

# 荒から仕上まで 自動送り・高精度研磨

- 砥石を1ライン上に設置したラインセッティング方式を採用。荒研削から仕上研磨へ、切換えもスムーズで一段と高精度な研磨を行えます。
- 上面研磨方式により研磨状態を見ながら作業でき、また刃物の脱着も容易です。
- 水冷方式のため刃先の「ソリ」「焼け」砥石の目詰まりが生じません。
- 刃物セットにはマグネットセッティングゲージを使用。誰でも素早く、簡単、そして正確に行えます。
- 水タンクは堅牢で、耐蝕性に優れた鋳物製。安定した水の供給を長期間に渡って維持します。
- 丸仲純正砥石を使用すれば、一層切れ味鋭い刃付けを実現できます。
- 自動送り装置の搭載により、効率よく作業が行えます。

## 送り自動装置の特長

### 【ストローク可変】

刃物の長さにより200~500mmでのストロークの調整が可能。近接スイッチの採用によりドッグは非接触なので、扱いが容易になりました。

### 【レバースイッチ】

操作性の良いレバースイッチを採用しています。

### 【均一性】

送り速度が一定なので荒研削、仕上研磨が均一に行えます。



**KNIFE GRINDER  
& LAPPER**

**AUTO LAPPER  
500**  
刃物研削ラップ盤

**MARUNAKA TEKKOSHO INC.**

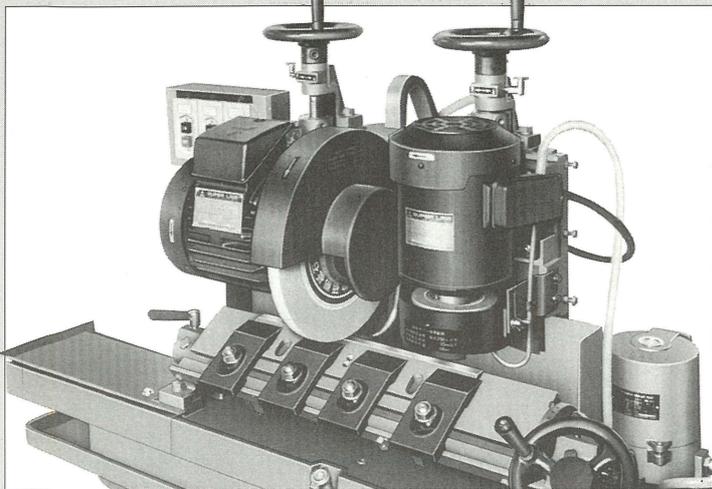
**KNIFE GRINDER  
&  
LAPPER**

# AUTO LAPPER 500

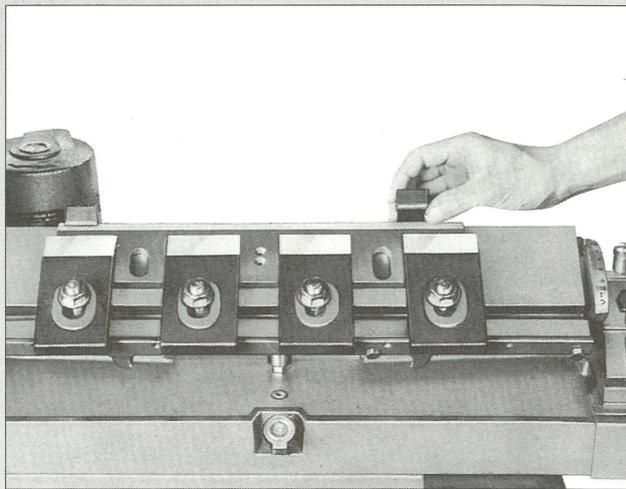
## 刃物研削ラップ盤

刃物長により200～500mmの間でストローク調整  
ムダな動きを削除して、スピーディー&スムーズ

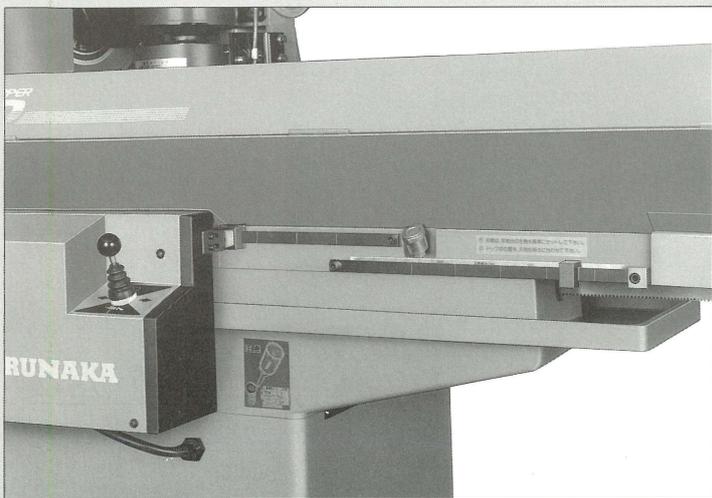
●砥石ヘッド



●刃物セット



●自動送り装置



●仕様

名 称		GLE502m
加工寸法	刃物長 (最大)	500mm
砥石の大きさ	荒仕上 (外径×厚み×穴径)	φ 255×16×φ 25.4mm
	仕上 (外径×厚み×穴径)	φ 100×50×φ 15.88mm
砥石の回転数	荒・仕上とも	1400rpm 50Hz
		1700rpm 60Hz
所要動力	荒 砥 石	0.75Kw 4P
	仕 上 砥 石	0.2Kw 4P
	ポ ン プ	60W或は40W 2P
	送 り	90W 4P
研削液容量		11ℓ
機械寸法	巾 × 長 × 高	1290×630×1335mm
機械重量		260kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



**株式会社 丸仲鐵工所**

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号

TEL (054) 259-8111代

FAX (054) 257-0498

代理店