

杓穴もできる、抜き穴もできる複合マシン

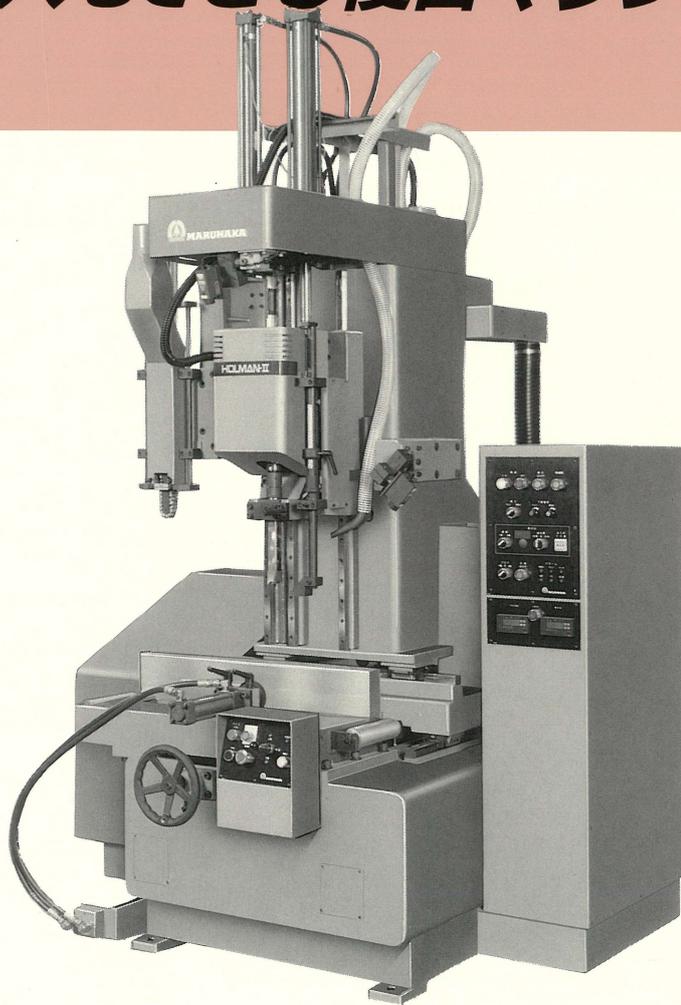
■特長

- 角ノミとチェーンノミを兼備。杓穴の種類に応じた加工が可能です。
- 刃物が前後・左右に動く構造のため、従来のように重い材を動かしながら加工する必要はありません。
- レーザー光を墨に合わせたらスイッチON。後は予め設定された寸法に角ノミが自動穴加工。刃物が基準位置に自動復帰するまでの一連の動作を全自動で行います。
- 墨は杓穴の中心に1本引くだけでOKです。
- チェーンノミの加工は墨を見ながらのマニュアル操作。レバースイッチ一本による、モータードライブ方式で軽快に作業を行えます。
- ノミの昇降は油圧シリンダー駆動。操作パネルのつまみを回すだけで、自由に速度調節を行えます。また摺動部にはリニアガイドを使用し、高剛性と軽快な操作の両立を実現しました。

■仕様

型	式：HOLMAN-II
加工材最大寸法	150×450mm
角ノミ寸法	15～30mm
チェーンノミ幅寸法	15、16.5、18、21、24mm
角ノミ昇降ストローク	550mm
チェーンノミ昇降ストローク	600mm
定規面から錘芯までの最大開き	150mm
各軸回転数	1410/1700r.p.m (50/60Hz)
所要動力	角ノミ：2.2KW
	チェーンノミ：1.5KW
	電装：1.0KW
	ブロー：0.08KW
	油圧モーター：2.2KW
合	計：6.98KW
総重	量：1,200kg

(仕様は改良のため予告なく変更することがあります。)



HOLMAN II

全自動油圧角ノミ「ホルマンII」



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号 TEL (054)259-8111(代)
TLX 3962-475 MARNAK J FAX (054)257-0498

代理店