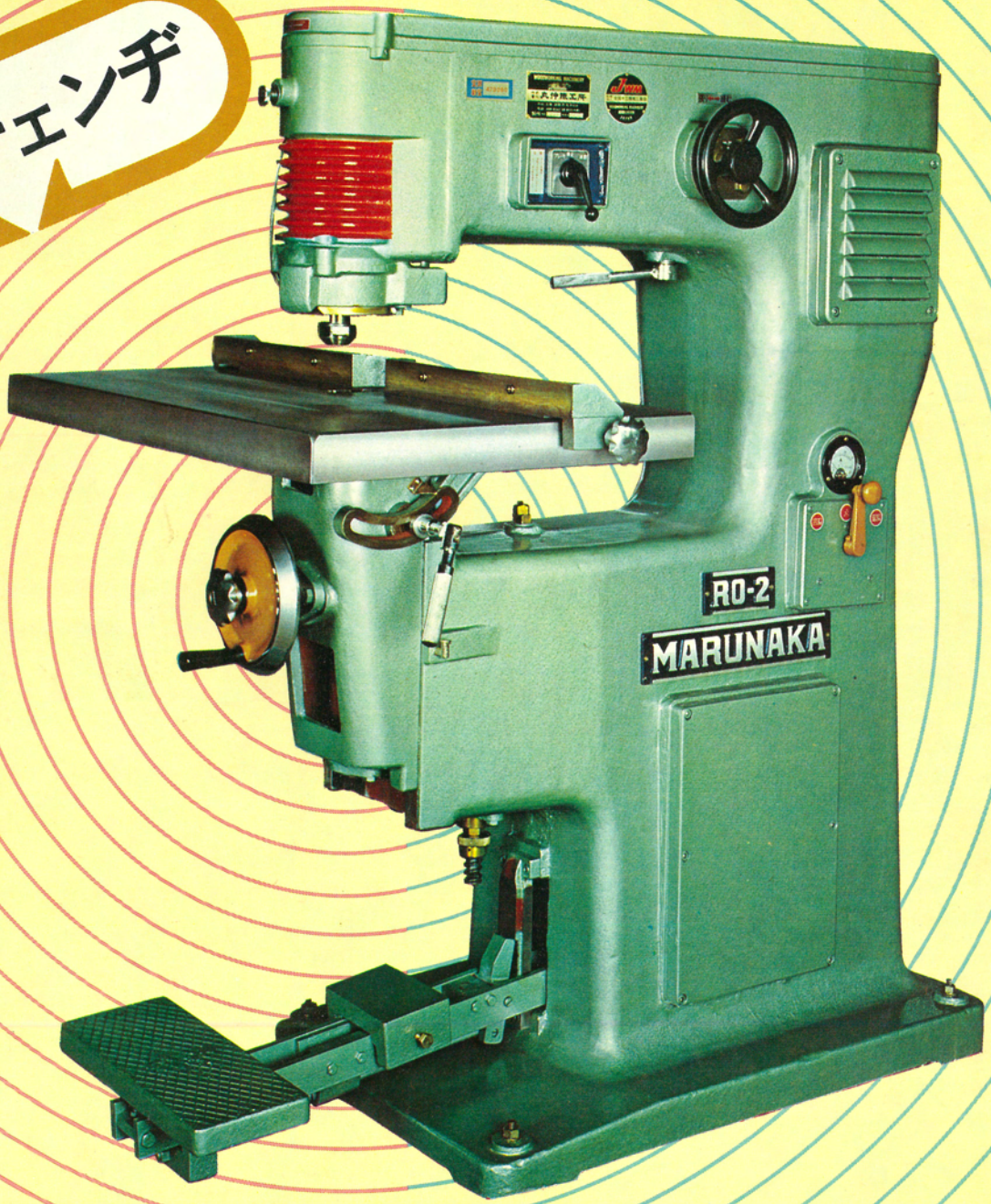
2段変速の超精密機

丸仲の超高速ルーター

RO1型　RO2型

瞬間チェンヂ



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

冴えた“切れ味”を生む新機構の数々——

新機構 1

独特設計のスピンドルヘッド

２万回転の高速を支える最も重要な部分〝スピンドルヘッド〟は、当社独自の特殊設計です。
スピンドルには、研磨仕上をし、ベアリングは、特別精密アンギュラーコンタクト・ボールベアリングを使用していますから、回転精度は抜群です。

新機構 2

ベアリングの潤滑装置

ヘッド下部に内設されたポンプで間断なく潤滑油をベアリングに供給、２万回転の高速運転を支え、しかも発熱を防ぎます。

新機構 3

ヘッドは取りかえ可能

スピンドル軸に取り付けてある排塵用風車は、ヘッド内部を冷却する効果も持っています。
ヘッドは１ユニットとして本体機に取り付けられる機構になっていますから、取り換えも自由です。

新機構 4

２段変速レバー

W型は、２極、４極のポール・チエンジ・モーターを使用していますから、切りかえレバーでスピンドル回転を２万↔１万に瞬時にできます。
S型は、２極モーターで、一段２万回転を出します。ベルトは、エンドレスベルト（マシンテープ）を使用しています。

新機構 5

ブレーキ装置

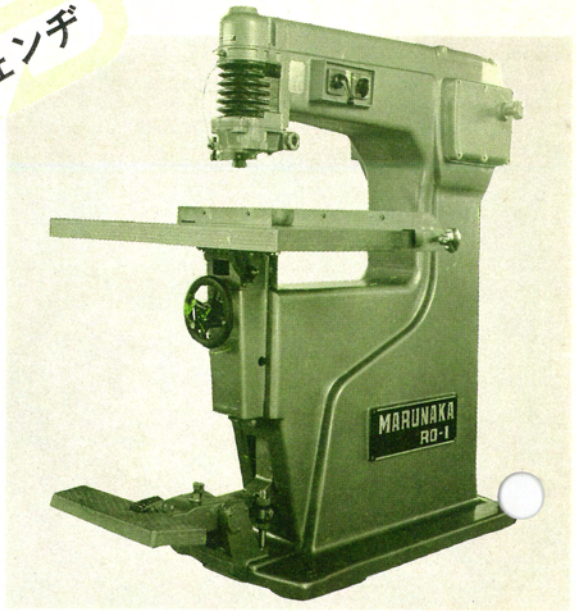
スピンドルの回転をブレーキで迅速に停止させます。

新機構 6

テーブルの調整、ストッパー装置

テーブルの高さの調節は、手前ハンドルで、また上下、深さは足踏ペタルで軽く、スピーディに作動します。又上下深さの決定は、特殊構造のストッパーで確実です。

瞬間チェンヂ



〈新発売〉RO1型には、さらにこの新機構！

新機構 7

①主軸を改良＝従来の経験をもとに、より精度、耐久性の向上を計りました。さらに、ヘッドの外形をコンパクトにし、加工中の材料を見やすくしました。

②ベルトの張り＝内部の構造を改良し、ベルトの張りをやさしくしました。

③機体の強度を増強＝合理的な設計で機体の強度も増大しました。

④支点にベアリング＝テーブルの上下昇降がよりスムースになりました。

⑤防塵、集塵カバー＝取りつけが可能になりました。

仕　様

	RO1	RO2
ハンドルによる上下調節	140mm	140mm
ペダル　〃　〃	70mm	70mm
チャック下端よりテーブルまでの間隔	210mm(最大)	210mm(最大)
テーブルの最大傾斜角度	45°	45°
スイング	610mm	610mm
主軸回転数	20000・10000・rpm	20000・10000rpm
チャック内径	φ8・φ12・φ16	φ8・φ12・φ16mm
所要動力 S	1.5kw・２極	15.kw・２極
所要動力 D	1.5kw・2−4極	1.5kw・2−4極
テーブル（巾＋長）	820×540mm	810×550mm
機械寸法(巾×長×高)	820×1330×1400mm	810×1350×1450mm
機械重量	500kg	650kg

株式會社 丸仲鐵工所
静岡市丸子６５０の１ 電話(静岡)〈0542〉59−8111(代)
テレックス　3962−475

代　理　店

7503-1-10000　ORIENT POST INC. 501-1