

自動塗装機

AUTOMATIC SPRAY PAINTING MACHINE

レシプロタイプ PA-70 PA-120 PA-180

グランドロータリータイプ PR-70 PR-120 PR-180

コンビネーションタイプ PX-70 PX-120 PX-180

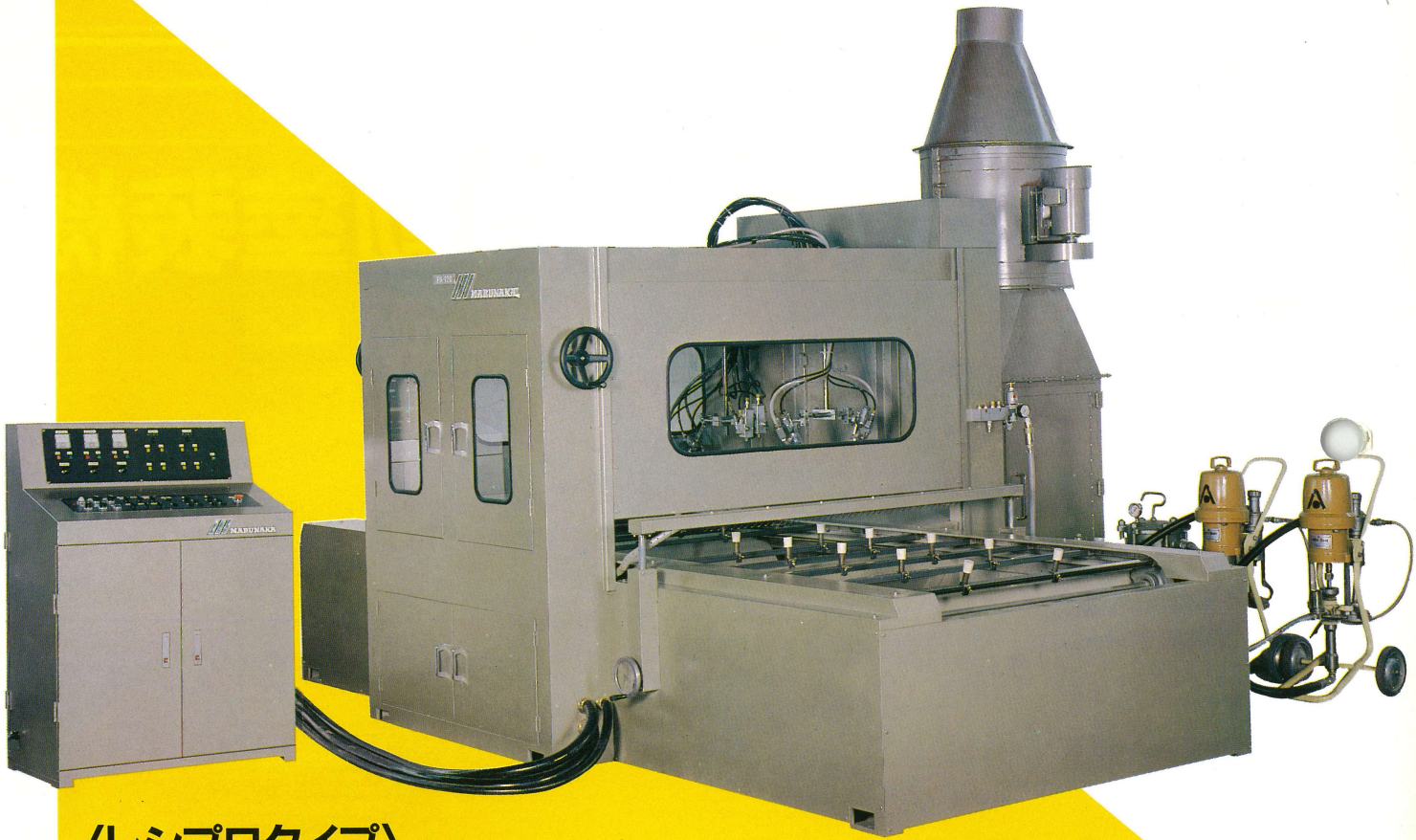
家具業界待望の自動塗装機



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

画期的性能で、塗

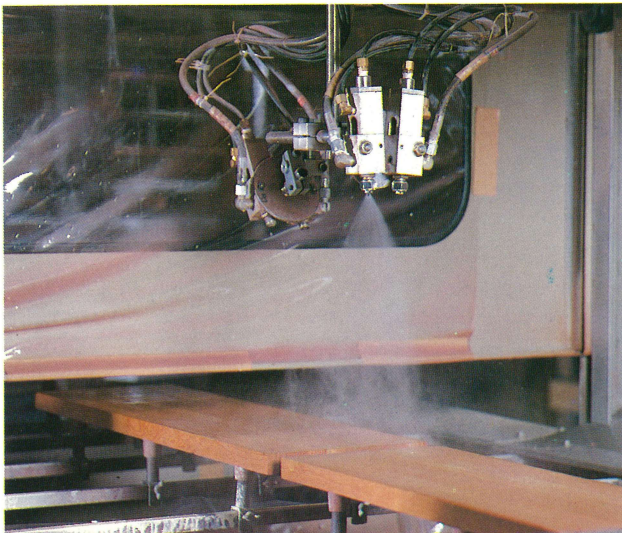
高性能、清潔作業、保守簡単。丸仲の自
すべてに適応。木材のほか鉄、プラスチック



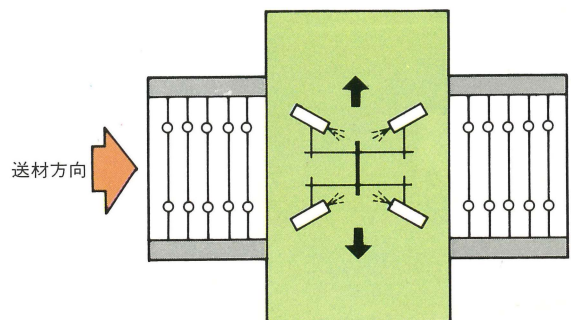
〈レシプロタイプ〉

PA-TYPE

用途広範。——平面塗装がスピーディ。



塗装ガンは、図のように直線に往復移動します。もちろん枠物などの部材では、材料寸法自動検知システムにより記憶し、その部分だけ塗料を吹きます。ガンの角度も自在に変化でき、きわめて広範な片面塗装に向いています。丸仲の自動塗装機の基本機種で、平物、枠物、飾り、縁物に適用。



塗装分野のあらゆるワーク

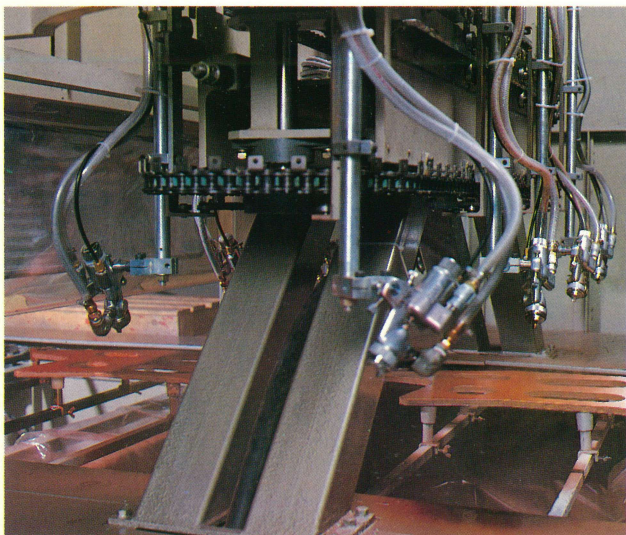
塗装機シリーズは、作業に合わせて3タイプ。いずれもエアスプレー、エアレススプレー、二液、軽合金などにも活用できます。特殊仕様やライン化などについても、ぜひお気軽にご用命



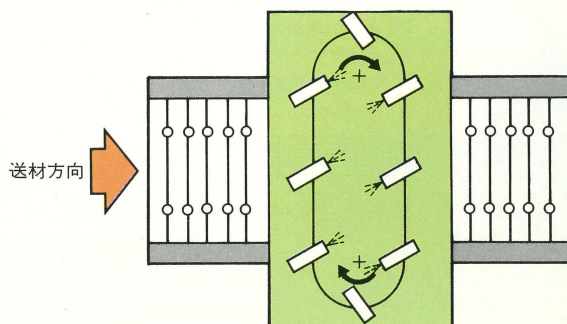
〈グランドロータリータイプ〉

PR-TYPE

塗りむら解決。——レリーフにも威力。



塗装ガンは、材料の上を、長円を描くように運動します。自在に変えられるガン角度とあいまって、変形ワークでも塗りもらしがなく、50%程度の厚さなら平面塗装と同時に側面塗装をすることも可能です。平物、枠物をはじめ、飾り、縁物など複雑な表面をもつ材料の塗装にも理想的です。



高度の自動化でネックを一挙に解消。



作業簡単、製品安定!

誰でもプロ並み。塗料も節約できます。

丸仲の自動塗装機は、材料の形状や寸法を自動的に検知し、それに合わせて塗料を噴霧するシステムですから、熟練した技術はいりません。塗装に未経験な人や女性パートでも簡単に使いこなせて、作業の能率は大幅アップ。オーバースプレーの防止で、塗料のムダも最小限におさえられます。また、送材とガン走行が一定速度で運転されるので、塗膜にムラがなく、個人差のない均一な製品が得られます。したがって、計画生産と製品原価の低減に大きく貢献できます。



各地展示会で大好評

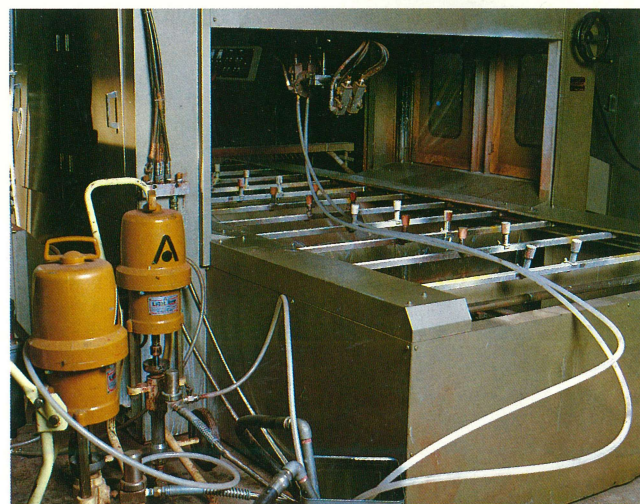
実際に目で確かめ、作動を調べた人々から、「塗装作業のイメージを一新する画期的な製品」と絶賛をあげております。



ポットライフの制約解除!

外部混合で二液エアレスシステムを独自に考案。

丸仲の自動塗装機は、エアスプレーシステム、エアレススプレーシステム、二液エアレススプレーシステムなどに自由に適応。とくに外部混合方式による二液エアレススプレーシステムは、当社の独創的考案によるもので、可使時間(ポットライフ)の制約をなくしました。作業者も安心して連続作業ができ、また、塗料のムダを大幅に解消します。



汚れ・掃除から解放!

清潔な作業環境。機体のメンテナンスもらく。

丸仲の自動塗装機は、保護カバーで覆われたブースの中で塗装しますから、作業者の身体や衣服が汚れません。また、排風機つきダクトにより、溶剤などの刺激臭もぐんと減少。健康管理の上でも欠かせない作業環境の改善が果たせます。そのうえ、従来めんどろだったメンテナンスの点でも飛躍的に向上。機械の掃除は、作業が終わった時だけで済みます。

レシプロヘッド	一 連			二 連			
	型 式	PA-70	PA-120	PA-180	PA-70w	PA-120w	PA-180w
塗 布 幅 mm	700	1,250	1,850	700	1,250	1,850	
材 料 最 大 厚 mm	70						
送 材 速 度 m/min	0~6 (可 変)						
ガン走行速度 m/min	0~60 (可 変)						
所動 要力	送 材 用 (kW)	0.4	0.4	0.75	0.4	0.4	0.75
	レシプロ用 (kW)	0.4	0.4	0.4	0.4×2	0.4×2	0.4×2
機 械 寸 法	全 長 mm	3,000	3,600	3,600	3,700	4,300	4,300
	全 幅 mm	2,000	2,500	3,200	2,000	2,500	3,200
	全 高 mm	2,000	2,000	2,100	2,000	2,000	2,100

※1. 特別付属品の排風機は乾式ブースの場合、次のとおりです。 単位 (kW)

レシプロヘッド	型 式	PA-70	PA-120	PA-180
一	連	0.75	1.5	2.2
二	連	1.5	2.2	3.7

※2. エアスプレーガンを使用する場合、必要となるコンプレッサー容量は次のとおりです。

ガン 数 (丁)	1	2	4
コンプレッサー容量 (kW)	3.7	5.5	11

※3. エアレススプレーガンを使用する場合、必要となるコンプレッサー容量は2.2kWです。

SPECIFICATIONS

型 式	PR-70	PR-120	PR-180	
塗 布 幅 mm	700	1,250	1,850	
材 料 最 大 厚 mm	70			
ガ ン 数 丁	8			
送 材 速 度 m/min	0~10 (可 変)			
ガン走行速度 m/min	0~60 (可 変)			
所動 要力	送 材 用 kW	0.75		
	ロータリー用 kW	1.5		
機 械 寸 法	全 長 mm	5,400	5,400	5,400
	全 幅 mm	2,500	3,000	3,600
	全 高 mm	2,000	2,000	2,100

※1. 特別付属品の排風機は乾式ブースの場合 1.5~2.2kWです。

※2. エアスプレーガンを標準仕様ガン数 (8丁) 使用する場合、必要となるコンプレッサー容量は15~22kWです。

型 式	PX-70	PX-120	PX-180	
塗 布 幅	側 面 吹 mm	700	1,250	1,850
	レ シ プ ロ mm	700	1,250	1,850
材 料 最 大 長 さ mm	1,500	2,000	2,000	
材 料 最 大 厚 mm	70			
送 材 速 度	側 面 吹 m/min	0~2 (可 変)		
	レ シ プ ロ m/min	0~10 (可 変)		
ガ ン 走 行 速 度	X 軸 m/min	0~25 (可 変)		
	Y 軸 m/min	0~25 (可 変)		
	レ シ プ ロ m/min	0~60 (可 変)		
所 要 動 力	送 材 用 kW	0.75	0.75	0.75
	レシプロ用 kW	0.4	0.4	0.4
	X 軸 用 kW	0.4	0.4	0.4
	Y 軸 用 kW	0.75	0.75	1.5
機 械 寸 法	全 長 mm	6,800	7,300	7,300
	全 幅 mm	2,200	2,900	3,500
	全 高 mm	1,800	2,000	2,100

※1. 特別付属品の排風機は乾式ブースの場合 2.2~3.7kWです。

※2. エアスプレーガンを使用する場合、必要となるコンプレッサー容量は右表のとおりです。

ガン 数 (丁)	2	3	4	5
コンプレッサー容量 (kW)	5.5	7.5	11	15

※3. エアレススプレーガンを使用する場合、必要となるコンプレッサー容量は2.2kWです。

●仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

代理店

株式 丸 仲 鐵 工 所

〒421-01 静岡市北丸一丁目5番5号 電話(静岡)0542(59)8111(代)
FAX(静岡)0542(57)0498 テレックス3962-475 MARNAK J