

リニアガイド採用！ 荒から仕上まで自動送り・高精度研磨



送り自動装置の特徴

【ストローク可変】

刃物の長さにより200~500mmの間でストローク調整が可能。近接スイッチの採用によりドックは非接触なので、ストローク調整が非常に容易です。

【レバースイッチ】

操作性の良いレバースイッチを採用しています。

【均一性】

送り速度が一定なので荒研削、仕上研磨が均一に行えます。



リニアガイドレール：長時間に渡って高精度を維持。メンテナンスも簡単です。

- 砥石を1ライン上に設置したラインセッティング方式を採用。荒研削から仕上研磨へ、切り換えもスムーズで一段と高精度な研磨を行えます。
- 上面研磨方式により研磨状態を見ながら作業でき、また刃物の脱着も容易です。
- 水冷方式のため刃先の「ソリ」「焼け」、砥石の目詰まりが生じません。
- 刃物のセットはマグネットセッティングゲージを使用。誰でも素早く、簡単・正確に行えます。
- 水タンクは堅牢で耐蝕性に優れた鋳物製。安定した切削水の供給を長時間にわたって維持します。
- 丸仲純正砥石を使用すれば、一層切れ味鋭い刃付けを実現できます。
- 自動送り装置の搭載により、効率よく作業が行えます。

仕様

名 称	GLE-503L	
加工寸法 最大(長×幅×厚)	500×80×10mm	
砥石の大きさ	荒仕上(外径×厚み×穴径)	φ255×16×φ25.4mm
	仕上(外径×厚み×穴径)	φ100×50×φ15.88mm
砥石の回転数	荒・仕上とも	1400rpm(50Hz)
		1700rpm(60Hz)
所要動力	荒	0.75kW 4P
	仕上	0.2kW 4P
	ポンプ	40W 2P
	送り	90W 4P
送り速度		5.3m/min(50Hz)
		6.3m/min(60Hz)
研削液容量	11ℓ	
機械寸法 (幅×奥行×高)	1820×630×1345mm	
機械質量	295kg	

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。