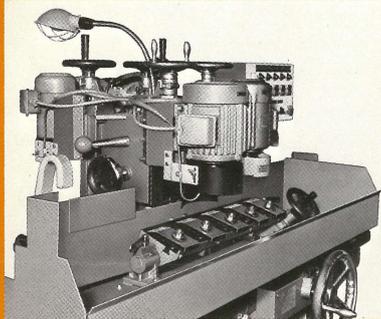


2ヘッド・ダブル方式の高精度自動研削ラップ盤



ダイヤモンドダブルラッパー[®]

DIAMOND DOUBLE LAPPER **GLP-500_m**



ハイス刃から超硬刃まで、刃物の種類を問わない丸仲のダイヤモンドダブルラッパー。新登場の本機は2ヘッドダブル方式で高精度にスピーディーに砥ぎ上げます。

●特長

- 荒研削及び仕上研磨を別々の砥石軸で研磨できるラインセッティングを、ハイス刃用と超硬刃用としてヘッド回転支持部の前後に装備した2ヘッドダブル上面研磨方式です。ハイス刃用⇔超硬刃用の変換方式は、ヘッド回転支持部反転方式で非常に簡単に変換できます。研磨する刃物がハイス刃でも超硬刃でも砥石を取りかえる必要がありません。スピーディーに砥ぎ上げます。
- ヘッドは4モーター方式ですから、最適回転で研磨します。
- 手動送りも可能です。手動⇔自動の切り換えはワンタッチです。
- 荒研削から仕上研磨の切り換えが容易な、ラインセッティング方式です。
- 上面研磨方式で、刃物セットや取りはずしが簡単です。また、刃先の安定がよく、刃先の振動がなく精密研磨ができます。
- 発熱による刃先のソリ・焼けがないよう水冷方式を採用しています。砥石の目づまりもありません。

●仕様

加工寸法	刃物	長	(最大) 500mm
砥石の大きさ	荒仕上(外径×厚み×穴径)		φ225×16×φ25.4
	仕上(")		φ100×50×φ15.88
	超硬荒仕上(")		φ125×52×φ25
	超硬仕上(")		φ100×40×φ25
砥石回転数	荒仕上・仕上		1,410rpm (50Hz) 1,690rpm (60Hz)
	超硬荒仕上・超硬仕上		2,840rpm (50Hz) 3,410rpm (60Hz)
送り速度	早送り		5.8m/min (50Hz) 7.0m/min (60Hz)
	遅送り		2.9m/min (50Hz) 3.5m/min (60Hz)
所要動力	荒砥石		0.75KW×4P
	仕上砥石		0.4KW×4P
	超硬荒砥石		0.75KW×2P
	超硬仕上砥石		0.55KW×2P
	ポンプ		40W×2P
	照明ランプ		0.4KW×4/8P 60W (100V)
研削液容量			23ℓ
機械寸法	巾		1,340mm
	長(奥行)		1,110mm
	高		1,360mm
機械重量			525kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式会社 **丸仲鐵工所**

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡) <0542>59-8111代
〒421-01 テレックス 3962475 MARNAK J

代理店