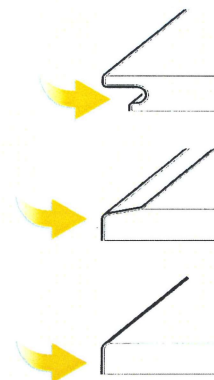
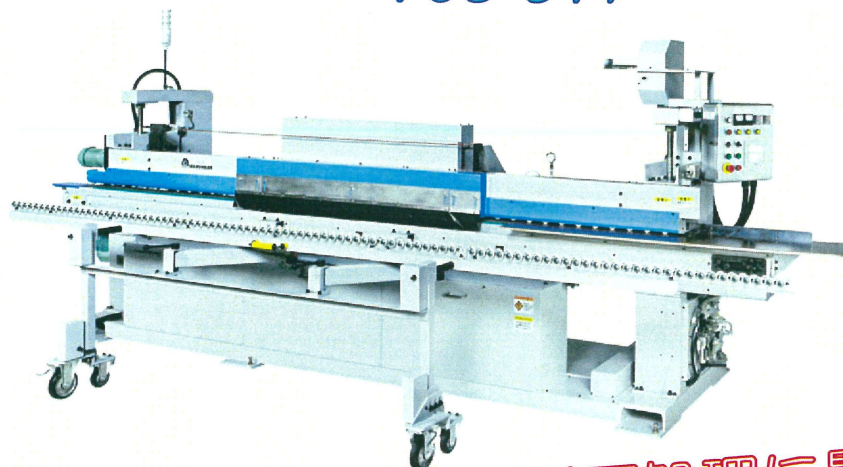


New サイドバキュームコーター VCS-51T



キッチン・収納扉の側面処理に最適！

仕様 <予告なく変更する場合があります>

- 本機は、UV 無溶剤塗料とバキュームコーティングシステム
の組み合わせにより、材料の側面処理を連続的かつ、
効率よく行います。
- バキュームコーティングシステムのため、様々な側面形状に
柔軟に対応します。また塗布厚も一定になり乾燥も素早く
行います。
- オプションのサンディングヘッドを組み込むことにより、
塗布→乾燥→研磨までの 1 連の工程が 1 台の機械で可能に
なります。
- 無溶剤塗料を使用するため、VOC 規制もクリアーし、
環境にやさしいシステムです。
- 塗料ミストが飛散せず、循環式塗料サイクルのため塗料の
ロスが最少に抑えられます。

型式	VCS-51T
加工寸法 幅(最小)	150 mm
高さ(最大)	50 mm
長さ(最大)	2,400 mm
上下面の塗布幅	端面より 30 mm
送材速度	5~20 m/min.
コンベヤモータ	2.2 Kw x 1
コンベヤ高さ(パスライン)	900 mm
UVランプ	3 Kw x 2
バキュームプロア	12.5 Kw x 1
塗料ダイヤフラムポンプ	1 台
塗料加熱タンク	塗料容量 30 L, ヒータ 2 Kw
UV 排気ファン	0.55 Kw x 1
電気容量	約 24 Kw
機械寸法(本体のみ)L x W x H	5,400 x 1,200 x 1,520 mm
機械質量	3,800 Kg

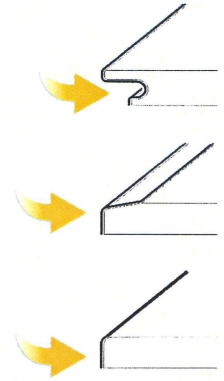
- 紫外線をあてない限り硬化しない UV 塗料のため、作業終了後の洗浄作業も 2~3 日以内に再稼動する場合には不要です。
- 塗布量の調整は数値で管理できるため、品質の維持管理が容易です。
- 送材が可能であれば、どんな断面形状でも塗布が可能です。
- 色換えが簡単なマルチチャンバー、マルチタンクもあります。(オプション)
- NEW** サイクロン式塗料タンクで、塗料ロスがより少なくなりました(オプション)。最大 2 つのチャンバーを取付け可能。
- NEW** コンパクトになったチャンバーにより、取り扱いが容易になりました。
- NEW** 塗料ポンプを 1 台にして塗料の供給・排出を行うため、塗料の滞留が大幅に減りました。
- NEW** タッチパネル式操作盤により、あらゆる操作が簡単になりました。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡県駿河区丸子新田175-1
TEL (054)259-8111 FAX(054)257-0498
<http://www.marunaka-jp.com>

SIDE VACUUM COATER VCS-51T



Best solution for side coating of kitchen / cabinet doors & flooring!

- This machine can coat side of workpiece effectively & continually by a combination of solvent-free UV paint and vacuum coating system.
- Vacuum coating system allows to coat various side face shapes.
- Coating thickness is stable and it dries instantly.
- Coating, drying and sanding can be done with this machine by installing optional sanding unit.
- Environment-friendly - No solvent, VOC free.
- Mist of coating paint is not scattered and paint loss is minimized by using paint circulation system.
- Machine cleaning is not needed if machine will be used again within 2~3 days. UV coating paint which won't get harden unless UV rays lighted.
- Easy to maintain quality because coating paint applying amount can be controlled by digitally.
- Able to coat any kind of shapes as long as the work piece can be fed.
- Multi chambers and multi tanks are available for easy color changing
- NEW** Loss of paint can be decreased by cyclone type paint tank (option). Max. 2 chambers can be installed.
- NEW** Compact chamber makes easy handling.
- NEW** Charge and discharge of paint is done by 1 (one) pump system which reduces holding up of paint dramatically.
- NEW** Machine operation is easy by using touch panel screen on control panel.

Specifications <subject to change without prior notice>

Machine Type	VCS-51T
Work width (min)	150 mm
Work height (max)	50 mm
Work length (max)	2,400 mm
Coating width (top & bottom)	30 mm from edge
Feed speed	5~20 m/min.
Conveyor motor	2.2 Kw x 1
Conveyor height (Pass line)	900 mm
UV lamp	3 Kw x 2
Vacuum blower	12.5 Kw x 1
Diaphragm pump for coat	1 Pump
Coat heating tank	Tank 30L, Heater 2Kw
UV Exhaust fan	0.55 Kw x 1
Power required	Approx. 24 Kw
Machine size (L x W x H)	5,400 x 1,200 x 1,520 mm
Machine Net Weight	3,800 Kg



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

175-1 MARIKOSHINDEN, SURUGA-KU, SHIZUOKA 421-0111 JAPAN
TEL: +81-54-259-8111 FAX: +81-54-257-0498