

LB-15KWD



仕様		
加工材		90角 ~ 150角
加工穴位置	端面穴	材料下面から穴中心まで 45、52.5、60、67.5、75
	上面穴	木口面より最大で250mmの位置
	芯ずらし	材料中心より左右に7.5mm
加工穴	端面穴	φ22及びφ27 (最大深さ250mm)
	上面穴	φ12 (材厚150mm貫通可)
ドリル回転数		1480rpm/50Hz、1780rpm/60Hz
使用油圧ポンプ		1.5kw 4P、70Kgf/cm ²
所要動力	ドリル	2.2kw 4P×2
バيسローラー高さ		700mm (カサアゲ仕様850mm)
機械寸法 (幅×奥行×高さ)		1760×1100×1890
機械重量		900kg
集塵ダクト径		φ75×2個、φ125×1個


株式会社 丸仲鐵工所
 〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号
 TEL (054)259-8111(代) FAX (054)257-0498

ISO9001 Registered

