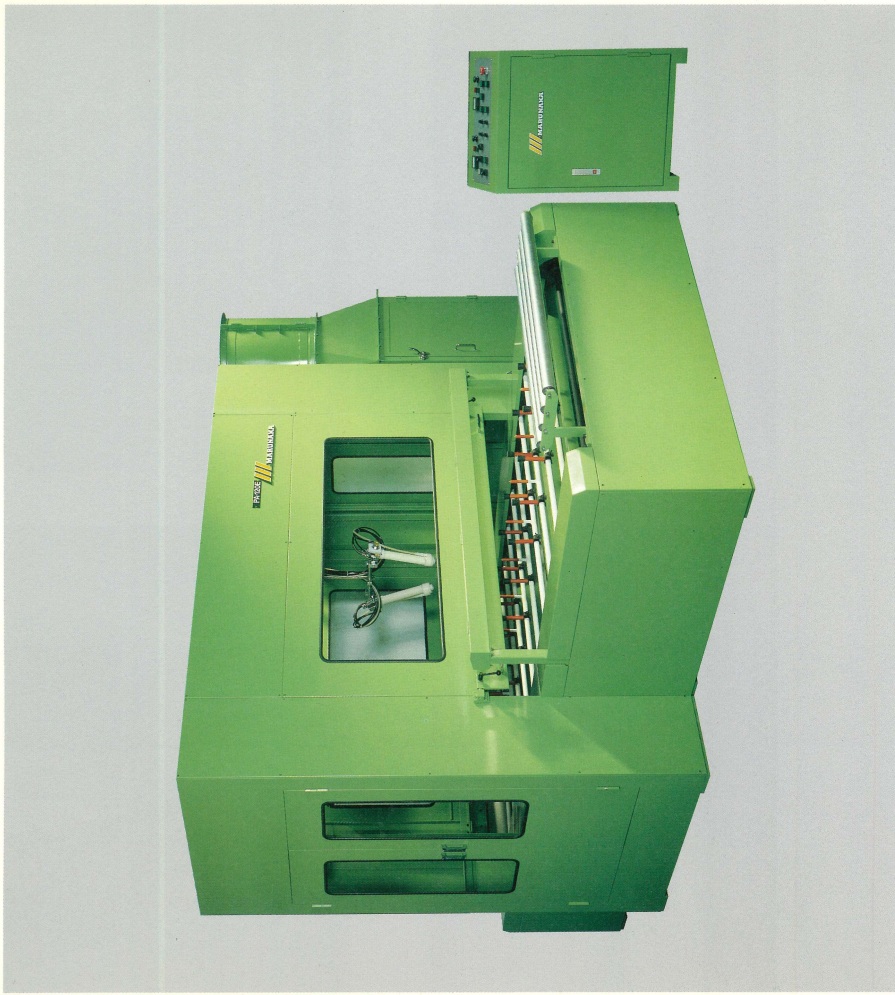
仕様

型式	最大塗布幅 (mm)	材料最小長 (mm)	材料最大厚 (mm)	送材方式	送材速度 (m/min)
PKR-30	300	600	70	ローラーコンベア ステンレスベルトコンベア	0~60
PKR-40	400				
PKB-30・40	300/400				
型式	塗装ガン	材料検出	所要動力	構造	機 械 寸 法
PKR-30・PKB-30	自動圧送ガン（4丁）	光電センサー	送材0.75kW/INV 排風機0.75kW×2	乾式（注1）	L6000×W1700×H2200 L6000×W1800×H2200
PKR-40・PKB-40					

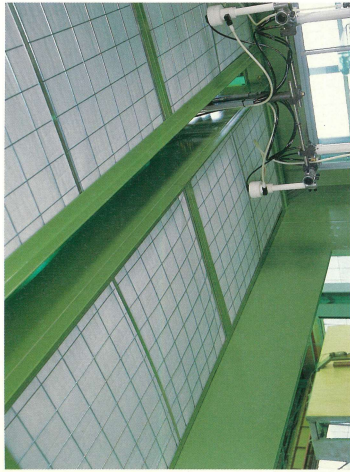
（注1）水洗ブース仕様もあります。（オプション）

PK 棒材用自動塗装機
(ガン固定タイプ)
-TYPE
PKR-30 PKR-40
PKB-30 PKB-40

家具パーツ、前板、天板、かがみ板、枠材、扉などに最適です。



PA-120E



クリーンブース(ブッシュ方式)強風給気による自然な下降流が塗料ミストのはね上りを抑えます。(オプション)



丸伸独自の材検知装置により、塗料のムダを最小限におさえます。



可変時間の制約がない外部混合方式による二液エアレススプレーシステム。(オプション)



薄脱式バーコンベア送り

PA-TYPE 機型レジポ 自動塗装機

PA-70 PA-120 PA-180 PA-70W PA-120W PA-180W
PA-70E PA-120E PA-180E PA-70EE PA-120EE PA-180EE

仕様

型式	レジポヘッド	塗布幅 (mm)	材料最大厚 (mm)	送材速度 (m/min)	ガン走行速度 (m/min)	所要動力 (kW)		機械寸法 (mm)		
						送材用	レジポ用	排風機用	全長	全幅
PA-70	一連 (圧送ガン2丁)	700			0~60 (可変)	0.4	0.4	3,000	2,000	2,000
PA-120		1,250						3,600	2,500	2,000
PA-180	二連 (圧送ガン4丁)	1,850			0~60 (可変)	0.4×2	0.4	3,600	3,200	2,100
PA-70W		700						3,700	2,000	2,000
PA-120W	1,250	4,300	2,500	2,000						
PA-180W	1,850	4,300	2,500	2,000						
PA-70E	エア霧化式 静電	700	70	0~4 (可変)	0~50 (可変)	0.4	0.4	3,600	2,300	2,000
PA-120E		1,250						3,600	2,800	2,000
PA-180E	1,850	3,600	3,400	2,100						
PA-70EE	ベル型 静電	700				0.4	0.4	4,300	2,700	2,000
PA-120EE		1,250						4,300	3,200	2,000
PA-180EE	1,850	4,300	3,800	2,100						

※Eタイプはガン2丁、EEタイプはガン1丁付です。ガンは、エアレス等各種選べます。

※E、EEタイプはコンプレッサー7.5kW以上必要です。

※全機種、水洗ブース仕様 (オプション)

※圧送式はガン1丁に付2.2kW相当以上のコンプレッサーが必要でです。

枠材、足物、小物等、全面塗装に最適です。



PV-120E



裏表同時に塗れるハンガー方式



静電ガンで最もすぐれた塗着効率



空間利用で乾燥までオンライン

PV 縦型シゴロ
自動塗装機
-TYPE
PV-90E PV-120E
PV-90EE PV-120EE

仕様

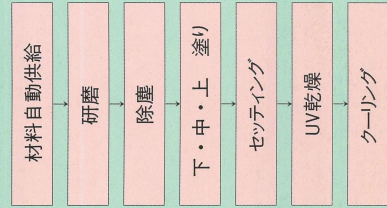
型式	材料塗布幅(mm) シリコビド(mm)	ガン	送材スピード(mm/min)	ブース	機械寸法(ブース除く)
PV-90E	900	エア-霧化式静電ガン(2丁)	0~50	別 途	L1500×W2000×H2300
PV-120E	1,250				L1500×W2000×H2500
PV-90EE	900	ベル型静電ガン(2丁)	0~2	別 途	L1500×W2000×H2300
PV-120EE	1,250				L1500×W2000×H2500

プランニングの一例です。家具、鏡台、座卓、建材、額縁塗装まで、あらゆるプラントを手がけた丸伸にお任せ下さい。

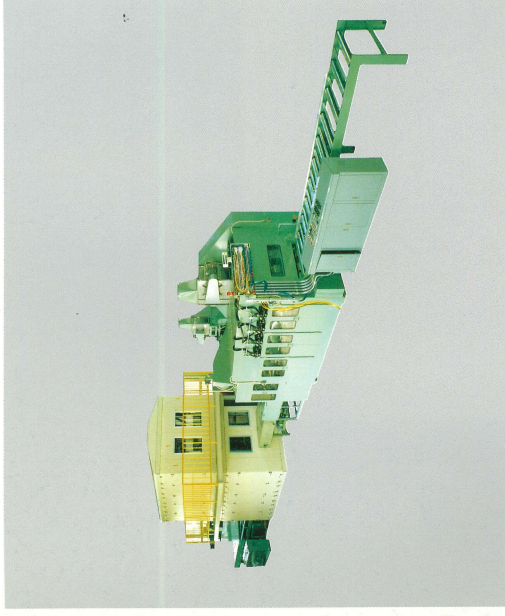


縁甲板・フローリングのUV塗装ライン

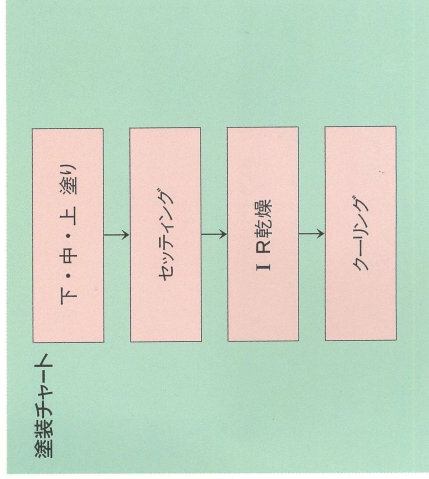
塗装チャート



MARUNAKAの 塗装プラント



建材用IR塗装乾燥ライン



工場レイアウト、ワーク、加工内容。
あらゆるファクターを検討して、
ベストフィットする塗装プラントを組み上げる。
ソフトをハードに結びつかわせ、
塗装プラントメーカー丸伸にお任せ下さい。

塗装機納入実績

(国内)

- 荒木塗装店
- 院庄木材林業(株)
- 植村木材産業
- エンゼル(株)
- 太田木材(株)
- オカダ合板(株)
- 木頭杉集成材加工協同組合
- 共栄工業
- 株久和屋
- 株金剛黒板
- 岩藤家具工業(株)
- 島田製作所
- 清水港総合木材協同組合
- 正栄産業(株)
- 須永塗装店
- スリーマツ工業(株)
- 株積進木工
- 積水ハウス(株)
- 大栄塗装興業
- 大建工業(株)
- 株大仙
- 東海化工(株)
- 豊明木工(株)
- ナショナル住宅産業(株)
- 株西脇工創
- 日本家具工業(株)
- ぬしや(株)
- 株花宗産業
- 株ハヤシ工業(株)
- 株豊橋本社
- 株鳥取工場
- 株光家具工業
- 株藤井銘木
- 株丸中商会
- 株三重ダイケン
- 株モリタ製作所
- 株山形フローリング工業
- 株山三木材工業
- 株山本産業
- 株ユタカ商工
- 株吉野銘木

(海外)

- 株烟台市木材加工
- 株上
- 株黄海家具 (烟台)
- 株豊邦家具股份有限公司
- 株北京綉琴工厂
- 株MODONI家具産業
- 株レディーアニアニチャー

※この他、国内外を問わず数多くの
塗装機を提供させていただいてお
ります。



株式會社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

