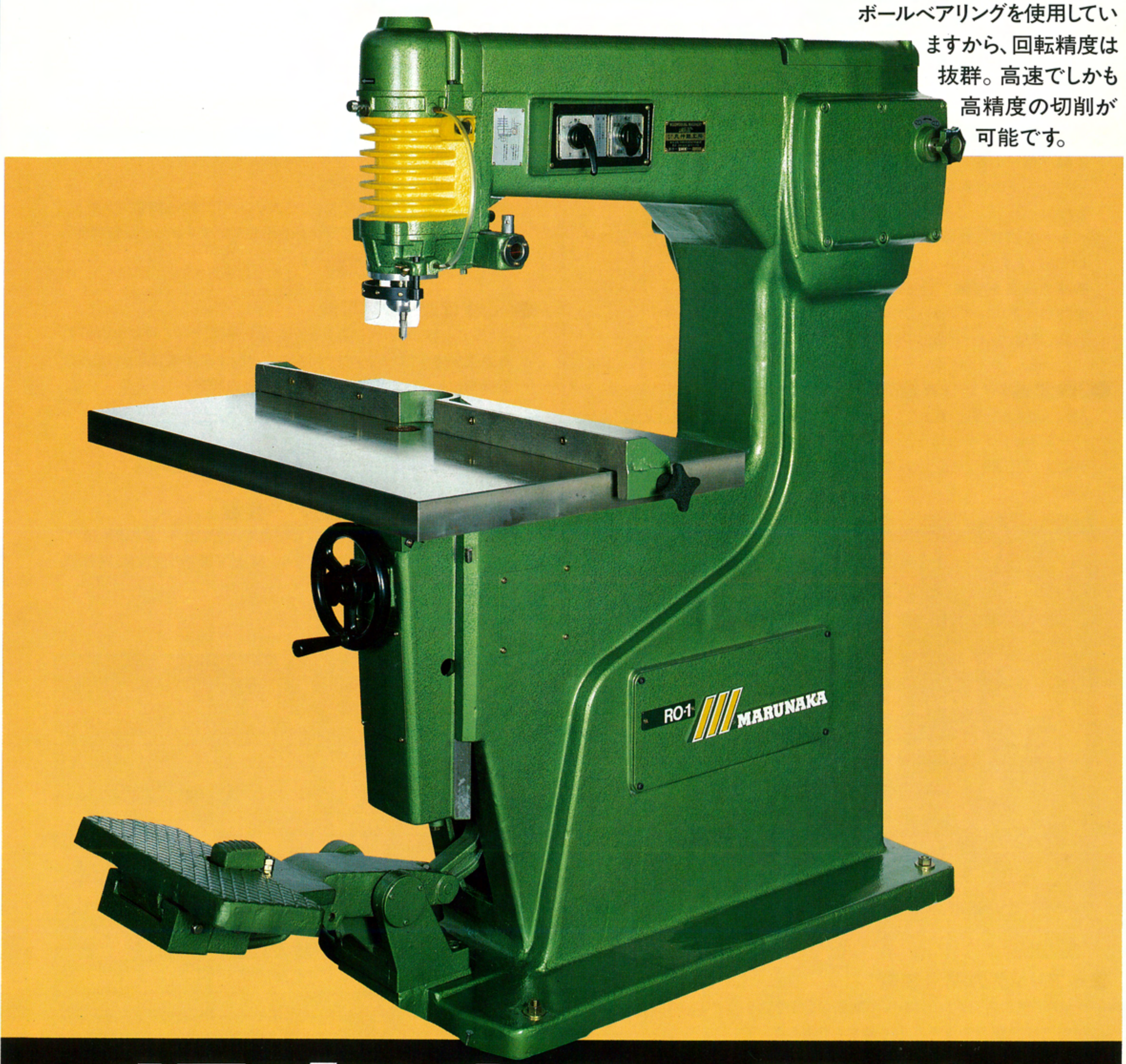
●高性能・高剛性の2段変速超精密機

SUPER HIGH SPEED ROUTER

●独自設計のスピンドルヘッドで高精度

2万回転の高速切削で美しい仕上げ肌を生み出す、超高速ルータRO-1。最も重要な部分スピンドルヘッドには、当社独自の設計がしてあります。スピンドルは研削仕上げをし、特殊精密アンギュラーコンタクトボールベアリングを使用していますから、回転精度は抜群。高速でしかも高精度の切削が可能です。



超高速ルータ RO-1W RO-1S

Marunaka
WOODWORKING MACHINERY

MARUNAKA TEKKOSHO INC.

加工条件に応じてワンタッチで2段変速。(W型)

超高速ルータ® RO-1w RO-1s

冴えた切れ味、抜群の耐久性を生む新機構。

●優れた特長の数々

主軸：従来の経験をもとに、より精度、耐久性の向上を計りました。さらに、ヘッドの外形をコンパクトにし、加工中の材料が見やすくなりました。

ベルトの張り：ベルトの張りがやさしくなるように内部は独自の設計をしてあります。

機械の強度を増強：合理的な設計で機体は高い剛性。

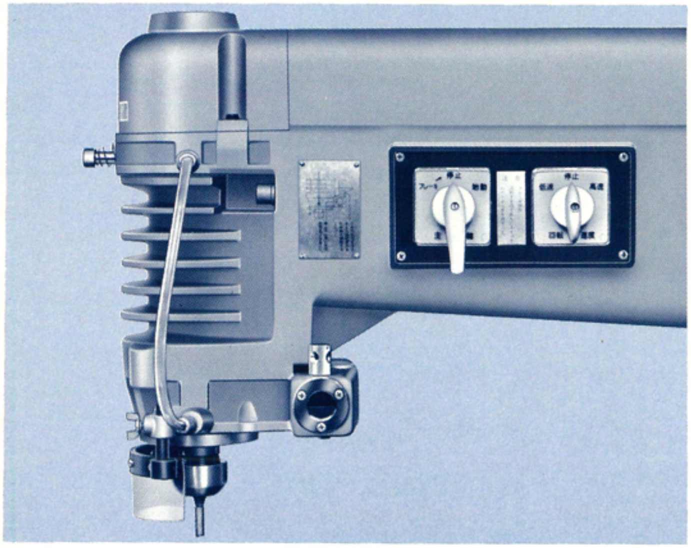
支店にベアリング：テーブルの上下昇降がよりスムーズです。

防塵、集塵カバー：取りつけが可能です。

●2段変速レバー(W型)

2極、4極のポール・チェンジ・モータを使用していますから、切りかえレバーでスピンドル回転を2万↔1万に瞬時にできます。

S型は、2万回転。ベルトは、エンドレスベルト(マシンテープ)を使用しています。



(W型)

●ベアリングの潤滑装置

ヘッド下部に内設されたポンプで間断なく潤滑油をベアリングに供給、2万回転の高速運転を支え、しかも発熱を防ぎます。

●独特設計のスピンドルヘッド

2万回転の高速を支える最も重要な部分〝スピンドルヘッド〟は当社独自の特殊設計です。

スピンドルは、研磨仕上をし、ベアリングは、特殊精密アンギュラコンタクトボールベアリングを使用していますから、回転精度は抜群です。

●ヘッドは取りかえ可能

スピンドル軸に取り付けてある排塵用風車は、ヘッド内部を冷却する効果を持っています。ヘッドは1ユニットとして本機に取り付けられる機構になっていますから、取り換えも自由です。

●ブレーキ装置

スピンドルの回転をブレーキで迅速に停止させます。

●テーブルの調整、ストッパー装置

テーブルの高さの調節は手前ハンドルで、また、上下、深さは足踏ペダルで軽く、スピーディに作動します。又上下深さの決定は、特殊構造のストッパーで確実です。

●仕様

型式		RO-1w RO-1s
ハンドルによる上下昇降量		140mm
ペダルによる上下昇降量		70mm
チャック下端よりテーブルまでの間隔		210mm(最大)
テーブルの最大傾斜角度		45°
スイング		610mm
主軸回転数	S	20,000r.p.m
	W	10,000・20,000r.p.m
チャック穴径		φ8・φ12・φ16mm
所要動力	S	2.2KW・2P
	W	1.5KW・2－4P
テーブル	幅	820mm
	長さ	540mm
機械寸法	幅	820mm
	長さ	1,370mm
	高さ	1,400mm
機械重量		470kg

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

株式會社 丸仲鐵工所

静岡市北丸子1丁目5番5号 電話(静岡)〈0542〉59－8111㈹
〒421－01 テレックス 3962-475 MARNAK J

代理店

8702-2-10000(27) ORIENT POST INC. 701-032(T)