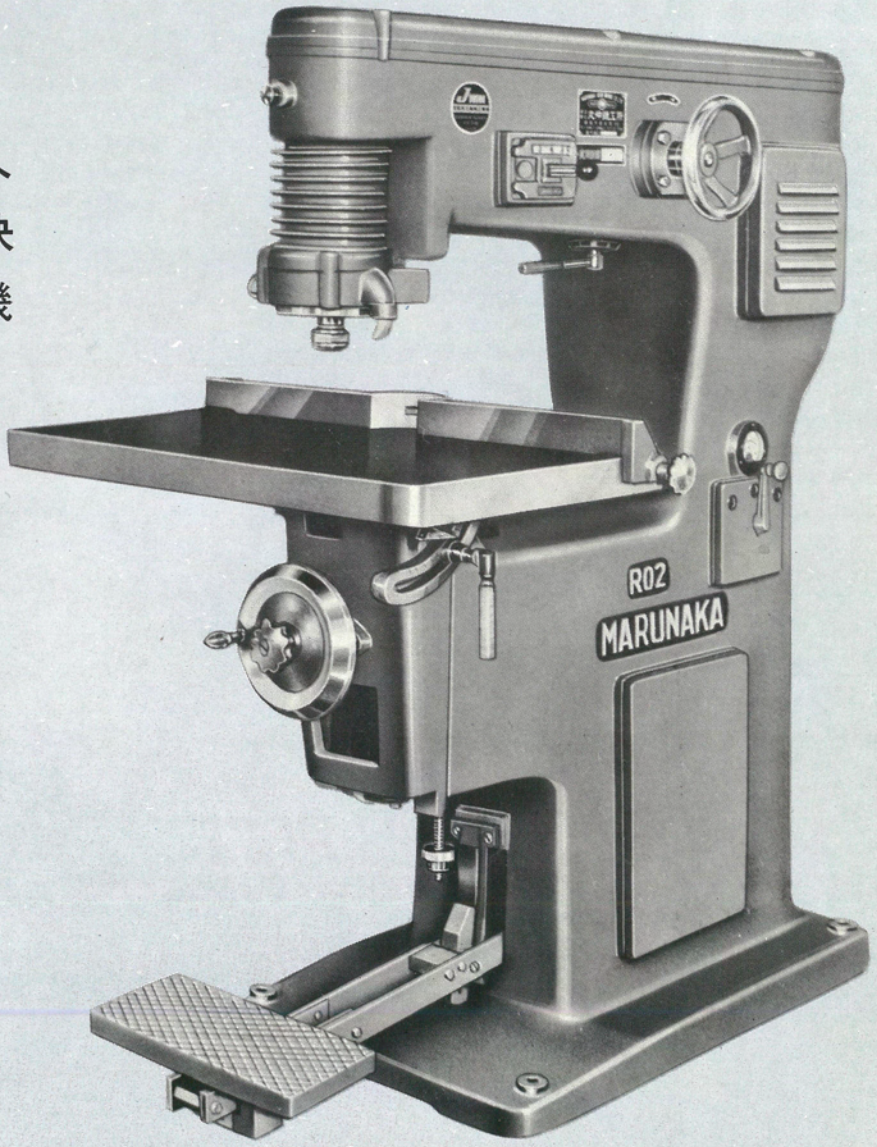
MARU 仲 NAKA

RO2型 超高速ルーター

SINGLE
DOUBLE

1万から2万回転へ
瞬間チェンヂ／壮快
2段変速の超精密機



本機は初年度3分の1特別
償却中小企業用合理化機械
該当機種です

Marumaka WOODWORKING MACHINERY Tekkosho Inc.
650-1,MARIKO, SHIZUOKA, JAPAN

株式會社 丸仲鐵工所

MARU 仲 NAKA

RO2型 超高速ルーター

SINGLE
DOUBLE

■ポールチェンヂによる二段変速，最高20,000回転の超高速度を得る本機は，カッターの切味は勿論個々の微細な所にも操作する人の身になって製作してあります。その性能，特に本機の生命であるベアリングは特殊な構造により長寿を保ち漏油の心配もなく，ブレーキの装置による操作時間の能率化等は弊社の誇る所であります。

■ 特　徴 ■

■スピンドルヘッドは本機の性能上最も重要な部分で20,000回転の高速に耐えるように独特の設計がなされております。スピンドルには研磨仕上を施し，ベアリングは特別精密アンギュラーコンタクトボールベアリングを使用し誤差を最小にとどめています。

ベアリングの潤滑にはヘッド下部に装置されたポンプで，間断なく油をベアリングに循環させるため発熱は全く有りません。

同時にスピンドル軸に装置された排塵用の風車はヘッド内部を冷却する効果をもっています。ヘッドは一つのユニットとして本体に取付けられるようになっており，交換が可能で予備を持つことも出来ます。

■R02wのモーターはポールチェンジモーターを使用し，切換レバーによりスピンドルの回転を20,000，10,000の二段に変速出来ます。R02sは2極モーターにより一段20,000回転を出します。

いずれもベルトはエンドレスシルクベルトを使用し，その張度はハンドルで自由に調節出来ます。

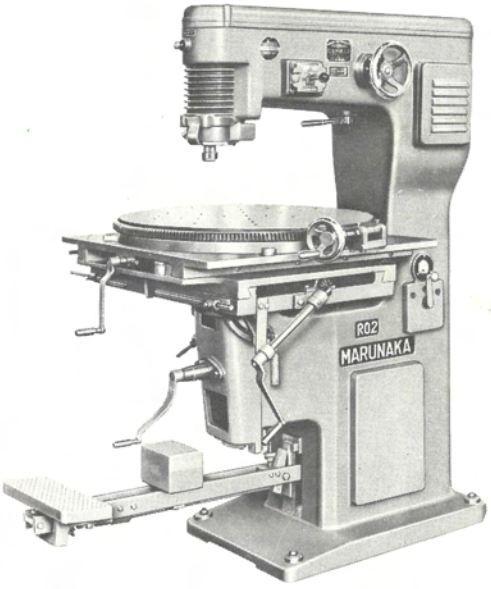
ブレーキ装置を設置しておりますので迅速なスピンドルの回転停止が出来ます。

テーブルの高さの調節は手前ハンドルで軽快迅速に行なわれ，テーブル上下は独特の足踏ペタルにより軽く作動します。テーブル上下深さは特殊な構造のストッパーにより確実正確に決定出来るようになっています。

製作品目に応じた治具及模範も特別附属品として製作しています。

■特註に依りヘッドの位置が更に150mm上方に取付けられた構造のもの，更にそれを，前後，左右，ターンの出来るテーブル式とすることも出来ます。（F型）

仕　様				
機械寸法(巾×長×高)	810×1,650×1,480mm	チャック下端よりテーブル迄の間隔		210mm
テーブル寸法	550×810mm F型1,630	テーブルの最大傾斜角度		45°
据付面積	560×860mm F型800∅	スイング		610mm
主軸回転数	10,000~20,000R.P.M	ベルト		48×2,100mm
刃物取付	8∅,12∅,16∅	所要馬力	S	2HP－2 pole
シャンク	8∅,12∅,16∅		W	2HP－2~4pole change
ハンドルに依る上下調節	140mm	荷造重量		700kg（F型1,200kg）
ペタルに依る上下調節	70mm	荷造容積		87c.f.t.（F型100cft）



木型用フライス盤
RO2W－F型

代理店 / EXPORT AGENT

株式會社 丸仲鐵工所
本社　静岡市丸子650の1　電話<0542>59-8111(代) 〒421-01
工場　静岡市若松町96
工場　静岡市丸子機械金属団地