

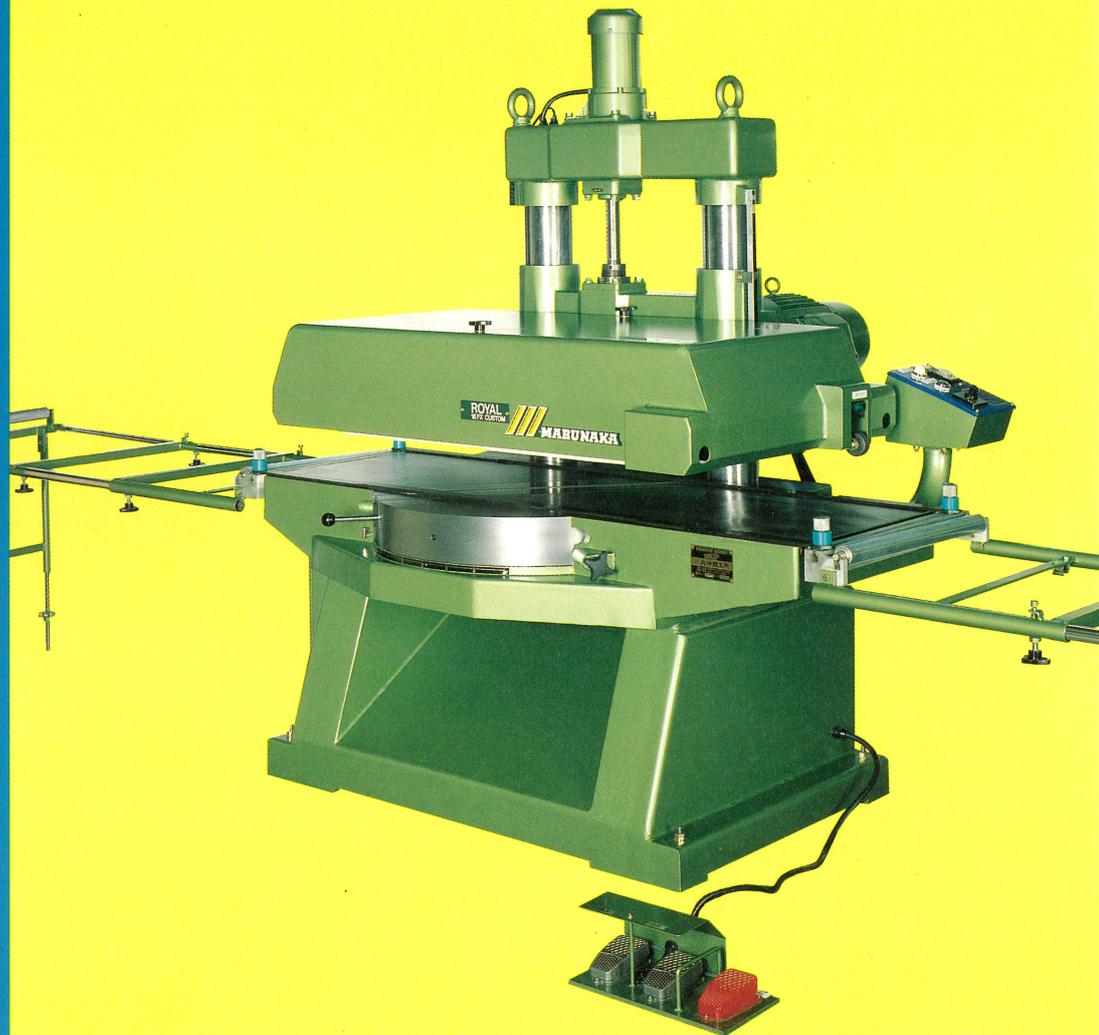
大型・高剛性ボディーで 最大450ミリまで 余裕の切削。

ロイヤル18FX

- 材の厚さ調整をヘッド昇降で行うテーブル固定式です。
- オープンサイド方式、テーブル幅を越える材も加工でき、メンテナンスなどの作業も容易にできます。
- ターンテーブルにより、材質に応じて斜行角度を変えられます。(0~60度)

ロイヤル18FXカスタム

- 無接点式光電スイッチによる木材通過探知装置を採用。これにより外光の影響を受けず耐久力もアップ。また加工材をキズつけたり、誤動作を起こすこともありません。
- “加工完了探知システム”の採用により加工途中で材が戻るミスもなく、また材にホゾ穴・切りかけ等があっても正確に作動します。
- ヘッド昇降はフットペダルによる自動式。厚みゲージが材にふれると、ヘッドが自動停止するため、スムーズな送材が可能です。
- ローラーテーブル装備で長尺物のリターンもスムーズ。(短尺材加工時には収納可能)



SUPER SURFACER
ROYAL 18FX CUSTOM

ロイヤル18FX

FXカスタム

大型超仕上かな盤

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

**SUPER
SURFACER
ROYAL
18FX CUSTOM**

ロイヤル18FXカスタム

**型上
仕盤
大超
かな**

木材通過探知、加工完了探知システム。
安定切削・高品質仕上げを約束します。

●ロイヤル18FX

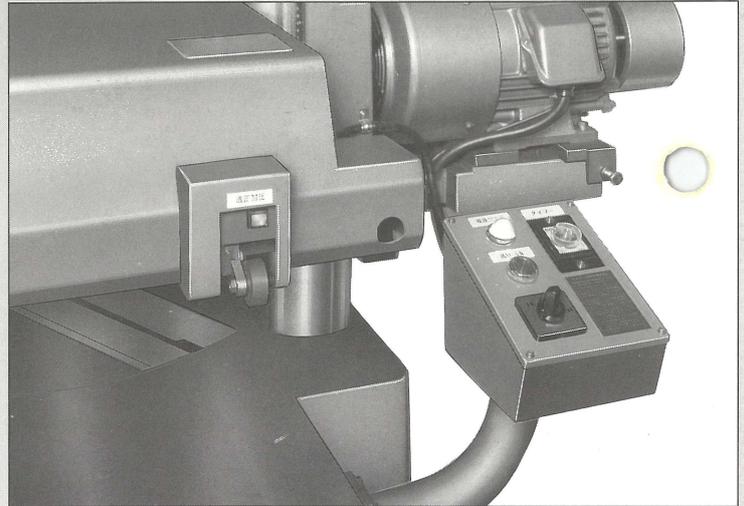


●仕様

型	式	18FX	
加工寸法	最大巾	45°のとき450mm	60°のとき320mm
	最大厚	240mm	
斜行角度		0°~60°(可変)	
送材速度	50Hz	50m/分	
	60Hz	60m/分	
所要動力	送り	5.5KW 200V 三相	
	ヘッド昇降	0.4KW	
テーブル	全長	1,500mm	
	高さ	680mm	
機械寸法	巾	1,300mm	
	長	1,600mm	
	高	1,730mm	
機械重量		1,100kg	

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

●操作パネル・自動昇降装置



●仕様

型	式	18FXカスタム	
加工寸法	最大巾	45°のとき450mm	60°のとき320mm
	最大厚	240mm	
斜行角度		0°~60°(可変)	
送材速度	50Hz	50m/分	
	60Hz	60m/分	
所要動力	送り	5.5KW 200V 三相	
	ヘッド昇降	0.4KW	
テーブル	全長	1,500mm	
	高さ	680mm	
機械寸法	巾	1,300mm	
	長	1,600mm (4,670mm補助ローラ台付)	
	高	1,730mm	
機械重量		1,140kg	

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (0542)59-8111(代)
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (0542)57-0498

代理店