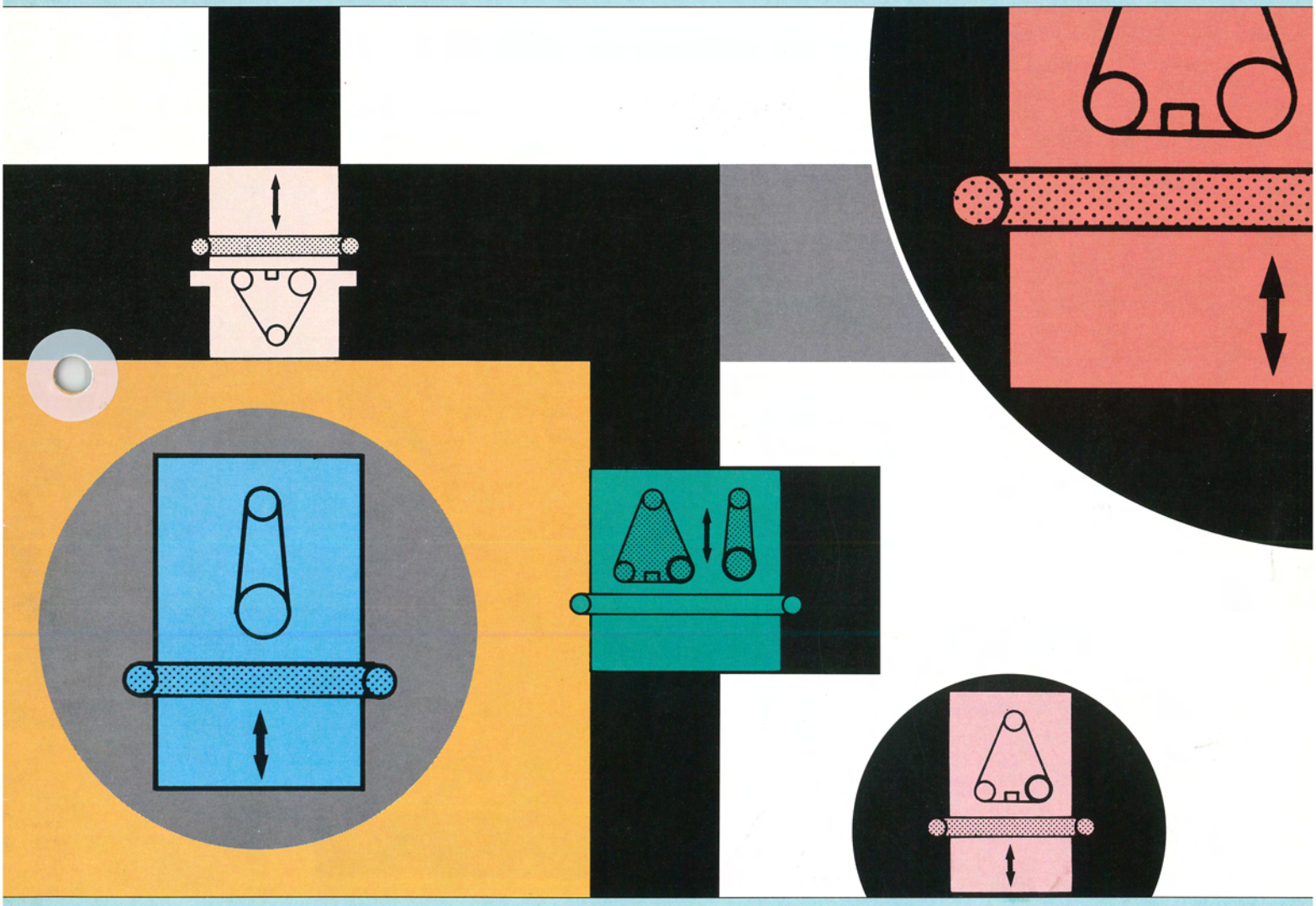
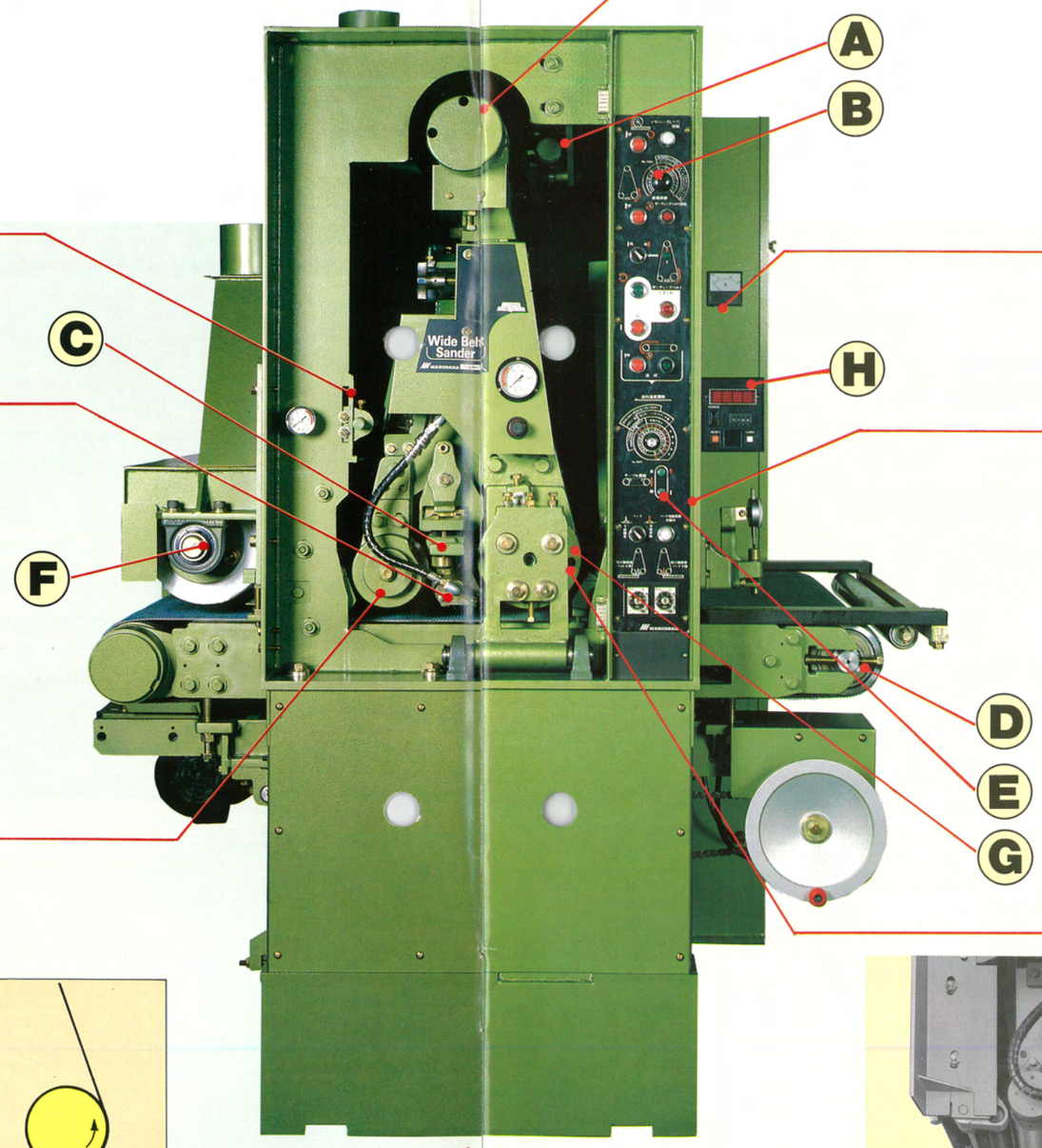
WIDE BELT SANDER

ワイドベルトサンダー



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

あらゆるサンディングニーズに応える MARUNAKAの独創設計。

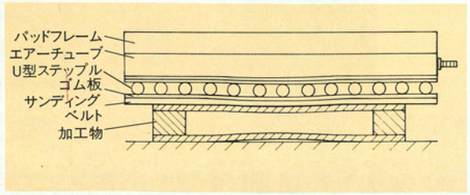


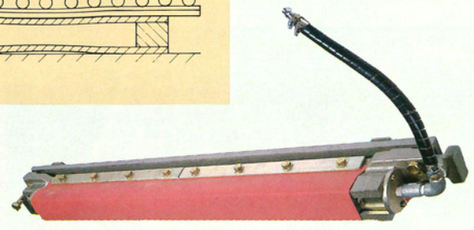
サンディングベルト
軌道走行安全自動制御装置

サンディングベルトは、特殊感知装置により、走行を正確に制御できるので、安全走行が得られ、ペーパーの破損などを防ぎます。

エアークッションパッド

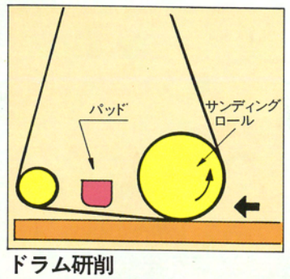
特殊エアークッションパッドにより、加工面に対して常に均一、一定の圧力で接し、ソリ、ネジレ、ヒズミなどのあるワークやフラッシュ材でも、やさしくフィットし美しい仕上り肌が得られます。



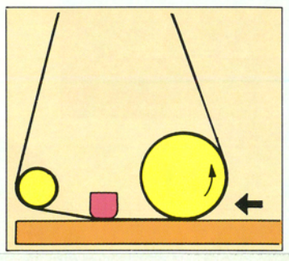


偏心ロール

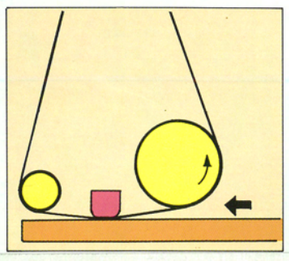
大型ドラムによる研削、エアークッションパッドによる研削、大型ドラムとエアークッションパッド併用による研削、と３つのパターンができ、木地の重研削から塗面研磨まで巾広く対応できます。



ドラム研削
(厚み規正、荒仕上げ)



ドラム・パッド研削
(厚み規正、木地中仕上げ)



パッド研削
(木地中・超仕上げ及び塗面研磨)

● YS-100Aフルオプションタイプ

Ⓐ サンディング・ベルト・クリーニング装置
Ⓑ 塗面研磨駆動装置
Ⓒ 自動昇降パッド(タイマー式)
　(プリセットカウンター式)
Ⓓ 送材用無段変速装置
Ⓔ テーブル(ヘッド)自動昇降装置
Ⓕ パッド装置
　2連パッド装置
Ⓖ サンディングベルト用ブレーキ装置
Ⓗ デジタル表示装置

エアーテンションロール

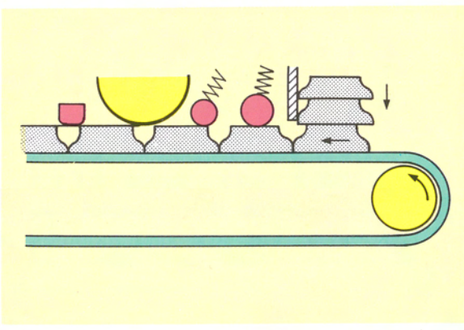
サンディングベルトの着脱、張りがワンタッチで行なえ、テンション圧が常に適正となり安定したサンディングベルト走行が得られます。

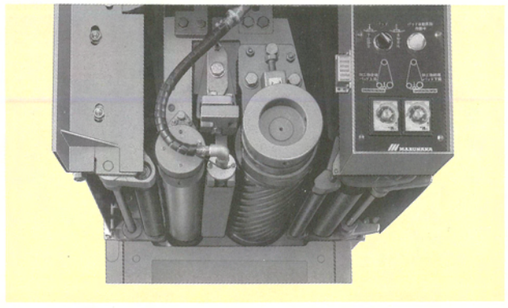
アンメータ

研削量、送り速度の適、不適が電流値により一目で判断できます。(100、130タイプに装備)

加工物自動投入装置

加工物役入側(機械前)の送材ベルト上に加工物を積み重ねておくだけで、長尺材から短尺材まで自動的に連続投入ができます。また押圧ロールが２本あるので特殊な短尺物でも自動投入ができます。





スパイラル溝付ロール

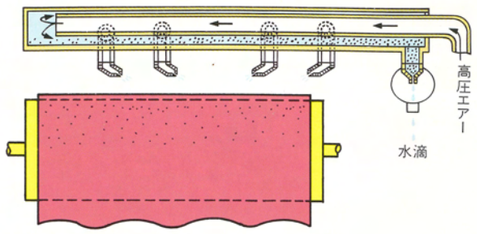
大口径のロールにスパイラル溝をつけてあるため、サンディングベルトの目づまりを防止し、又、研削ドラムのダイナミックバランスは、0.5g以内と非常に高い精度を保っているので優れた研削力を発揮します。

※仕様はいずれの機種も、改良のため予告なく、変更することがあります。

OPTION

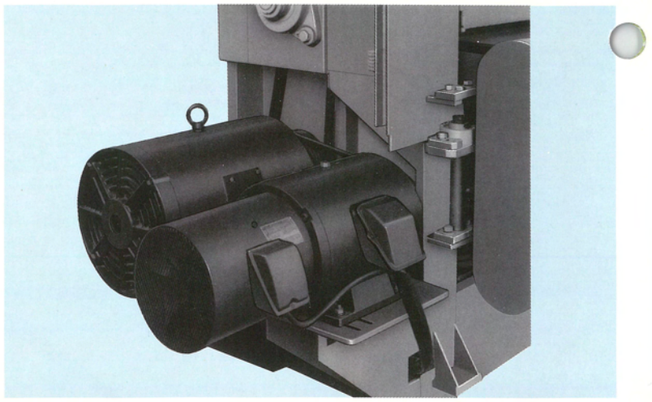
Ⓐ強力サンディングベルトクリーニング装置

高圧のエアー噴射により、サンディングベルトに頑固に付着した研削粉塵を取り除くため、美しい研削肌が得られ、サンディングベルトの寿命も一段と延びます。
エアー噴射装置は二重管構造のため、エアーに含まれている水・油などを除去し、サンディングベルトへの悪影響を防ぎます。



Ⓑ塗面研磨用サンディング駆動装置

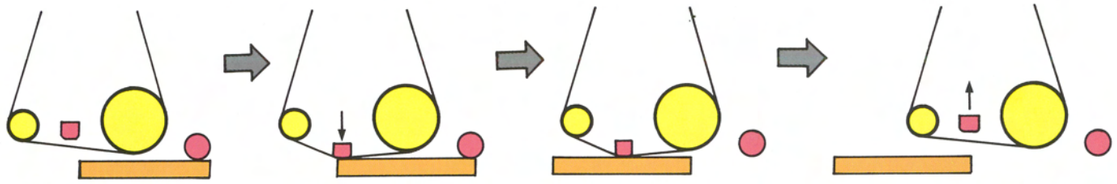
独自の機構により、大容量の主モーターの他に、塗面研磨用の小容量モーターを並列に取付けることができるので、電気消費量が少なくてすみます。また電気制御可変モーターを採用しているので、加工塗質に最も適したサンディングスピードに調整できます。



■オプション

Ⓒ自動昇降パッド装置

サンディングドラム直前の加圧ロールで、加工物の入り、出のタイミングをとらえ、タイマーまたは、プリセットカウンターにより、エアーパッドを自動昇降し、加工物前後の端ダレを防ぎます。



●押えローラが材料を検知。

●エアパッド下降。
サンディング開始。

●エアパッドによるサンディング進行。

●サンディング終了。
同時にエアパッド上昇。

Ⓓ送材用無段変速装置

電子可変式送材モーターにより、送材速度はダイヤルで簡単に調節できるので、加工材質、加工寸法、研削量によって最適な送材速度が選べ、最高の加工肌を得ることができます。

Ⓔテーブル(ヘッド)自動昇降装置

ボタン操作でテーブルの昇降が簡単にできるので、作業能率がいちだんと上がります。

Ⓕバフ装置

独自のバフ機構の採用により、加工材の粉塵除去を効率よく行うことができ、あと工程の短縮と作業環境の改善がはかれます。

Ⓖサンディングベルト用ブレーキ装置

サンディングベルトの異常片寄時、破損時又は、エアー圧力低下時、停電時には自動的にブレーキがはたらきます。またサンディングベルトの交換時などには、ボタン一発で急停止することができます。

Ⓗデジタル装置

デジタル表示により加工寸法がひと目で直読できます。

Ⓥ短尺用バキューム装置

材を吸着送りするため、短尺物、ソリ、ネジレのある材、あるいは極薄材などでも送材が可能となります。

●オプション装備一覧表

ブルーの箇所は塗面兼用　●印は標準装備　○印はオプション(別注)　—印は取付不能

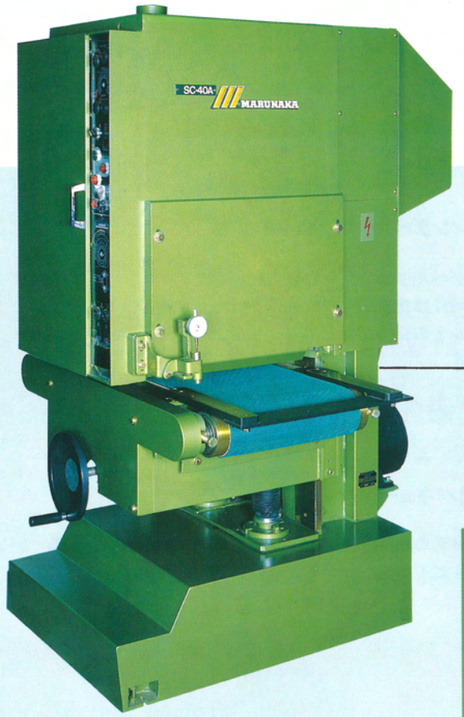
	SC		YS		YS		YK		SCD		YSD		US		YU		USD	YUD	YB		YBD		SCV		SCW		YSW		USW		YUW	
	30 A		45 A		100 A		65		16	30	65	100	30		65		30	65	30	100	30	100	30		30		65		30		65	
	40 A		65 A		130 A		100			40		130	40		100		40	100	40	130	40	130	40		40		100		YUW		100	
							130								130			130	65		65						130		40		130	
Ⓐサンディング・ベルト・クリーニング装置	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ⓑ塗面研磨駆動装置	—	●	—	●	—	●	—	●	—	—	—	—	—	●	—	●	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	—	●	—	●	—	●
Ⓒ自動昇降パッド(タイマー式)	○	●	○	●	○	●	○	●	—	—	—	—	○	●	○	●	—	—	—	—	—	—	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●
(プリセットカウンター式)	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ⓓ送材用無段変速装置	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●
Ⓔテーブル(ヘッド)自動昇降装置	○	○	○	○	●	●	●	●	—	○	○	●	○	○	●	●	○	●	○	●	○	●	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
Ⓕバフ装置	○	○	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2連バフ装置	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ⓖサンディングベルト用ブレーキ装置	○	○	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ⓗデジタル表示装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ⓥ短尺用バキューム装置	○	○	○	○	—	—	—	—	—	○	○	—	○	○	○	○ 65のみ	○	○ 65のみ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
偏心軸式サンディングロール	●	●	●	●	●	●	●	●	—	—	●	●	●	●	●	●	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
大型研削ロール	—	—	—	—	—	—	●	●	—	●	●	●	—	—	—	—	●	●	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

SC・YS・YKタイプ

- 上面研削
- テーブル昇降式
- ドラムパッド方式

SC・YS・YKタイプの特長

★最もスタンダードな量産機構テーブル昇降式の経済的汎用タイプです。
★偏心ロールの調整により、3つのパターンの研削ができ、木地の重研削から塗面研磨まで巾広く対応できます。
★ＳＣ・ＹＳの超重研削用として、ＹＫタイプがあります。



SC-40A

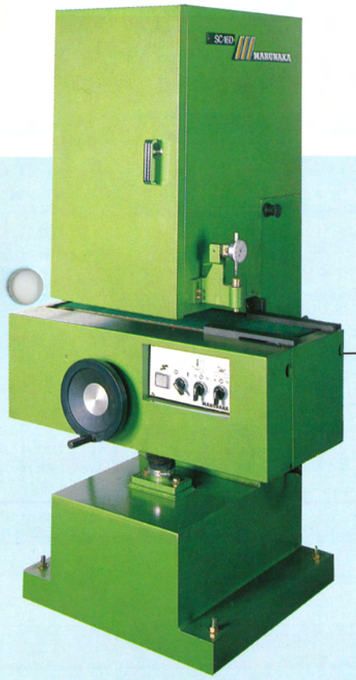
YS-65A

SCD・YSDタイプ

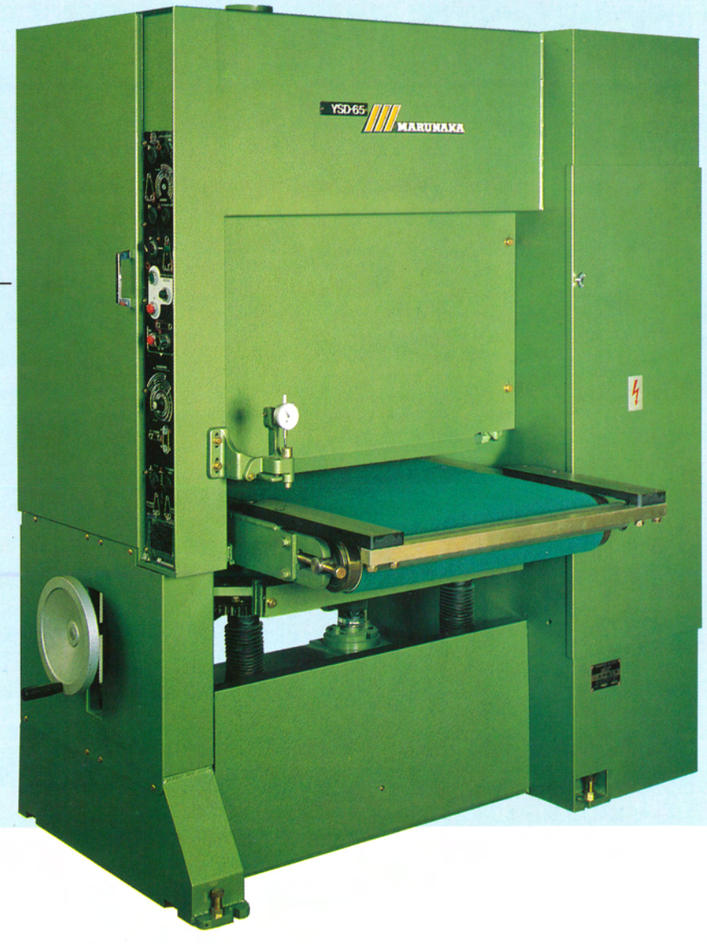
- 上面研削
- テーブル昇降式
- ドラム方式

SCD・YSDのタイプの特長

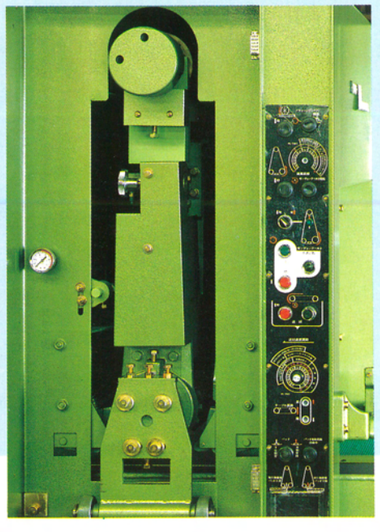
★研削ロールには、大型スパイラルロールと大馬力モーターを使用しているため、木地の目地ばらい、厚み規正に最適な重研削タイプです。
★研削ドラムと押えローラの間隔が短いので、短尺物にも有理に対応できます。
★標準で硬質スパイラルゴムドラムを装備しているため、研削粉のはけが良く、細かなサンディングまでもが可能になり、ベルトの焼きつけや、加工面のビビリが生じません。
★加工する材質に合わせて、ドラムのゴム硬度を変えることができます。（オプション）



SCD-16



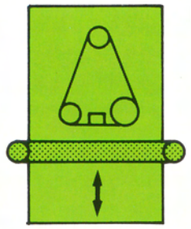
YSD-65



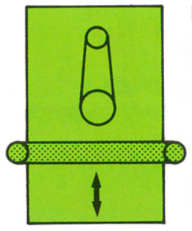
■SC·YS·YKタイプ/SCD·YSDタイプ仕様

上面研削/テーブル昇降

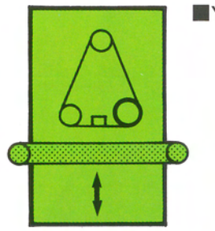
■SC·YSタイプ



■SCD·YSDタイプ



■YKタイプ



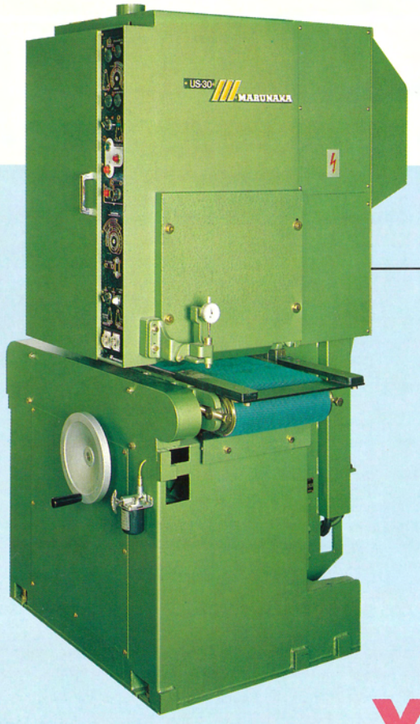
			SCD-16	SC-30A SCD-30	SC-40A SCD-40	YS-45A	YS-65A YSD-65	YS-100A YSD-100	YS-130A YSD-130	YK-65	YK-100	YK-130
最大加工寸法〔幅×厚〕		mm	160×160	310×170	410×170	460×160	660×160	1.010×160	1,310×160	660×160	1,010×135	1,310×135
最小サンディング寸法	ドラムパッド式	mm	——	300	300	340	340	470	470	470	495	495
	ドラム式		145	150	150	——	280	280	280	——	——	——
サンディングベルト速度（木地用）		m/sec	20	20 20	20 20	20	20 20	20 20	20 20	20	22	22
サンディングベルト速度（塗面用）		m/sec	——	0～10 ——	0～10 ——	0～10 ——	0～10 ——	0～12 ——	0～12 ——	0～10	0～12	0～12
送材速度	標準	m/min	8.5	8 ・ 12	8 ・ 12	0～18	0～18	0～18	0～18	0～18	0～22	0～22
	オプション		8.5 ・ 17	0～18	0～18	——	——	——	——	——	——	——
サンディングベルト駆動モータ	標準	KW	3.7	7.5	7.5	11	15 18.5	22 30	30 37	22	30	37
	オプション		5.5	11	11	15	18.5 22	30 37	37 45	30	37	45
	オプション		——	——	——	18.5	——	37	45	37	45	——
送材駆動モータ	標準	KW	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75 0.75	1.5 2.2	1.5 2.2	1.5	1.5	2.2
	オプション		——	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2	——
テーブル自動昇降モータ		KW	——	0.4(オプション)	0.4(オプション)	0.4(オプション)	0.4(オプション)	0.75	0.75	0.4	0.75	0.75
パネルブラッシングモータ	オプション	KW	——	0.4	0.4	0.4	0.75	1.5	1.5	0.75	1.5	1.5
塗面研磨用可変モータ	オプション	KW	——	1.5 ——	2.2 ——	2.2 ——	3.7 ——	5.5 ——	7.5 ——	3.7	5.5	7.5
サンディングベルト寸法(幅×内周長)		mm	200×1,600	350×2,000	450×2,000	500×2,070	700×2,070	1,050×2,300	1,350×2,300	700×2,300	1,050×2,500	1,350×2,500
機械寸法	幅	mm	1,000	1,030	1,440	1,523	1,767	2,207	2,507	1,820	2,250	2,640
	奥行		800	1,020	1,020	1,430	1,430	1,713	1,713	1,708	1,560	1,560
	高さ		1,600	1,820	1,820	1,880	1,881	2,023	2,023	2,003	2,100	2,100
機械総重量		kg	600	1,300	1,500	1,700	2,000	3,600	4,000	3,000	4,100	4,460
必要コンプレッサー容量	操作用	KW (m³/min)	0.4(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	1.5(0.2)	1.5(0.2)	0.75(0.1)	1.5(0.2)	1.5(0.2)
	クリーニング用		3.7(0.5)	3.7(0.5)	5.5(0.7)	5.5(0.7)	7.5(1.0)	11(1.5)	15(2.3)	7.5(1.0)	11(1.5)	15(2.3)
	上記共用		3.7(0.5)	5.5(0.7)	7.5(1.0)	7.5(1.0)	11(1.5)	15(2.3)	18.5(2.8)	11(1.5)	15(2.3)	18.5(2.8)
必要ファン容量	標準	KW (m³/min)	0.75(10～15)	2.2(30～45)	2.2(30～45)	2.2(30～45)	3.7(50～70)	5.5(70～80)	7.5(100～115)	3.7(50～70)	5.5(70～80)	7.5(100～115)
	パネルブラッシング用		——	0.75(15～20)	1.5(20～30)	1.5(20～30)	1.5(20～30)	2.2(30～45)	3.2(40～45)	1.5(20～30)	2.2(30～45)	3.2(40～45)
集塵ダクト径		⌀mm	75	100 / 100	125 / 100	125 / 100	150 / 125	150 2本 / 125 2本	150 2本 / 125 2本	150 / 100 2本	150 2本 / 125 2本	150 2本 / 125 2本
パネルブラッシングダクト径		⌀mm	——	100	125	125	150	125・2本	150・2本	150	125・2本	150・2本

US・YUタイプ

- 上面研削
- テーブル固定式

US・YUタイプの特長

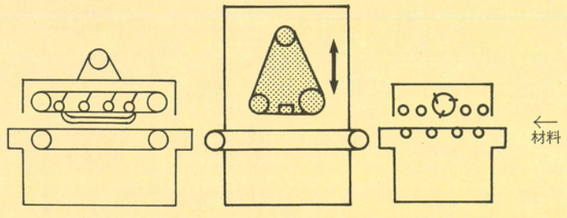
★テーブル固定により、加工材の厚みが変わっても加工位置は一定のため他機種との連結が可能です。
★送材は無段変速にて最適な速度が選べます。
★偏心ロールの調整により３つのパターンの研削ができ木地の重研削から塗面研磨まで巾広く対応できます。
★ＹＵタイプはブレーキ装置が標準装備となります。



US-30

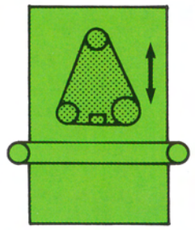
YU-65

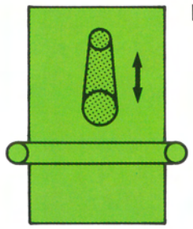
他機種との連結例



■US・YU・USD・YUDタイプ仕様

上面研削/テーブル固定


■US・YUタイプ


■USD・YUDタイプ

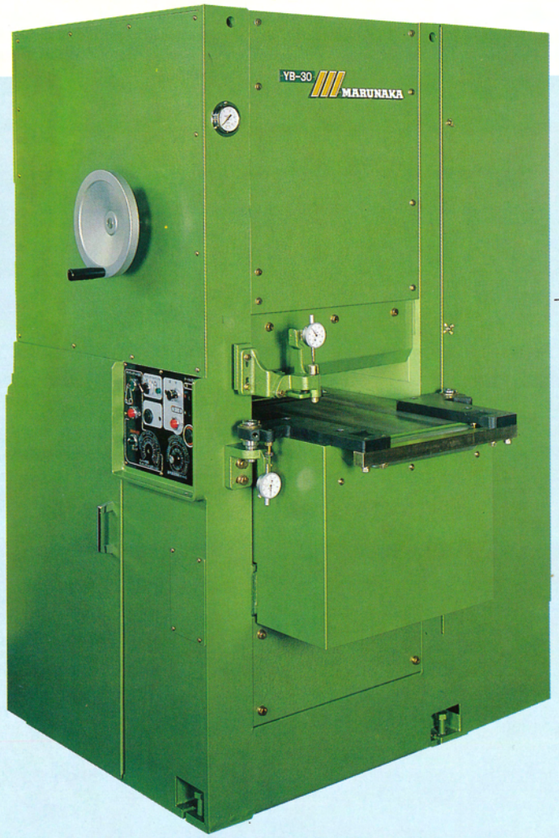
			US-30 USD-30	US-40 USD-40	YU-65 YUD-65	YU-100 YUD-100	YU-130 YUD-130
最大加工寸法〔幅×厚〕		mm	310×200	410×200	660×160	1,010×160	1,310×160
最小サンディング寸法	ドラムパッド式	mm	300	300	328	475	475
	ドラム式		150	150	220	350	350
サンディングベルト速度（木地用）		m/sec	20 20	20 20	20 22	22 24	22 24
サンディングベルト速度（塗面用）		m/sec	0～10 —	0～10 —	0～10 —	0～12 —	0～12 —
送材速度	標準	m/min	0～18	0～18	0～18	0～20	0～20
	オプション		0～18	0～18	0～40	0～40	0～40
サンディングベルト駆動モータ	標準	KW	7.5	7.5	15	30 37	30 37
	オプション		11	11	18.5	37 45	37 45
	オプション		—	—	22	45 55	45 55
送材駆動モータ	標準	KW	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5 2.2
	オプション		0.75 1.5	0.75 1.5	1.5	2.2	3.7
ヘッド自動昇降モータ		KW	0.4(オプション)	0.4(オプション)	0.4	0.75	0.75
パネルブラッシングモータ	オプション	KW	0.4	0.4	0.75	1.5	1.5
研磨用可変モータ	オプション	KW	1.5 —	2.2 —	3.7 —	5.5 —	7.5 —
サンディングベルト寸法(幅×内周長)		mm	350×2,000	450×2,000	700×2,000 700×2,000	1,050×2,300 1,050×2,300	1,350×2,300 1,350×2,300
機械寸法	幅	mm	1,030	1,440	1,675	2,495	2,795
	奥行		1,184	1,184	1,617	1,890	1,890
	高さ		MAX 2,099	MAX 2,099	MAX 2,030	MAX 2,350 MAX 2,450	MAX 2,350 MAX 2,450
機械総重量		kg	1,450	1,650	2,500	4,600	5,000
必要コンプレッサー容量	操作用	KW (m³/min)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	1.5(0.2)	1.5(0.2)
	クリーニング用		3.7(0.5)	5.5(0.7)	7.5(1.0)	11(1.8)	15(2.3)
	上記共用		5.5(0.7)	7.5(1.0)	11(1.5)	15(2.3)	18.5(2.8)
必要ファン容量	標準	KW (m³/min)	2.2(30～45)	2.2(30～45)	3.7(50～70)	5.5(75～80)	7.5(100～115)
	パネルブラッシング用		0.75(15～20)	1.5(20～30)	1.5(20～30)	2.2(30～40)	3.2(40～45)
集塵ダクト径		Ø mm	100・2本	125 100	150 100 2本	150 125 2本 2本	150 125 2本 2本
パネルブラッシングダクト径		Ø mm	100	125	150	125・2本	125・2本

YBタイプ

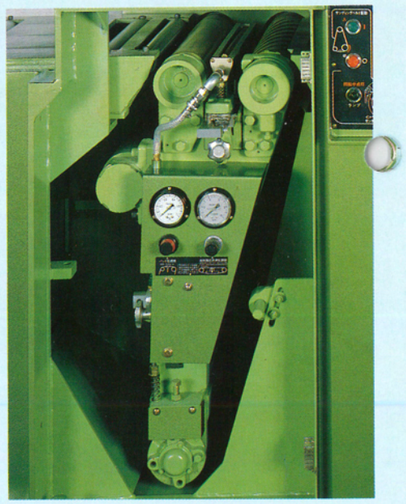
●下面研削
●テーブル固定式

YBタイプの特長

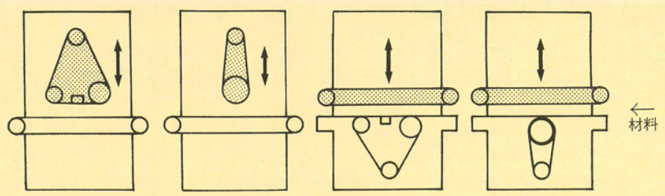
★下面研削タイプのため、上面研削タイプと組み合せれば、ワンパスで上下面の研削が行えます。
★テーブル固定のため、他機種の前後に連結が可能です。
★送材ベルト内のプレッシャープレートはセクショナルになっており、しかもエアクッション方式を採用しているので、加工材に多少の厚みの違いがあっても、安定した送材ができます。
★下面テーブルの4本のゴムロールにより送材がスムーズで、加工材にもキズをつけません。
★最適な送材スピードが選べる無段変速装置が標準装備となります。



YB-30



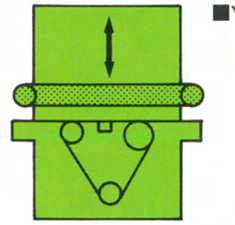
上面、下面、サンダー連結例

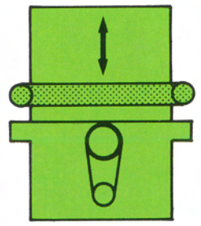


ワイドベルトサンダー 上面テーブル固定式 US・YUタイプ
ワイドベルトサンダー 上面テーブル固定式 USD・YUDタイプ
ワイルドベルトサンダー 下面テーブル固定式 YBタイプ
ワイルドベルトサンダー 下面テーブル固定式 YBDタイプ

■YB・YBDタイプ仕様

下面研削/テーブル固定


■YBタイプ


■YBDタイプ

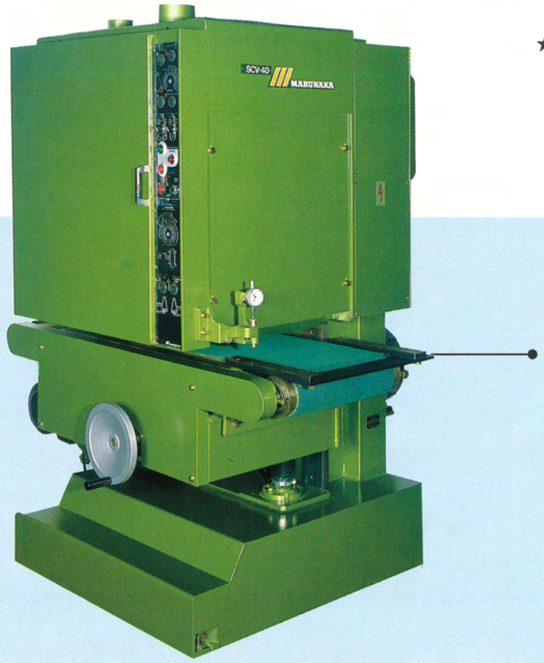
			YB-30 / YBD-30	YB-40 / YBD-40	YB-65 / YBD-65	YB-100 / YBD-100	YB-130 / YBD-130
最大加工寸法〔幅×厚〕		mm	310×200	410×200	610×200	1,010×160	1,310×160
最小サンディング寸法	ドラムパッド式	mm	345	345	345	900	900
	ドラム式		250	250	250	900	900
サンディングベルト速度（木地用）		m/sec	20 22	20 22	20 22	22 24	22 24
サンディングベルト速度（塗面用）		m/sec	—	—	—	—	—
送材速度	標準	m/min	0～15	0～15	0～18	0～20	0～20
	オプション		0～30	0～30	0～30	0～80	0～80
サンディングベルト駆動モータ	標準	KW	5.5 7.5	7.5 7.5	11 15	22 30	30 37
	オプション		7.5 11	11	15 18.5	30 45	37 45
	オプション		—	—	—	—	—
送材駆動モータ	標準	KW	0.4	0.4	0.75	1.5 2.2	1.5 2.2
	オプション		0.75	0.75	1.5	3.7	3.7
ヘッド自動昇降モータ		KW	0.4(オプション)	0.4(オプション)	0.4(オプション)	0.75	0.75
パネルブラッシングモータ	オプション	KW	—	—	—	—	—
面研磨用可変モータ	オプション	KW	—	—	—	—	—
サンディングベルト寸法(幅×内周長)		mm	350×2,000	450×2,000	700×2,000	1,050×2,300 1,050×2,500	1,350×2,300 1,350×2,500
機械寸法	幅	mm	1,155	1,305	1,605	2,610	2,910
	奥行		1,475	1,475	1,475	2,055	2,055
	高さ		1,820	1,820	1,820	2,400 2,500	2,400 2,500
機械総重量		kg	1,600	2,000	2,500	4,600	5,000
必要コンプレッサー容量	操作用	KW (m³/min)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	1.5(0.2)	1.5(0.2)
	クリーニング用		3.7(0.5)	5.5(0.7)	7.5(1.0)	11(1.8)	15(2.3)
	上記共用		5.5(0.7)	7.5(1.0)	11(1.5)	15(2.3)	18.5(2.3)
必要ファン容量	標準	KW (m³/min)	2.2(30～45)	2.2(30～45)	3.7(50～70)	5.5(75～80)	7.5(100～115)
	パネルブラッシング用		0.75(15～20)	1.5(20～30)	1.5(20～30)	2.2(30～40)	3.2(40～45)
集塵ダクト径		⌀mm	125・2本	125・2本	150 / 100 2本	150 2本 / 125 2本	150 2本 / 125 2本
パネルブラッシングダクト径		⌀mm	—	—	—	—	—

SCV・SCW・YSWタイプ

SCV・SCW・YSWの特長

★2連式のため、サンディングペーパーの掛けかえなしで、一台でしかも一工程で荒研削から仕上げ研磨まで行なうことができ、加工時間の大巾な短縮と省スペースが実現します。

★ドラム・ドラム、ドラム・ドラムパッド、ドラムパッド・ドラムパッドと用途に合せて組み合せが可能です。



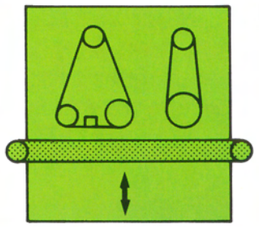
SCV-40

SCW-40

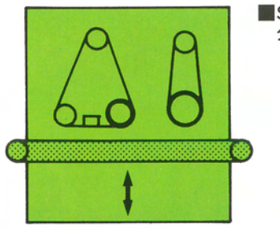
■SCV・SCW・YSWタイプ仕様

- 上面二連研削
- テーブル昇降式

上面研削/テーブル昇降



■SCV タイプ



■SCW・YSW タイプ

			SCW-30 / SCV-30	SCW-40 / SCV-40	YSW-65	YSW-100	YSW-130
最大加工寸法〔幅×厚〕		mm	310×170	410×170	660×160	1,010×160	1,310×160
最小サンディング寸法	ドラムパッド式	mm	305 300	305 300	470	470	470
	ドラム式		230	230	—	—	—
サンディングベルト速度（木地用）		m/sec	20	20	24・22	24・22	24・22
サンディングベルト速度（塗面用）		m/sec	0～10（第2ヘッドのみ）	0～10（第2ヘッドのみ）	0～10（第2ヘッドのみ）	0～12（第2ヘッドのみ）	0～12（第2ヘッドのみ）
送材速度	標準	m/min	7・10・14	7・10・14	0～18	0～20	0～20
	オプション		0～18	0～18	0～40	0～60	0～60
サンディングベルト駆動モータ	標準	KW	7.5－7.5 15	11－7.5 18.5	22－15	30－22	37－30
	オプション		11－7.5 18.5	15－11 22	30－18.5	37－30	45－37
	オプション		—	—	—	—	—
送材駆動モータ	標準	KW	0.75	1.5	1.5	2.2	3.7
	オプション		1.5	—	2.2	3.7	—
テーブル自動昇降モータ		KW	—	—	0.75	0.75	0.75
パネルブラッシングモータ	オプション	KW	0.4	0.4	0.75	1.5	1.5
荒研磨用可変モータ	オプション	KW	1.5 2.2	2.2 2.2	3.7	5.5	7.5
サンディングベルト寸法（幅×内周長）		mm	350×2,000	450×2,000	700×2,300	1,050×2,300	1,350×2,300
機械寸法	幅	mm	1,300 1,257	1,400 1,407	1,800	2,207	2,507
	奥行		2,075 1,493	2,075 1,493	2,000	2,197	2,197
	高さ		1,940 1,937	1,940 1,937	2,100	2,023	2,023
機械総重量		kg	2,500 2,000	3,000 2,500	5,000	7,300	8,300
必要コンプレッサー容量	操作用	KW (m³/min)	1.5(0.2)	2.2(0.3)	1.5(0.2)	2.2(0.3)	2.2(0.3)
	クリーニング用		11(1.5)	11(1.5)	15(2.3)	22(3.0)	30(3.0)
	上記共用		15(2.3)	15(2.3)	22(3.0)	—	—
必要ファン容量	標準	KW (m³/min)	3.7(50～80)	5(70～100)	7.5(100～115)	11(150～170)	15(200～220)
	パネルブラッシング用		0.75(15～20)	1.5(20～30)	1.5(20～30)	2.2(30～45)	3.2(40～45)
集塵ダクト径		∅mm	125 2本 / 100 2本	125・2本 / 100・2本 / 125 / 150 / 100	125 2本 / 125 2本 / 125 2本	150 2本 / 150 2本 / 125 2本	150 2本 / 150 2本 / 125 2本
パネルブラッシングダクト径		∅mm	100	125	150	125・2本	150・2本

USW・YUWタイプ

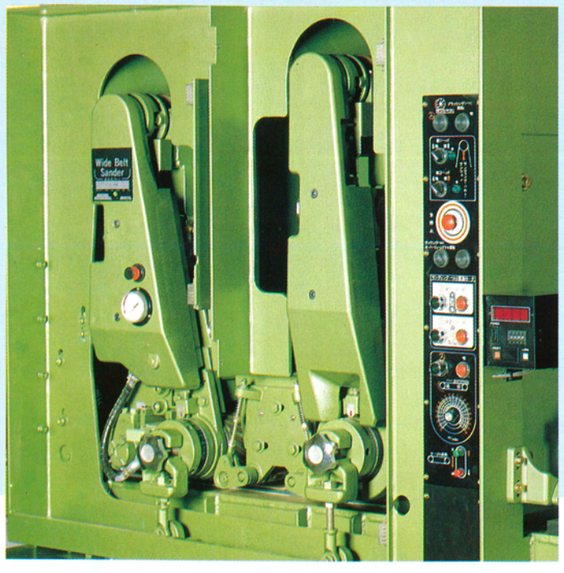
● 上面二連研削
● テーブル固定式

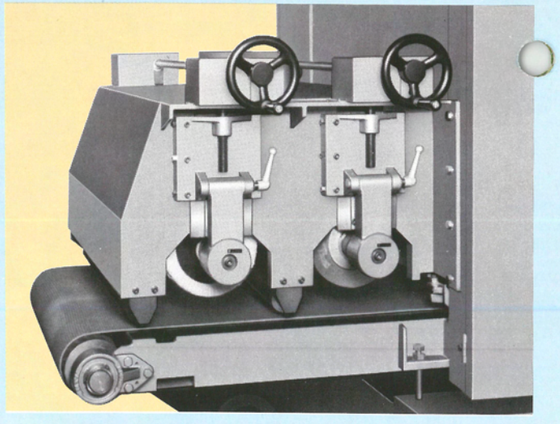
USW・YUWの特長

★2連式のため一台一工程で荒研削から仕上げ研磨まで、サンディングベルトの掛けかえなしに行うことができ加工時間の大巾な短縮と省スペースが実現します。
★ドラム・ドラム、ドラム・ドラムパッド、ドラムパッド・ドラムパッドと用途に合わせて2連の組合せができます。
★テーブル固定のため、他機種と組合せてラインを構成することが容易です。

YUW-65

● 写真は二連バフ仕様



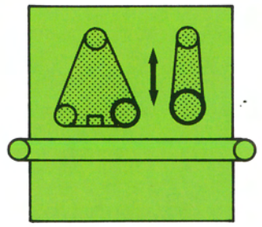


特殊ユニット・二連バフ

第1軸に高速回転の特殊バフ、第2軸に布バフを使用。 ワイドベルトサンダーで、仕上研削後のつや出しなどにも対応できます。

■USW・YUWタイプ仕様

上面研削/テーブル固定



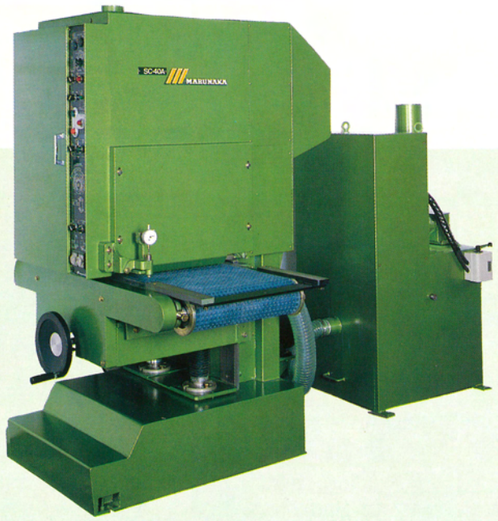
■USW・YUWタイプ

			USW-30	YUW-40	YUW-65	YUW-100	YUW-130
最大加工寸法〔幅×厚〕		mm	410×160	410×160	660×160	1,010×160	1,350×160
最小サンディング寸法	ドラムパッド式	mm	305	305	343	488	488
	ドラム式		230	230	230	306	306
サンディングベルト速度（木地用）		m/sec	20	20	20	24 ・ 22	24 ・ 22
サンディングベルト速度（塗面用）		m/sec	0～10（第2ヘッドのみ）	0～10（第2ヘッドのみ）	0～10（第2ヘッドのみ）	0～12（第2ヘッドのみ）	0～12（第2ヘッドのみ）
送材速度	標準	m/min	0～15	0～18	0～18	0～20	0～20
	オプション		0～20	0～30	0～30	0～70	0～50
サンディングベルト駆動モータ	標準	KW	7.5－7.5	11－7.5	22－15	37－30	37－30
	オプション		11－7.5	15－11	22－22	45－37	45－37
	オプション		15－15	18.5－18.5	30－30	—	—
送材駆動モータ	標準	KW	0.75	1.5	1.5	2.2	3.7
	オプション		1.5	2.2	2.2	3.7	—
ヘッド自動昇降モータ		KW	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
パネルブラッシングモータ	オプション	KW	0.4	0.4	0.75	1.5	1.5
研磨用可変モータ	オプション	KW	1.5（第2ヘッドのみ）	2.2（第2ヘッドのみ）	3.7（第2ヘッドのみ）	5.5（第2ヘッドのみ）	7.5（第2ヘッドのみ）
サンディングベルト寸法(幅×内周長)		mm	350×2,000	450×2,000	700×2,000	1,050×2,300	1,350×2,300
機械寸法	幅	mm	1,375	1,525	1,675	2,610	2,910
	奥行		2,148	2,148	2,148	2,430	2,430
	高さ		MAX 2,030	MAX 2,030	MAX 2,030	MAX 2,760	MAX 2,760
機械総重量		kg	2,800	3,200	4,000	8,000	9,000
必要コンプレッサー容量	操作用	KW (m³/min)	1.5(0.2)	2.2(0.3)	1.5(0.2)	2.2(0.3)	2.2(0.3)
	クリーニング用		11(1.5)	11(1.5)	15(2.3)	22(3.0)	30(3.0)
	上記共用		15(2.3)	15(2.3)	22(3.0)	—	—
必要ファン容量	標準	KW (m³/min)	3.7(50～80)	5(70～100)	7.5(100～115)	11(150～170)	15(200～220)
	パネルブラッシング用		0.75(15～20)	1.5(20～30)	1.5(20～30)	2.2(30～45)	3.2(40～45)
集塵ダクト径		⌀mm	125 2本 / 100 2本	125 2本 / 100 2本	125 4本 / 100 4本		
パネルブラッシングダクト径		⌀mm	100	125	150	125・2本	150・2本

特殊連結ライン。

SC-40A

バキューム式送材ベルトの採用により、材を吸着送りするため、短尺物、ソリ・ネジレのある材、あるいは極薄材などでも送材可能です。



USW・YP・US

プレーナー等により分ぎめ加工を施した材をワンパスで超仕上鉋盤なみの木肌に仕上げます。
特殊バフ装置付のＹＰタイプを連結したことにより、家具堅木は勿論、建具材(針葉樹)のつや出しにも最適です。
ライン化により、作業スペースが縮小し、大幅な省力化と能率向上がはかれます。

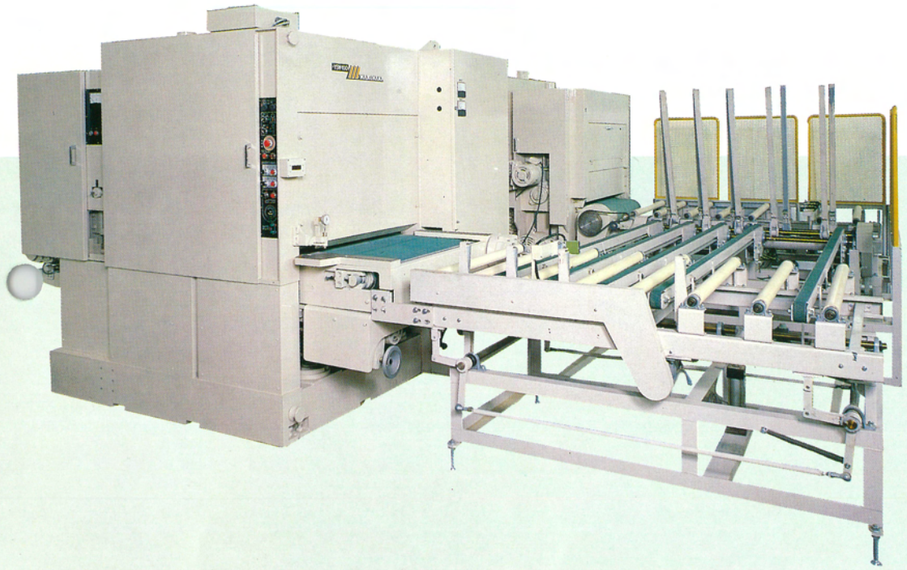
YB・YB・US・US・YP

上下面磨きライン

下面サンダー、上面サンダー、つや出しサンダーの組み合わせで、仕上げ及びつや出しをワンパスで行えます。
ライン化により作業スペースが縮小され、大幅な省力化と能率向上がはかれます。

YST・YSW 自動反転ライン

枠組みされた建具材の仕上げ、つや出しを行います。
自動反転装置の組込みにより、材の表裏を一工程で加工できます。



SW・YF・US

プロフィールサンダー、フラップサンダー、上面サンダー連結ライン

家具の前板など、側面、曲面、凹凸面・平面などをもつ材を、ワンパスでサンディングできるラインです。
大幅な省力化と能率向上がはかれます。

株式會社 丸仲鐵工所
静岡市北丸子1丁目5番5号 電話〈0542〉59－8111(代)
〒421-01　テレックス 3962－475 MARNAK J
ファクシミリ 〈0542〉57－0498

MARUNAKA TEKKOSHO INC.
5-5 1-CHOME, KITAMARIKO, SHIZUOKA, 421-01 JAPAN
PHONE: (0542) 59-8111
TELEX: 3962-475 MARNAK J

8604-1-10,000 (198) ORIENT POST 512-755 (T)