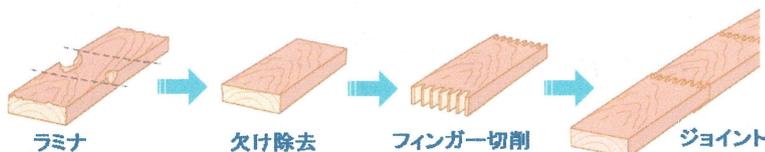


/// GX 替刃式フィンガー研磨機 50F

操作はあくまで易しく、刃物はどこまでも鋭く!

……マイコン制御で、フルオート&高精度の研磨を実現します。……



・集成材製造工程の切削用替刃フィンガーを再研磨。

- ・始動ボタン 1つで、全自動研磨をおこないます。
- ・研削回数、歩出し、逃がしの設定変更も簡単そのもの。
- ・マグネット刃物台仕様。セットプレートの着脱は、スイッチだけ。

 株式会社 **丸仲鐵工所**

代理店:

〒420-0111 静岡市駿河区丸子新田175番地の1

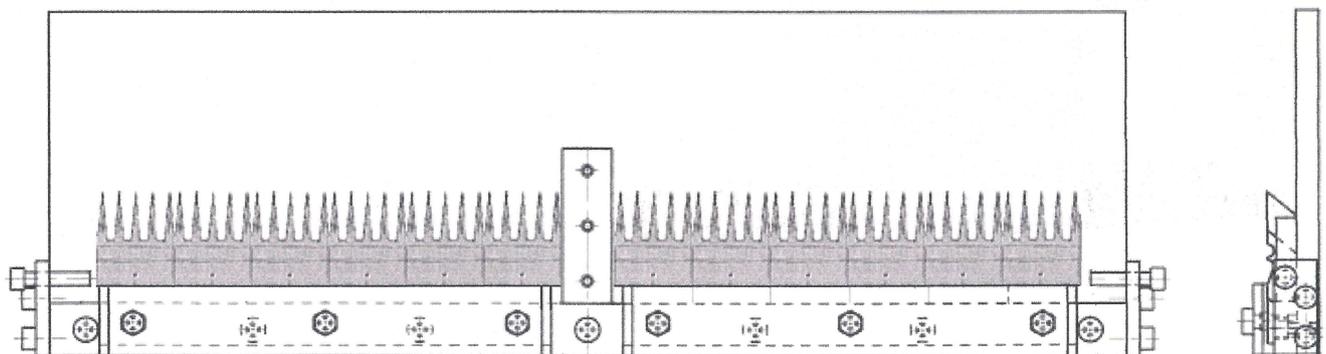
TEL: 054-259-8111 FAX: 054-257-0498

ホームページ: <http://www.marunaka-jp.com>

1. 加工機仕様

名 称	GX-50F 替刃式フィンガー研磨仕様	
砥石寸法	外形×厚×穴径	φ150×50×φ15.88
砥石回転数	2800rpm (50Hz) 3400rpm (60Hz)	
送り速度	0.05~0.25m/sec	
所要動力	砥石回転	1.5Kw 2P
	砥石昇降	10W 4P
	ポンプ	40W 2P
	送り	0.2Kw 4P(インバータ付)
タンク容量	14リットル	
機械寸法	幅×奥行×高	2280×755×1588
機械質量	480Kg	

2. 替刃セットプレート



3. 操作スイッチパネル

