

ワイドベルトサンダー



丸仲アルファシリーズ

WIDE BELT SANDER

SC-30

SC-40

YS-45

YS-65

YS-100

YS-130



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

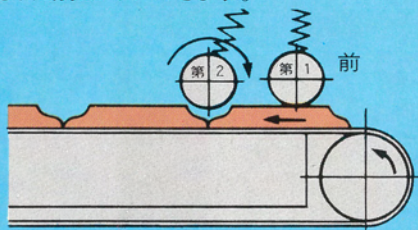
サンダー研削の重要課題 「前だれ」「端だれ」「波面」をクリアー (ねじれ、そり)

●「端だれ」が無く、全面均等圧で、美麗に塗面研磨できるエアークッションパッドを採用

エアーパッドにゴムフレキシブル板を使用する独自の機構により、「そり」「ひずみ」「ねじれ」等のワーク材でも波面にそって均等に踏圧力がかかり、ゴムカットをしなくても「端だれ」現象は起きません。また自動昇降パッドの採用により「前だれ」も起きませんので、材にムラなく美しい加工肌を得られ、特にフラッシュ材の塗面研磨に威力を発揮します。(PAT.)

●加工物自動投入装置(YSタイプのみ)

加工物投入側(機械前)の送材ベルト上に、加工物を積み重ねておくだけで、長尺材から短尺材まで、自動的に連続投入します。押圧ロールが2本あるので、特殊な短尺物でも自動投入ができます。



●サンディングベルト軌道走行安全自動制御装置

サンディングベルトの左耳端感知装置は、簡単な機構による独自のエアー電気式の省エアー感知機構で、サンディングベルト走行を正確に制御させるので、故障や、感知ミスがありません。(PAT.)

●サンディングベルト・エアーテンションロール装置を採用

サンディングベルトの着脱、張りが簡単にでき、テンション圧は、適正圧に無段調節出来ます。

●塗面研磨用サンディング駆動装置(オプション)

独自の機構により大容量の主モーターの他に、塗面研磨用の小容量モーターを取付けることができるので、電気容量が少なくすみます。

又、加工塗質に適正な速度調節ができる電子制御可変式モーターを採用していますので、サンディングスピードを任意に選択できます。

●自動昇降パッドの加工物前後端探知機構

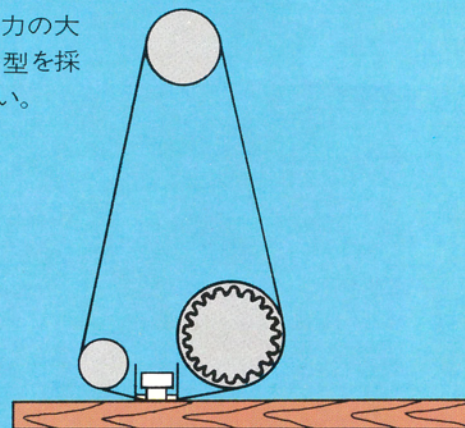
独自のスイッチ機構により、半永久的寿命となりました。又、パッドフレームは左右平行昇降機構により、正確に安定昇降を行います。

●加工面ブラッシング(バフ)装置(オプション)

独自のバフ機構の採用により、木材繊維のブラシに比べ、効率のよい粉塵除去が行えます。

●素早く重研削(厚み規正)ができるサンディングベルトと重研削ロール

スパイラル溝付重研削ロールは固定式のため、パッドを外し、昇降テーブル位置をパッド面より約3mmほど上げるだけで、素早くきれいな加工肌の厚み規正研削ができます。又、重研削時にスリップしたりすることはありません。尚、幅広材(最大加工幅の1/2幅以上)の重研削の場合には、モーター馬力の大きいYS-Y型を採用して下さい。



●パッドフレームはアルミ採用

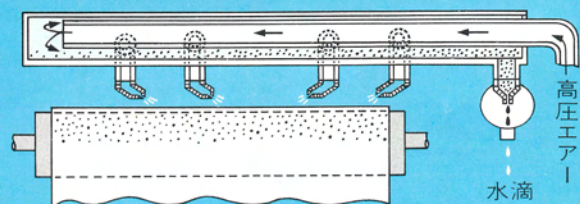
YS-100、YS-130タイプでは、従来使われた鋳物や鉄フレームのかわりにアルミフレームを使用しています。そのため1人で差し入れができます。

●加工物無段変速送材装置(SC-30、SC-40はオプション)

電子可変式送材モーターにより、加工物送材速度を0から最高速度までつまみで簡単に調節することができます。そのため、加工物、加工寸法、研削量によって送材速度を最適な速度で選べ、最高の加工肌を得ることができます。

●超強力サンディングベルト・クリーニング装置(オプション)

美しい研磨肌を生み、ベルトの保全をするために、高圧のエアー噴射により、サンディングベルトに頑固に付着した研削粉塵を取り除きます。エアー噴射は、管を二重構造にしてあり、エアーに含まれている水、油などを除去します。またエアーノズルの噴射角度は45度とし、効率的に粉塵排除を行います。





丸仲アルファシリーズ

ワイドベルトサンダー

機種も豊富に6タイプ8機種そろった丸仲アルファシリーズ。用途に応じて最適機種が選べま

超仕上研磨(塗面研磨)から重研削(厚み規正)まで均等

サンダー研削の重要課題である「前だれ」「端だれ」をエアーパッドと、スパイラルロールを装備することにより、超仕上研磨から重研削まで、「そり」「ねじれ」「ひずみ」などのあるワーク材でも、全面的にきれいに仕上げられる、まさにサ



丸仲  **YS-130** ★フルオプション装備



丸仲  **YS-65** ★セミオプション装備

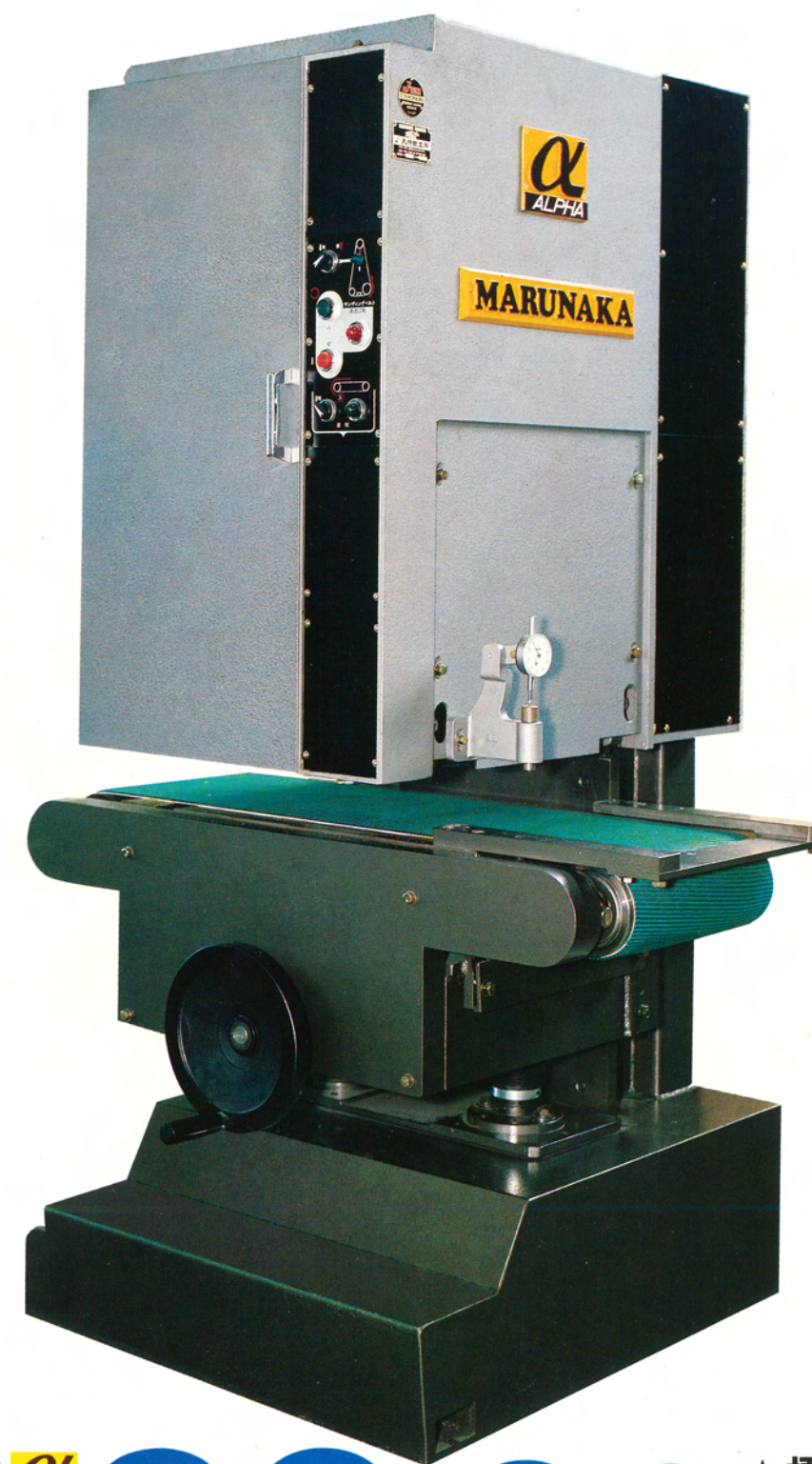
丸仲アルファシリーズ。用途に応じて最適機種が選べます。

研磨)から重研削(厚み規正)まで均等に美しい仕上肌を実現。

ルを装備することにより、超仕上研磨から重研削まで、「そり」「ねじれ」「ひずみ」などのあるワーク材でも、全面的にきれいに仕上げられる、まさにサンダーの最新鋭機です。



丸仲  **YS-65** ★セミオプション装備



丸仲  **SC-30** ★標準装備

仕様

●アルファシリーズ仕様

タイプ		SC-30	SC-40	YS- ⁴⁵ ₍₄₉₎	YS- ⁶⁵ ₍₆₉₎	YS-100	YS-130
摘要							
最大加工寸法〔幅×厚〕(mm)		310×170	410×170	460×160 494×160	660×160 694×160	1,010×135	1,310×135
最小サンディング長さ(mm)		345	345	395	395	495	495
サンディングベルトスピード(m/sec)		20	20	20	20	22	22
送材速度(m/min)		10 (無段0-15)	10 (無段0-15)	無段 0~18	無段 0~18	無段 0~24	無段 0~24
サンディングベルト 駆動モーター容量(KW)	標準型	7.5	7.5(特11)	11	15	30	37
	Y型	11	—	22	22	45	45
送材駆動モーター容量(KW)	標準型	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5	2.2
	Y型	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2
サンディングベルト寸法〔幅×内周長〕(mm)		350×2,000	450×2,000	500×2,070 525×2,070	700×2,070 725×2,070	1,050×2,500	1,350×2,500
機械寸法(mm)	幅	1,020	1,020	1,150	1,150	1,560	1,560
	奥行	1,030	1,130	1,290	1,580	2,250	2,640
	高さ	1,820	1,820	1,870	1,870	2,100	2,100
機械総重量(kg)		1,300	1,500	1,700	2,000	4,100	4,460
必要コンプレッサー 容量(KW) (Nm ³ /min)	操作用(標準)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	0.75(0.1)	1.5(0.2)	1.5(0.2)
	サンディングベルト クリーニング用(別注)	3.7(0.5)	5.5(0.7)	5.5(0.7)	7.5(1)	11(1.8)	15(2.3)
	上記共用(別注)	5.5(0.7)	7.5(1)	7.5(1)	11(1.5)	15(2.8)	18.5(2.8)
必要ファン容量(KW) (m ³ /min)	標準	2.2(30~45)	2.2(45~50)	2.2(45~50)	3.7(50~70)	5.5(70~80)	7.5(100~115)
	パネルブラッシング用(別注)	0.75(15~20)	1.5(20~30)	1.5(20~30)	1.5(20~30)	2.2(30~40)	3.2(40~45)
テーブル自動昇降モーター容量(KW)		—	—	別注0.4	別注0.4	0.75	0.75
別注パネルブラッシングモーター(KW)		0.4	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75
別注塗面研磨用可変モーター容量(KW)		1.5	2.2	2.2	3.7	5.5	7.5
集塵ダクト径(φmm)		100 100	100 100	125 100	150 125	150 2本 125 2本	150 2本 125 2本

●オプション装備一覧表 (Yタイプ=超重研削兼用型)

タイプ	SC-30 40	YS- ⁴⁵ ₍₄₉₎	YS- ⁶⁵ ₍₆₉₎	YS- ¹⁰⁰ ₁₃₀	SC-Y	YS-Y
各種装置						
超強力サンディングベルトクリーニング装置	△	△	△	△	△	△
塗面研磨用サンディング駆動装置	△	△	△	△	×	×
加工物ブラッシング(バフ)装置	△	△	△	△	△	△
サンディングベルト用大馬力モーター	△	△	△	△	●	●
自動昇降パッド装置	△	△	△	△	△	△
無段変速機(送材用)	△	●	●	●	△	●
短尺物(50~400mm)自動送材装置	×	△	△	×	×	×
テーブル自動昇降装置	×	△	△	●	×	△●
サンディングベルトブレーキ装置	△	△	△	△	△	△

●印は標準装備。

△印はオプション(別注)。

×印は取付不能。

※仕様はいずれの機種も、改良のため予告なく、変更することがあります。

代理店

株式 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)0542-59-8111(代)

〒421-01

テレックス 3962-475

MARNAK J