

3ヘッドで、台金、ハイス、超硬まで  
高精度研磨

# ダイヤモンドラッパー

## GLO-500・500m 600m

日本PATNo.689945  
No.382240



**MARUNAKA TEKKOSHO INC.**

# ダイヤモンドラッパー GLO-500・500m 600m

台金、ハイス、超硬まで、3ヘッドで高精度研磨!!

発明優秀賞、特賞など、数々の技術賞を受けた刃物研削ラップ盤マイクロラッパー、その開発技術から逐に生まれたダイヤモンドラッパー500・600 3ヘッドの新機構をそなえた、名前通り輝きの登場です。ハイス刃から超硬刃まで、高精度、高効率研磨に、ぜひご購入ください。

## ■新機構・新特長

### ①3ヘッド方式

ハイス刃、超硬刃の仕上げを別々の砥石軸で研磨できる3ヘッド方式です。刃の機種によって砥石を取りかえる手間がはぶけ、スピード研磨ができます。

### ②3モーター方式

ヘッドには、個々のモーターがついていますから、最適回転で研磨できます。

### ③ラインセッティング方式

ヘッドは、1ラインにセットされていますから、荒研削から仕上研磨の切りかえなどが容易に行えます。

### ④上面研磨方式

砥石の接近状態、研削及びラップ状況を目で確認ながら作業できます。さらに上面研磨のため、刃物のセットや取りはずしがかんたん、刃先の安定がよい、刃先のハネ出しが少ないので刃先の振動がないほど、上面研磨方式の数々の利点により、精密研磨ができます。

### ⑤砥石可変方式

荒砥石は、刃物との接触面を自在に変化させ、接触抵抗を小さくする事により、研磨精度の向上・仕上砥石・起硬砥石も刃物の刃先角に応じて砥石を前後に傾斜できる為、どんな刃物でも荒仕上と仕上研磨を行なうのに、刃物台の傾きを変えずに出来る。

### ⑥水冷方式

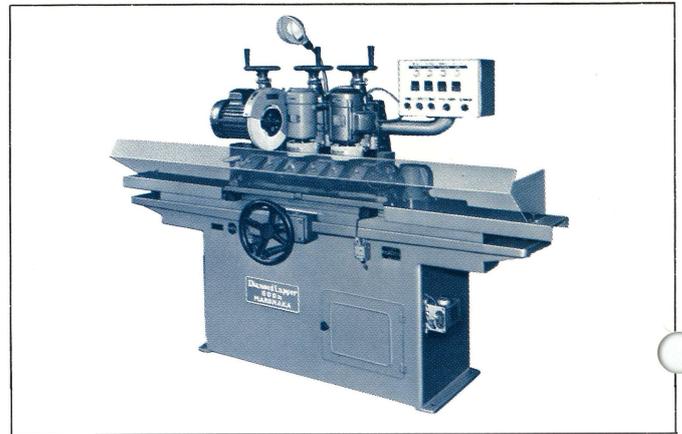
発熱による刃先のソリ、焼けがありません。また砥石の目づまりもなく、すばらしい研磨ができます。

### ⑦堅牢設計

剛性に留意した機体構造ですから、クルイなく長時間の使用に耐えます。

### ⑧丸仲純正砥石

砥石は丸仲の純正砥石をご使用ください。



## ●仕様

加工寸法	刃物長(最大)	GLO-500(手動式)	GLO-500M(自動式)	GLO-600M(自動式)
		500mm	500mm	640mm
砥石の大きさ	荒仕上(外径×厚み×穴径)	φ25.5×16×φ25.40mm		
	仕上(外径×厚み×穴径)	φ100×50×φ15.88mm		
	超硬仕上(外径×厚み×穴径)	φ100×40×φ25.00mm		
砥石の回字数	荒・仕上とも	1410rpm(50Hz)・1690rpm(60Hz)		
	超硬仕上	2840rpm(50Hz)・3410rpm(60Hz)		
送り速度	早送り	—	5.8m/min(50Hz)・7.0m/min(60Hz)	
	遅送り	—	2.9m/min(50Hz)・3.5m/min(60Hz)	
所要動力	荒砥石	0.75KW×4P		
	仕上砥石	0.40KW×4P		
	超硬砥石	0.55KW×2P		
	ポンプ	60Wあるいは40W×2P		
	照明ランプ	60W・100V		
送り	—	0.4KW×4/8P		
研削液容量	—	18ℓ	18ℓ	22ℓ
機械寸法	巾×長(奥行)×高	1460×680×1300mm	1570×720×1300mm	1830×720×1300mm
機械重量	—	345kg	—	485kg

尚、GLO-500・GLO-500Mは、弊社超仕上かんな盤、Royal 14FXの刃物研削が可能です。

GLO-600Mは、弊社超仕上かんな盤、Royal 18FXの刃物研削が可能です。

※仕様は改良等により、予告なく変更する場合があります。

株式 丸仲鐵工所

静岡市丸子650の1 電話(静岡)<0542>59-8111(代)  
〒421-01

代理店