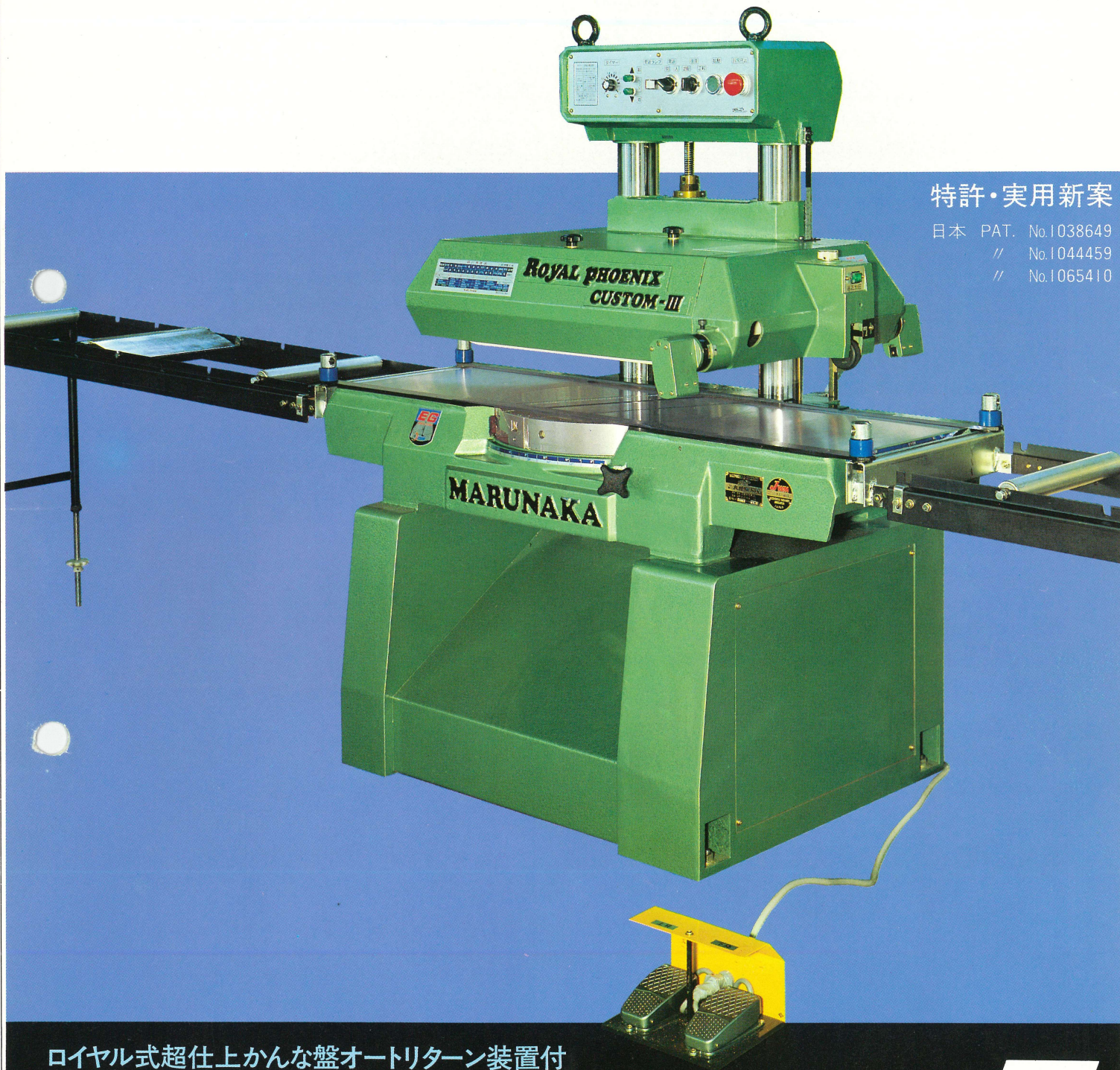


●タフな剛性、きれいな切削肌

SUPER SURFACER ROYAL PHOENIX CUSTOM III

●オートリターン装置でゆとりの作業

ロイヤルフェニックスカスタムⅢは使い易さで好評のロイヤルフェニックスにオートリターン装置を組み込み、省力性・スピード・仕上りの美しさを、より追求し作業もスムーズになった超仕上かんな盤の標準モデルです。



特許・実用新案

日本 PAT. No.1038649  
// No.1044459  
// No.1065410

ロイヤル式超仕上かんな盤オートリターン装置付

**ロイヤルフェニックスカスタムⅢ**®



**MARUNAKA TEKKOSHO INC.**

オートリターン装置がついたゆとりの超仕上かな盤

# ロイヤルフェニックスカスタムⅢ<sup>®</sup>

## 省力性・スピード・仕上りの美しさを追求。

### ●機体も大型・充実した装置・タフな剛性

送材力を強化するため、機体を大型にして剛性をもたせました。それによって、送材面積も広がり、安定感のある切削ができます。テーブルは、刃物の長さ比べ、ゆとりのある大型ですから、クズの排出はよりスムーズです。さらに、丸仲の特許であるテーブル固定式ですから、他機とのライン化、補助ローラーテーブルのセットが簡単です。加工材は、一尺巾でも楽にオートリターンできる余裕ができました。また、操作盤を、作業者の目の位置にとりつけましたから、すべての操作器をひと目で確認でき大変使いやすくなりました。

### ●“EGナイフストック”付

かなな削りの基準になる刃口を固定して、刃先の出入りによって削り厚さを調節できる理想的な装置です。また、ノブをまわすだけで100分の1mmの微調整ができます。

### ●高性能“木材通過探知装置”

従来の装置に新たな無接点式光電スイッチをとり入れました。これは、高感度ホトダイオードと、ホトランジスタの組み合わせによるもので、外光の影響を受けることがなく、耐久性も非常に優れています。また、光電管による探知は、加工材に直接ぶれて作動する部分がないので、加工材をキズつけたり、不安定、誤まった動きを起しません。更に、光軸合わせの必要のない一体構造の投受光部のため、調整にもわずらわしさがありません。

### ●フッドペダルでヘッドは自動昇降式

新しくフッドペダルを取りつけ昇降は自動式になりました。材が厚みゲージに触れると、ヘッドが自動的に停止しますから調整ミスは起りません。



### ●無理のない制動“二重切換式”

逆材方向の切換えは、モータを直ちに逆転するブラッキング制動と違って丸仲独特の二重切換式ですから、逆転時に衝撃がなく過電流の発生を押えます。したがって、仕上面にも急激な制動がかかりませんので肌荒がなく美しい木肌に仕上げます。

### ●優れたシステム“加工完了検知”

材料が、完全に探知機の前を通過したことを確認して、オートリターンを指示する加工完了検知システムですから、加工途中で材が戻るミスはありません。また、材料にホゾ穴や、切りかけなどがあつた場合でも作動は正確です。

### ●クッション調整機構で厚薄自在

厚さムラのある加工材にはクッションを多く、薄材加工にはクッションを少なく、加工材に応じてクッション量を簡単に調整できる新構造をつけました。

### ●その他の特色

- ターンテーブルですから、材に合わせて斜行角度が0度～60度まで変えられます。
- 斜行角度表がついています。

### ●仕様

型 式	CA-10YC	
加工寸法	最大幅	250mm(40°)・165mm(60°)
	最大厚	180mm
斜行角度	0°～60°可変	
送材速度	50Hz	54m/min.
	60Hz	65m/min.
所要動力	送り	2.2KW 200V三相
	ヘッド昇降	0.1KW
テ ー ブ ル	全 長	1,150mm
	全 高	650mm
機 械 寸 法	幅	860mm
	長 さ	1,330mm
	高 さ	1,350mm
機 械 重 量	450kg	

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

株式会社 丸 仲 鐵 工 所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111(代)  
〒421-01      テレックス 3962-475      MARNAK J

代理店