Marunaka 仲
WOODWORKING MACHINERY

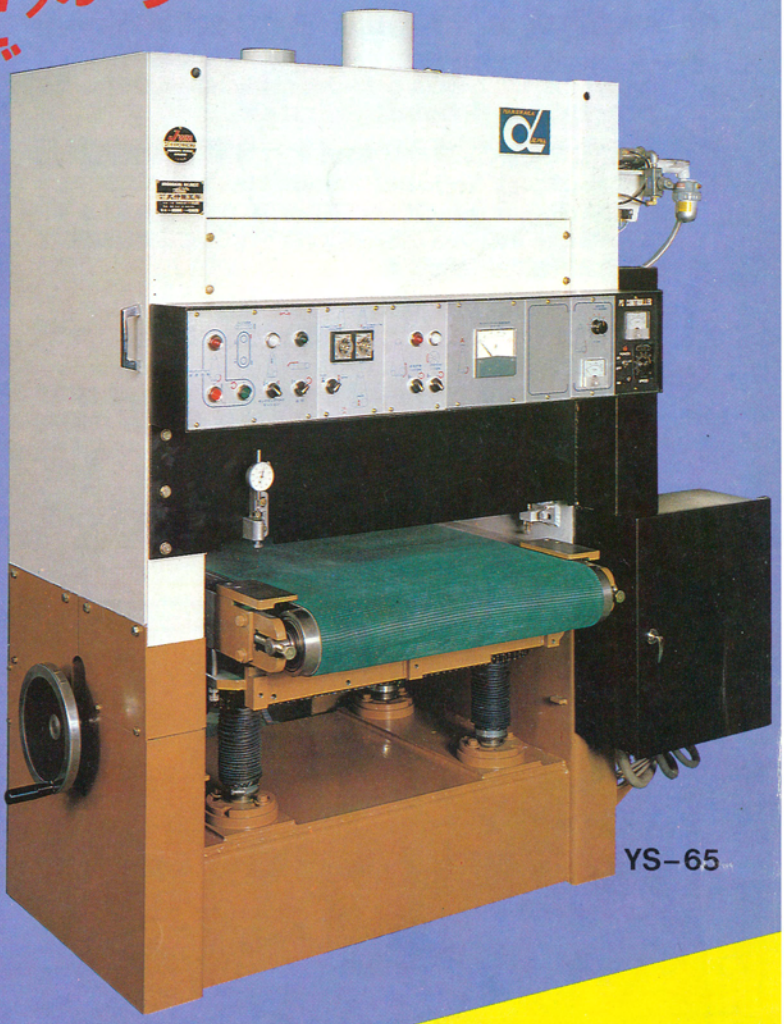
WIDE BELT SANDER ALPHA SERIES

ワイドベルトサンダー

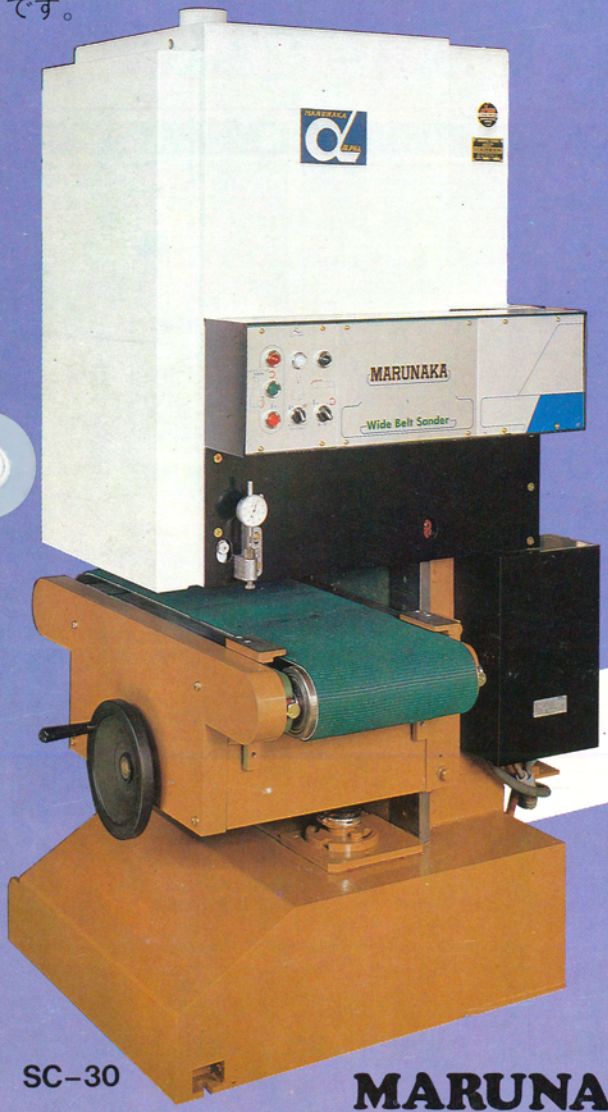
α ALPHA シリーズ

超仕上研磨(塗面研磨)から重研削(厚み規正)まで均等に美しい仕上肌!

丸仲独自の技術によって開発された本機は、従来、サンダー研削の重要課題であった「前だれ」「端だれ」をエアーパッドとスパイラルロールを装備することにより、超仕上研磨から重研削まで、そり、ねじれ、ひずみなどのあるワーク材でも全面的にきれいに仕上げられる。まさにサンダーの最新鋭機です。



YS-65



SC-30

新発売!

機種も豊富に6タイプ8機種そろったアルファシリーズ
用途に応じて選べます。

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

超仕上研削から重研削までスムーズ研削

ワイドベルトサンダー α ALPHA シリーズ

8つの特長で、抜群の研削肌を追求!

1 「端だれ」無く、全面均踏圧、美麗に塗面研磨できるエアー・パッド採用

そり、ひずみ、ねじれ等のあるワークでも波面に沿って均等な、踏圧力で「端だれ」無く、全面均等美麗に仕上げます。

2 小型機でも大型並みの軌道走行自動制御装置採用

特にサンディングベルト耳端感知機構は独自のエアー電気式の省エアー機構採用で、少量のエアー源で正確な耳端探知と制御をします。尚、万一サンディングベルトが走行軌道から外れても修正走行機構により、簡単に走行軌道内へ戻せます。

3 加工物無段送材装置(SC-30及び40型はオプション)

電子制御モーターにより加工物送材速度を0から最高速度までツマミで簡単に調節することが出来ます。
加工物質、加工方法、研削量等によって送材速度を適正に調整することが、サンディング加工の重要のポイントであり、それには、広範囲変速が出き、即時、調節出きる装置が必要です。本機はそれらの条件を完全に満たす装置が付いています。

4 サンディング・ベルト・エアー・テンション・ロール装置を採用

サンディングベルトの着脱、張りが簡単にでき、テンション圧は、適正圧に無段調節出来ます。

5 重研削(厚み規正)が出来るスパイラル溝付サンディングロール採用

重研削でも加工面ビビリのない、美麗な加工肌で厚み規正研削が出来ます。なお、巾広(最大加工巾の1/2巾以上)の重研削の場合は、モーター馬力を大きくしたYS-Y型を採用して下さい。

6 自動昇降パット装置(オプション)

加工物の先端がパッド下に入ると、自動的にパッドが下がり、後端通過寸前にパッドが自動的に上って、加工物前後端の「端だれ」を完全に無くします。

7 超強力クリーニング装置(オプション)

水、油等を排除した高圧多量のエアーを強力に噴射したサンディングベルトに、がんこに付着した研削粉塵を取除き、ベルトライフを永もちさせます。

8 塗面研磨用サンディング駆動装置(オプション)

独自の機構(安価)により、塗面研磨加工の適正なサンディングベルトスピードが、加工塗質に適正速度調節が出せる電子制御可変モーターを採用しております。

●アルファシリーズ仕様(Yタイプ-超重研削兼用型)

		SC-30	SC-40	YS-45/49	YS-65/69	YS-100	YS-130
最大加工寸法[幅×厚さ](㎜)		310×170	410×170	460×160 694×160	660×160 694×160	1,010×135	1,310×135
最小サンディング長さ(㎜)		345	345	395	395	495	495
サンディングベルトスピード(m/Sec)		20	20	20	20	22	22
送材速度(m/min)		10 (無段0-16)	10 (無段0-16)	無段 0~18.5	無段 0~18.5	無段 0~26	無段 0~26
サンディングベルト駆動モーター容量(KW)	標準型	5.5	7.5(特11)	11	15	30	37
	Y型	11	—	22	22	45	45
送材駆動モーター容量(KW)	標準型	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5	2.2
	Y型	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2
サンディングベルト寸法(幅×内周長)		350×2,000	450×2,000	500×2,070 525×2,070	700×2,070 725×2,070	1,050×2,500	1,350×2,500
機械寸法(幅×奥行×高さ)		1,020×1,027×1,812	1,020×1,127×1,812	1,144×1,286×1,870	1,144×1,580×1,870	1,557×2,250×2,100	1,557×2,640×2,100
機械総重量(kg)		1,300	1,500	1,700	2,000	4,000	5,000
必要コンプレッサー容量(KW)(Nm³/min)	操作用(標準)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	1.5(0.2)	1.5(0.2)
	サンディングベルトクリーニング用(別注)	3.7(0.5)	5.5(0.7)	5.5(0.7)	7.5(1)	11(1.8)	15(2.3)
	上記共用(別注)	5.5(0.7)	7.5(1)	7.5(1)	11(1.5)	15(2.8)	18.5(2.8)
必要ファン容量KW(m³/min)	標準	1.2(18~25)	1.5(20~30)	1.5(20~30)	2.2(30~40)	5.5	7.5
	サンディングベルトクリーニング用(別注)	0.75(15~20)	0.75(15~20)	0.75(15~20)	1.5(20~30)	(7.5~80)	(100~115)
	パネルブラッシング用(別注)	0.75(15~20)	1.5(20~30)	1.5(20~30)	1.5(20~30)	2.2(30~40)	3.2(40~45)
テーブル自動昇降モーター容量(KW)		—	—	別注0.4	別注0.4	0.75	0.75
別注パネルブラッシングモーター(KW)		0.4	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75
別注塗面研磨用モーター容量(KW)可変		1.5	2.2	2.2	3.7	5.5	7.5
集塵ダクト径(φmm)		100 100	100 100	125 100	150 125	150 2本 125 2本	150 2本 125 2本

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

●オプション装備一覧表

タイプ / 各種装置	SC 30 40	YS 45(49)	YS 65(69)	YS 100 130	SC-Y	YS-Y
A.超強力サンディングベルトクリーニング装置	△	△	△	△	●	●
B.塗面研磨用サンディング駆動装置	△	△	△	△	×	×
C.加工物ブラッシング(バフ)装置	△	△	△	△	△	△
D.サンディングベルト用・大馬力モーター	△	△	△	△	●	●
E.自動昇降パッド装置	△	△	△	△	△	△
F.無段変速機(送材用)	△	●	●	●	●	●
G.短尺物(50~400㎜)自動送材装置	×	△	△	×	×	×
H.テーブル自動昇降装置	×	△	△	●	△ ●	△ ●
I.サンディングベルトブレーキ装置	△	△	△	△	△	△

●印は標準装備。
△印はオプション(別注)。
×印は取付不能。

株式会社 丸仲鐵工所
静岡市丸子1丁目5番5号 電話(静岡)<0542>59-8111代
〒421-01 テレックス3962-475 MARNAKJ

代理店

8107-4-3000 (55.33) ORIENT POST INC. 106-252(C)