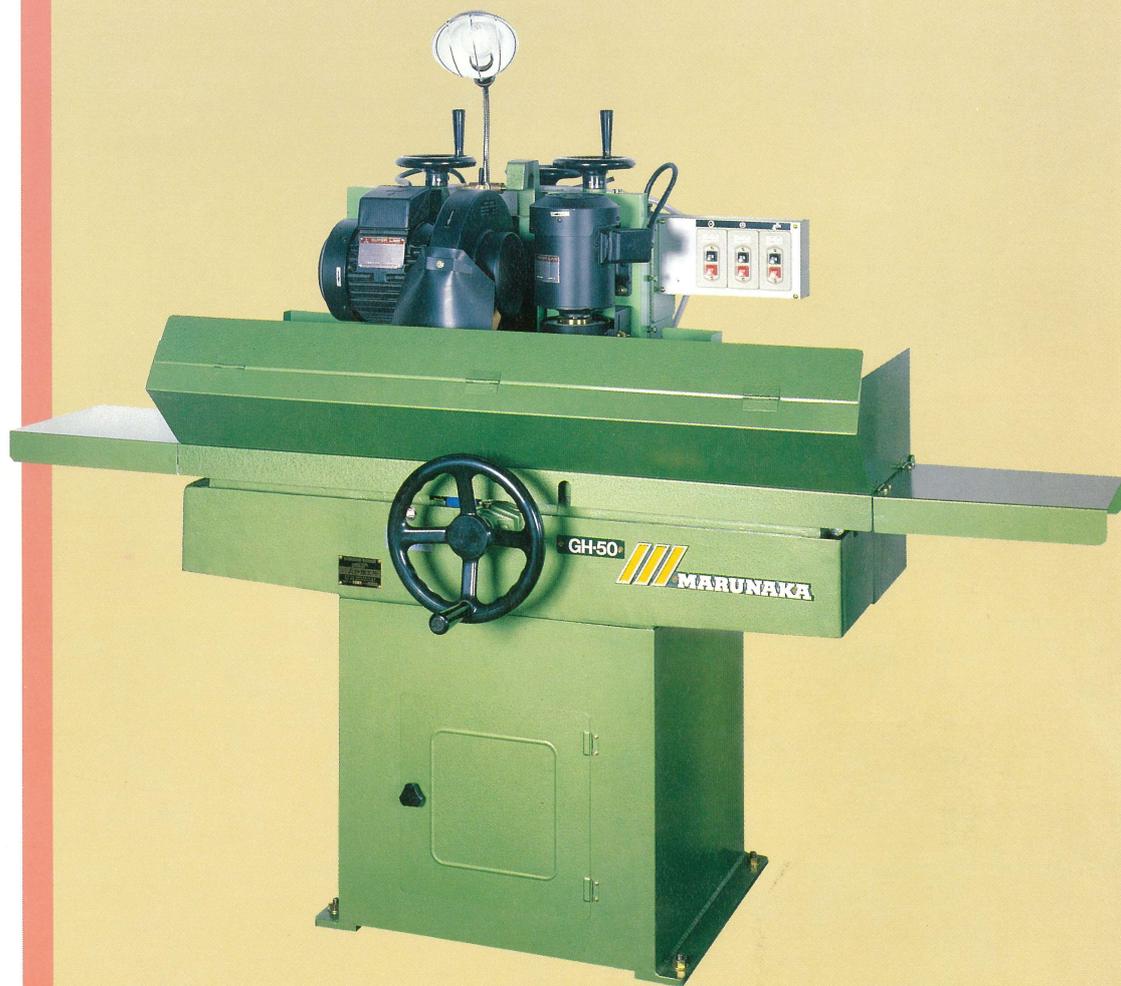


# 裏押し機能がついた ハイグレード・ラッパー

- 砥石を1ライン上に設置。荒研削から仕上研磨へ、切換えがスムーズで一段と高精度研磨が出来るラインセッティング方式。
- 上面研磨方式により研磨状態を見ながら作業でき、刃物の脱着も容易。
- 刃物「焼け」「ソリ」、砥石の目詰まりの生じない水冷方式。
- 裏押し作業も完全でしかも簡単。超精密鏡面仕上げが手作業に比べ作業時間は $\frac{1}{6}$ に短縮できます。
- 送り摺動面に高周波焼入を施した高級鋳鉄を使用。ローラ給油方式により、一段と耐摩耗性を向上し、精度が落ちません。
- 荒砥石前後移動装置 (GH-70m・90mのみ) 付で、荒砥石の位置をあらかじめ刃物の角度に合わせておけば、刃物台の角度を変えることなく、荒研削から仕上研磨までできます。
- 丸仲純正砥石を使用すれば、一層切れ味鋭い刃付けを実現。



**WITH BACK  
FACE LAPPING  
KNIFE GRINDER  
&  
LAPPER**  
GH-50・50m・70m・90m

**GH-50・50m  
GH-70m・90m**  
刃物研削ラップ盤

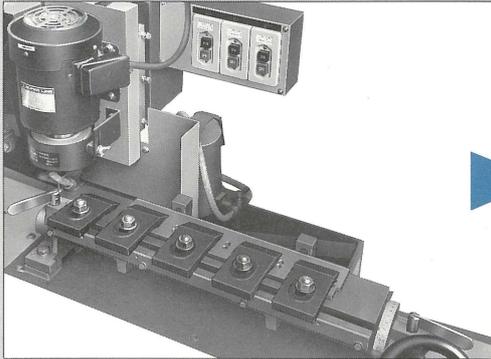
**MARUNAKA TEKKOSHO INC.**

**WITH BACK  
FACE LAPPING  
KNIFE GRINDER  
&  
LAPPER  
GH-50・50m・70m・90m**

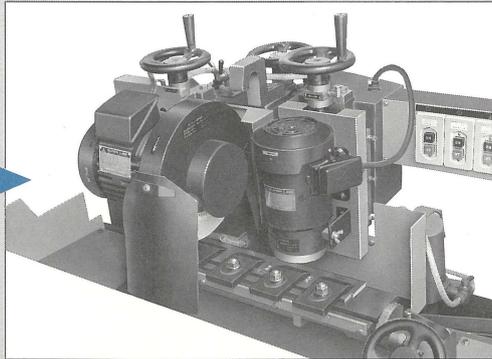
# GH-50・50m GH-70m・90m 刃物研削 ラップ盤

裏押し機能、ラインセッチング、上面研磨……  
使い易さと高精度を約束する独創機構

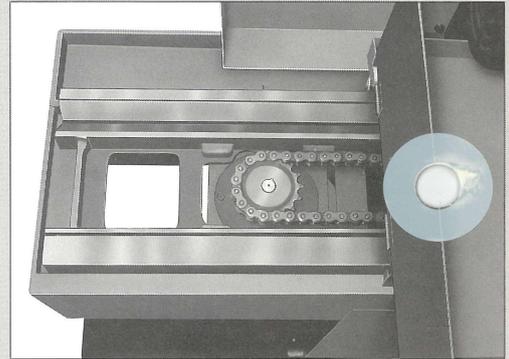
●裏押し研磨①



●裏押し研磨②



●耐摩耗性に優れた摺動面

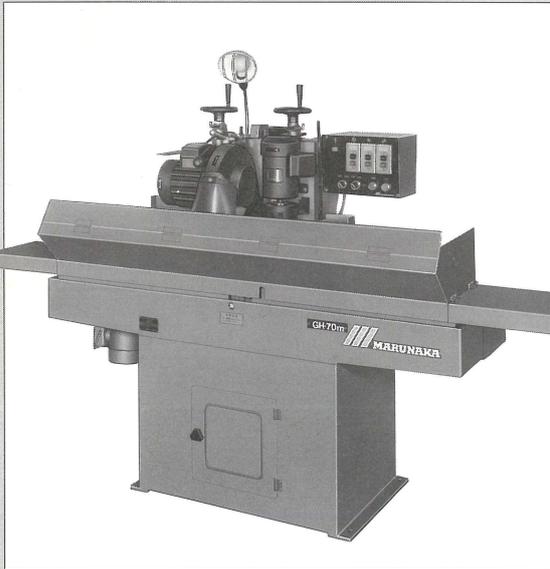


●機種別仕様

型 式	GH-50	GH-70m	GH-90m
手 動 式	○	×	×
自 動 式	○	○	○
超 硬 兼 用	○	○	○

型 式	GH-50	GH-70m	GH-90m
ペ シ	○	○	○
マグネット	○	○	○

●GH-70m



●仕 様

型 式	GH-50	GH-70m	GH-90m
刃 物 長	500mm	700mm	900mm
砥 石	荒	→	→
	仕 上	→	→
回 転 数	荒	→	→
	仕 上	→	→
*送 り 速 度	高 速	→	→
		12.5 m/min (50Hz)	→
	低 速	→	→
		6.2 m/min (50Hz)	→
所 要 動 力	荒	→	→
	仕 上	→	→
	ポ ン プ	→	→
	*送 り	→	→
	照 明 ラ ン プ	→	→
研 削 液 容 量	13 ℓ	16 ℓ	27 ℓ
機 械 寸 法 (幅×長さ×高さ)	手 動	1,770×760×1,285mm	2,050×760×1,285mm
	自 動	1,770×653×1,285mm	2,050×653×1,285mm
機 械 重 量	330kg *340kg	420kg	550kg

※印は自動、尚自動タイプには手動ハンドルはつきません。

※超硬兼用の場合の送り速度は高速9m/min(60Hz)、7.5m/min(50Hz)、低速4.5m/min(60Hz)、3.8m/min(50Hz)

※超硬兼用の場合、仕上モータは0.4KW 2/4P切替スイッチ付。

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式 丸 仲 鐵 工 所  
會 社

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号  
TLX3962-475 MARNAK J

TEL(0542)59-8111(代)  
FA X(0542)57-0498

代理店