

●大型機体で強力・安定切削

SUPER SURFACER ROYAL 14 FX・14FX CUSTOM

●充実装置で美しい仕上がり

超仕上げかな盤のパイオニア、丸仲鉄工が自信を持ってお届けする大型かな盤2機種。最大加工巾350mmのロイヤル14FX、そしてオートリターン装置を装備したロイヤル14FXカスタムは、ともに大型機体で高剛性に富み、余裕のある切削を実現します。



大型超仕上げかな盤

ロイヤル14FX・14FXカスタム



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

機体も大型・充実した装置・タフな剛性・安定した切削

ロイヤル14FX・14FXカスタム

さらに、美しい切削肌をつくる装置の数々。

ロイヤル14FX

●“EGナイフストック”付

かなな削りの基準になる刃口を固定して、刃先の出入りによって削り厚さを調節できる理想的な装置です。また、ノブをまわすだけで、100分の1mmの微調整ができます。

●使いやすい位置についた操作盤

手にコンパクトにまとめた、スイッチボックスを配し、操作性は抜群です。

●特許・固定式テーブル

材の厚さの調整は、ヘッドの昇降で行いますからテーブル高さは固定されています。

●オープンサイド方式です。

機械の一方がフリーになっていますので、テーブル巾より広い材でも加工できます。さらに、作業も機械の調整・整備もやりやすくなります。

●斜行角はターンテーブルで変更

ターンテーブルですから、斜行角度は材質に応じて0度～60度まで変えられます。

ロイヤル14FXカスタム

●高性能“木材通過探知装置”

無接点式光電スイッチをとり入れました。これは高感度ホトダイオードと、ホトトランジスタの組み合わせによるもので、外光の影響を受けることがなく耐久性も非常に優れています。また光電スイッチによる探知は、加工材に直接ふれて作動する部分がないので、加工材をキズつけたり、不安定を生じるなど誤った動きを起こしません。

●優れたシステム“加工完了検知”

材料が探知機の前を完全に通過したことを確認してオートリターンを指示する、加工完了探知システムですから、加工の途中で材が戻るミスはありません。また材料にホゾ穴や、切りかけなどがあつた場合でも、作動は正確です。

●ヘッド昇降はフットペダルでOK(自動式)

新しくフットペダルを取り付けヘッド昇降は自動式になりました。(材が厚みゲージに触れると、ヘッドが自動的に停止しますから調整ミスは起りません。)

仕様

		14FX	14FXカスタム
加工寸法	最大巾	45°のとき350mm 60°のとき250mm	45°のとき350mm 60°のとき250mm
	最大厚	240mm	240mm
斜行角度		0°～60°(可変)	0°～60°(可変)
送材速度	50Hz	25m/毎分、50m/毎分	25m/毎分、50m/毎分
	60Hz	30m/毎分、60m/毎分	30m/毎分、60m/毎分
所要動力	送り	3.7KW 200V 三相	3.7KW 200V 三相
	ヘッド昇降	0.2KW 200V 三相	0.2KW 200V 三相
テーブル	全長	1170mm	1170mm
	高さ	680mm	680mm
機械寸法		巾1030×長1330×高1600mm	巾1030×長1370(4440mm補助ローラ台付)×高1600mm
機械重量		640kg	660kg

●その他の特色

- 長尺物リターンがスムーズなローラーテーブルを採用、折りたたみ式ですから、テーブル不要の短尺物の加工時には収納でき場所とりません。
- 送材方向の切りかえには、電磁ブレーキを使用していますから、逆転制動(ブラッキング)で生じるような過電流が発生しません。過電流は、電源や電気装置に害を与え誤動作や故障の原因になりますから、この電磁制動は、自動制御システムの安定性をいちだんと高めます。なお、ブラッキングのような急激な制動がかかりませんから、加工面にキズをつけません。

株式会社 丸仲鐵工所

静岡市北丸手1丁目5番5号 電話 <0542> 59-8111(代)
〒421-01 テレックス 3962-475 MARNAK J
ファクシミリ <0542>57-0498

代理店