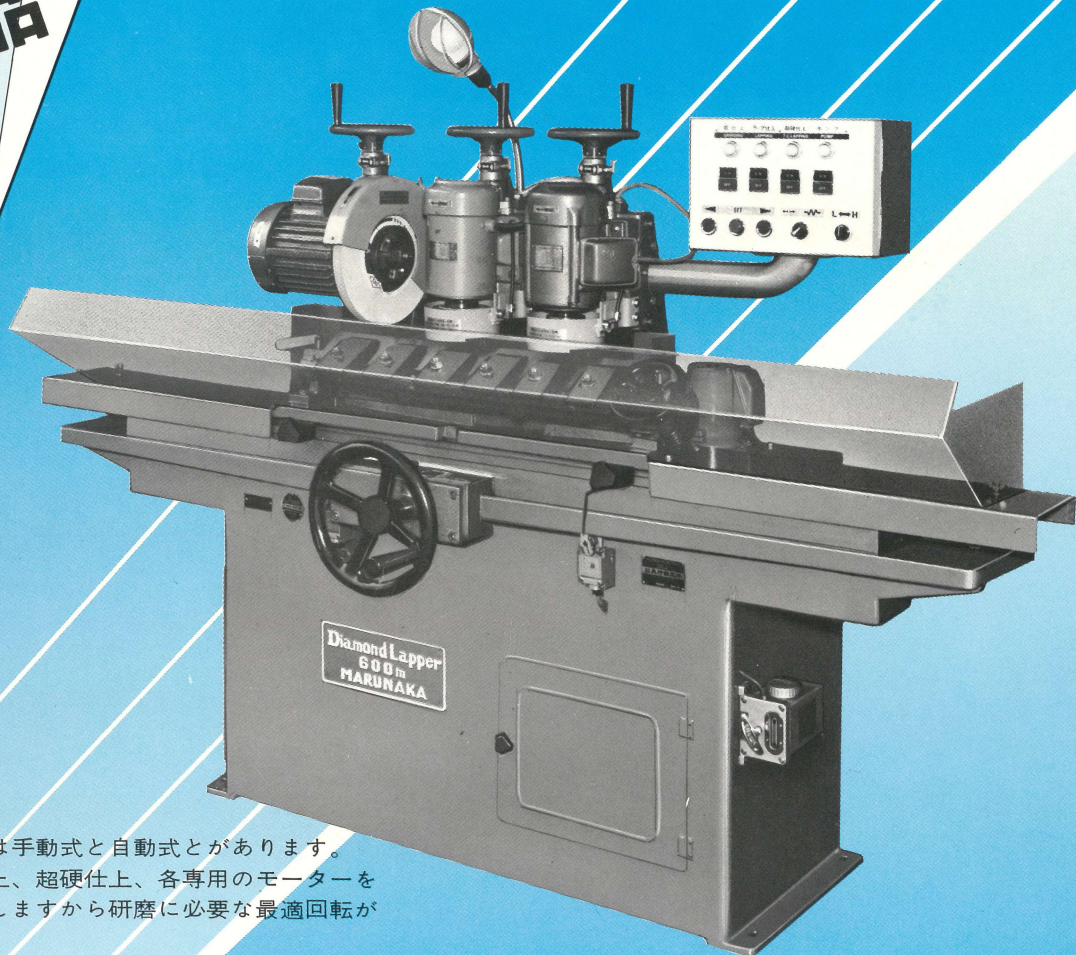


超硬合金刃に威力発揮のダイヤモンドラッパー！
ハイス、台金も研磨できる経済機！

ダイヤモンドラッパー

GLO-500 GLO-600



- 刃物台の送り装置は手動式と自動式とがあります。
- 荒仕上、ラップ仕上、超硬仕上、各専用のモーターをもつヘッドで研磨しますから研磨に必要な最適回転が得られます。
- 上面研磨方式ですから、研磨状況を見ながら研磨できます。
- 水冷式ですから、刃先のソリを防ぎ、焼けありません。
- 従来のハイス、台金も研磨できます。
- スリーヘッドは、1ラインにセットされていますから、砥石の取りかえ等の手間がいらず荒砥から仕上まで精密研磨ができます。
- 早送り(荒研削用)、遅送り(ラップ仕上、超硬仕上用)の二段ですので均一かつシャープで研ぎむらのない研磨効果が得られます。
- GLO-500M・GLO-600Mは、刃物台の送りが自動で寸動にも切換えが出来ますので、刃物セッティングが大変便利です。
- GLO-500M・GLO-600Mは、刃物台に、手動送りも出来る装置もついております。

●仕様

加工寸法	刃物長(最大)	GLO-500		GLO-600	
		500mm		640mm	
砥石の大きさ	荒仕上(外径×厚み×穴径)	Ø255×19×Ø25.4mm		Ø255×19×Ø25.4mm	
	仕上(" × " × ")	Ø100×50×Ø15.88mm		Ø100×50×Ø15.88mm	
	超硬仕上(" × " × ")	Ø100×40×Ø25mm		Ø100×40×Ø25mm	
砥石の回転数	荒・仕上とも	{ 1410rpm 50Hz 1690rpm 60Hz 2840rpm 50Hz 3410rpm 60Hz }		{ 1410rpm 50Hz 1690rpm 60Hz 2840rpm 50Hz 3410rpm 60Hz }	
	超硬仕上	{ 1410rpm 50Hz 1690rpm 60Hz 2840rpm 50Hz 3410rpm 60Hz }		{ 1410rpm 50Hz 1690rpm 60Hz 2840rpm 50Hz 3410rpm 60Hz }	
	送り速度 (500M) (600M)	{ 5.8 ^{mm} /min 50Hz 7.0 ^{mm} /min 60Hz 2.9 ^{mm} /min 50Hz 3.5 ^{mm} /min 60Hz }		{ 5.8 ^{mm} /min 50Hz 7.0 ^{mm} /min 60Hz 2.9 ^{mm} /min 50Hz 3.5 ^{mm} /min 60Hz }	
所要動力	早送り	{ 5.8 ^{mm} /min 50Hz 7.0 ^{mm} /min 60Hz 2.9 ^{mm} /min 50Hz 3.5 ^{mm} /min 60Hz }		{ 5.8 ^{mm} /min 50Hz 7.0 ^{mm} /min 60Hz 2.9 ^{mm} /min 50Hz 3.5 ^{mm} /min 60Hz }	
	遅送り	{ 5.8 ^{mm} /min 50Hz 7.0 ^{mm} /min 60Hz 2.9 ^{mm} /min 50Hz 3.5 ^{mm} /min 60Hz }		{ 5.8 ^{mm} /min 50Hz 7.0 ^{mm} /min 60Hz 2.9 ^{mm} /min 50Hz 3.5 ^{mm} /min 60Hz }	
	送り	{ 5.8 ^{mm} /min 50Hz 7.0 ^{mm} /min 60Hz 2.9 ^{mm} /min 50Hz 3.5 ^{mm} /min 60Hz }		{ 5.8 ^{mm} /min 50Hz 7.0 ^{mm} /min 60Hz 2.9 ^{mm} /min 50Hz 3.5 ^{mm} /min 60Hz }	
機械寸法	荒砥石	0.75KW×4P		0.75KW×4P	
	仕上砥石	0.4KW×4P		0.4KW×4P	
	超硬砥石	0.55KW×2P		0.55KW×2P	
機械重量	ポンプ	60Wあるいは40W×2P		60Wあるいは40W×2P	
	照明ランプ	60W 100V		60W 100V	
	送り	0.4KW× ¹ / ₂ P		0.4KW× ¹ / ₂ P	
機械重量	巾×長(奥行)×高	1550×750×1200mm		2000×705×1335mm	

※仕様は改良等により予告なく変更する場合があります。

株式会社 丸仲鐵工所
静岡市丸子650の1 電話 (静岡)<0542> 59-8111(代)

代理店