MARU 仲 NAKA

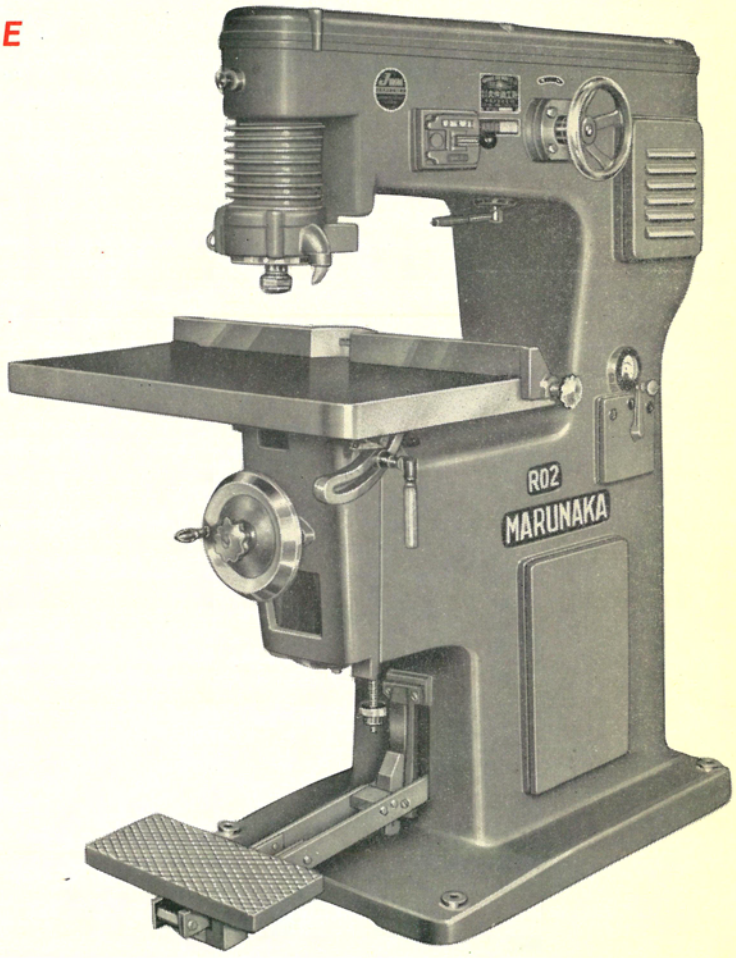
# 超高速ルーター

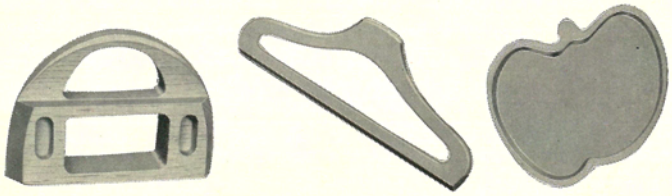
# MEDIUM DUTY ROUTER

## RO2 SINGLE

## RO2 DOUBLE

| 仕様 Specification | | | |
|---|---|---|---|
| 機械寸法 | Size of machine (W×L×H) | | 810×1,650×1,480mm |
| テーブル寸法 | Size of table | | 550×810mm |
| 据付面積 | Floor space | | 560×860mm |
| 主軸回転数 | Revolution of spindle | | 10,000～20,000R.P.M |
| 刃物取付シャンク | Shank R02s | | 8φ, 12φ 16φ |
| | Shank R02w | | 8φ, 12φ, 16φ |
| ハンドルに依る上下調節 | Vertical table adjust | | 140mm |
| ペタルに依る上下調節 | Vertical table movement | | 70mm |
| チャックよりテーブル迄の間隔 | Chuck to table maximum | | 210mm |
| テーブルの最大傾斜角度 | Angle of inclination, maximum | | 45° |
| スイング | Swing | | 610mm |
| ベルト | Belt | | 48×2,100mm |
| 所要馬力 | Power required | R02s | 2HP—2pole |
| | | R02w | 2HP—2～4pole change |
| 荷造重量 | Packing weight | | 700kgs. |
| 荷造容積 | Packing volume | | 80 c.f.t. |



株式会社 丸仲鐵工所

静岡市若松町96番地 電話（静岡）㊿0386・㊿7127・㊿7128

MARU 仲 NAKA

# R—02 超 高 速 ル ー タ ー

ポールチェンヂによる二段変速，最高20,000回転の超高速度を得る本機は，カッターの切味は勿論個々の微細なる所にも操作する人の身になって製作してあります。その性能，特に本機の生命であるベアリングは特殊な構造により長寿を保ち漏油の憂なく，ブレーキの装置に依る操作時間の能率化等は弊社の誇る所であります。

## 特　　徴

1　スピンドルヘッドは本機の性能上最も重要な部分で20,000廻転の高速に耐えるように独得の設計がなされております。スピンドルには研磨を施しベアリングは特別精密アンギュラーコンタクトボールベアリングを使用し誤差を最小にとゞめて居ります。

ベアリングの潤滑にはヘッド下部に装置されたポンプにより，間断なく油をベアリングに循環させるため発熱は全く有りません。

同時にスピンドル軸に装置された排塵用の風車はヘッド内部を冷却する効果を有して居ります。

ヘッドは一つのユニットとして本体に取付けられるようになっており，交換が可能で予備を持つことも出来ます。

2　Ｒ０２ｗのモーターはポールチェンヂモーターを使用し，切換レバーによりスピンドルの廻転を20,000，10,000の二段に変速出来ます。Ｒ０２ｓは２極モーターにより一段20,000回転を出します。

いづれもベルトはエンドレスシルクベルトを使用し，その張度はハンドルで自由に調節出来ます。

ブレーキ装置を設置しておりますので迅速なスピンドルの廻転停止が出来ます。

テーブルの高さの調節は手前ハンドルで軽快迅速に行われ，テーブル上下は独得の足踏ペタルにより軽く作動します。テーブル上下深さは特殊な構造のストッパーにより確実正確に決定出来るようになって居ります。

製作品目に応じた治具及模範も特別附属品として製作致して居ります。

## R—02　Medium Duty Router

The Marunaka provides woodworking shops with dependable machine for high speed production routing. Built for all size, this R-02 router meets every working requirement with accuracy and high speed. Easy to operate and requires only simplified maintenance.

With double speed of 10,000 and 20,000 r.p.m., all sizes of router bits and small diameter shaper cutters may be used.

1) The revolution of spindle is changed by pole of the motor, for which two push-botton is equipped.
2) Spindle head, the most important of this machine, is specially designed and inside of which, high precise ball bearing which is ever fulfilled with oil by oil-circulation equipment, is used the head is never heated accordingly.
3) The endless silk belt is used and the intension of which is adjusted by handle.
4) Brake equipment is also attached so that the spindle can be stopped immediately on an accident.
5) Table is so designed for adjusting for all type of working.

代 理 店　EXPORT AGENT


MARUNAKA IRON WORKS CO., LTD.

96, WAKAMATSU—CHO, SHIZUOKA, JAPAN.

TEL (SHIZUOKA) [illegible]