

NEW

“易くなった”CNCが実現する 仕口カンタン、スピード時代

- モータと主軸を直結したダイレクトドライブ方式を採用。スピンドルの剛性がアップし、高精度の長期維持が可能になりました。
- 加工プログラム指令は、加工内容をボタンとツマミで選ぶだけ。あとはすべて機械まかせてOKです。
- カブトアリ、胴差し、アリの欠き落としなど多彩な仕口形状の加工を行えます。
- 高精度のはめ合いを得られるワークプログラムを採用。CNCならではの微調整もスイッチひとつで可能です。
- 芯合せボタンと送りボタンを使えば芯墨が材料の中心にないときも、刃物の中心を簡単に芯に合せられます。
- 材の置き場所に合せて本体を180°回転可能。省スペースと作業性アップを実現します。
- 尺5寸までの材は加工後本機の後方へと送り出せるため、ライン化への拡張も可能です。
- カッターの切れが悪くなると機械が自動停止する安全機構付です。
- オプションのレーザーマーキングを使えば、芯合せのスピードを一段とアップできます。更に縦バイスの芯ずらしも標準装備。一層高精度の加工を実現します。



**CNC
PRE-CUT
MACHINE**

CTS-15D II

C N C 仕 口 加 工 盤

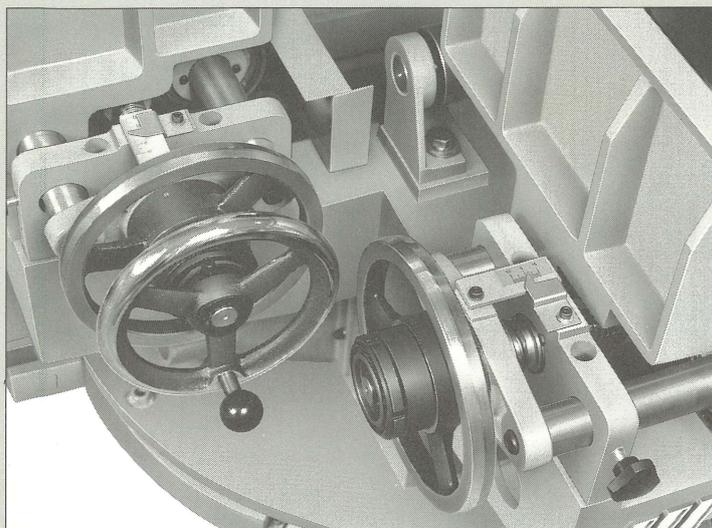
MARUNAKA TEKKOSHO INC.

**CNC
PRE-CUT
MACHINE**

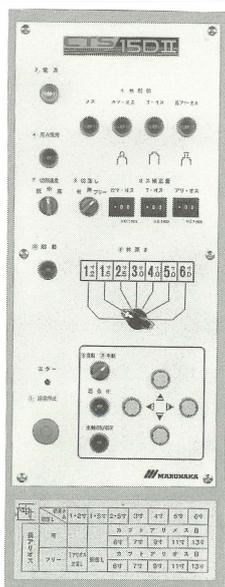
CTS-15DII CNC仕口加工盤

省スペース機構。高剛性ダイレクトドライブ方式。
CTSがまた1つ進化した。

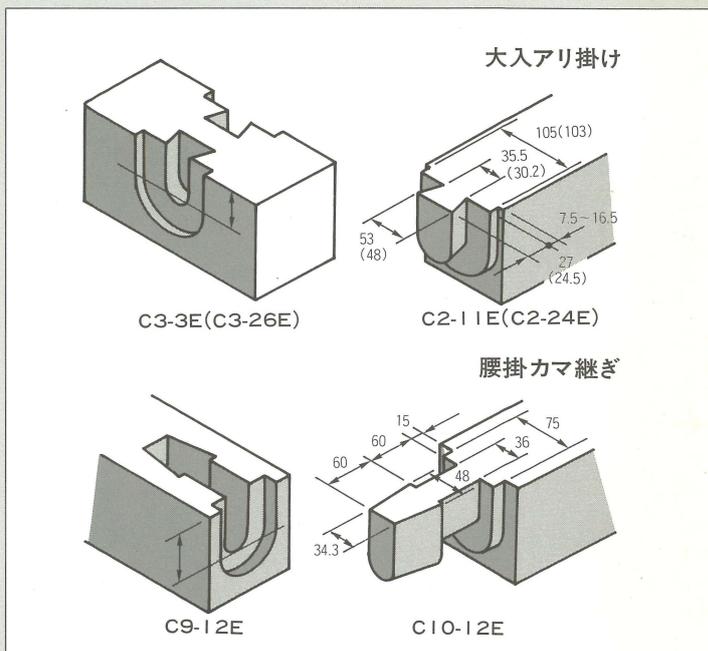
●芯ずらし



●操作パネル



●標準加工寸法図



●仕様

型	式	CTS-15DII
加工材	最大幅	150mm
	最大高	450mm
カッタ一回転数		5000rpm
主軸モーター		3.7KW・2P(インバータ付)
Z軸モーター		0.5KW
X軸モーター		0.5KW
Z軸ストローク		640mm
X軸ストローク		206mm
機械寸法(幅×奥行×高さ)		1540×1285×1940~2570mm
機械重量		1100kg
集塵口径		φ125mm×2



株式会社 **丸仲鐵工所**

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)
TLX 3962-475 MARNACK J FAX (054)257-0498

代理店