

NEW

マイコン搭載で便利さアップ 2枚刃切削で超高能率。

- ◆マイコン制御方式により、5種類の切削モードの選択が可能です。
- ◆切削モードの設定、ヘッド昇降・途中引き抜き・始動・停止等すべての操作をフットスイッチにより機械から離れた位置で行なうことができるため能率的です。
(機械本体にも補助スイッチパネル付き)
- ◆グラフィックス蛍光表示管により切削モード、切削回数、切削方向、上昇・下降および各センサー(上限・下限・材検知)等の運転状態を表します。表示画面は作業者の立っている位置でより見やすくするように角度が変えられます。
- ◆各種アラームメッセージ(サーマル作動・誤操作等)を表示します。
- 2枚刃ウルトラ方式により一度の材投入で良好な仕上げ肌を実現します。またナイフストックが2分割式のため荒用、仕上用の入れ替えが可能です。
- 回転テーブル方式により加工材質に合った刃物斜行角度の選択が可能です。(0～60度)
- 最大の加工幅が得られるようにナイフストックがスライドできます。(3段階手動式)
- 送材ベルトのロール芯間を伸ばすことにより、送材力を大幅にアップしました。
- 材料検知装置が送材路上にないオートリターン方式ですから、検知装置で材を傷つけたり、切削屑により誤動作が起きることもありません。また幅広材、薄材もオートリターン可能です。
- 刃先の微調整は、刃物を斜行させたままの状態(0～40度)で刃先全体の出をEG方式により調整できます。
- 厚さムラのあるもの、薄物等、材に応じてクッション量の調整機能付きです。



SUPER SURFACER
ULTRA SUPER IV

ウルトラスーパーIV

超仕上かな盤

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

SUPER SURFACER
ULTRA SUPER IV

ウルトラスーパーIV

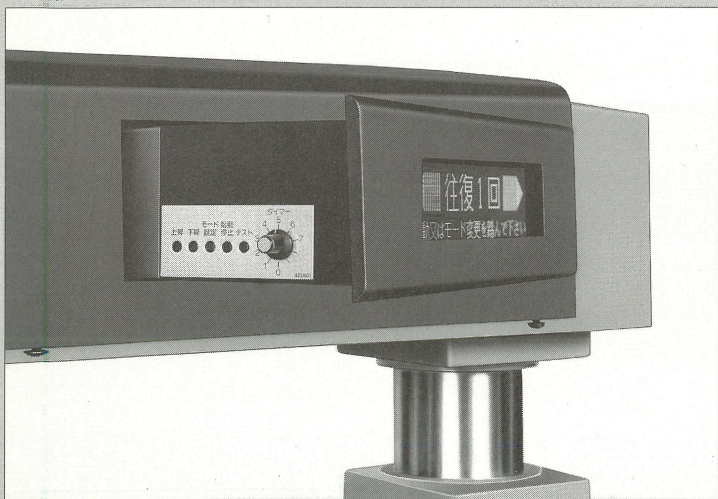
超仕上かな盤

見やすい蛍光表示パネル。
フットペダルで全操作。

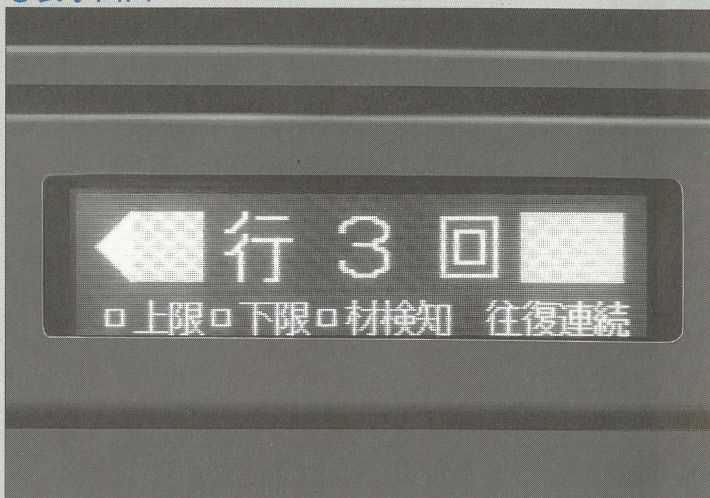
●2分割ナイフストック



●補助スイッチパネル



●表示画面



●仕様

型 式		CA-25Y2
加工寸法	最大幅	250mm (40°) 114mm (60°)
	最大厚度	180mm
斜行角	度	0°~60°可変
送材速度	50Hz	54 m/min
	60Hz	65 m/min
所要動力	送り	2.2KW 200V(三相)
	ヘッド昇降	0.2KW
テーブル	長さ	1235mm
	高さ	680mm
刃物長	長×巾×厚	335×66×8mm
	幅	873mm
機械寸法	長さ	1440mm(4220mm) ()内は前後補助ローラー台付寸法
	高さ	1440mm
機 械 重 量		700kg

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社 **丸仲鐵工所**

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号
TLX 3962-475 MARNAK J

TEL (054) 259-8111(代)
FAX (054) 257-0498

代理店