

●超仕上かな盤の代表機種

SUPER SURFACER ROYAL KAYTAIN 25-III

●ロイヤル式の自動往復切削

送材ベルトの逆転と連動してターンテーブルが回転、刃が逆むきになって往復切削をする本機は、刃物の背中をこすらない機構のため、刃持ち性能が抜群に良く、しかも材質に応じて最適な斜行角が得られる斜行角可変方式です。

強力な安定した送材力とタフな剛性で、美しい仕上肌が容易にできる、作業効率の高い回転タイプ・自動往復切削の代表的機種です。



特許・実用新案

日 本 PAT No.1038649

日 本 PAT No.1044459

日 本 PAT No.1065410

斜行角可変型・自動往復切削超仕上かな盤

ロイヤルカイトン25-III



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

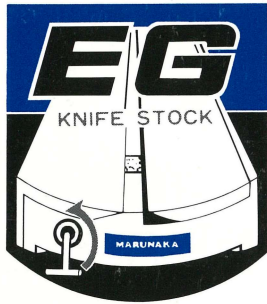
斜行角可変型・自動往復切削超仕上かな盤

ロイヤルカイツェン25-Ⅲ[®]

大好評！安定した送材力と美しい仕上肌。

●好評の「EGナイフストック」付

EGナイフストックは、丸仲が考案した新装置です。かな削りの基準になる刃口を固定して、刃先の出入りによって削り厚さを加減する理想的な調整方式の装置です。
調整は、ノブをまわすだけで100分の1mmの微調整ができます。(実用新案出願中)



●大きくなったターンテーブル

ターンテーブルは、刃物の長さにくらべて大きくゆとりをとってありますから、クズの排出はきわめてなめらかです。
そのため、クズ詰りやクズ詰りによる肌アレがなく、艶のある肌に仕上げます。

●強力な送材力、タフな剛性

送材面積をひとまわり大きくするため、機体を大きくし、剛性をもたせました。一尺巾(300mm)の加工材でも、オートリターンは余裕をもってできます。
そのため送材力は強く安定し、より強力な切削が容易にできます。

●確実に検知する木材通過探知装置

高感度フォトダイオードとホットトランジスタの組合せによる無接点式光電スイッチを採用していますので、外光の影響を受けることがなく、耐久性も非常に優れています。
光電管による探知は、加工材に直接ふれて作動する部分がないので、加工材にキズをつけたり、動作不安定による誤動作はありません。
また、光軸合わせの必要のない一体構造の投・受光部になっていますので、調整のわずらわしさがありません。

●リターン・ミスのない加工完了検知

材料が完全に探知機の前を通過したことを確認してからオートリターンを指示する「加工完了検知システム」になっていますから、加工の途中で材が戻るミスはありません。
また、ホソ穴や切りかけ、材の重さ、ホコリ、クズなどに影響されず作動が安定、正確。

●厚薄自在、クッション調整

厚さムラのある加工材にはクッションを多く、薄材加工にはクッションを少なく、と加工材に応じてクッション量を簡単に調整できる新構造をつけました。

●ヘッド昇降は自動式

フットペダルで、ヘッドの昇降ができる自動式です。材が厚みゲージに触れると、ヘッドが自動的に停止しますから、余分な動きがありません。

●ブレーキ制動

送材方向の切りかえには、電磁ブレーキを使用していますから、逆転制動(ブラッキング)で生じるような過電流が発生しません。
過電流は、電源や電気装置に害を与え誤動作や故障の原因になりますから、この電磁制動は、自動制御システムの安定性をぐんと高めます。
また、ブラッキングのような急激な制動がかかりませんから、加工面にキズをつけません。

●使いやすい位置についての操作盤

操作盤は、目の位置に近い個所にとりつけました。操作器はすべてこの操作盤に集中させてありますから、一層見やすく使いやすくなりました。

●固定式テーブル

材の厚さの調整は、ヘッドの昇降で行いますからテーブル高さは固定され、他機種とのライン化が容易です。

●幅広材もOKオープンサイド方式

機械の片側が開いていますので、テーブル幅より広い材でも加工できます。
また、これによりメンテナンスも非常に楽になりました。

●斜行角はターンテーブルで変更

ターンテーブルですから、斜行角度は材質に応じて0度～60度まで変えられます。

●仕様

加工寸法	最大幅	250mm(40°) 165mm(60°)
	最大厚	180mm
斜行角度	0°～60°可変	
	送材速度	54m/毎分
所要動力	50Hz	65m/毎分
	60Hz	送り:2.2KW、200V三相 ターンテーブル駆動 0.2KW、ヘッド昇降0.1KW
テーブル	全長	1,150mm
	全高	650mm
機械寸法	幅	870mm
	長さ	1,330(補助ローラー含む4,050)mm
機械重量	高さ	1,350mm
	重量	465kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡) <0542>59-8111 代
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J
ファクシミリ <0542>57-0498

代理店